AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Каталог продукції

Фрезерні верстати · Печі ·
Пилососи · Сканер



© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisoryonline

AXIONCAM

Axioncam — лінійка CNC-рішень для цифрової зуботехнічної лабораторії: вісім 5-осьових фрезерних верстатів, три печі для спікання, три пилососи та один 3D-сканер.

На всіх фрезерних верстатах: 5 осей, серводвигуни по осях XYZ, точність позиціонування ±0,005 mm і вертикальне фрезерування 90°.

5-ОСЬОВІ ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

Мокре

V41 · V42

Шпиндель 4 kW з водяним охолодженням, 40 000 об/хв, магазин на 28 інструментів. Титан, PEEK, PMMA, віск, склокераміка.

Мокре та сухе

V31 · V32 · K30

Шпиндель 3 kW з водяним охолодженням, 60 000 об/хв, від 28 до 36 інструментів. Титан, цирконій, PEEK, PMMA, віск, склокераміка.

Сухе

D80 · D51 · D50

Шпиндель 0,5 або 0,8 kW з повітряним охолодженням, 60 000 об/хв, магазин на 6 інструментів. Цирконій, PEEK, PMMA, віск.

ПЕРИФЕРІЯ

Печі для спікання

S16 · S17 · S18

До 1600 °C (S16, S17), точність ±1 °C.

Пилососи

A30 · A36 · A120

Від 300 до 1200 W, всмоктувальний патрубок Ø50 mm.

3D-сканер

B1

Структуроване синє світло, точність < 0,010 mm, вивід у STL.

ЛІНІЙКА


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

5-ОСЬОВІ ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ · МОКРЕ


Axioncam V41
Рішення для імплантатів · потужний шпиндель 4 kW
6


Axioncam V42
Рішення для імплантатів · потужний шпиндель 4 kW
8

5-ОСЬОВІ ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ · МОКРЕ ТА СУХЕ


Axioncam V31
5-осьовий верстат для фрезерування металу
10


Axioncam V32
5-осьовий універсальний фрезерний верстат
12


Axioncam K30
Компактний верстат для сухого та мокрого фрезерування
14

5-ОСЬОВІ ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ · СУХЕ


Axioncam D80
5-осьовий верстат для сухого фрезерування · повітряний компресор не потрібен
16


Axioncam D51
5-осьовий верстат для сухого фрезерування
18


Axioncam D50
5-осьовий верстат для сухого фрезерування
20

ПЕЧІ ДЛЯ СПІКАННЯ


Axioncam S16
Піч для спікання
22


Axioncam S17
Піч для спікання
23


Axioncam S18
Піч для швидкого та повільного спікання
24

ПИЛОСОСИ


Axioncam A30
Пилосос
25


Axioncam A36
Пилосос
26


Axioncam A120
Пилосос
27

3D-СКАНЕР


Axioncam B1
3D-сканер зі структурованим синім світлом
28

АКСЕСУАРИ


Витратні матеріали
Фрези, диски та блоки
29

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

ПОРІВНЯННЯ ФРЕЗЕРНИХ ВЕРСТАТІВ

Технічні характеристики	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Кількість осей	5-осьовий	5-осьовий	5-осьовий	5-осьовий	5-осьовий	5-осьовий	5-осьовий	5-осьовий
Тип фрезерування	Мокре фрезерування	Мокре фрезерування	Мокре та сухе фрезерування	Мокре та сухе фрезерування	Мокре та сухе фрезерування	Сухе фрезерування	Сухе фрезерування	Сухе фрезерування
Потужність шпинделя	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Швидкість шпинделя	40 000 об/хв	40 000 об/хв	60 000 об/хв	60 000 об/хв	60 000 об/хв	60 000 об/хв	60 000 об/хв	60 000 об/хв
Охолодження шпинделя	Водяне охолодження	Водяне охолодження	Водяне охолодження	Водяне охолодження	Водяне охолодження	Повітряне охолодження	Повітряне охолодження	Повітряне охолодження
Місткість магазину інструментів	28 шт.	28 шт.	28 шт.	30 шт.	36 шт.	6 шт.	6 шт.	6 шт.
Двигуни осей XYZ	серводвигуни	серводвигуни	серводвигуни	серводвигуни	серводвигуни	серводвигуни	серводвигуни	серводвигуни
Розміри Д×Ш×В (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Вага нетто	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
точність позиціонування	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Кут повороту	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° до +40°	A ±360°, B −100° до +30°	A ±360°, B −100° до +30°	A ±360°, B −100° до +30°
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ								
Титанова квадратна пластина	•	•	–	–	–	–	–	–
Титанові диски	•	•	•	•	•	–	–	–
Цирконій	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Віск	•	•	•	•	•	•	•	•
Склокераміка	•	•	•	•	•	–	–	–
Титан premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = зазначено в каталозі · – = у каталозі для цієї моделі не зазначено. K30: розміри верстата в зборі з тумбою.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

ПЕЧІ

	S16	S17	S18
Камера	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Розміри	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Вага	80 kg	65 kg	44 kg
Робоча температура	1600 °C	1600 °C	–
Потужність	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Напруга	–	–	AC 220 V ±10%
Частота	–	–	50 Hz
Захист	–	–	IP21
Точність температури	±1 °C	±1 °C	–
Рівномірність температури	±5 °C	±5 °C	–

ПИЛОСОСИ

	A30	A36	A120
Потужність	300 W	360 W	1200 W
Напруга	220 V	–	220 V
Розрідження	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Витрата повітря	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Всмоктувальний патрубок	–	50 mm	–
Шум	‹ 65 dB	≤ 60 dB	‹ 65 dB
Розміри	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Вага	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Значення наведено за каталогом; умови вимірювання не вказані, тому значення витрати та розрідження різних пилососів не слід порівнювати безпосередньо.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЬОВИЙ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ · МОКРЕ ФРЕЗЕРУВ



AXIONCAM

V41

Рішення для імплантатів · потужний шпиндель 4 kW

5 осей	4 kW	40 000 об/хв	28 шт.	±0,005 mm
5-ОСЬОВЕ ФРЕЗЕРУВАННЯ	ПОТУЖНІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	ШВИДКІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ІНСТРУМЕНТІВ	ТОЧНІСТЬ ПОЗИЦІОНУВАННЯ

5-осьовий верстат для мокрого фрезерування, шпиндель 4 kW, серводвигуни по осях XYZ, магазин на 28 інструментів, точність позиціонування ±0,005 mm.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість осей	**5-осьовий**
Тип фрезерування	**Мокре фрезерування**
Потужність шпинделя	**4 kW**
Швидкість шпинделя	**40 000 об/хв**
Охолодження шпинделя	**Водяне охолодження**
Місткість магазину інструментів	**28 шт.**
Двигуни осей XYZ	**серводвигуни**
Розміри (Д×Ш×В)	**760 × 840 × 1750 mm**
Вага нетто	**640 kg**
точність позиціонування	**±0,005 mm**
Кут повороту	**A ±360°, B ±35°**



5-осьовий · мокре фрезерування · шпиндель 4 kW з водяним охолодженням

ПЕРЕВАГИ

Інтегрована чавунна конструкція + серводвигуни



Вертикальне фрезерування 90°
Вертикальне оклюзійне фрезерування: усуває підрізи та відновлює морфологію передніх зубів.



Автоматичне калібрування
Інтелектуальне калібрування одним дотиком забезпечує стабільно високу точність обробки.



Фрезерування квадратних пластин
Підвищує ефективність використання матеріалу та продуктивність обробки.



Гібридна технологія 3D-друку та фрезерування
3D-друк і фрезерування металу: вищий ступінь використання матеріалу, ніж за суто різальної обробки, і більша економія часу.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

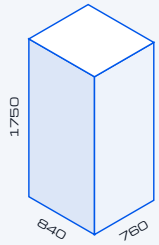
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ

- Титанова квадратна пластина
- Титанові диски
- PEEK
- PMMA
- Віск
- Склокераміка
- Титан premill

ПОКАЗАННЯ

- Копінг
- Міст із копінгами
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Імплантатна балка
- Вінір
- Онлей
- Гібрид
- Телескопічна коронка
- Повний протез
- Ортодонтичні брекети
- Каркас бюгельного протеза з воску
- Модель
- Міст на імплантатах
- Міст Malone на імплантатах
- Інлей
- Хірургічний шаблон

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Верстат
760 × 840 × 1750 mm

Вага нетто: 640 kg

ТРИМАЧІ

- Тримач для склокераміки
- Тримач для титанових квадратних пластин
- Тримач для титанових дисків
- Тримач для дисків PEEK

Фрези · Диски та блоки: див. сторінку «Витратні матеріали» Каталогу Axioncam.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РОБОЧИЙ ПРОЦЕС



Сканування
3D-захоплення клінічної ситуації

CAD-проєктування
Проєктування реставрації

CAM
Розрахунок траєкторій інструмента

Фрезерування
Обробка на фрезерному верстаті

Завершальна обробка
Завершальна обробка; спікання для цирконію

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Завдяки п'яти осям заготовку можна нахиляти й обертати (осі A та B) відносно інструмента, що дає змогу обробляти поверхні, важкодоступні за меншої кількості осей.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Під час мокрого фрезерування інструмент працює з охолодною рідиною, яка обмежує нагрівання матеріалу: це типовий режим для титану та склокераміки.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Типовий робочий процес цифрової лабораторії: сканування, CAD-проєктування, розрахунок траєкторій інструмента в CAM, фрезерування, завершальна обробка (та спікання для цирконію).





ПЕРИФЕРІЯ ЛІНІЙКИ AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЬОВИЙ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ · МОКРЕ ФРЕЗЕРУВ



AXIONCAM

V42

Рішення для імплантатів · потужний шпиндель 4 kW

5 осей	4 kW	40 000 об/хв	28 шт.	±0,005 mm
5-ОСЬОВЕ ФРЕЗЕРУВАННЯ	ПОТУЖНІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	ШВИДКІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ІНСТРУМЕНТІВ	ТОЧНІСТЬ ПОЗИЦІОНУВАННЯ

5-осьовий верстат для мокрого фрезерування, шпиндель 4 kW, серводвигуни по осях XYZ, магазин на 28 інструментів, точність позиціонування ±0,005 mm.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість осей	**5-осьовий**
Тип фрезерування	**Мокре фрезерування**
Потужність шпинделя	**4 kW**
Швидкість шпинделя	**40 000 об/хв**
Охолодження шпинделя	**Водяне охолодження**
Місткість магазину інструментів	**28 шт.**
Двигуни осей XYZ	**серводвигуни**
Розміри (Д×Ш×В)	**760 × 840 × 1750 mm**
Вага нетто	**640 kg**
точність позиціонування	**±0,005 mm**
Кут повороту	**A ±360°, B ±35°**


5-осьовий · мокре фрезерування · шпиндель 4 kW з водяним охолодженням

ПЕРЕВАГИ

Інтегрована чавунна конструкція + серводвигуни



Вертикальне фрезерування 90°
Вертикальне оклюзійне фрезерування: усуває підрізи та відновлює морфологію передніх зубів.



Автоматичне калібрування
Інтелектуальне калібрування одним дотиком забезпечує стабільно високу точність обробки.



Фрезерування квадратних пластин
Підвищує ефективність використання матеріалу та продуктивність обробки.



Гібридна технологія 3D-друку та фрезерування
3D-друк і фрезерування металу: вищий ступінь використання матеріалу, ніж за суто різальної обробки, і більша економія часу.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

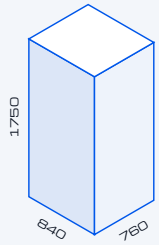
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ

- Титанова квадратна пластина
- Титанові диски
- PEEK
- PMMA
- Віск
- Склокераміка
- Титан premill

ПОКАЗАННЯ

- Копінг
- Міст із копінгами
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Імплантатна балка
- Вінір
- Онлей
- Гібрид
- Телескопічна коронка
- Повний протез
- Ортодонтичні брекети
- Каркас бюгельного протеза з воску
- Модель
- Міст на імплантатах
- Міст Malone на імплантатах
- Інлей
- Хірургічний шаблон

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Верстат
760 × 840 × 1750 mm

Вага нетто: 640 kg

ТРИМАЧІ

- Тримач для склокераміки
- Тримач для титанових квадратних пластин
- Тримач для титанових дисків
- Тримач для дисків PEEK

Фрези · Диски та блоки: див. сторінку «Витратні матеріали» Каталогу Axioncam.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РОБОЧИЙ ПРОЦЕС



Сканування
3D-захоплення клінічної ситуації

CAD-проєктування
Проєктування реставрації

CAM
Розрахунок траєкторій інструмента

Фрезерування
Обробка на фрезерному верстаті

Завершальна обробка
Завершальна обробка; спікання для цирконію

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Завдяки п'яти осям заготовку можна нахиляти й обертати (осі A та B) відносно інструмента, що дає змогу обробляти поверхні, важкодоступні за меншої кількості осей.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Під час мокрого фрезерування інструмент працює з охолодною рідиною, яка обмежує нагрівання матеріалу: це типовий режим для титану та склокераміки.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Типовий робочий процес цифрової лабораторії: сканування, CAD-проєктування, розрахунок траєкторій інструмента в CAM, фрезерування, завершальна обробка (та спікання для цирконію).

ПЕРИФЕРІЯ ЛІНІЙКИ AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЬОВИЙ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ · МОКРЕ ТА СУХЕ Ф



AXIONCAM

V31

5-осьовий верстат для фрезерування металу

5 осей	3 kW	60 000 об/хв	28 шт.	±0,005 mm
5-ОСЬОВЕ ФРЕЗЕРУВАННЯ	ПОТУЖНІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	ШВИДКІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ІНСТРУМЕНТІВ	ТОЧНІСТЬ ПОЗИЦІОНУВАННЯ

5-осьовий верстат для мокрого та сухого фрезерування, шпиндель 3 kW, серводвигуни по осях XYZ, магазин на 28 інструментів, точність позиціонування ±0,005 mm.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість осей	**5-осьовий**
Тип обробки	**Мокре та сухе фрезерування**
Потужність шпинделя	**3 kW**
Швидкість шпинделя	**60 000 об/хв**
Охолодження шпинделя	**Водяне охолодження**
Місткість магазину інструментів	**28 шт.**
Двигуни осей XYZ	**серводвигуни**
Розміри (Д×Ш×В)	**700 × 940 × 1680 mm**
Вага нетто	**566 kg**
точність позиціонування	**±0,005 mm**
Кут повороту	**A ±360°, B ±35°**



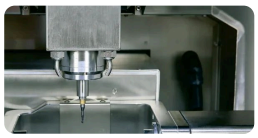
5-осьовий · подвійний режим: сухе та мокре фрезерування · шпиндель 3 kW з водяним охолодженням · сумісність із різними матеріалами

ПЕРЕВАГИ

Інтегрована чавунна конструкція + серводвигуни

Вертикальне фрезерування 90°
Вертикальне оклюзійне фрезерування: усуває підрізи та відновлює морфологію передніх зубів.

Автоматичне калібрування
Інтелектуальне калібрування одним дотиком забезпечує стабільно високу точність обробки.



Швидкісний шпиндель з АТС
Балансує продуктивність обробки та точність протезів.



Сумісність із різними матеріалами
Охоплює повний спектр робочих процесів зубного протезування.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

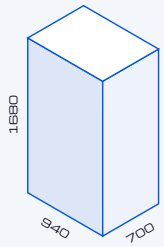
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ

Титанові диски · Цирконій · PEEK · PMMA · Віск · Склокераміка · Титан premill

ПОКАЗАННЯ

- Копінг
- Міст із копінгами
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Імплантатна балка
- Вінір
- Онлей
- Гібрид
- Телескопічна коронка
- Повний протез
- Ортодонтичні брекети
- Каркас бюгельного протеза з воску
- Модель
- Міст на імплантатах
- Міст Malone на імплантатах
- Інлей
- Хірургічний шаблон

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Верстат
700 × 940 × 1680 mm

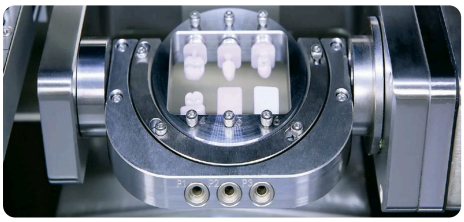
Вага нетто: 566 kg

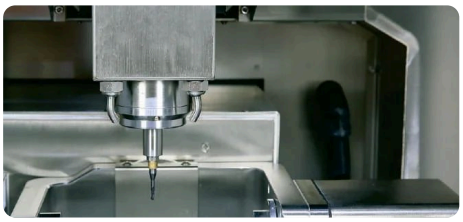
ТРИМАЧІ

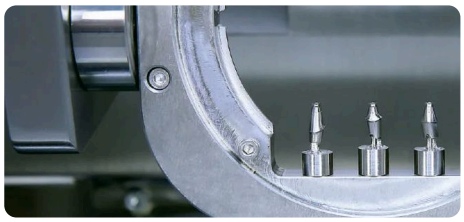
- Тримач для склокераміки
- Тримач для титанових дисків
- Тримач для дисків із цирконію
- Тримач для дисків PEEK

Фрези · Диски та блоки: див. сторінку «Витратні матеріали» Каталогу Axioncam.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РОБОЧИЙ ПРОЦЕС







Сканування
3D-захоплення клінічної ситуації

CAD-проєктування
Проєктування реставрації

CAM
Розрахунок траєкторій інструмента

Фрезерування
Обробка на фрезерному верстаті

Завершальна обробка
Завершальна обробка; спікання для цирконію

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Завдяки п'яти осям заготовку можна нахиляти й обертати (осі A та B) відносно інструмента, що дає змогу обробляти поверхні, важкодоступні за меншої кількості осей.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Під час мокрого фрезерування інструмент працює з охолодною рідиною, яка обмежує нагрівання матеріалу: це типовий режим для титану та склокераміки. Сухе фрезерування відбувається без рідини: це типовий режим для цирконію, PMMA, PEEK і воску.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Типовий робочий процес цифрової лабораторії: сканування, CAD-проєктування, розрахунок траєкторій інструмента в CAM, фрезерування, завершальна обробка (та спікання для цирконію).

ПЕРИФЕРІЯ ЛІНІЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЬОВИЙ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ · МОКРЕ ТА СУХЕ



AXIONCAM

V32

5-осьовий універсальний фрезерний верстат

5 осей	3 kW	60 000 об/хв	30 шт.	±0,005 mm
5-ОСЬОВЕ ФРЕЗЕРУВАННЯ	ПОТУЖНІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	ШВИДКІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ІНСТРУМЕНТІВ	ТОЧНІСТЬ ПОЗИЦІОНУВАННЯ

5-осьовий верстат для мокрого та сухого фрезерування, шпиндель 3 kW, серводвигуни по осях XYZ, магазин на 30 інструментів, точність позиціонування ±0,005 mm.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість осей	**5-осьовий**
Тип обробки	**Мокре та сухе фрезерування**
Потужність шпинделя	**3 kW**
Швидкість шпинделя	**60 000 об/хв**
Охолодження шпинделя	**Водяне охолодження**
Місткість магазину інструментів	**30 шт.**
Двигуни осей XYZ	**серводвигуни**
Розміри (Д×Ш×В)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Вага нетто	**435 kg**
точність позиціонування	**±0,005 mm**
Кут повороту	**A ±360°, B ±30°**



5-осьовий · подвійний режим: сухе та мокре фрезерування · шпиндель 3 kW з водяним охолодженням · сумісність із різними матеріалами

ПЕРЕВАГИ

Суцільнолита конструкція (чавун) + серводвигуни



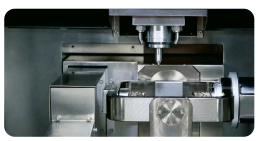
Вертикальне фрезерування 90°
Вертикальне оклюзійне фрезерування: усуває підрізи та відновлює морфологію передніх зубів.



Автокалібрування
Інтелектуальне калібрування для підтримання високої точності обробки обладнання.



Швидкісний шпиндель з АТС
Балансує ефективність обробки та точність зубних протезів.



Подвійна опора осей A+B
Забезпечує високу точність і стабільність.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

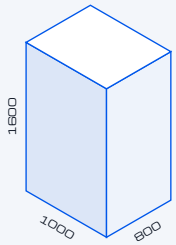
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ

Титанові диски · Цирконій · PEEK · PMMA · Віск · Склокераміка · Титан premill

ПОКАЗАННЯ

- Копінг
- Міст із копінгами
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Імплантатна балка
- Вінір
- Онлей
- Гібрид
- Телескопічна коронка
- Повний протез
- Ортодонтичні брекети
- Каркас бюгельного протеза з воску
- Модель
- Міст на імплантатах
- Міст Malone на імплантатах
- Інлей
- Хірургічний шаблон

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Верстат
800 × 1000 × 1600 mm

Вага нетто: 435 kg

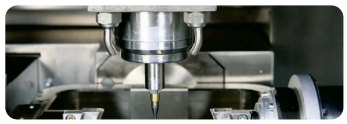
ТРИМАЧІ

- Тримач для склокераміки
- Тримач для титанових дисків
- Тримач для дисків із цирконію
- Тримач для дисків PEEK

Фрези · Диски та блоки: див. сторінку «Витратні матеріали» Каталогу Axioncam.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РОБОЧИЙ ПРОЦЕС



Сканування — 3D-захоплення клінічної ситуації

CAD-проєктування — Проєктування реставрації

CAM — Розрахунок траєкторій інструмента

Фрезерування — Обробка на фрезерному верстаті

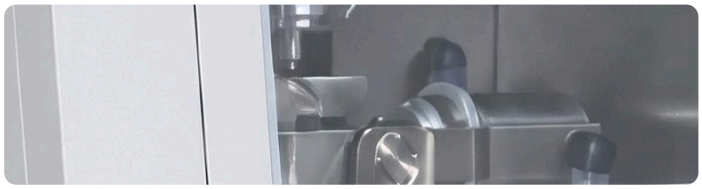
Завершальна обробка — Завершальна обробка; спікання для цирконію

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Завдяки п'яти осям заготовку можна нахиляти й обертати (осі A та B) відносно інструмента, що дає змогу обробляти поверхні, важкодоступні за меншої кількості осей.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Під час мокрого фрезерування інструмент працює з охолодною рідиною, яка обмежує нагрівання матеріалу: це типовий режим для титану та склокераміки. Сухе фрезерування відбувається без рідини: це типовий режим для цирконію, PMMA, PEEK і воску.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Типовий робочий процес цифрової лабораторії: сканування, CAD-проєктування, розрахунок траєкторій інструмента в CAM, фрезерування, завершальна обробка (та спікання для цирконію).





ПЕРИФЕРІЯ ЛІНІЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЬОВИЙ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ · МОКРЕ ТА СУХЕ ФРЕЗЕ



AXIONCAM

K30

Компактний верстат для сухого та мокрого фрезерування

5 осей	3 kW	60 000 об/хв	36 шт.	±0,005 mm
5-ОСЬОВЕ ФРЕЗЕРУВАННЯ	ПОТУЖНІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	ШВИДКІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ІНСТРУМЕНТІВ	ТОЧНІСТЬ ПОЗИЦІОНУВАННЯ

5-осьовий верстат для мокрого та сухого фрезерування, шпиндель 3 kW, серводвигуни по осях XYZ, магазин на 36 інструментів, точність позиціонування ±0,005 mm.

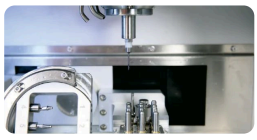
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість осей	**5-осьовий**
Тип обробки	**Мокре та сухе фрезерування**
Потужність шпинделя	**3 kW**
Швидкість шпинделя	**60 000 об/хв**
Охолодження шпинделя	**Водяне охолодження**
Місткість магазину інструментів	**36 шт.**
Двигуни осей XYZ	**серводвигуни**
Розміри верстата (Д×Ш×В)	**550 × 550 × 750 mm**
Розміри тумби (Д×Ш×В)	**Згідно з каталогом**
Розміри верстата в зборі (Д×Ш×В)	**750 × 680 × 1600 mm**
Вага нетто	**220 kg**
точність позиціонування	**±0,005 mm**
Кут повороту	**A ±360°, B −90° до +40°**

5-осьовий · подвійний режим: сухе та мокре фрезерування · шпиндель 3 kW з водяним охолодженням · сумісність із різними матеріалами

ПЕРЕВАГИ

Компактна конструкція економить місце + серводвигуни



Вертикальне фрезерування 90°
Вертикальне оклюзійне фрезерування: усуває підрізи та відновлює морфологію передніх зубів.



Автоматичне калібрування
Інтелектуальне калібрування одним дотиком забезпечує стабільно високу точність обробки.



Автоматична зміна інструмента
Автоматична зміна інструмента для безперервного виробництва.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

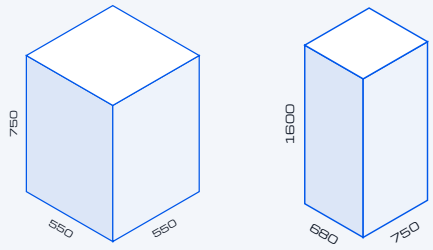
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ

- Титанові диски
- Цирконій
- PEEK
- PMMA
- Віск
- Склокераміка
- Титан premill

ПОКАЗАННЯ

- Копінг
- Міст із копінгами
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Імплантатна балка
- Вінір
- Онлей
- Гібрид
- Телескопічна коронка
- Повний протез
- Ортодонтичні брекети
- Каркас бюгельного протеза з воску
- Модель
- Міст на імплантатах
- Міст Malone на імплантатах
- Інлей
- Хірургічний шаблон

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Верстат
550 × 550 × 750 mm
Верстат повністю з тумбою
750 × 680 × 1600 mm

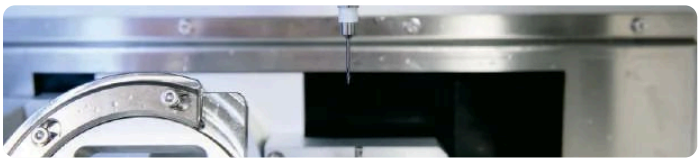
Вага нетто: 220 kg

ТРИМАЧІ

- Тримач для склокераміки
- Тримач для титанових дисків
- Тримач для дисків із цирконію
- Тримач для дисків PEEK

Фрези · Диски та блоки: див. сторінку «Витратні матеріали» Каталогу Axioncam.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РОБОЧИЙ ПРОЦЕС





Сканування
3D-захоплення клінічної ситуації

CAD-проєктування
Проєктування реставрації

CAM
Розрахунок траєкторій інструмента

Фрезерування
Обробка на фрезерному верстаті

Завершальна обробка
Завершальна обробка; спікання для цирконію

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Завдяки п'яти осям заготовку можна нахиляти й обертати (осі A та B) відносно інструмента, що дає змогу обробляти поверхні, важкодоступні за меншої кількості осей.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Під час мокрого фрезерування інструмент працює з охолодною рідиною, яка обмежує нагрівання матеріалу: це типовий режим для титану та склокераміки. Сухе фрезерування відбувається без рідини: це типовий режим для цирконію, PMMA, PEEK і воску.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Типовий робочий процес цифрової лабораторії: сканування, CAD-проєктування, розрахунок траєкторій інструмента в CAM, фрезерування, завершальна обробка (та спікання для цирконію).





ПЕРИФЕРІЯ ЛІНІЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

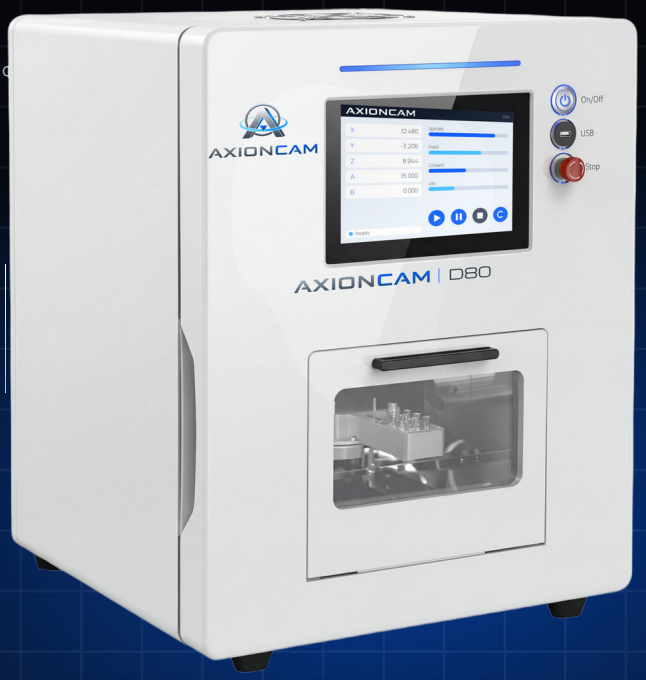

A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЬОВИЙ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ · СУХЕ



AXIONCAM

D80

5-осьовий верстат для сухого фрезерування · повітряний компресор не потрібен

ПОВІТРЯНИЙ КОМПРЕСОР НЕ ПОТРІБЕН

5 осей	800 W	60 000 об/хв	6 шт.	±0,005 mm
5-ОСЬОВЕ ФРЕЗЕРУВАННЯ	ПОТУЖНІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	ШВИДКІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ІНСТРУМЕНТІВ	ТОЧНІСТЬ ПОЗИЦІОНУВАННЯ

5-осьовий верстат для сухого фрезерування, шпиндель 800 W, серводвигуни по осях XYZ, магазин на 6 інструментів, точність позиціонування ±0,005 mm.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість осей	**5-осьовий**
Тип обробки	**Сухе фрезерування**
Потужність шпинделя	**800 W**
Швидкість шпинделя	**60 000 об/хв**
Охолодження шпинделя	**Повітряне охолодження**
Місткість магазину інструментів	**6 шт.**
Двигуни осей XYZ	**серводвигуни**
Розміри (Д×Ш×В)	**500 × 650 × 620 mm**
Вага нетто	**110 kg**
точність позиціонування	**±0,005 mm**
Кут повороту	**A ±360°, B −100° до +30°**



5-осьовий · сухе фрезерування · шпиндель 0,8 kW з повітряним охолодженням

ПЕРЕВАГИ

Суцільнолита конструкція (алюміній) + серводвигуни

Вертикальне фрезерування 90°
Вертикальне оклюзійне фрезерування: усуває підрізи та відновлює морфологію передніх зубів.



Автоматична зміна інструмента
Автоматична зміна інструмента з вбудованим розрахунком ресурсу.

Електрошпиндель
Усуває потребу в повітряному компресорі та суттєво знижує рівень шуму.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

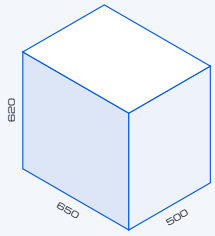
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ

Цирконій · PEEK · PMMA · Віск

ПОКАЗАННЯ

- Мости та коронки
- Оклюзійна капа
- Шаблон для перфорації
- Абатмент
- Інлей, онлей, вінір
- Повна дуга
- Форма для моделі
- Мости понад 3 одиниці
- Модель
- Телескопічна коронка

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Верстат
500 × 650 × 620 mm

Вага нетто: 110 kg

ТРИМАЧІ

- ○ Тримач для дисків із цирконію
- ○ Тримач для дисків PEEK
- ○ Тримач для дисків PMMA

Фрези · Диски та блоки: див. сторінку «Витратні матеріали» Каталогу Axioncam.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РОБОЧИЙ ПРОЦЕС





Сканування
3D-захоплення клінічної ситуації

CAD-проєктування
Проєктування реставрації

CAM
Розрахунок траєкторій інструмента

Фрезерування
Обробка на фрезерному верстаті

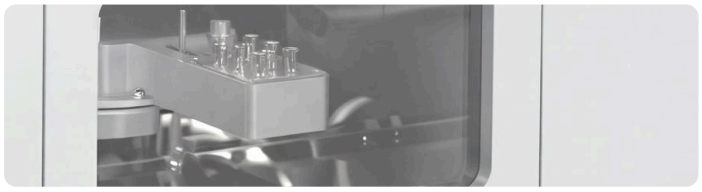
Завершальна обробка
Завершальна обробка; спікання для цирконію

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Завдяки п'яти осям заготовку можна нахиляти й обертати (осі A та B) відносно інструмента, що дає змогу обробляти поверхні, важкодоступні за меншої кількості осей.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Сухе фрезерування відбувається без рідини: це типовий режим для цирконію, PMMA, PEEK і воску.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Типовий робочий процес цифрової лабораторії: сканування, CAD-проєктування, розрахунок траєкторій інструмента в CAM, фрезерування, завершальна обробка (та спікання для цирконію).





ПЕРИФЕРІЯ ЛІНІЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЬОВИЙ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ · СУХЕ

AXIONCAM

D51

5-осьовий верстат для сухого фрезерування



5 осей	500 W	60 000 об/хв	6 шт.	±0,005 mm
5-ОСЬОВЕ ФРЕЗЕРУВАННЯ	ПОТУЖНІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	ШВИДКІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ІНСТРУМЕНТІВ	ТОЧНІСТЬ ПОЗИЦІОНУВАННЯ

5-осьовий верстат для сухого фрезерування, шпиндель 500 W, серводвигуни по осях XYZ, магазин на 6 інструментів, точність позиціонування ±0,005 mm.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість осей	**5-осьовий**
Тип обробки	**Сухе фрезерування**
Потужність шпинделя	**500 W**
Швидкість шпинделя	**60 000 об/хв**
Охолодження шпинделя	**Повітряне охолодження**
Місткість магазину інструментів	**6 шт.**
Двигуни осей XYZ	**серводвигуни**
Розміри (Д×Ш×В)	**500 × 650 × 620 mm**
Вага нетто	**110 kg**
точність позиціонування	**±0,005 mm**
Кут повороту	**A ±360°, B −100° до +30°**



5-осьовий · сухе фрезерування · шпиндель 0,5 kW з повітряним охолодженням

ПЕРЕВАГИ

Суцільнолита конструкція (алюміній) + серводвигуни

Вертикальне фрезерування 90°
Вертикальне оклюзійне фрезерування: усуває підрізи та відновлює морфологію передніх зубів.



Автоматична зміна інструмента
Автоматична зміна інструмента з вбудованим розрахунком ресурсу.

Шпиндель 500 W
Шпиндель 500 W поєднує ефективність обробки та точність протезів.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

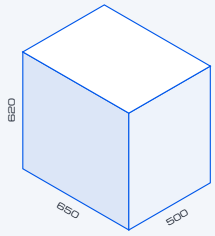
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ

Цирконій · PEEK · PMMA · Віск

ПОКАЗАННЯ

- Мости та коронки
- Оклюзійна капа
- Шаблон для перфорації
- Абатмент
- Інлей, онлей, вінір
- Повна дуга
- Форма для моделі
- Мости понад 3 одиниці
- Модель
- Телескопічна коронка

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Верстат
500 × 650 × 620 mm

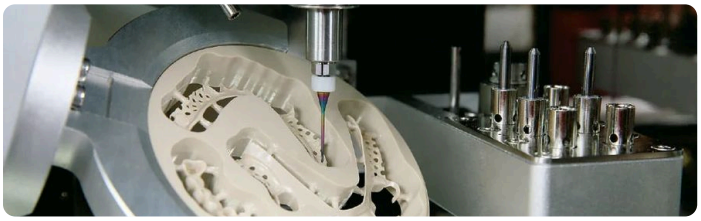
Вага нетто: 110 kg

ТРИМАЧІ

- Тримач для дисків із цирконію
- Тримач для дисків PEEK
- Тримач для дисків PMMA

Фрези · Диски та блоки: див. сторінку «Витратні матеріали» Каталогу Axioncam.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РОБОЧИЙ ПРОЦЕС





Сканування — 3D-захоплення клінічної ситуації

CAD-проєктування — Проєктування реставрації

CAM — Розрахунок траєкторій інструмента

Фрезерування — Обробка на фрезерному верстаті

Завершальна обробка — Завершальна обробка; спікання для цирконію

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Завдяки п'яти осям заготовку можна нахиляти й обертати (осі A та B) відносно інструмента, що дає змогу обробляти поверхні, важкодоступні за меншої кількості осей.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Сухе фрезерування відбувається без рідини: це типовий режим для цирконію, PMMA, PEEK і воску.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Типовий робочий процес цифрової лабораторії: сканування, CAD-проєктування, розрахунок траєкторій інструмента в CAM, фрезерування, завершальна обробка (та спікання для цирконію).

ПЕРИФЕРІЯ ЛІНІЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

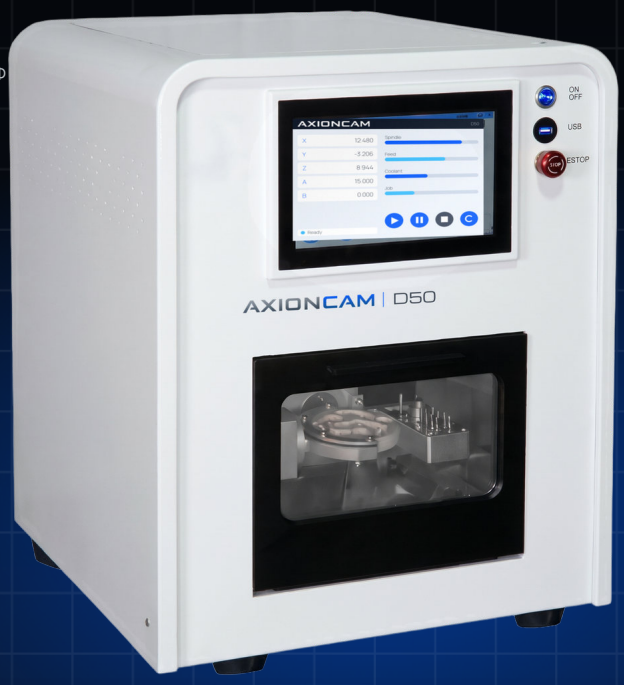

A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЬОВИЙ ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ · СУХЕ Ф



AXIONCAM

D50

5-осьовий верстат для сухого фрезерування

5 осей	500 W	60 000 об/хв	6 шт.	±0,005 mm
5-ОСЬОВЕ ФРЕЗЕРУВАННЯ	ПОТУЖНІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	ШВИДКІСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ІНСТРУМЕНТІВ	ТОЧНІСТЬ ПОЗИЦІОНУВАННЯ

5-осьовий верстат для сухого фрезерування, шпиндель 500 W, серводвигуни по осях XYZ, магазин на 6 інструментів, точність позиціонування ±0,005 mm.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість осей	**5-осьовий**
Тип обробки	**Сухе фрезерування**
Потужність шпинделя	**500 W**
Швидкість шпинделя	**60 000 об/хв**
Охолодження шпинделя	**Повітряне охолодження**
Місткість магазину інструментів	**6 шт.**
Двигуни осей XYZ	**серводвигуни**
Розміри (Д×Ш×В)	**500 × 650 × 620 mm**
Вага нетто	**110 kg**
точність позиціонування	**±0,005 mm**
Кут повороту	**A ±360°, B −100° до +30°**



5-осьовий · сухе фрезерування · шпиндель 0,5 kW з повітряним охолодженням

ПЕРЕВАГИ

Суцільнолита конструкція (алюміній) + серводвигуни

Вертикальне фрезерування 90°
Вертикальне оклюзійне фрезерування: усуває підрізи та відновлює морфологію передніх зубів.



Магазин інструментів із силіконовими гніздами
Забезпечує надійний захист фрез і значно подовжує термін їх служби.

Шпиндель 500 W
Шпиндель 500 W поєднує ефективність обробки та точність протезів.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

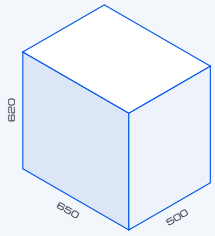
МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ОБРОБКИ

Цирконій · PEEK · PMMA · Віск

ПОКАЗАННЯ

- Мости та коронки
- Оклюзійна капа
- Шаблон для перфорації
- Абатмент
- Інлей, онлей, вінір
- Повна дуга
- Форма для моделі
- Мости понад 3 одиниці
- Модель
- Телескопічна коронка

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Верстат
500 × 650 × 620 mm

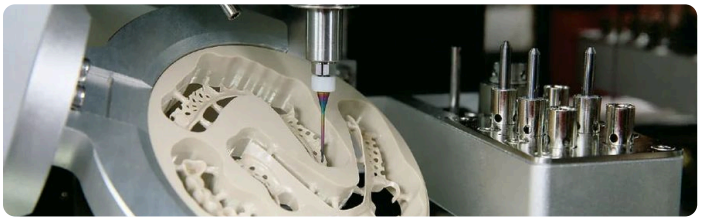
Вага нетто: 110 kg

ТРИМАЧІ

- Тримач для дисків із цирконію
- Тримач для дисків PEEK
- Тримач для дисків PMMA

Фрези · Диски та блоки: див. сторінку «Витратні матеріали» Каталогу Axioncam.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РОБОЧИЙ ПРОЦЕС





Сканування — 3D-захоплення клінічної ситуації

CAD-проєктування — Проєктування реставрації

CAM — Розрахунок траєкторій інструмента

Фрезерування — Обробка на фрезерному верстаті

Завершальна обробка — Завершальна обробка; спікання для цирконію

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Завдяки п'яти осям заготовку можна нахиляти й обертати (осі A та B) відносно інструмента, що дає змогу обробляти поверхні, важкодоступні за меншої кількості осей.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Сухе фрезерування відбувається без рідини: це типовий режим для цирконію, PMMA, PEEK і воску.

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Типовий робочий процес цифрової лабораторії: сканування, CAD-проєктування, розрахунок траєкторій інструмента в CAM, фрезерування, завершальна обробка (та спікання для цирконію).

ПЕРИФЕРІЯ ЛІНІЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
ПІЧ ДЛЯ СПІКАННЯ



AXIONCAM

S16

Піч для спікання

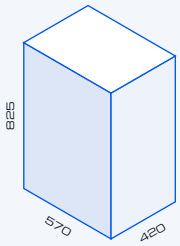
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА	ТОЧНІСТЬ ТЕМПЕРАТУРИ	РІВНОМІРНІСТЬ ТЕМПЕРАТУРИ	МАКС. ПОТУЖНІСТЬ ЗА 220 V	ВАГА

Піч для спікання з робочою температурою 1600 °C, камера Ø100 × 100 × 100 mm, точність температури ±1 °C та рівномірність ±5 °C.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

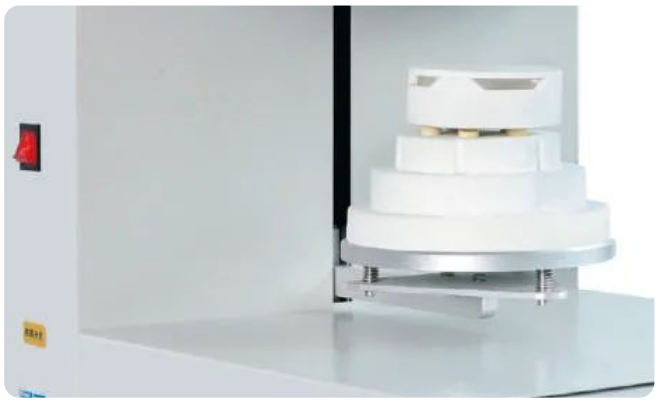
Розмір камери	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Розміри	**420 × 570 × 825 mm**
Вага	**80 kg**
Робоча температура	**1600 °C**
Робоча напруга та макс. потужність	**220 V, 1,5 kW**
Точність температури	**±1 °C**
Рівномірність температури	**±5 °C**

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Піч
420 × 570 × 825 mm

Вага: 80 kg



ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Цирконій, оброблений фрезеруванням у попередньо спеченому стані, поміщають у піч для спікання: матеріал ущільнюється та дає усадку, що враховується під час проєктування.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
ПІЧ ДЛЯ СПІКАННЯ



AXIONCAM

S17

Піч для спікання

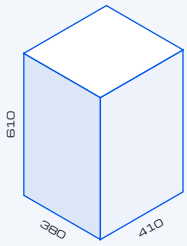
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
РОБОЧА ТЕМПЕРАТУРА	ТОЧНІСТЬ ТЕМПЕРАТУРИ	РІВНОМІРНІСТЬ ТЕМПЕРАТУРИ	МАКС. ПОТУЖНІСТЬ ЗА 220 V	ВАГА

Піч для спікання з робочою температурою 1600 °C, камера Ø100 × 100 × 100 mm, точність температури ±1 °C та рівномірність ±5 °C.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розмір камери	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Розміри	**410 × 380 × 610 mm**
Вага	**65 kg**
Робоча температура	**1600 °C**
Робоча напруга та макс. потужність	**220 V, 1,5 kW**
Точність температури	**±1 °C**
Рівномірність температури	**±5 °C**

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Піч
410 × 380 × 610 mm

Вага: 65 kg



ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Цирконій, оброблений фрезеруванням у попередньо спеченому стані, поміщають у піч для спікання: матеріал ущільнюється та дає усадку, що враховується під час проєктування.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

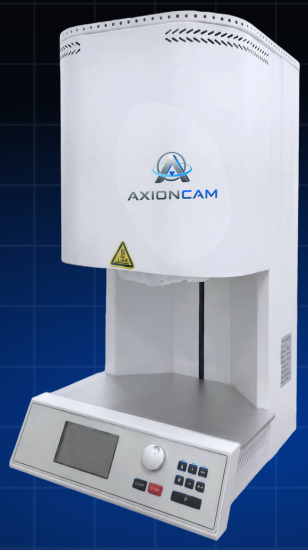
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
ПІЧ ДЛЯ СПІКАННЯ

AXIONCAM

S18

Піч для швидкого та повільного спікання



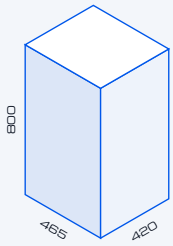
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
ПОТУЖНІСТЬ	НАПРУГА AC	ЧАСТОТА	СТУПІНЬ ЗАХИСТУ	ВАГА

Піч для швидкого та повільного спікання, живлення AC 220 V ±10%, 50 Hz, потужність 2500 W, ступінь захисту IP21.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напруга	**AC 220 V ±10%**
Частота	**50 Hz**
Потужність	**2500 W**
Ступінь захисту	**IP21**
Розміри	**42 × 46,5 × 80 cm**
Вага	**44 kg**

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Піч
420 × 465 × 800 mm

Вага: 44 kg

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Цирконій, оброблений фрезеруванням у попередньо спеченому стані, поміщають у піч для спікання: матеріал ущільнюється та дає усадку, що враховується під час проєктування.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
ПИЛОСОС

AXIONCAM

A30

Пилосос



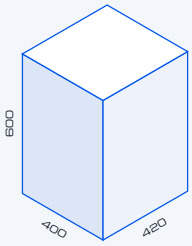
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
ПОТУЖНІСТЬ	РОЗРІДЖЕННЯ	ВИТРАТА ПОВІТРЯ	ШУМ	ВАГА

Пилосос 220 V, 300 W, розрідження 1,02 kPa і витрата повітря 1,56 m³/min (Ø50 mm), рівень шуму нижче 65 dB.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоча напруга	**220 V**
Потужність	**300 W**
Вага	**29,5 kg**
Розміри	**420 × 400 × 600 mm**
Розрідження	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Витрата повітря	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Шум	**< 65 dB**

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Пилосос
420 × 400 × 600 mm

Вага: 29,5 kg



ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Сухе фрезерування утворює дрібний пил: аспірація безпосередньо біля джерела допомагає підтримувати чистоту робочої камери та приміщення.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
ПИЛОСОС



AXIONCAM

A36

Пилосос

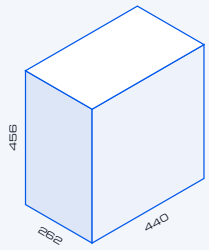
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
НОМІНАЛЬНА ПОТУЖНІСТЬ	РОЗРІДЖЕННЯ	МАКС. ОБ'ЄМ ПОВІТРЯ	ШУМ	ВАГА (З УПАКОВКОЮ)

Пилосос 360 W, розрідження 13 kPa, максимальний об'єм повітря 2350 L/min, всмоктувальний патрубок Ø50 mm, шум до 60 dB.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальна потужність	**360 W**
Розрідження	**13 kPa**
Діаметр всмоктувального патрубка	**50 mm**
Максимальний об'єм повітря	**2350 L/min**
Шум	**≤ 60 dB**
Розміри (Д × Ш × В)	**440 × 262 × 456 mm**
Вага (з упаковкою)	**18,8 kg**

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Пилосос
440 × 262 × 456 mm

Вага (з упаковкою): 18,8 kg

ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Сухе фрезерування утворює дрібний пил: аспірація безпосередньо біля джерела допомагає підтримувати чистоту робочої камери та приміщення.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
ПИЛОСОС

AXIONCAM

A120

Пилосос



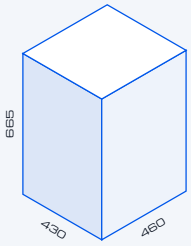
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
ПОТУЖНІСТЬ	РОЗРІДЖЕННЯ	ВИТРАТА ПОВІТРЯ	ШУМ	ВАГА

Пилосос 220 V, 1200 W, розрідження 3,05 kPa і витрата повітря 14,82 m³/min (Ø50 mm), рівень шуму нижче 65 dB.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робоча напруга	**220 V**
Потужність	**1200 W**
Вага	**39 kg**
Розміри	**460 × 430 × 665 mm**
Розрідження	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Витрата повітря	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Шум	**‹ 65 dB**

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Пилосос
460 × 430 × 665 mm

Вага: 39 kg



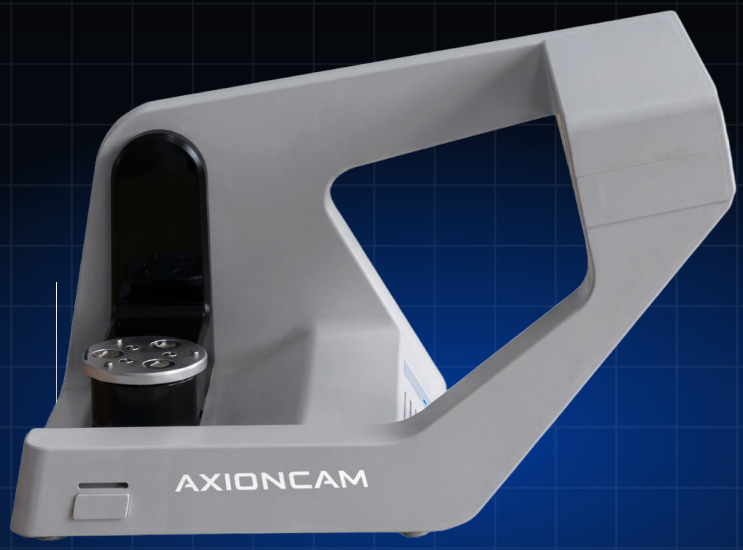
ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Сухе фрезерування утворює дрібний пил: аспірація безпосередньо біля джерела допомагає підтримувати чистоту робочої камери та приміщення.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ
3D-СКАНЕР



AXIONCAM

B1

3D-сканер зі структурованим синім світлом

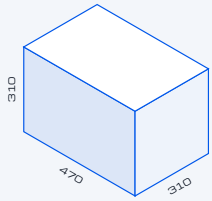
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
ТОЧНІСТЬ	ПОВНА ДУГА	КАМЕРА	ЗОНА СКАНУВАННЯ	ФОРМАТ ВИВОДУ

3D-сканер зі структурованим синім світлом, дві камери по 1,3 мегапікселя, зона сканування 100 × 100 × 75 mm, точність нижче 0,010 mm, вивід у STL.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Принцип сканування	**3D-сканування структурованим синім світлом**
Камера	**2 × 1,3 млн пікселів**
Зона сканування	**100 × 100 × 75 mm**
Точність	**‹ 0,010 mm**
Час сканування · повна дуга	**6 s**
Час сканування · верхня / нижня щелепа	**9 s**
Час сканування · 1-8 зубів	**13 s**
Час сканування · відбиток	**50 s**
Формат виводу	**STL**
Робоча температура	**10-30 °C**
Розміри	**310 × 470 × 310 mm**
Потужність	**24 V DC**
Вага	**11,5 kg**

РОЗМІРИ ТА ВАГА



Сканер
310 × 470 × 310 mm

Вага: 11,5 kg



ТЕХНІЧНА ПРИМІТКА Сканування структурованим світлом проєктує на об'єкт світловий візерунок і відтворює його 3D-поверхню. Отриманий файл STL має відкритий формат, який можна імпортувати в CAD-програми.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

ФРЕЗИ

Фрези для металу (хвостовик Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Фрези T-type (хвостовик Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Фрези для PMMA (хвостовик Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Різьбові фрези (хвостовик Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Фрези для склокераміки (хвостовик Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Фрези для склокераміки (хвостовик Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Фрези для цирконію DC/DLC/RC (хвостовик Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Фрези для цирконію DC/DLC/RC (хвостовик Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Фрези для цирконію, серія B (хвостовик Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Фрези для цирконію, серія C (хвостовик Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





ДИСКИ ТА БЛОКИ

Титан	Диски та квадратні пластини
PEEK	Диски та пластини
PMMA	Диски
Віск	Диски
Склокераміка	Блоки
Цирконій	Диски






© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

КОНТАКТИ

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Бренд Axioncam, логотипи та весь вміст сайту є виключним і зареєстрованим авторським правом AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · номер платника ПДВ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online