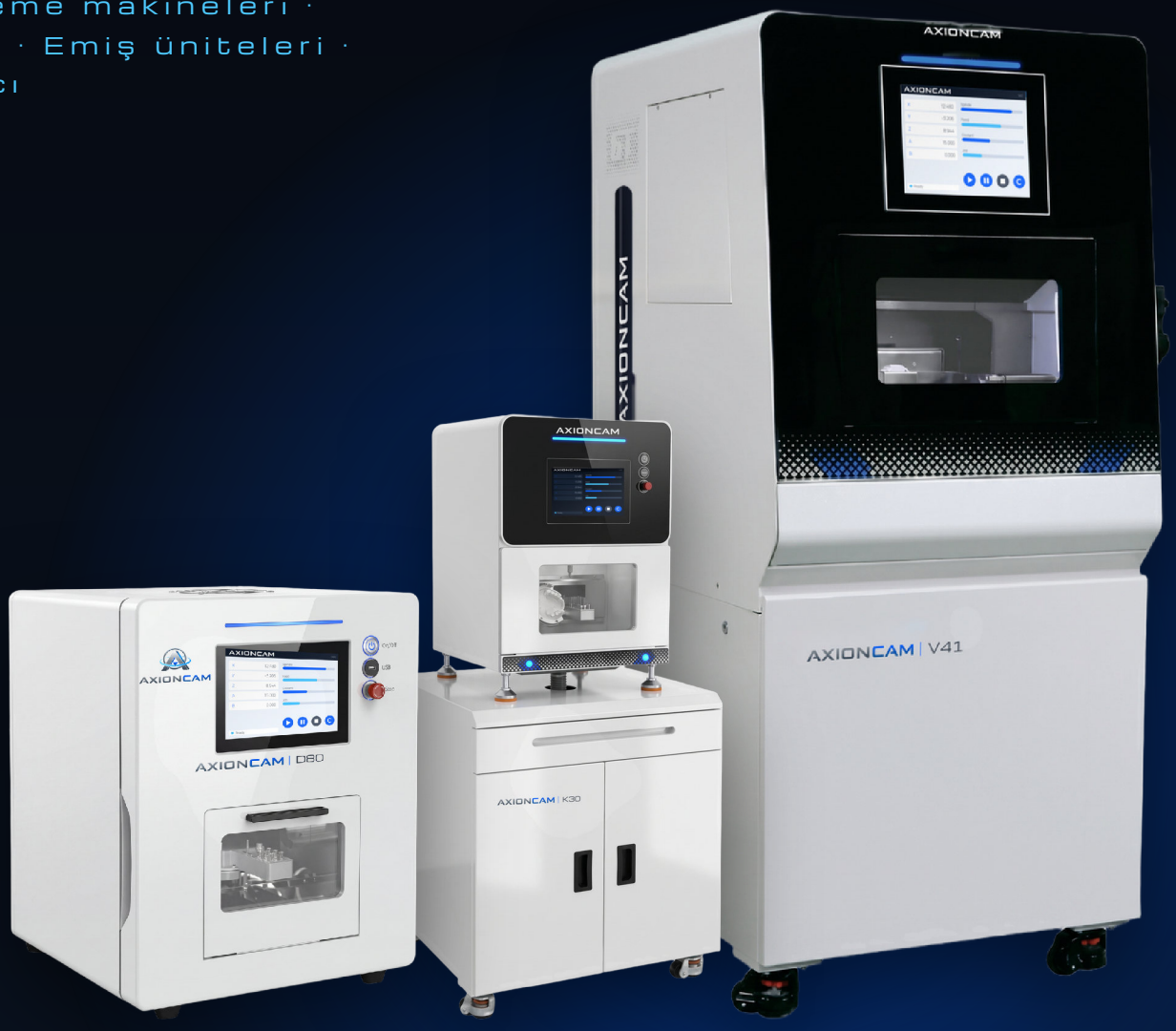
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Ürün kataloğu

Frezeleme makineleri · Fırınlar · Emiş üniteleri · Tarayıcı



© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXİONCAM

Axioncam, dijital dental laboratuvar için bir CNC çözümleri serisidir: sekiz adet 5 eksenli frezeleme makinesi, üç sinterleme fırını, üç emiş ünitesi ve bir adet 3D tarayıcı.

Tüm frezeleme makinelerinde: 5 eksen, XYZ eksenlerinde servo motorlar, ±0,005 mm konumlandırma hassasiyeti ve 90° dikey frezeleme.

5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNELERİ

Islak

V41 · V42

4 kW su soğutmalı iş mili, 40.000 dev/dk, 28 takımlı magazin. Titanyum, PEEK, PMMA, mum, cam seramik.

Islak ve kuru

V31 · V32 · K30

3 kW su soğutmalı iş mili, 60.000 dev/dk, 28 ila 36 takım. Titanyum, zirkonyum, PEEK, PMMA, mum, cam seramik.

Kuru

D80 · D51 · D50

0,5 veya 0,8 kW hava soğutmalı iş mili, 60.000 dev/dk, 6 takımlı magazin. Zirkonyum, PEEK, PMMA, mum.

ÇEVRE BİRİMLERİ

Sinterleme fırınları

S16 · S17 · S18

1600 °C'ye kadar (S16, S17), ±1 °C hassasiyet.

Emiş üniteleri

A30 · A36 · A120

300 ila 1200 W, Ø50 mm emiş ağzı.

3D tarayıcı

B1

Yapılandırılmış mavi ışık, < 0,010 mm doğruluk, STL çıkışı.

ÜRÜN SERİSİ


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNELERİ · ISLAK


Axioncam V41
İmplant çözümleri · 4 kW güçlü iş mili 6


Axioncam V42
İmplant çözümleri · 4 kW güçlü iş mili 8

5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNELERİ · ISLAK VE KURU


Axioncam V31
5 eksenli metal frezeleme makinesi 10


Axioncam V32
5 eksenli hepsi bir arada frezeleme makinesi 12


Axioncam K30
Kompakt kuru ve ıslak frezeleme makinesi 14

5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNELERİ · KURU


Axioncam D80
5 eksenli kuru frezeleme makinesi · hava kompresörü gerekmez 16


Axioncam D51
5 eksenli kuru frezeleme makinesi 18


Axioncam D50
5 eksenli kuru frezeleme makinesi 20

SİNTERLEME FIRINLARI


Axioncam S16
Sinterleme fırını 22


Axioncam S17
Sinterleme fırını 23


Axioncam S18
Hızlı ve yavaş sinterleme fırını 24

EMİŞ ÜNİTELERİ


Axioncam A30
Emiş ünitesi 25


Axioncam A36
Emiş ünitesi 26


Axioncam A120
Emiş ünitesi 27

3D TARAYICI


Axioncam B1
Yapılandırılmış mavi ışıklı 3D tarayıcı 28

AKSESUARLAR


Sarf malzemeleri
Freze uçları, diskler ve bloklar 29

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FREZELEME MAKİNELERİ KARŞILAŞTIRMASI

Teknik özellikler	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Eksen sayısı	5 eksenli	5 eksenli	5 eksenli	5 eksenli	5 eksenli	5 eksenli	5 eksenli	5 eksenli
Frezeleme tipi	Islak	Islak	Islak ve kuru çift kullanım	Islak ve kuru çift kullanım	Islak ve kuru çift kullanım	Kuru frezeleme	Kuru frezeleme	Kuru frezeleme
İş mili gücü	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
İş mili hızı	40.000 dev/dk	40.000 dev/dk	60.000 dev/dk	60.000 dev/dk	60.000 dev/dk	60.000 dev/dk	60.000 dev/dk	60.000 dev/dk
İş mili soğutma	Su soğutmalı	Su soğutmalı	Su soğutmalı	Su soğutmalı	Su soğutmalı	Hava soğutmalı	Hava soğutmalı	Hava soğutmalı
Takım magazini kapasitesi	28 adet	28 adet	28 adet	30 adet	36 adet	6 adet	6 adet	6 adet
XYZ ekseni motorları	servo motorlar	servo motorlar	servo motorlar	servo motorlar	servo motorlar	servo motorlar	servo motorlar	servo motorlar
Boyutlar U×G×Y (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Net ağırlık	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
konumlandırma hassasiyeti	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Dönme açısı	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° ila +40°	A ±360°, B −100° ila +30°	A ±360°, B −100° ila +30°	A ±360°, B −100° ila +30°
İŞLENEBİLEN MALZEMELER								
Titanyum kare plaka	•	•	–	–	–	–	–	–
Titanyum diskler	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirkonyum	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Mum	•	•	•	•	•	•	•	•
Cam seramik	•	•	•	•	•	–	–	–
Premill titanyum	•	•	•	•	•	–	–	–

• = katalogda belirtilmiştir · – = bu model için katalogda belirtilmemiştir. K30: kabinli komple makine boyutları.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FIRINLAR

	S16	S17	S18
Hazne	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Boyutlar	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Ağırlık	80 kg	65 kg	44 kg
Çalışma sıcaklığı	1600 °C	1600 °C	–
Güç	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Gerilim	–	–	AC 220 V ±10%
Frekans	–	–	50 Hz
Koruma	–	–	IP21
Sıcaklık hassasiyeti	±1 °C	±1 °C	–
Sıcaklık homojenliği	±5 °C	±5 °C	–

EMİŞ ÜNİTELERİ

	A30	A36	A120
Güç	300 W	360 W	1200 W
Gerilim	220 V	–	220 V
Negatif basınç	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Hava debisi	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Emiş ağzı çapı	–	50 mm	–
Gürültü	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Boyutlar	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Ağırlık	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Değerler katalogdaki gibi verilmiştir; ölçüm koşulları belirtilmediğinden, farklı emiş ünitelerinin debi ve basınç değerleri doğrudan karşılaştırılmamalıdır.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNESİ · ISLAK

AXIONCAM

V41

İmplant çözümleri · 4 kW güçlü iş mili



5 eksen	4 kW	40.000 dev/dk	28 adet	±0,005 mm
5 EKSENLİ FREZELEME	İŞ MİLİ GÜCÜ	İŞ MİLİ HIZI	TAKIM MAGAZİNİ	KONUMLANDIRMA HASSASİYETİ

5 eksenli ıslak frezeleme makinesi, 4 kW iş mili, XYZ eksenlerinde servo motorlar, 28 pozisyonlu takım magazini, konumlandırma hassasiyeti ±0,005 mm.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Eksen sayısı	**5 eksenli**
Frezeleme tipi	**Islak**
İş mili gücü	**4 kW**
İş mili hızı	**40.000 dev/dk**
İş mili soğutma	**Su soğutmalı**
Takım magazini kapasitesi	**28 adet**
XYZ ekseni motorları	**servo motorlar**
Boyutlar (U×G×Y)	**760 × 840 × 1750 mm**
Net ağırlık	**640 kg**
konumlandırma hassasiyeti	**±0,005 mm**
Dönme açısı	**A ±360°, B ±35°**


5 eksenli · ıslak frezeleme · su soğutmalı 4 kW iş mili

AVANTAJLAR

Entegre dökme demir gövde + servo motorlar



90° dikey frezeleme
Dikey oklüzal frezeleme: retansiyon boşluklarını (undercut) ortadan kaldırır ve ön diş morfolojisini yeniden oluşturur.



Otomatik kalibrasyon
Akıllı tek dokunuşla kalibrasyon, sürekli yüksek hassasiyetli işlemeyi sağlar.



Kare plaka frezeleme
Malzeme kullanımını ve işleme verimliliğini artırır.



3D baskı ve frezeleme hibrit teknolojisi
Metal 3D baskı ve frezeleme: yalnızca kesmeye göre daha yüksek malzeme kullanımı sunar ve daha fazla zaman kazandırır.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

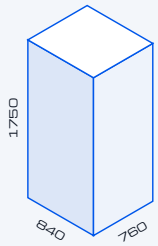
İŞLENEBİLEN MALZEMELER

- Titanyum kare plaka
- Titanyum diskler
- PEEK
- PMMA
- Mum
- Cam seramik
- Premill titanyum

ENDİKASYONLAR

- Coping
- Coping köprü
- Kuron
- İmplant dayanağı
- Premill dayanak
- İmplant barı
- Veneer
- Onley
- Hibrit
- Teleskopik kuron
- Tam protez
- Ortodontik apareyler
- Mum RPD iskeleti
- Model
- İmplant köprüsü
- İmplant Malone köprüsü
- İnley
- Cerrahi kılavuz

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Makine
760 × 840 × 1750 mm

Net ağırlık: 640 kg

TUTUCULAR

- Cam seramik tutucu
- Titanyum kare plaka tutucu
- Titanyum disk tutucu
- PEEK disk tutucu

Freze uçları · Diskler ve bloklar: Axioncam Kataloğu'ndaki Sarf malzemeleri sayfasına bakınız.

UYGULAMALAR VE İŞ AKIŞI



Tarama
Klinik durumun 3D olarak kaydedilmesi

CAD tasarımı
Restorasyonun tasarımı

CAM
Takım yolu hesaplama

Frezeleme
Makinede işleme

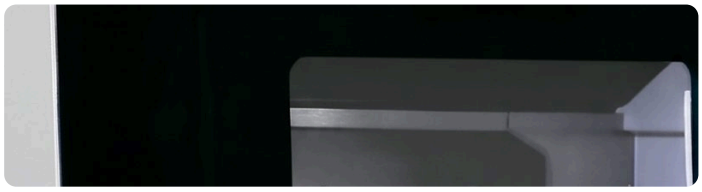
Bitirme
Bitirme; zirkonyum için sinterleme

TEKNİK NOT Beş eksenle iş parçası, takıma göre eğilip döndürülebilir (A ve B eksenleri); böylece daha az eksenle işlenmesi zor yüzeylere ulaşılır.

TEKNİK NOT Islak frezelemede takım soğutma sıvısıyla çalışır; bu, malzemedeki ısıyı sınırlar: titanyum ve cam seramik için tipik moddur.

TEKNİK NOT Tipik dijital laboratuvar iş akışı: tarama, CAD tasarımı, CAM ile takım yolu hesaplama, frezeleme, bitirme (zirkonyum için ayrıca sinterleme).





AXİONCAM SERİSİ ÇEVRE BİRİMLERİ



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNESİ · ISLAK

AXIONCAM

V42

İmplant çözümleri · 4 kW güçlü iş mili



5 eksen	4 kW	40.000 dev/dk	28 adet	±0,005 mm
5 EKSENLİ FREZELEME	İŞ MİLİ GÜCÜ	İŞ MİLİ HIZI	TAKIM MAGAZİNİ	KONUMLANDIRMA HASSASİYETİ

5 eksenli ıslak frezeleme makinesi, 4 kW iş mili, XYZ eksenlerinde servo motorlar, 28 pozisyonlu takım magazini, konumlandırma hassasiyeti ±0,005 mm.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Eksen sayısı	**5 eksenli**
Frezeleme tipi	**Islak**
İş mili gücü	**4 kW**
İş mili hızı	**40.000 dev/dk**
İş mili soğutma	**Su soğutmalı**
Takım magazini kapasitesi	**28 adet**
XYZ ekseni motorları	**servo motorlar**
Boyutlar (U×G×Y)	**760 × 840 × 1750 mm**
Net ağırlık	**640 kg**
konumlandırma hassasiyeti	**±0,005 mm**
Dönme açısı	**A ±360°, B ±35°**



5 eksenli · ıslak frezeleme · su soğutmalı 4 kW iş mili

AVANTAJLAR



Entegre dökme demir gövde + servo motorlar



90° dikey frezeleme
Dikey oklüzal frezeleme: retansiyon boşluklarını (undercut) ortadan kaldırır ve ön diş morfolojisini yeniden oluşturur.



Otomatik kalibrasyon
Akıllı tek dokunuşla kalibrasyon, sürekli yüksek hassasiyetli işlemeyi sağlar.



Kare plaka frezeleme
Malzeme kullanımını ve işleme verimliliğini artırır.



3D baskı ve frezeleme hibrit teknolojisi
Metal 3D baskı ve frezeleme: yalnızca kesmeye göre daha yüksek malzeme kullanımı sunar ve daha fazla zaman kazandırır.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

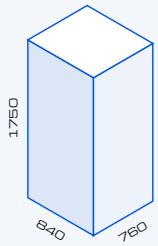
İŞLENEBİLEN MALZEMELER

- Titanyum kare plaka
- Titanyum diskler
- PEEK
- PMMA
- Mum
- Cam seramik
- Premill titanyum

ENDİKASYONLAR

- Coping
- Coping köprü
- Kuron
- İmplant dayanağı
- Premill dayanak
- İmplant barı
- Veneer
- Onley
- Hibrit
- Teleskopik kuron
- Tam protez
- Ortodontik apareyler
- Mum RPD iskeleti
- Model
- İmplant köprüsü
- İmplant Malone köprüsü
- İnley
- Cerrahi kılavuz

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Makine
760 × 840 × 1750 mm
Net ağırlık: 640 kg

TUTUCULAR

- Cam seramik tutucu
- Titanyum kare plaka tutucu
- Titanyum disk tutucu
- PEEK disk tutucu

Freze uçları · Diskler ve bloklar: Axioncam Kataloğu'ndaki Sarf malzemeleri sayfasına bakınız.

UYGULAMALAR VE İŞ AKIŞI



Tarama
Klinik durumun 3D olarak kaydedilmesi

CAD tasarımı
Restorasyonun tasarımı

CAM
Takım yolu hesaplama

Frezeleme
Makinede işleme

Bitirme
Bitirme; zirkonyum için sinterleme

TEKNİK NOT Beş eksenle iş parçası, takıma göre eğilip döndürülebilir (A ve B eksenleri); böylece daha az eksenle işlenmesi zor yüzeylere ulaşılır.

TEKNİK NOT Islak frezelemede takım soğutma sıvısıyla çalışır; bu, malzemedeki ısıyı sınırlar: titanyum ve cam seramik için tipik moddur.

TEKNİK NOT Tipik dijital laboratuvar iş akışı: tarama, CAD tasarımı, CAM ile takım yolu hesaplama, frezeleme, bitirme (zirkonyum için ayrıca sinterleme).

AXİONCAM SERİSİ ÇEVRE BİRİMLERİ



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNESİ · ISLAK VE KURU



AXIONCAM

V31

5 eksenli metal frezeleme makinesi

5 eksen	3 kW	60.000 dev/dk	28 adet	±0,005 mm
5 EKSENLİ FREZELEME	İŞ MİLİ GÜCÜ	İŞ MİLİ HIZI	TAKIM MAGAZİNİ	KONUMLANDIRMA HASSASİYETİ

5 eksenli ıslak ve kuru frezeleme makinesi, 3 kW iş mili, XYZ eksenlerinde servo motorlar, 28 pozisyonlu takım magazini, konumlandırma hassasiyeti ±0,005 mm.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Eksen sayısı	**5 eksenli**
Kesim tipi	**Islak ve kuru çift kullanım**
İş mili gücü	**3 kW**
İş mili hızı	**60.000 dev/dk**
İş mili soğutma	**Su soğutmalı**
Takım magazini kapasitesi	**28 adet**
XYZ ekseni motorları	**servo motorlar**
Boyutlar (U×G×Y)	**700 × 940 × 1680 mm**
Net ağırlık	**566 kg**
konumlandırma hassasiyeti	**±0,005 mm**
Dönme açısı	**A ±360°, B ±35°**



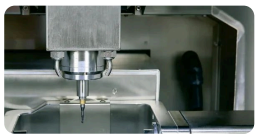
5 eksenli · kuru ve ıslak çift frezeleme · su soğutmalı 3 kW iş mili · çoklu malzeme uyumluluğu

AVANTAJLAR

Entegre dökme demir gövde + servo motorlar

90° dikey frezeleme
Dikey oklüzal frezeleme: retansiyon boşluklarını (undercut) ortadan kaldırır ve ön diş morfolojisini yeniden oluşturur.

Otomatik kalibrasyon
Akıllı tek dokunuşla kalibrasyon, sürekli yüksek hassasiyetli işlemeyi sağlar.



Yüksek hızlı ATC iş mili
İşleme verimi ile protez hassasiyeti arasında denge sağlar.



Çoklu malzeme uyumluluğu
Kapsamlı dental protez iş akışlarını kapsar.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

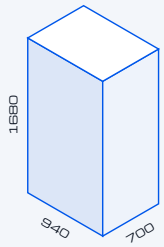
İŞLENEBİLEN MALZEMELER

- Titanyum diskler
- Zirkonyum
- PEEK
- PMMA
- Mum
- Cam seramik
- Premill titanyum

ENDİKASYONLAR

- Coping
- Coping köprü
- Kuron
- İmplant dayanağı
- Premill dayanak
- İmplant barı
- Veneer
- Onley
- Hibrit
- Teleskopik kuron
- Tam protez
- Ortodontik apareyler
- Mum RPD iskeleti
- Model
- İmplant köprüsü
- İmplant Malone köprüsü
- İnley
- Cerrahi kılavuz

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Makine
700 × 940 × 1680 mm

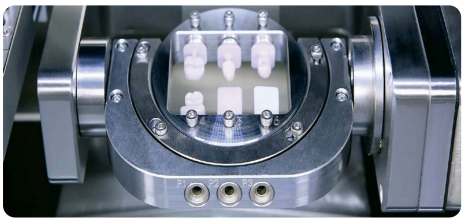
Net ağırlık: 566 kg

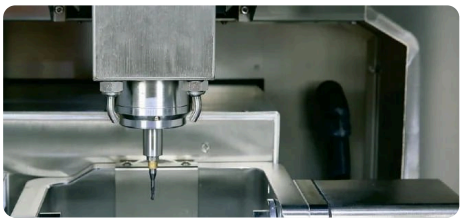
TUTUCULAR

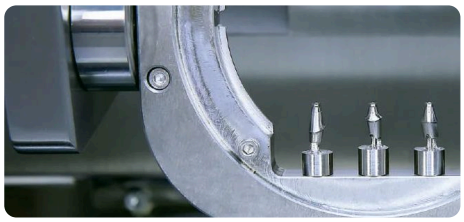
- Cam seramik tutucu
- Titanyum disk tutucu
- Zirkonyum disk tutucu
- PEEK disk tutucu

Freze uçları · Diskler ve bloklar: Axioncam Kataloğu'ndaki Sarf malzemeleri sayfasına bakınız.

UYGULAMALAR VE İŞ AKIŞI







Tarama
Klinik durumun 3D olarak kaydedilmesi

CAD tasarımı
Restorasyonun tasarımı

CAM
Takım yolu hesaplama

Frezeleme
Makinede işleme

Bitirme
Bitirme; zirkonyum için sinterleme

TEKNİK NOT Beş eksenle iş parçası, takıma göre eğilip döndürülebilir (A ve B eksenleri); böylece daha az eksenle işlenmesi zor yüzeylere ulaşılır.

TEKNİK NOT Islak frezelemede takım soğutma sıvısıyla çalışır; bu, malzemedeki ısıyı sınırlar: titanyum ve cam seramik için tipik moddur. Kuru frezelemede sıvı kullanılmaz: zirkonyum, PMMA, PEEK ve mum için tipik moddur.

TEKNİK NOT Tipik dijital laboratuvar iş akışı: tarama, CAD tasarımı, CAM ile takım yolu hesaplama, frezeleme, bitirme (zirkonyum için ayrıca sinterleme).

AXİONCAM SERİSİ ÇEVRE BİRİMLERİ


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNESİ · ISLAK VE KURU



AXIONCAM

V32

5 eksenli hepsi bir arada frezeleme makinesi

5 eksen	3 kW	60.000 dev/dk	30 adet	±0,005 mm
5 EKSENLİ FREZELEME	İŞ MİLİ GÜCÜ	İŞ MİLİ HIZI	TAKIM MAGAZİNİ	KONUMLANDIRMA HASSASİYETİ

5 eksenli ıslak ve kuru frezeleme makinesi, 3 kW iş mili, XYZ eksenlerinde servo motorlar, 30 pozisyonlu takım magazini, konumlandırma hassasiyeti ±0,005 mm.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Eksen sayısı	**5 eksenli**
Kesim tipi	**Islak ve kuru çift kullanım**
İş mili gücü	**3 kW**
İş mili hızı	**60.000 dev/dk**
İş mili soğutma	**Su soğutmalı**
Takım magazini kapasitesi	**30 adet**
XYZ ekseni motorları	**servo motorlar**
Boyutlar (U×G×Y)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Net ağırlık	**435 kg**
konumlandırma hassasiyeti	**±0,005 mm**
Dönme açısı	**A ±360°, B ±30°**



5 eksenli · kuru ve ıslak çift frezeleme · su soğutmalı 3 kW iş mili · çoklu malzeme uyumluluğu

AVANTAJLAR

Komple döküm gövde (demir) + servo motorlar



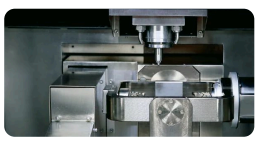
90° dikey frezeleme
Dikey oklüzal frezeleme: retansiyon boşluklarını (undercut) ortadan kaldırır ve ön diş morfolojisini yeniden oluşturur.



Otomatik kalibrasyon
Ekipmanın yüksek hassasiyetli işlemesini sürdürmek için akıllı kalibrasyon.



Yüksek hızlı ATC iş mili
İşleme verimliliği ile protez hassasiyeti arasında denge sağlar.



A+B ekseni çift destek
Yüksek hassasiyet ve stabilite sağlar.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

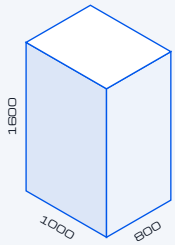
İŞLENEBİLEN MALZEMELER

- Titanyum diskler
- Zirkonyum
- PEEK
- PMMA
- Mum
- Cam seramik
- Premill titanyum

ENDİKASYONLAR

- Coping
- Coping köprü
- Kuron
- İmplant dayanağı
- Premill dayanak
- İmplant barı
- Veneer
- Onley
- Hibrit
- Teleskopik kuron
- Tam protez
- Ortodontik apareyler
- Mum RPD iskeleti
- Model
- İmplant köprüsü
- İmplant Malone köprüsü
- İnley
- Cerrahi kılavuz

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Makine
800 × 1000 × 1600 mm

Net ağırlık: 435 kg

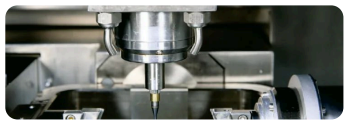
TUTUCULAR

- Cam seramik tutucu
- Titanyum disk tutucu
- Zirkonyum disk tutucu
- PEEK disk tutucu

Freze uçları · Diskler ve bloklar: Axioncam Kataloğu'ndaki Sarf malzemeleri sayfasına bakınız.

UYGULAMALAR VE İŞ AKIŞI



Tarama
Klinik durumun 3D olarak kaydedilmesi

CAD tasarımı
Restorasyonun tasarımı

CAM
Takım yolu hesaplama

Frezeleme
Makinede işleme

Bitirme
Bitirme; zirkonyum için sinterleme

TEKNİK NOT Beş eksenle iş parçası, takıma göre eğilip döndürülebilir (A ve B eksenleri); böylece daha az eksenle işlenmesi zor yüzeylere ulaşılır.

TEKNİK NOT Islak frezelemede takım soğutma sıvısıyla çalışır; bu, malzemedeki ısıyı sınırlar: titanyum ve cam seramik için tipik moddur. Kuru frezelemede sıvı kullanılmaz: zirkonyum, PMMA, PEEK ve mum için tipik moddur.

TEKNİK NOT Tipik dijital laboratuvar iş akışı: tarama, CAD tasarımı, CAM ile takım yolu hesaplama, frezeleme, bitirme (zirkonyum için ayrıca sinterleme).





AXİONCAM SERİSİ ÇEVRE BİRİMLERİ


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNESİ · ISLAK VE KURU

AXIONCAM

K30

Kompakt kuru ve ıslak frezeleme makinesi



5 eksen	3 kW	60.000 dev/dk	36 adet	±0,005 mm
5 EKSENLİ FREZELEME	İŞ MİLİ GÜCÜ	İŞ MİLİ HIZI	TAKIM MAGAZİNİ	KONUMLANDIRMA HASSASİYETİ

5 eksenli ıslak ve kuru frezeleme makinesi, 3 kW iş mili, XYZ eksenlerinde servo motorlar, 36 pozisyonlu takım magazini, konumlandırma hassasiyeti ±0,005 mm.

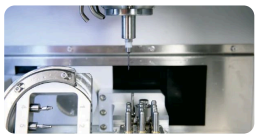
TEKNİK ÖZELLİKLER

Eksen sayısı	**5 eksenli**
Kesim tipi	**Islak ve kuru çift kullanım**
İş mili gücü	**3 kW**
İş mili hızı	**60.000 dev/dk**
İş mili soğutma	**Su soğutmalı**
Takım magazini kapasitesi	**36 adet**
XYZ ekseni motorları	**servo motorlar**
Makine boyutları (U×G×Y)	**550 × 550 × 750 mm**
Kabin boyutları (U×G×Y)	**Kataloğa göre**
Komple makine boyutları (U×G×Y)	**750 × 680 × 1600 mm**
Net ağırlık	**220 kg**
konumlandırma hassasiyeti	**±0,005 mm**
Dönme açısı	**A ±360°, B −90° ila +40°**

5 eksenli · kuru ve ıslak çift frezeleme · su soğutmalı 3 kW iş mili · çoklu malzeme uyumluluğu

AVANTAJLAR

Kompakt tasarım yer tasarrufu sağlar + servo motorlar



90° dikey frezeleme
Dikey oklüzal frezeleme: retansiyon boşluklarını (undercut) ortadan kaldırır ve ön diş morfolojisini yeniden oluşturur.



Otomatik kalibrasyon
Akıllı tek dokunuşla kalibrasyon, sürekli yüksek hassasiyetli işlemeyi sağlar.



Otomatik takım değiştirme
Kesintisiz üretim için otomatik takım değiştirme.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

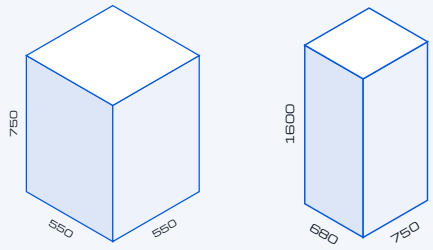
İŞLENEBİLEN MALZEMELER

Titanyum diskler · Zirkonyum · PEEK · PMMA · Mum · Cam seramik · Premill titanyum

ENDİKASYONLAR

- Coping
- Coping köprü
- Kuron
- İmplant dayanağı
- Premill dayanak
- İmplant barı
- Veneer
- Onley
- Hibrit
- Teleskopik kuron
- Tam protez
- Ortodontik apareyler
- Mum RPD iskeleti
- Model
- İmplant köprüsü
- İmplant Malone köprüsü
- İnley
- Cerrahi kılavuz

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Makine
550 × 550 × 750 mm
Kabinli komple makine
750 × 680 × 1600 mm

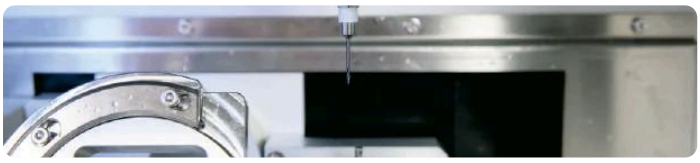
Net ağırlık: 220 kg

TUTUCULAR

- Cam seramik tutucu
- Titanyum disk tutucu
- Zirkonyum disk tutucu
- PEEK disk tutucu

Freze uçları · Diskler ve bloklar: Axioncam Kataloğu'ndaki Sarf malzemeleri sayfasına bakınız.

UYGULAMALAR VE İŞ AKIŞI





Tarama
Klinik durumun 3D olarak kaydedilmesi

CAD tasarımı
Restorasyonun tasarımı

CAM
Takım yolu hesaplama

Frezeleme
Makinede işleme

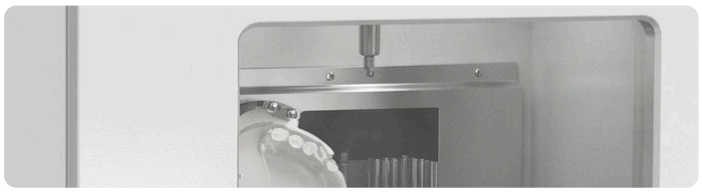
Bitirme
Bitirme; zirkonyum için sinterleme

TEKNİK NOT Beş eksenle iş parçası, takıma göre eğilip döndürülebilir (A ve B eksenleri); böylece daha az eksenle işlenmesi zor yüzeylere ulaşılır.

TEKNİK NOT Islak frezelemede takım soğutma sıvısıyla çalışır; bu, malzemedeki ısıyı sınırlar: titanyum ve cam seramik için tipik moddur. Kuru frezelemede sıvı kullanılmaz: zirkonyum, PMMA, PEEK ve mum için tipik moddur.

TEKNİK NOT Tipik dijital laboratuvar iş akışı: tarama, CAD tasarımı, CAM ile takım yolu hesaplama, frezeleme, bitirme (zirkonyum için ayrıca sinterleme).





AXİONCAM SERİSİ ÇEVRE BİRİMLERİ


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

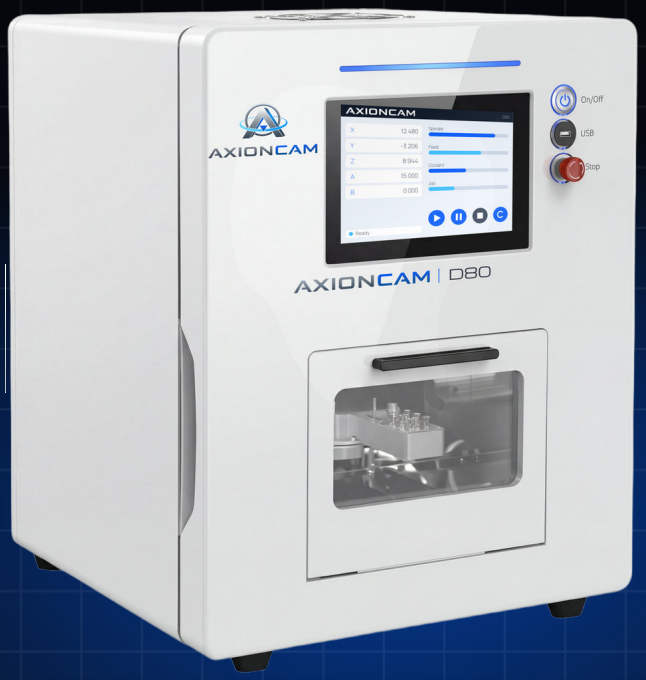
TEKNİK VERİ SAYFASI
5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNESİ · KURU

AXIONCAM

D80

5 eksenli kuru frezeleme makinesi · hava kompresörü gerekmez

HAVA KOMPRESÖRÜ GEREKMEZ

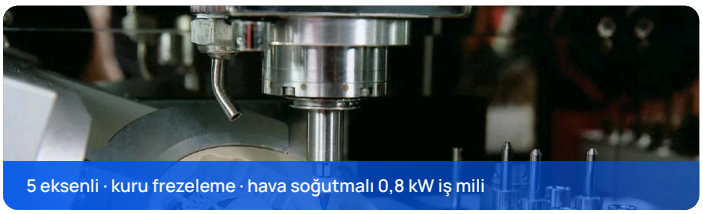


5 eksen	800 W	60.000 dev/dk	6 adet	±0,005 mm
5 EKSENLİ FREZELEME	İŞ MİLİ GÜCÜ	İŞ MİLİ HIZI	TAKIM MAGAZİNİ	KONUMLANDIRMA HASSASİYETİ

5 eksenli kuru frezeleme makinesi, 800 W iş mili, XYZ eksenlerinde servo motorlar, 6 pozisyonlu takım magazini, konumlandırma hassasiyeti ±0,005 mm.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Eksen sayısı	**5 eksenli**
Kesim tipi	**Kuru frezeleme**
İş mili gücü	**800 W**
İş mili hızı	**60.000 dev/dk**
İş mili soğutma	**Hava soğutmalı**
Takım magazini kapasitesi	**6 adet**
XYZ ekseni motorları	**servo motorlar**
Boyutlar (U×G×Y)	**500 × 650 × 620 mm**
Net ağırlık	**110 kg**
konumlandırma hassasiyeti	**±0,005 mm**
Dönme açısı	**A ±360°, B −100° ila +30°**


5 eksenli · kuru frezeleme · hava soğutmalı 0,8 kW iş mili

AVANTAJLAR

Komple döküm gövde (alüminyum) + servo motorlar

90° dikey frezeleme
Dikey oklüzal frezeleme: retansiyon boşluklarını (undercut) ortadan kaldırır ve ön diş morfolojisini yeniden oluşturur.



Otomatik takım değiştirme
Entegre ömür hesaplamalı otomatik takım değiştirme.

Elektrikli iş mili
Hava kompresörü ihtiyacını ortadan kaldırır ve gürültü seviyesini belirgin biçimde düşürür.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

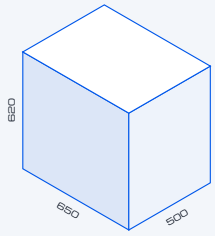
İŞLENEBİLEN MALZEMELER

- Zirkonyum
- PEEK
- PMMA
- Mum

ENDİKASYONLAR

- Köprüler ve kuronlar
- Oklüzal splint
- Delik şablonu
- İmplant dayanağı
- İnley, onley, veneer
- Tam ark
- Model kalıbı
- 3 üyeden uzun köprüler
- Model
- Teleskopik kuron

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Makine
500 × 650 × 620 mm

Net ağırlık: 110 kg

TUTUCULAR

- Zirkonyum disk tutucu
- PEEK disk tutucu
- PMMA disk tutucu

Freze uçları · Diskler ve bloklar: Axioncam Kataloğu'ndaki Sarf malzemeleri sayfasına bakınız.

UYGULAMALAR VE İŞ AKIŞI





Tarama
Klinik durumun 3D olarak kaydedilmesi

CAD tasarımı
Restorasyonun tasarımı

CAM
Takım yolu hesaplama

Frezeleme
Makinede işleme

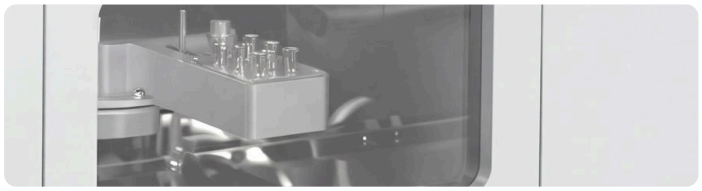
Bitirme
Bitirme; zirkonyum için sinterleme

TEKNİK NOT Beş eksenle iş parçası, takıma göre eğilip döndürülebilir (A ve B eksenleri); böylece daha az eksenle işlenmesi zor yüzeylere ulaşılır.

TEKNİK NOT Kuru frezelemede sıvı kullanılmaz: zirkonyum, PMMA, PEEK ve mum için tipik moddur.

TEKNİK NOT Tipik dijital laboratuvar iş akışı: tarama, CAD tasarımı, CAM ile takım yolu hesaplama, frezeleme, bitirme (zirkonyum için ayrıca sinterleme).





AXİONCAM SERİSİ ÇEVRE BİRİMLERİ


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNESİ · KURU

AXIONCAM

D51

5 eksenli kuru frezeleme makinesi

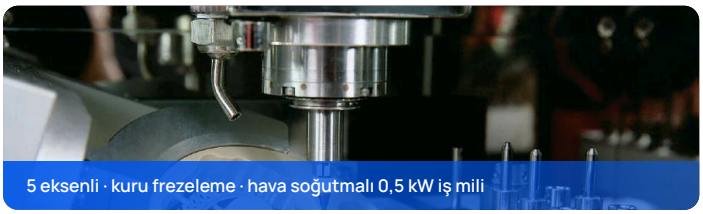


5 eksen	500 W	60.000 dev/dk	6 adet	±0,005 mm
5 EKSENLİ FREZELEME	İŞ MİLİ GÜCÜ	İŞ MİLİ HIZI	TAKIM MAGAZİNİ	KONUMLANDIRMA HASSASİYETİ

5 eksenli kuru frezeleme makinesi, 500 W iş mili, XYZ eksenlerinde servo motorlar, 6 pozisyonlu takım magazini, konumlandırma hassasiyeti ±0,005 mm.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Eksen sayısı	**5 eksenli**
Kesim tipi	**Kuru frezeleme**
İş mili gücü	**500 W**
İş mili hızı	**60.000 dev/dk**
İş mili soğutma	**Hava soğutmalı**
Takım magazini kapasitesi	**6 adet**
XYZ ekseni motorları	**servo motorlar**
Boyutlar (U×G×Y)	**500 × 650 × 620 mm**
Net ağırlık	**110 kg**
konumlandırma hassasiyeti	**±0,005 mm**
Dönme açısı	**A ±360°, B −100° ila +30°**


5 eksenli · kuru frezeleme · hava soğutmalı 0,5 kW iş mili

AVANTAJLAR

Komple döküm gövde (alüminyum) + servo motorlar

90° dikey frezeleme
Dikey oklüzal frezeleme: retansiyon boşluklarını (undercut) ortadan kaldırır ve ön diş morfolojisini yeniden oluşturur.



Otomatik takım değiştirme
Entegre ömür hesaplamalı otomatik takım değiştirme.

500 W iş mili
500 W iş mili, işleme verimliliği ile protez hassasiyeti arasında denge sağlar.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

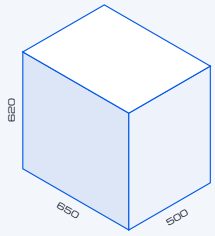
İŞLENEBİLEN MALZEMELER

- Zirkonyum
- PEEK
- PMMA
- Mum

ENDİKASYONLAR

- Köprüler ve kuronlar
- Oklüzal splint
- Delik şablonu
- İmplant dayanağı
- İnley, onley, veneer
- Tam ark
- Model kalıbı
- 3 üyeden uzun köprüler
- Model
- Teleskopik kuron

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Makine
500 × 650 × 620 mm

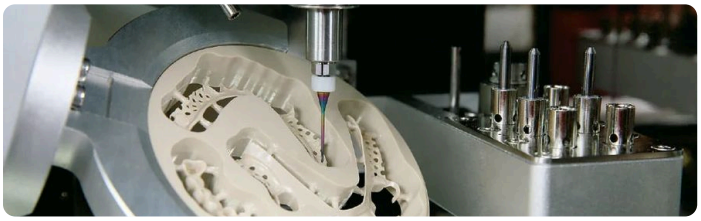
Net ağırlık: 110 kg

TUTUCULAR

- Zirkonyum disk tutucu
- PEEK disk tutucu
- PMMA disk tutucu

Freze uçları · Diskler ve bloklar: Axioncam Kataloğu'ndaki Sarf malzemeleri sayfasına bakınız.

UYGULAMALAR VE İŞ AKIŞI





Tarama
Klinik durumun 3D olarak kaydedilmesi

CAD tasarımı
Restorasyonun tasarımı

CAM
Takım yolu hesaplama

Frezeleme
Makinede işleme

Bitirme
Bitirme; zirkonyum için sinterleme

TEKNİK NOT Beş eksenle iş parçası, takıma göre eğilip döndürülebilir (A ve B eksenleri); böylece daha az eksenle işlenmesi zor yüzeylere ulaşılır.

TEKNİK NOT Kuru frezelemede sıvı kullanılmaz: zirkonyum, PMMA, PEEK ve mum için tipik moddur.

TEKNİK NOT Tipik dijital laboratuvar iş akışı: tarama, CAD tasarımı, CAM ile takım yolu hesaplama, frezeleme, bitirme (zirkonyum için ayrıca sinterleme).

AXİONCAM SERİSİ ÇEVRE BİRİMLERİ


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

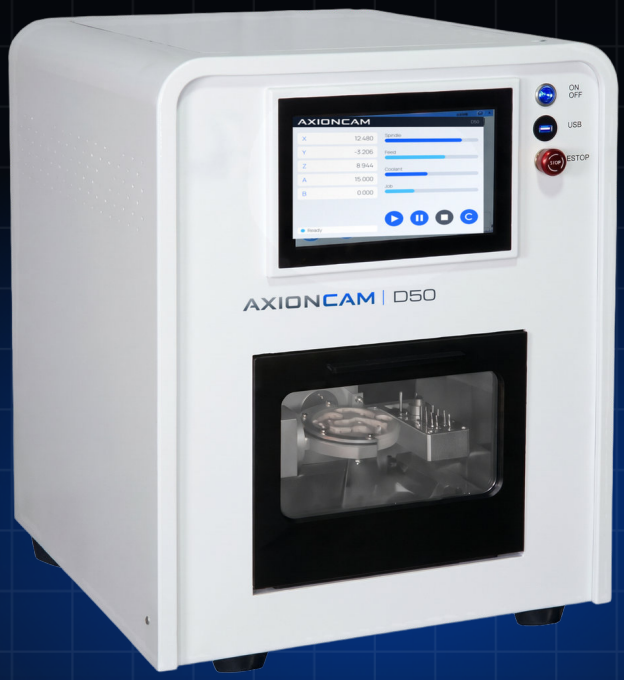
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
5 EKSENLİ FREZELEME MAKİNESİ · KURU

AXIONCAM

D50

5 eksenli kuru frezeleme makinesi

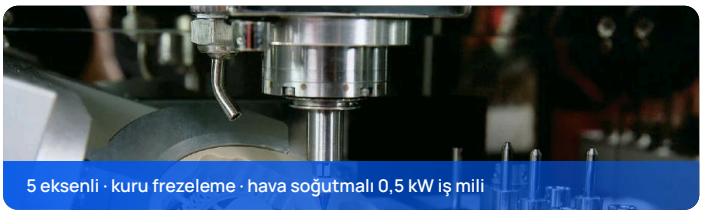


5 eksen	500 W	60.000 dev/dk	6 adet	±0,005 mm
5 EKSENLİ FREZELEME	İŞ MİLİ GÜCÜ	İŞ MİLİ HIZI	TAKIM MAGAZİNİ	KONUMLANDIRMA HASSASİYETİ

5 eksenli kuru frezeleme makinesi, 500 W iş mili, XYZ eksenlerinde servo motorlar, 6 pozisyonlu takım magazini, konumlandırma hassasiyeti ±0,005 mm.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Eksen sayısı	**5 eksenli**
Kesim tipi	**Kuru frezeleme**
İş mili gücü	**500 W**
İş mili hızı	**60.000 dev/dk**
İş mili soğutma	**Hava soğutmalı**
Takım magazini kapasitesi	**6 adet**
XYZ ekseni motorları	**servo motorlar**
Boyutlar (U×G×Y)	**500 × 650 × 620 mm**
Net ağırlık	**110 kg**
konumlandırma hassasiyeti	**±0,005 mm**
Dönme açısı	**A ±360°, B −100° ila +30°**


5 eksenli · kuru frezeleme · hava soğutmalı 0,5 kW iş mili

AVANTAJLAR

Komple döküm gövde (alüminyum) + servo motorlar

90° dikey frezeleme
Dikey oklüzal frezeleme: retansiyon boşluklarını (undercut) ortadan kaldırır ve ön diş morfolojisini yeniden oluşturur.



Silikon yastıklı takım magazini
Freze uçları için üstün koruma sağlar ve kullanım ömürlerini önemli ölçüde artırır.

500 W iş mili
500 W iş mili, işleme verimliliği ile protez hassasiyeti arasında denge sağlar.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

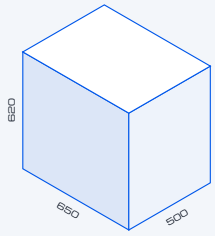
İŞLENEBİLEN MALZEMELER

- Zirkonyum
- PEEK
- PMMA
- Mum

ENDİKASYONLAR

- Köprüler ve kuronlar
- Oklüzal splint
- Delik şablonu
- İmplant dayanağı
- İnley, onley, veneer
- Tam ark
- Model kalıbı
- 3 üyeden uzun köprüler
- Model
- Teleskopik kuron

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Makine
500 × 650 × 620 mm

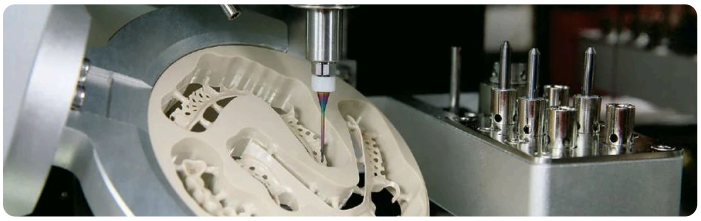
Net ağırlık: 110 kg

TUTUCULAR

- Zirkonyum disk tutucu
- PEEK disk tutucu
- PMMA disk tutucu

Freze uçları · Diskler ve bloklar: Axioncam Kataloğu'ndaki Sarf malzemeleri sayfasına bakınız.

UYGULAMALAR VE İŞ AKIŞI





Tarama
Klinik durumun 3D olarak kaydedilmesi

CAD tasarımı
Restorasyonun tasarımı

CAM
Takım yolu hesaplama

Frezeleme
Makinede işleme

Bitirme
Bitirme; zirkonyum için sinterleme

TEKNİK NOT Beş eksenle iş parçası, takıma göre eğilip döndürülebilir (A ve B eksenleri); böylece daha az eksenle işlenmesi zor yüzeylere ulaşılır.

TEKNİK NOT Kuru frezelemede sıvı kullanılmaz: zirkonyum, PMMA, PEEK ve mum için tipik moddur.

TEKNİK NOT Tipik dijital laboratuvar iş akışı: tarama, CAD tasarımı, CAM ile takım yolu hesaplama, frezeleme, bitirme (zirkonyum için ayrıca sinterleme).

AXİONCAM SERİSİ ÇEVRE BİRİMLERİ


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
SİNTERLEME FIRINI

AXIONCAM

S16

Sinterleme fırını



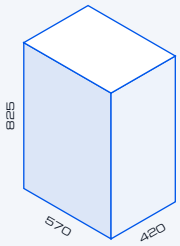
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	SICAKLIK HASSASİYETİ	SICAKLIK HOMOJENLİĞİ	220 V'TA MAKS. GÜÇ	AĞIRLIK

Çalışma sıcaklığı 1600 °C, Ø100 × 100 × 100 mm haznesi, sıcaklık hassasiyeti ±1 °C ve homojenliği ±5 °C olan sinterleme fırını.

TEKNİK ÖZELLİKLER

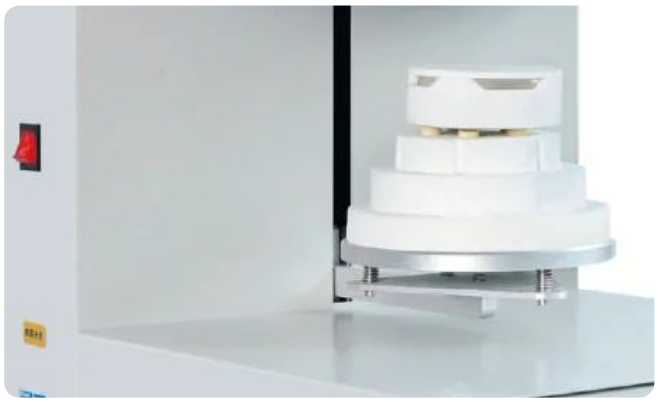
Hazne boyutu	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Boyutlar	**420 × 570 × 825 mm**
Ağırlık	**80 kg**
Çalışma sıcaklığı	**1600 °C**
Çalışma gerilimi ve maks. güç	**220 V, 1,5 kW**
Sıcaklık hassasiyeti	**±1 °C**
Sıcaklık homojenliği	**±5 °C**

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Fırın
420 × 570 × 825 mm

Ağırlık: 80 kg



TEKNİK NOT Ön sinterlenmiş halde frezelenen zirkonyum sinterleme için fırına alınır: malzeme yoğunlaşır ve küçülür, tasarım bunu dikkate alır.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
SİNTERLEME FIRINI

AXIONCAM

S17

Sinterleme fırını



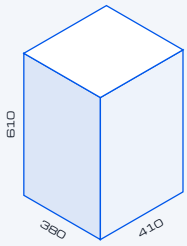
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	SICAKLIK HASSASİYETİ	SICAKLIK HOMOJENLİĞİ	220 V'TA MAKS. GÜÇ	AĞIRLIK

Çalışma sıcaklığı 1600 °C, Ø100 × 100 × 100 mm haznesi, sıcaklık hassasiyeti ±1 °C ve homojenliği ±5 °C olan sinterleme fırını.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Hazne boyutu	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Boyutlar	**410 × 380 × 610 mm**
Ağırlık	**65 kg**
Çalışma sıcaklığı	**1600 °C**
Çalışma gerilimi ve maks. güç	**220 V, 1,5 kW**
Sıcaklık hassasiyeti	**±1 °C**
Sıcaklık homojenliği	**±5 °C**

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Fırın
410 × 380 × 610 mm

Ağırlık: 65 kg



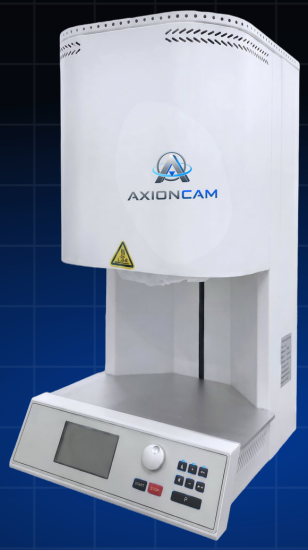
TEKNİK NOT Ön sinterlenmiş halde frezelenen zirkonyum sinterleme için fırına alınır: malzeme yoğunlaşır ve küçülür, tasarım bunu dikkate alır.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
SİNTERLEME FIRINI



AXIONCAM

S18

Hızlı ve yavaş sinterleme fırını

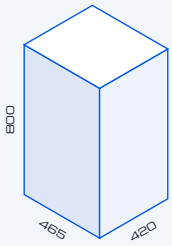
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
GÜÇ	AC GERİLİM	FREKANS	KORUMA SINIFI	AĞIRLIK

Hızlı ve yavaş sinterleme fırını, AC 220 V ±10% besleme, 50 Hz, 2500 W güç, IP21 koruma sınıfı.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Gerilim	**AC 220 V ±10%**
Frekans	**50 Hz**
Güç	**2500 W**
Koruma sınıfı	**IP21**
Boyutlar	**42 × 46,5 × 80 cm**
Ağırlık	**44 kg**

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Fırın
420 × 465 × 800 mm

Ağırlık: 44 kg

TEKNİK NOT Ön sinterlenmiş halde frezelenen zirkonyum sinterleme için fırına alınır: malzeme yoğunlaşır ve küçülür, tasarım bunu dikkate alır.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
EMİŞ ÜNİTESİ



AXIONCAM

A30

Emiş ünitesi

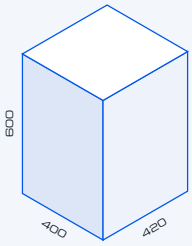
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
GÜÇ	NEGATİF BASINÇ	HAVA DEBİSİ	GÜRÜLTÜ	AĞIRLIK

220 V, 300 W emiş ünitesi, 1,02 kPa negatif basınç ve 1,56 m³/min hava debisi (Ø50 mm), 65 dB altında gürültü.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma gerilimi	**220 V**
Güç	**300 W**
Ağırlık	**29,5 kg**
Boyutlar	**420 × 400 × 600 mm**
Negatif basınç	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Hava debisi	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Gürültü	**< 65 dB**

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Emiş ünitesi
420 × 400 × 600 mm

Ağırlık: 29,5 kg



TEKNİK NOT Kuru frezeleme ince toz üretir: kaynağında emiş, çalışma haznesinin ve ortamın temiz kalmasına yardımcı olur.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
EMİŞ ÜNİTESİ



AXIONCAM

A36

Emiş ünitesi

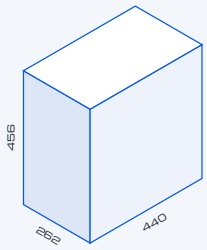
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
NOMİNAL GÜÇ	NEGATİF BASINÇ	MAKS. HAVA HACMİ	GÜRÜLTÜ	AĞIRLIK (AMBALAJLI)

360 W emiş ünitesi, 13 kPa negatif basınç, 2350 L/min maksimum hava hacmi, Ø50 mm emiş ağzı, 60 dB'ye kadar gürültü.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal güç	**360 W**
Negatif basınç	**13 kPa**
Emiş ağzı çapı	**50 mm**
Maksimum hava hacmi	**2350 L/min**
Gürültü	**≤ 60 dB**
Boyutlar (U × G × Y)	**440 × 262 × 456 mm**
Ağırlık (ambalaj dahil)	**18,8 kg**

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Emiş ünitesi
440 × 262 × 456 mm

Ağırlık (ambalajlı): 18,8 kg

TEKNİK NOT Kuru frezeleme ince toz üretir: kaynağında emiş, çalışma haznesinin ve ortamın temiz kalmasına yardımcı olur.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
EMİŞ ÜNİTESİ

AXIONCAM

A120

Emiş ünitesi



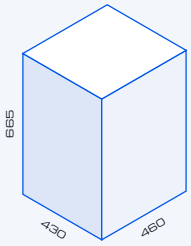
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
GÜÇ	NEGATİF BASINÇ	HAVA DEBİSİ	GÜRÜLTÜ	AĞIRLIK

220 V, 1200 W emiş ünitesi, 3,05 kPa negatif basınç ve 14,82 m³/min hava debisi (Ø50 mm), 65 dB altında gürültü.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma gerilimi	**220 V**
Güç	**1200 W**
Ağırlık	**39 kg**
Boyutlar	**460 × 430 × 665 mm**
Negatif basınç	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Hava debisi	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Gürültü	**‹ 65 dB**

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Emiş ünitesi
460 × 430 × 665 mm

Ağırlık: 39 kg



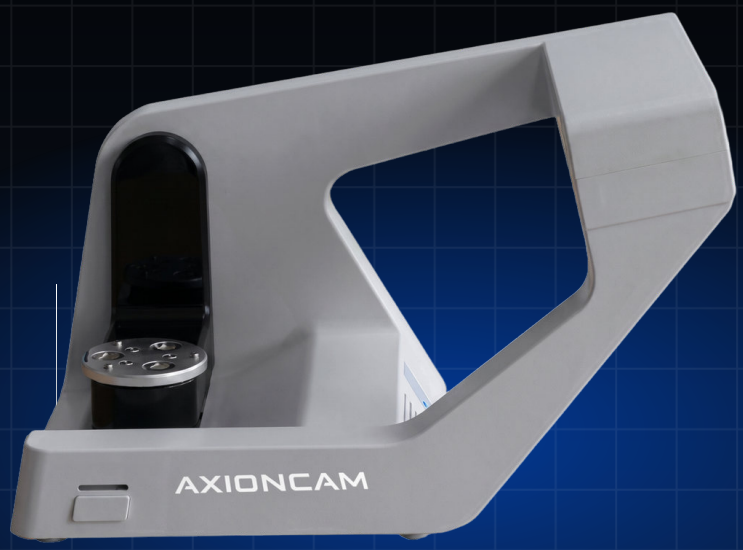
TEKNİK NOT Kuru frezeleme ince toz üretir: kaynağında emiş, çalışma haznesinin ve ortamın temiz kalmasına yardımcı olur.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNİK VERİ SAYFASI
3D TARAYICI



AXIONCAM

B1

Yapılandırılmış mavi ışıklı 3D tarayıcı

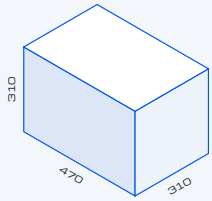
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
DOĞRULUK	TAM ARK	KAMERA	TARAMA ALANI	ÇIKIŞ FORMATI

Yapılandırılmış mavi ışıklı 3D tarayıcı, iki adet 1,3 megapiksel kamera, 100 × 100 × 75 mm tarama alanı, 0,010 mm'nin altında doğruluk, STL çıkışı.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tarama prensibi	**Yapılandırılmış mavi ışıklı 3D tarama**
Kamera	**2 × 1,3 milyon piksel**
Tarama alanı	**100 × 100 × 75 mm**
Doğruluk	**< 0,010 mm**
Tarama süresi · tam ark	**6 s**
Tarama süresi · üst çene / alt çene	**9 s**
Tarama süresi · 1-8 diş	**13 s**
Tarama süresi · ölçü	**50 s**
Çıkış formatı	**STL**
Çalışma sıcaklığı	**10-30 °C**
Boyutlar	**310 × 470 × 310 mm**
Güç	**24 V DC**
Ağırlık	**11,5 kg**

BOYUTLAR VE AĞIRLIK



Tarayıcı
310 × 470 × 310 mm

Ağırlık: 11,5 kg



TEKNİK NOT Yapılandırılmış ışıklı tarama, nesne üzerine bir ışık deseni yansıtır ve 3D yüzeyini yeniden oluşturur. Elde edilen STL dosyası, CAD yazılımlarının içe aktarabildiği açık bir formattır.

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FREZE UÇLARI

Metal frezeleme uçları (sap Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
T-type frezeleme uçları (sap Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
PMMA frezeleme uçları (sap Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Dişli frezeleme uçları (sap Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Cam seramik frezeleme uçları (sap Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Cam seramik frezeleme uçları (sap Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Zirkonyum frezeleme uçları DC/DLC/RC (sap Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Zirkonyum frezeleme uçları DC/DLC/RC (sap Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Zirkonyum frezeleme uçları, B serisi (sap Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Zirkonyum frezeleme uçları, C serisi (sap Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





DİSKLER VE BLOKLAR

Titanyum	Diskler ve kare plakalar
PEEK	Diskler ve plakalar
PMMA	Diskler
Mum	Diskler
Cam seramik	Bloklar
Zirkonyum	Diskler






© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

İLETIŞIM

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Axioncam markası, logolar ve web sitesindeki tüm içerikler AM Advisory'ye ait münhasır ve tescilli telif hakkıdır.
AM Advisory di Antonio Milio · Vergi no. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online