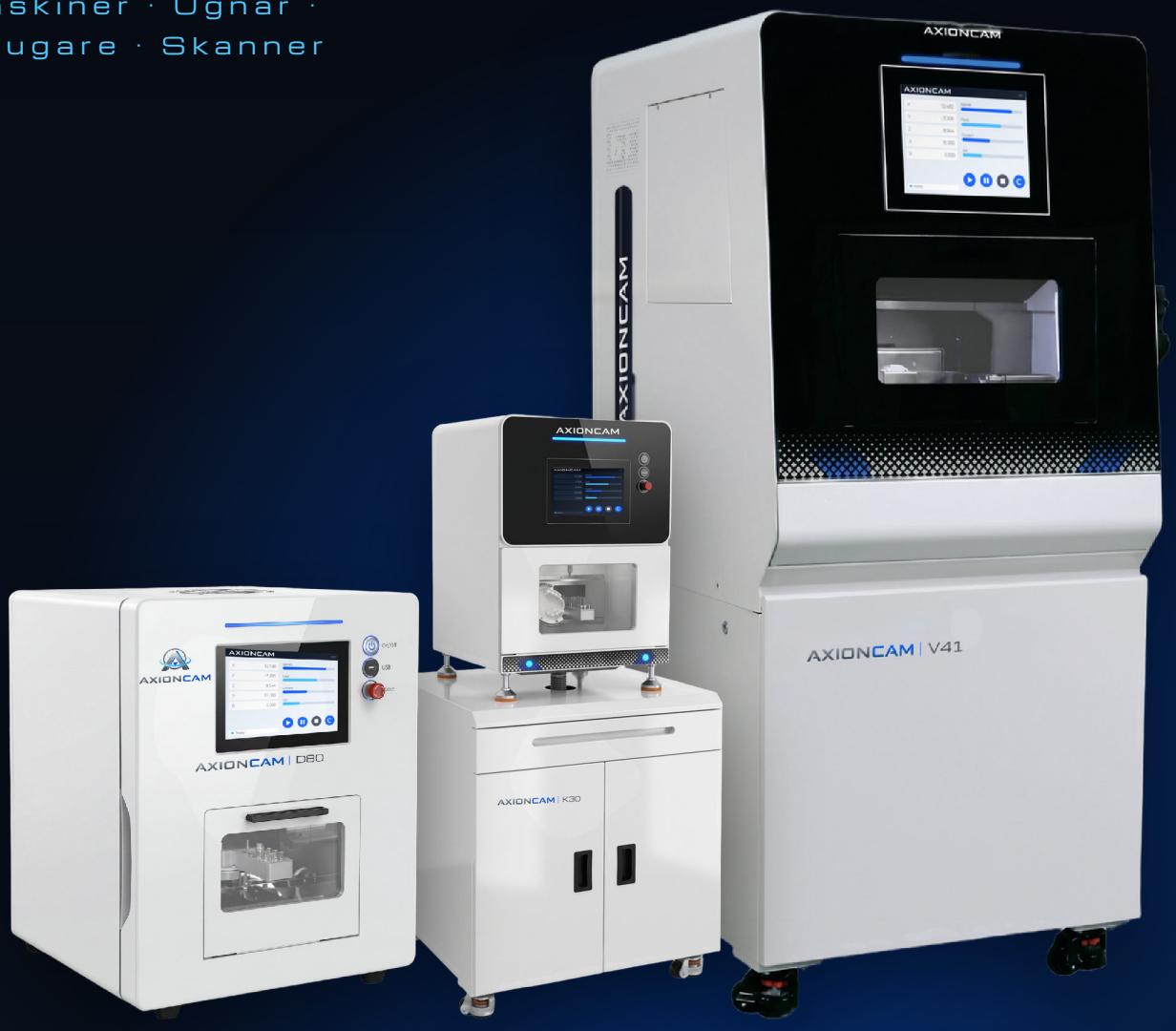
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Produktkatalog

Fräsmaskiner · Ugnar ·
Dammsugare · Skanner



© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam är ett sortiment av CNC-lösningar för det digitala tandtekniska laboratoriet: åtta 5-axliga fräsmaskiner, tre sintringsugnar, tre dammsugare och en 3D-skanner.

På alla fräsmaskiner: 5 axlar, servomotorer på XYZ-axlarna, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm och vertikal fräsning i 90°.

5-AXLIGA FRÄSMASKINER

Våt

V41 · V42

Vattenkyld 4 kW-spindel, 40 000 varv/min, magasin för 28 verktyg. Titan, PEEK, PMMA, vax, glaskeramik.

Våt och torr

V31 · V32 · K30

Vattenkyld 3 kW-spindel, 60 000 varv/min, 28 till 36 verktyg. Titan, zirkoniumdioxid, PEEK, PMMA, vax, glaskeramik.

Torr

D80 · D51 · D50

Luftkyld 0,5 eller 0,8 kW-spindel, 60 000 varv/min, magasin för 6 verktyg. Zirkoniumdioxid, PEEK, PMMA, vax.

KRINGUTRUSTNING

Sintringsugnar

S16 · S17 · S18

Upp till 1600 °C (S16, S17), noggrannhet ±1 °C.

Dammsugare

A30 · A36 · A120

Från 300 till 1200 W, sugöppning Ø50 mm.

3D-skanner

B1

Strukturerat blått ljus, noggrannhet < 0,010 mm, STL-utdata.

SORTIMENTET


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5-AXLIGA FRÄSMASKINER · VÅT


Axioncam V41
Implantatlösningar · kraftfull 4 kW-spindel 6


Axioncam V42
Implantatlösningar · kraftfull 4 kW-spindel 8

5-AXLIGA FRÄSMASKINER · VÅT OCH TORR


Axioncam V31
5-axlig fräsmaskin för metall 10


Axioncam V32
5-axlig allt-i-ett-fräsmaskin 12


Axioncam K30
Kompakt torr- och våtfräsmaskin 14

5-AXLIGA FRÄSMASKINER · TORR


Axioncam D80
5-axlig torrfräsmaskin · ingen luftkompressor behövs 16


Axioncam D51
5-axlig torrfräsmaskin 18


Axioncam D50
5-axlig torrfräsmaskin 20

SINTRINGSUGNAR


Axioncam S16
Sintringsugn 22


Axioncam S17
Sintringsugn 23


Axioncam S18
Snabb och långsam sintringsugn 24

DAMMSUGARE


Axioncam A30
Dammsugare 25


Axioncam A36
Dammsugare 26


Axioncam A120
Dammsugare 27

3D-SKANNER


Axioncam B1
3D-skanner med strukturerat blått ljus 28

TILLBEHÖR


Förbrukningsmaterial
Fräsar, skivor och block 29

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

JÄMFÖRELSE AV FRÄSMASKINER

Tekniska specifikationer	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Antal axlar	5-axlig	5-axlig	5-axlig	5-axlig	5-axlig	5-axlig	5-axlig	5-axlig
Typ av fräsning	Våtfräsning	Våtfräsning	Dubbel användning, våt och torr	Dubbel användning, våt och torr	Dubbel användning, våt och torr	Torrfräsning	Torrfräsning	Torrfräsning
Spindeleffekt	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Spindelvarvtal	40 000 varv/min	40 000 varv/min	60 000 varv/min	60 000 varv/min	60 000 varv/min	60 000 varv/min	60 000 varv/min	60 000 varv/min
Spindelkylning	Vattenkyld	Vattenkyld	Vattenkyld	Vattenkyld	Vattenkyld	Luftkyld	Luftkyld	Luftkyld
Verktygsmagasinets kapacitet	28 st	28 st	28 st	30 st	36 st	6 st	6 st	6 st
Motorer XYZ-axlar	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer
Mått L×B×H (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Nettovikt	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
positioneringsnoggrannhet	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Rotationsvinkel	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° till +40°	A ±360°, B −100° till +30°	A ±360°, B −100° till +30°	A ±360°, B −100° till +30°
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS								
Fyrkantig titanplatta	•	•	–	–	–	–	–	–
Titanskivor	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirkoniumdioxid	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Vax	•	•	•	•	•	•	•	•
Glaskeramik	•	•	•	•	•	–	–	–
Premill-titan	•	•	•	•	•	–	–	–

• = anges i katalogen · – = anges inte i katalogen för denna modell. K30: mått för hela maskinen med skåp.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

UGNAR

	S16	S17	S18
Kammare	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Mått	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Vikt	80 kg	65 kg	44 kg
Arbetstemperatur	1600 °C	1600 °C	–
Effekt	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Spänning	–	–	AC 220 V ±10%
Frekvens	–	–	50 Hz
Skydd	–	–	IP21
Temperaturnoggrannhet	±1 °C	±1 °C	–
Temperaturjämnhet	±5 °C	±5 °C	–

DAMMSUGARE

	A30	A36	A120
Effekt	300 W	360 W	1200 W
Spänning	220 V	–	220 V
Undertryck	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Luftflöde	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Sugmunstycke	–	50 mm	–
Ljudnivå	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Mått	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Vikt	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Värdena anges som i katalogen; mätförhållandena anges inte, så flödes- och tryckvärden för olika dammsugare bör inte jämföras direkt.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AXLIG FRÄSMASKIN · VÅT

AXIONCAM

V41

Implantatlösningar · kraftfull 4 kW-spindel



5 axlar	4 kW	40 000 varv/min	28 st	±0,005 mm
5-AXLIG FRÄSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELVARVTAL	VERKTYGSMAGASIN	POSITIONERINGSNOGGRANNHET

5-axlig våtfräsmaskin, 4 kW-spindel, servomotorer på XYZ-axlarna, verktygsmagasin med 28 positioner, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Antal axlar	**5-axlig**
Typ av fräsning	**Våtfräsning**
Spindeleffekt	**4 kW**
Spindelvarvtal	**40 000 varv/min**
Spindelkylning	**Vattenkyld**
Verktygsmagasinets kapacitet	**28 st**
Motorer XYZ-axlar	**servomotorer**
Mått (L×B×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettovikt	**640 kg**
positioneringsnoggrannhet	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B ±35°**


5-axlig · våtfräsning · vattenkyld 4 kW-spindel

FÖRDELAR

Integrerad struktur i gjutjärn + servomotorer



Vertikal fräsning i 90°
Vertikal ocklusal fräsning: eliminerar underskärningar och återställer frontandens morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med en knapptryckning säkerställer bibehållen hög bearbetningsprecision.



Fräsning av fyrkantig platta
Förbättrar materialutnyttjandet och bearbetningseffektiviteten.



Hybridteknik för 3D-utskrift och fräsning
3D-utskrift av metall och fräsning: ger högre materialutnyttjande än enbart skärande bearbetning och sparar dessutom mer tid.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

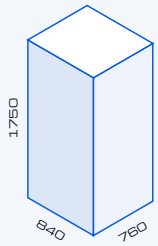
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS

- Fyrkantig titanplatta
- Titanskivor
- PEEK
- PMMA
- Vax
- Glaskeramik
- Premill-titan

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krona
- Implantatdistans
- Premill-implantatdistans
- Implantatbalk
- Fasad
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrona
- Helprotes
- Ortodontiska apparater
- RPD-ram i vax
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malonebro
- Inlägg
- Kirurgisk guide

MÅTT OCH VIKT



Maskin
760 × 840 × 1750 mm

Nettovikt: 640 kg

HÅLLARE

- Hållare för glaskeramik
- Hållare för fyrkantig titanplatta
- Hållare för titanskiva
- Hållare för PEEK-skiva

Fräsar · Skivor och block: se sidan Förbrukningsmaterial i Axioncam-katalogen.

ANVÄNDNING OCH ARBETSFLÖDE



Skanning
3D-registrering av den kliniska situationen

CAD-design
Design av restaurationen

CAM
Beräkning av verktygsbanor

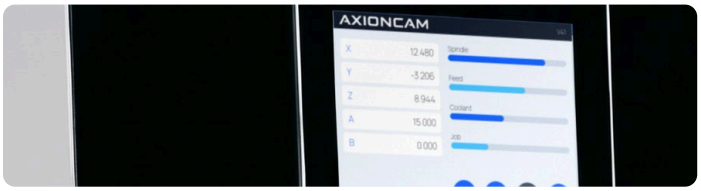
Fräsning
Bearbetning i fräsmaskinen

Efterbearbetning
Efterbearbetning; sintring av zirkoniumdioxid

TEKNISK ANMÄRKNING Med fem axlar kan arbetsstycket lutas och roteras (A- och B-axlarna) i förhållande till verktyget, så att ytor som är svåra att bearbeta med färre axlar blir åtkomliga.

TEKNISK ANMÄRKNING Vid våtfräsning arbetar verktyget med kylvätska, som begränsar värmen i materialet: det typiska läget för titan och glaskeramik.

TEKNISK ANMÄRKNING Typiskt arbetsflöde i det digitala laboratoriet: skanning, CAD-design, beräkning av CAM-verktygsbanor, fräsning, efterbearbetning (och sintring av zirkoniumdioxid).





KRINGUTRUSTNING I AXIONCAM-SORTIMENTET



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AXLIG FRÄSMASKIN · VÅT

AXIONCAM

V42

Implantatlösningar · kraftfull 4 kW-spindel



5 axlar	4 kW	40 000 varv/min	28 st	±0,005 mm
5-AXLIG FRÄSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELVARVTAL	VERKTYGSMAGASIN	POSITIONERINGSNOGGRANNHET

5-axlig våtfräsmaskin, 4 kW-spindel, servomotorer på XYZ-axlarna, verktygsmagasin med 28 positioner, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Antal axlar	**5-axlig**
Typ av fräsning	**Våtfräsning**
Spindeleffekt	**4 kW**
Spindelvarvtal	**40 000 varv/min**
Spindelkylning	**Vattenkyld**
Verktygsmagasinets kapacitet	**28 st**
Motorer XYZ-axlar	**servomotorer**
Mått (L×B×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettovikt	**640 kg**
positioneringsnoggrannhet	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B ±35°**


5-axlig · våtfräsning · vattenkyld 4 kW-spindel

FÖRDELAR

Integrerad struktur i gjutjärn + servomotorer



Vertikal fräsning i 90°
Vertikal ocklusal fräsning: eliminerar underskärningar och återställer frontandens morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med en knapptryckning säkerställer bibehållen hög bearbetningsprecision.



Fräsning av fyrkantig platta
Förbättrar materialutnyttjandet och bearbetningseffektiviteten.



Hybridteknik för 3D-utskrift och fräsning
3D-utskrift av metall och fräsning: ger högre materialutnyttjande än enbart skärande bearbetning och sparar dessutom mer tid.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

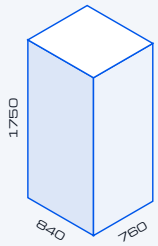
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS

- Fyrkantig titanplatta
- Titanskivor
- PEEK
- PMMA
- Vax
- Glaskeramik
- Premill-titan

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krona
- Implantatdistans
- Premill-implantatdistans
- Implantatbalk
- Fasad
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrona
- Helprotes
- Ortodontiska apparater
- RPD-ram i vax
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malonebro
- Inlägg
- Kirurgisk guide

MÅTT OCH VIKT



Maskin
760 × 840 × 1750 mm
Nettovikt: 640 kg

HÅLLARE

- Hållare för glaskeramik
- Hållare för fyrkantig titanplatta
- Hållare för titanskiva
- Hållare för PEEK-skiva

Fräsar · Skivor och block: se sidan Förbrukningsmaterial i Axioncam-katalogen.

ANVÄNDNING OCH ARBETSFLÖDE



Skanning
3D-registrering av den kliniska situationen

CAD-design
Design av restaurationen

CAM
Beräkning av verktygsbanor

Fräsning
Bearbetning i fräsmaskinen

Efterbearbetning
Efterbearbetning; sintring av zirkoniumdioxid

TEKNISK ANMÄRKNING Med fem axlar kan arbetsstycket lutas och roteras (A- och B-axlarna) i förhållande till verktyget, så att ytor som är svåra att bearbeta med färre axlar blir åtkomliga.

TEKNISK ANMÄRKNING Vid våtfräsning arbetar verktyget med kylvätska, som begränsar värmen i materialet: det typiska läget för titan och glaskeramik.

TEKNISK ANMÄRKNING Typiskt arbetsflöde i det digitala laboratoriet: skanning, CAD-design, beräkning av CAM-verktygsbanor, fräsning, efterbearbetning (och sintring av zirkoniumdioxid).

KRINGUTRUSTNING I AXIONCAM-SORTIMENTET



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AXLIG FRÄSMASKIN · VÅT OCH TORR

AXIONCAM

V31

5-axlig fräsmaskin för metall

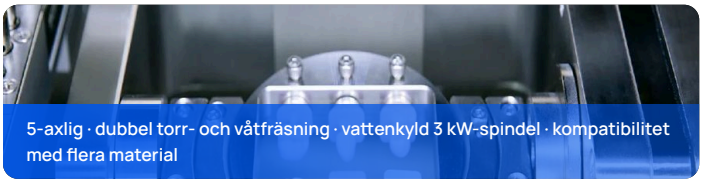


5 axlar	3 kW	60 000 varv/min	28 st	±0,005 mm
5-AXLIG FRÄSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELVARVTAL	VERKTYGSMAGASIN	POSITIONERINGSNOGGRANNHET

5-axlig våt- och torrfräsmaskin, 3 kW-spindel, servomotorer på XYZ-axlarna, verktygsmagasin med 28 positioner, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Antal axlar	**5-axlig**
Skärtyp	**Dubbel användning, våt och torr**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelvarvtal	**60 000 varv/min**
Spindelkylning	**Vattenkyld**
Verktygsmagasinets kapacitet	**28 st**
Motorer XYZ-axlar	**servomotorer**
Mått (L×B×H)	**700 × 940 × 1680 mm**
Nettovikt	**566 kg**
positioneringsnoggrannhet	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B ±35°**



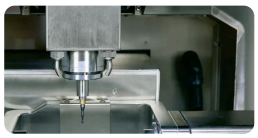
5-axlig · dubbel torr- och våtfräsning · vattenkyld 3 kW-spindel · kompatibilitet med flera material

FÖRDELAR

Integrerad struktur i gjutjärn + servomotorer

Vertikal fräsning i 90°
Vertikal ocklusal fräsning: eliminerar underskärningar och återställer frontandens morfologi.

Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med en knapptryckning säkerställer bibehållen hög bearbetningsprecision.



Höghastighetsspindel med ATC
Balanserar bearbetningsproduktivitet och protetisk precision.



Kompatibilitet med flera material
Täcker omfattande arbetsflöden för tandproteser.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

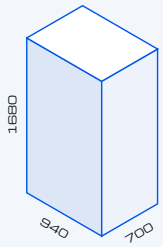
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS

- Titanskivor
- Zirkoniumdioxid
- PEEK
- PMMA
- Vax
- Glaskeramik
- Premill-titan

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krona
- Implantatdistans
- Premill-implantatdistans
- Implantatbalk
- Fasad
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrona
- Helprotes
- Ortodontiska apparater
- RPD-ram i vax
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malonebro
- Inlägg
- Kirurgisk guide

MÅTT OCH VIKT



Maskin
700 × 940 × 1680 mm

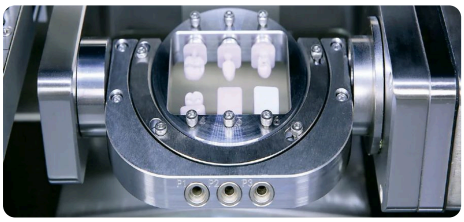
Nettovikt: 566 kg

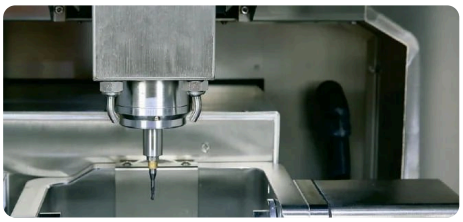
HÅLLARE

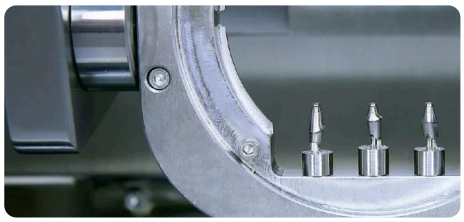
- Hållare för glaskeramik
- Hållare för titanskiva
- Hållare för zirkoniumdioxidskiva
- Hållare för PEEK-skiva

Fräsar · Skivor och block: se sidan Förbrukningsmaterial i Axioncam-katalogen.

ANVÄNDNING OCH ARBETSFLÖDE







Skanning
3D-registrering av den kliniska situationen

CAD-design
Design av restaurationen

CAM
Beräkning av verktygsbanor

Fräsning
Bearbetning i fräsmaskinen

Efterbearbetning
Efterbearbetning; sintring av zirkoniumdioxid

TEKNISK ANMÄRKNING Med fem axlar kan arbetsstycket lutas och roteras (A- och B-axlarna) i förhållande till verktyget, så att ytor som är svåra att bearbeta med färre axlar blir åtkomliga.

TEKNISK ANMÄRKNING Vid våtfräsning arbetar verktyget med kylvätska, som begränsar värmen i materialet: det typiska läget för titan och glaskeramik. Torrfräsning använder ingen vätska: det typiska läget för zirkoniumdioxid, PMMA, PEEK och vax.

TEKNISK ANMÄRKNING Typiskt arbetsflöde i det digitala laboratoriet: skanning, CAD-design, beräkning av CAM-verktygsbanor, fräsning, efterbearbetning (och sintring av zirkoniumdioxid).

KRINGUTRUSTNING I AXIONCAM-SORTIMENTET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AXLIG FRÄSMASKIN · VÅT OCH TORR



AXIONCAM

V32

5-axlig allt-i-ett-fräsmaskin

5 axlar	3 kW	60 000 varv/min	30 st	±0,005 mm
5-AXLIG FRÄSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELVARVTAL	VERKTYGSMAGASIN	POSITIONERINGSNOGGRANNHET

5-axlig våt- och torrfräsmaskin, 3 kW-spindel, servomotorer på XYZ-axlarna, verktygsmagasin med 30 positioner, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Antal axlar	**5-axlig**
Skärtyp	**Dubbel användning, våt och torr**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelvarvtal	**60 000 varv/min**
Spindelkylning	**Vattenkyld**
Verktygsmagasinets kapacitet	**30 st**
Motorer XYZ-axlar	**servomotorer**
Mått (L×B×H)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Nettovikt	**435 kg**
positioneringsnoggrannhet	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B ±30°**



5-axlig · dubbel torr- och våtfräsning · vattenkyld 3 kW-spindel · kompatibilitet med flera material

FÖRDELAR

Helgjuten struktur (järn) + servomotorer



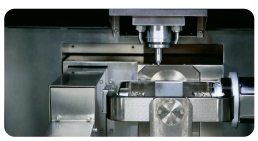
Vertikal fräsning i 90°
Vertikal ocklusal fräsning: eliminerar underskärningar och återställer frontandens morfologi.



Autokalibrering
Intelligent kalibrering för att bibehålla utrustningens höga bearbetningsprecision.



Höghastighetsspindel med ATC
Balanserar bearbetningseffektivitet och protesprecision.



Dubbelt stöd på A+B-axlarna
Säkerställer hög precision och stabilitet.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

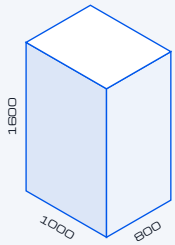
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS

Titanskivor · Zirkoniumdioxid · PEEK · PMMA · Vax · Glaskeramik · Premill-titan

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krona
- Implantatdistans
- Premill-implantatdistans
- Implantatbalk
- Fasad
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrona
- Helprotes
- Ortodontiska apparater
- RPD-ram i vax
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malonebro
- Inlägg
- Kirurgisk guide

MÅTT OCH VIKT



Maskin
800 × 1000 × 1600 mm

Nettovikt: 435 kg

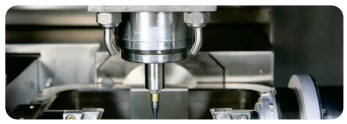
HÅLLARE

- Hållare för glaskeramik
- Hållare för titanskiva
- Hållare för zirkoniumdioxidskiva
- Hållare för PEEK-skiva

Fräsar · Skivor och block: se sidan Förbrukningsmaterial i Axioncam-katalogen.

ANVÄNDNING OCH ARBETSFLÖDE



Skanning — 3D-registrering av den kliniska situationen

CAD-design — Design av restaurationen

CAM — Beräkning av verktygsbanor

Fräsning — Bearbetning i fräsmaskinen

Efterbearbetning — Efterbearbetning; sintring av zirkoniumdioxid

TEKNISK ANMÄRKNING Med fem axlar kan arbetsstycket lutas och roteras (A- och B-axlarna) i förhållande till verktyget, så att ytor som är svåra att bearbeta med färre axlar blir åtkomliga.

TEKNISK ANMÄRKNING Vid våtfräsning arbetar verktyget med kylvätska, som begränsar värmen i materialet: det typiska läget för titan och glaskeramik. Torrfräsning använder ingen vätska: det typiska läget för zirkoniumdioxid, PMMA, PEEK och vax.

TEKNISK ANMÄRKNING Typiskt arbetsflöde i det digitala laboratoriet: skanning, CAD-design, beräkning av CAM-verktygsbanor, fräsning, efterbearbetning (och sintring av zirkoniumdioxid).





KRINGUTRUSTNING I AXIONCAM-SORTIMENTET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AXLIG FRÄSMASKIN · VÅT OCH TORR

AXIONCAM

K30

Kompakt torr- och våtfräsmaskin



5 axlar	3 kW	60 000 varv/min	36 st	±0,005 mm
5-AXLIG FRÄSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELVARVTAL	VERKTYGSMAGASIN	POSITIONERINGSNOGGRANNHET

5-axlig våt- och torrfräsmaskin, 3 kW-spindel, servomotorer på XYZ-axlarna, verktygsmagasin med 36 positioner, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm.

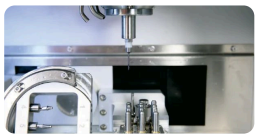
TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Antal axlar	**5-axlig**
Skärtyp	**Dubbel användning, våt och torr**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelvarvtal	**60 000 varv/min**
Spindelkylning	**Vattenkyld**
Verktygsmagasinets kapacitet	**36 st**
Motorer XYZ-axlar	**servomotorer**
Maskinmått (L×B×H)	**550 × 550 × 750 mm**
Skåpmått (L×B×H)	**Enligt katalogen**
Mått för hela maskinen (L×B×H)	**750 × 680 × 1600 mm**
Nettovikt	**220 kg**
positioneringsnoggrannhet	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B −90° till +40°**

5-axlig · dubbel torr- och våtfräsning · vattenkyld 3 kW-spindel · kompatibilitet med flera material

FÖRDELAR

Kompakt design sparar utrymme + servomotorer



Vertikal fräsning i 90°
Vertikal ocklusal fräsning: eliminerar underskärningar och återställer frontandens morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med en knapptryckning säkerställer bibehållen hög bearbetningsprecision.

Automatiskt verktygsbyte
Automatiskt verktygsbyte för oavbruten produktion.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

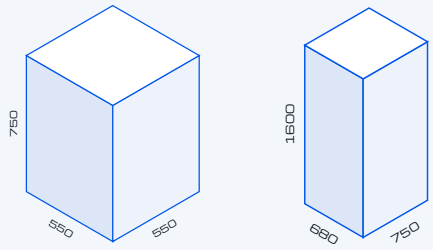
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS

- Titanskivor
- Zirkoniumdioxid
- PEEK
- PMMA
- Vax
- Glaskeramik
- Premill-titan

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krona
- Implantatdistans
- Premill-implantatdistans
- Implantatbalk
- Fasad
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrona
- Helprotes
- Ortodontiska apparater
- RPD-ram i vax
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malonebro
- Inlägg
- Kirurgisk guide

MÅTT OCH VIKT



Maskin
550 × 550 × 750 mm
Hel maskin med skåp
750 × 680 × 1600 mm

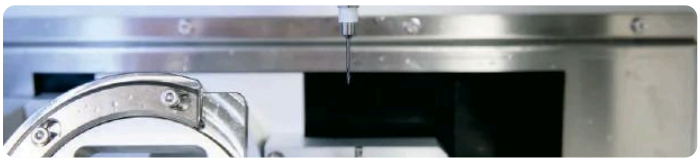
Nettovikt: 220 kg

HÅLLARE

- Hållare för glaskeramik
- Hållare för titanskiva
- Hållare för zirkoniumdioxidskiva
- Hållare för PEEK-skiva

Fräsar · Skivor och block: se sidan Förbrukningsmaterial i Axioncam-katalogen.

ANVÄNDNING OCH ARBETSFLÖDE





Skanning
3D-registrering av den kliniska situationen

CAD-design
Design av restaurationen

CAM
Beräkning av verktygsbanor

Fräsning
Bearbetning i fräsmaskinen

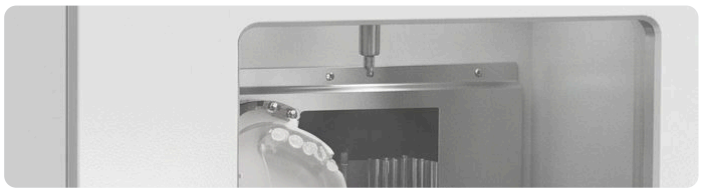
Efterbearbetning
Efterbearbetning; sintring av zirkoniumdioxid

TEKNISK ANMÄRKNING Med fem axlar kan arbetsstycket lutas och roteras (A- och B-axlarna) i förhållande till verktyget, så att ytor som är svåra att bearbeta med färre axlar blir åtkomliga.

TEKNISK ANMÄRKNING Vid våtfräsning arbetar verktyget med kylvätska, som begränsar värmen i materialet: det typiska läget för titan och glaskeramik. Torrfräsning använder ingen vätska: det typiska läget för zirkoniumdioxid, PMMA, PEEK och vax.

TEKNISK ANMÄRKNING Typiskt arbetsflöde i det digitala laboratoriet: skanning, CAD-design, beräkning av CAM-verktygsbanor, fräsning, efterbearbetning (och sintring av zirkoniumdioxid).





KRINGUTRUSTNING I AXIONCAM-SORTIMENTET


B1


S16


S17


S18


A30


A36

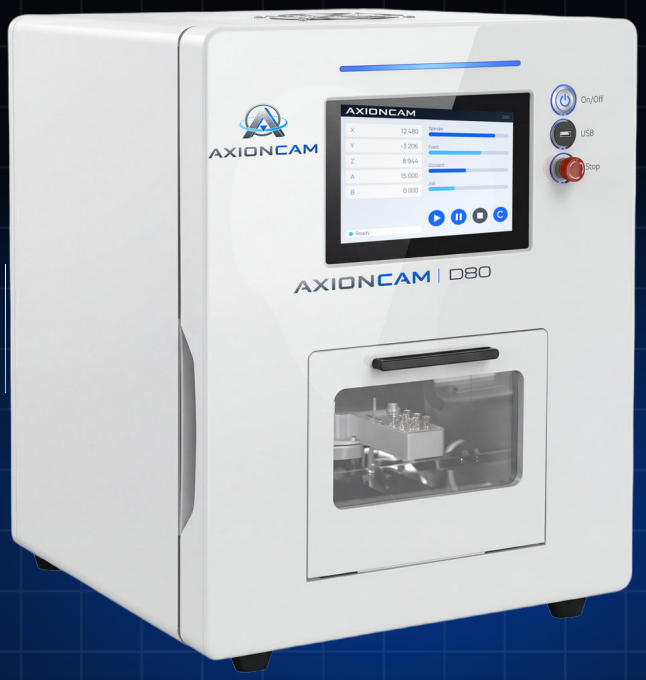

A120

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AXLIG FRÄSMASKIN · TORR



AXIONCAM

D80

5-axlig torrfräsmaskin · ingen luftkompressor behövs

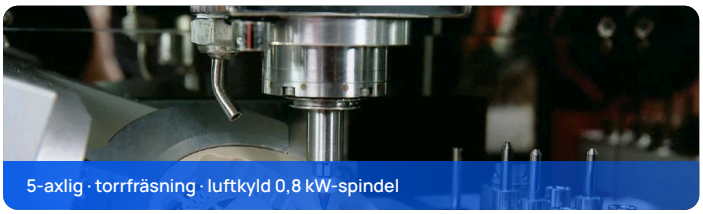
INGEN LUFTKOMPRESSOR BEHÖVS

5 axlar	800 W	60 000 varv/min	6 st	±0,005 mm
5-AXLIG FRÄSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELVARVTAL	VERKTYGSMAGASIN	POSITIONERINGSNOGGRANNHET

5-axlig torrfräsmaskin, 800 W-spindel, servomotorer på XYZ-axlarna, verktygsmagasin med 6 positioner, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Antal axlar	**5-axlig**
Skärtyp	**Torrfräsning**
Spindeleffekt	**800 W**
Spindelvarvtal	**60 000 varv/min**
Spindelkylning	**Luftkyld**
Verktygsmagasinets kapacitet	**6 st**
Motorer XYZ-axlar	**servomotorer**
Mått (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovikt	**110 kg**
positioneringsnoggrannhet	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B −100° till +30°**


5-axlig · torrfräsning · luftkyld 0,8 kW-spindel

FÖRDELAR

Helgjuten struktur (aluminium) + servomotorer

Vertikal fräsning i 90°
Vertikal ocklusal fräsning: eliminerar underskärningar och återställer frontandens morfologi.



Automatiserat verktygsbyte
Automatiskt verktygsbyte med integrerad livslängdsberäkning.

Elektrisk spindel
Eliminerar behovet av luftkompressor och ger en betydligt lägre ljudnivå.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

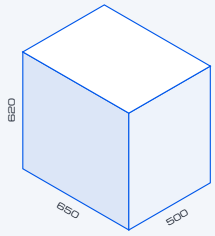
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS

- Zirkoniumdioxid
- PEEK
- PMMA
- Vax

INDIKATIONER

- Broar och kronor
- Bettskena
- Perforeringsschablon
- Implantatdistans
- Inlägg, onlay, fasad
- Komplett tandbåge
- Modellform
- Broar med fler än 3 led
- Modell
- Teleskopkrona

MÅTT OCH VIKT



Maskin
500 × 650 × 620 mm

Nettovikt: 110 kg

HÅLLARE

- Hållare för zirkoniumdioxidskiva
- Hållare för PEEK-skiva
- Hållare för PMMA-skiva

Fräsar · Skivor och block: se sidan Förbrukningsmaterial i Axioncam-katalogen.

ANVÄNDNING OCH ARBETSFLÖDE





Skanning
3D-registrering av den kliniska situationen

CAD-design
Design av restaurationen

CAM
Beräkning av verktygsbanor

Fräsning
Bearbetning i fräsmaskinen

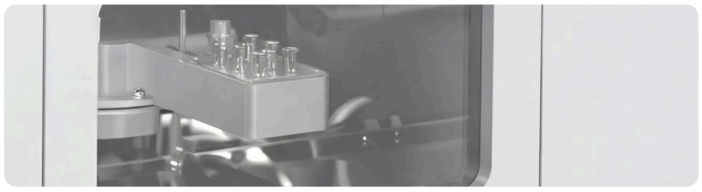
Efterbearbetning
Efterbearbetning; sintring av zirkoniumdioxid

TEKNISK ANMÄRKNING Med fem axlar kan arbetsstycket lutas och roteras (A- och B-axlarna) i förhållande till verktyget, så att ytor som är svåra att bearbeta med färre axlar blir åtkomliga.

TEKNISK ANMÄRKNING Torrfräsning använder ingen vätska: det typiska läget för zirkoniumdioxid, PMMA, PEEK och vax.

TEKNISK ANMÄRKNING Typiskt arbetsflöde i det digitala laboratoriet: skanning, CAD-design, beräkning av CAM-verktygsbanor, fräsning, efterbearbetning (och sintring av zirkoniumdioxid).





KRINGUTRUSTNING I AXIONCAM-SORTIMENTET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AXLIG FRÄSMASKIN · TORR



AXIONCAM

D51

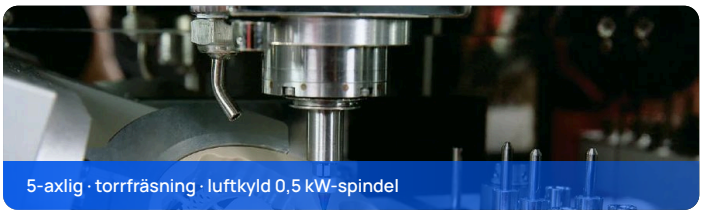
5-axlig torrfräsmaskin

5 axlar	500 W	60 000 varv/min	6 st	±0,005 mm
5-AXLIG FRÄSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELVARVTAL	VERKTYGSMAGASIN	POSITIONERINGSNOGGRANNHET

5-axlig torrfräsmaskin, 500 W-spindel, servomotorer på XYZ-axlarna, verktygsmagasin med 6 positioner, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Antal axlar	**5-axlig**
Skärtyp	**Torrfräsning**
Spindeleffekt	**500 W**
Spindelvarvtal	**60 000 varv/min**
Spindelkylning	**Luftkyld**
Verktygsmagasinets kapacitet	**6 st**
Motorer XYZ-axlar	**servomotorer**
Mått (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovikt	**110 kg**
positioneringsnoggrannhet	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B −100° till +30°**


5-axlig · torrfräsning · luftkyld 0,5 kW-spindel

FÖRDELAR

Helgjuten struktur (aluminium) + servomotorer

Vertikal fräsning i 90°
Vertikal ocklusal fräsning: eliminerar underskärningar och återställer frontandens morfologi.



Automatiserat verktygsbyte
Automatiskt verktygsbyte med integrerad livslängdsberäkning.

Spindel på 500 W
500 W-spindel som balanserar bearbetningseffektivitet och protesprecision.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

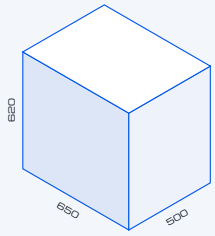
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS

- Zirkoniumdioxid
- PEEK
- PMMA
- Vax

INDIKATIONER

- Broar och kronor
- Bettskena
- Perforeringsschablon
- Implantatdistans
- Inlägg, onlay, fasad
- Komplett tandbåge
- Modellform
- Broar med fler än 3 led
- Modell
- Teleskopkrona

MÅTT OCH VIKT



Maskin
500 × 650 × 620 mm

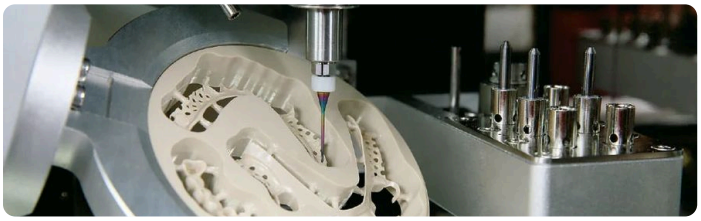
Nettovikt: 110 kg

HÅLLARE

- Hållare för zirkoniumdioxidskiva
- Hållare för PEEK-skiva
- Hållare för PMMA-skiva

Fräsar · Skivor och block: se sidan Förbrukningsmaterial i Axioncam-katalogen.

ANVÄNDNING OCH ARBETSFLÖDE





Skanning
3D-registrering av den kliniska situationen

CAD-design
Design av restaurationen

CAM
Beräkning av verktygsbanor

Fräsning
Bearbetning i fräsmaskinen

Efterbearbetning
Efterbearbetning; sintring av zirkoniumdioxid

TEKNISK ANMÄRKNING Med fem axlar kan arbetsstycket lutas och roteras (A- och B-axlarna) i förhållande till verktyget, så att ytor som är svåra att bearbeta med färre axlar blir åtkomliga.

TEKNISK ANMÄRKNING Torrfräsning använder ingen vätska: det typiska läget för zirkoniumdioxid, PMMA, PEEK och vax.

TEKNISK ANMÄRKNING Typiskt arbetsflöde i det digitala laboratoriet: skanning, CAD-design, beräkning av CAM-verktygsbanor, fräsning, efterbearbetning (och sintring av zirkoniumdioxid).

KRINGUTRUSTNING I AXIONCAM-SORTIMENTET


B1


S16


S17


S18


A30


A36

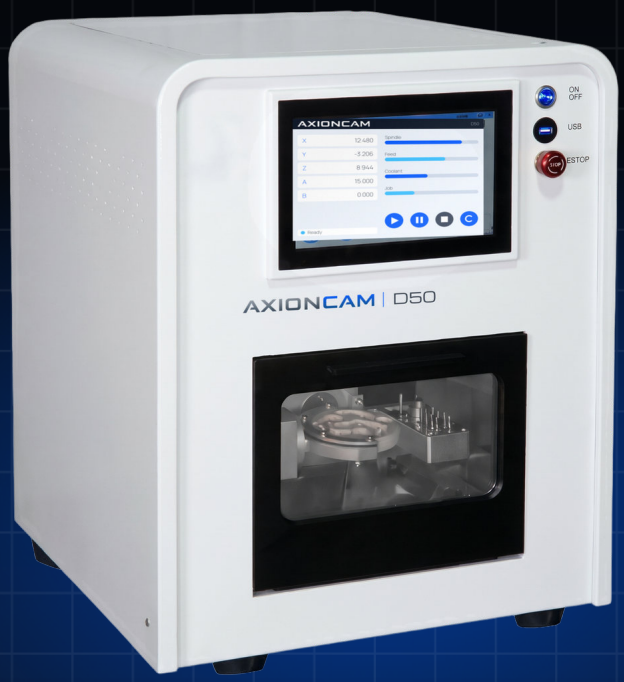

A120

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AXLIG FRÄSMASKIN · TORR



AXIONCAM

D50

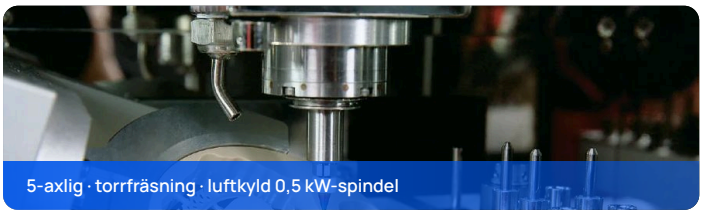
5-axlig torrfräsmaskin

5 axlar	500 W	60 000 varv/min	6 st	±0,005 mm
5-AXLIG FRÄSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELVARVTAL	VERKTYGSMAGASIN	POSITIONERINGSNOGGRANNHET

5-axlig torrfräsmaskin, 500 W-spindel, servomotorer på XYZ-axlarna, verktygsmagasin med 6 positioner, positioneringsnoggrannhet ±0,005 mm.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Antal axlar	**5-axlig**
Skärtyp	**Torrfräsning**
Spindeleffekt	**500 W**
Spindelvarvtal	**60 000 varv/min**
Spindelkylning	**Luftkyld**
Verktygsmagasinets kapacitet	**6 st**
Motorer XYZ-axlar	**servomotorer**
Mått (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovikt	**110 kg**
positioneringsnoggrannhet	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B −100° till +30°**


5-axlig · torrfräsning · luftkyld 0,5 kW-spindel

FÖRDELAR

Helgjuten struktur (aluminium) + servomotorer

Vertikal fräsning i 90°
Vertikal ocklusal fräsning: eliminerar underskärningar och återställer frontandens morfologi.



Verktygsmagasin med silikonkuddar
Ger överlägset skydd för fräsarna och förlänger deras livslängd avsevärt.

Spindel på 500 W
500 W-spindel som balanserar bearbetningseffektivitet och protesprecision.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

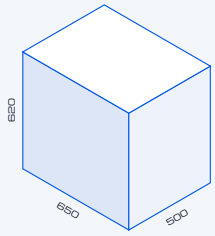
MATERIAL SOM KAN BEARBETAS

- Zirkoniumdioxid
- PEEK
- PMMA
- Vax

INDIKATIONER

- Broar och kronor
- Bettskena
- Perforeringsschablon
- Implantatdistans
- Inlägg, onlay, fasad
- Komplett tandbåge
- Modellform
- Broar med fler än 3 led
- Modell
- Teleskopkrona

MÅTT OCH VIKT



Maskin
500 × 650 × 620 mm

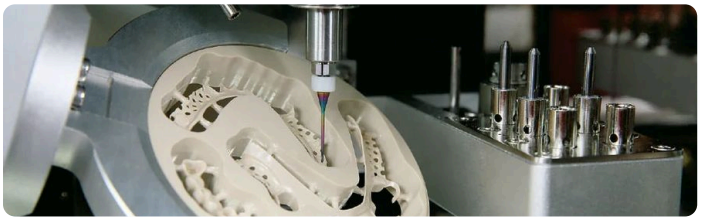
Nettovikt: 110 kg

HÅLLARE

- Hållare för zirkoniumdioxidskiva
- Hållare för PEEK-skiva
- Hållare för PMMA-skiva

Fräsar · Skivor och block: se sidan Förbrukningsmaterial i Axioncam-katalogen.

ANVÄNDNING OCH ARBETSFLÖDE





Skanning
3D-registrering av den kliniska situationen

CAD-design
Design av restaurationen

CAM
Beräkning av verktygsbanor

Fräsning
Bearbetning i fräsmaskinen

Efterbearbetning
Efterbearbetning; sintring av zirkoniumdioxid

TEKNISK ANMÄRKNING Med fem axlar kan arbetsstycket lutas och roteras (A- och B-axlarna) i förhållande till verktyget, så att ytor som är svåra att bearbeta med färre axlar blir åtkomliga.

TEKNISK ANMÄRKNING Torrfräsning använder ingen vätska: det typiska läget för zirkoniumdioxid, PMMA, PEEK och vax.

TEKNISK ANMÄRKNING Typiskt arbetsflöde i det digitala laboratoriet: skanning, CAD-design, beräkning av CAM-verktygsbanor, fräsning, efterbearbetning (och sintring av zirkoniumdioxid).

KRINGUTRUSTNING I AXIONCAM-SORTIMENTET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTRINGSUGN



AXIONCAM

S16

Sintringsugn

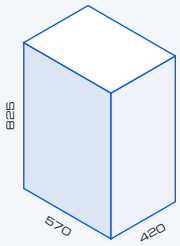
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
ARBETSTEMPERATUR	TEMPERATURNOGGRANNHET	TEMPERATURJÄMNHET	MAX. EFFEKT VID 220 V	VIKT

Sintringsugn med en arbetstemperatur på 1600 °C, kammare Ø100 × 100 × 100 mm, temperaturnoggrannhet ±1 °C och jämnhet ±5 °C.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

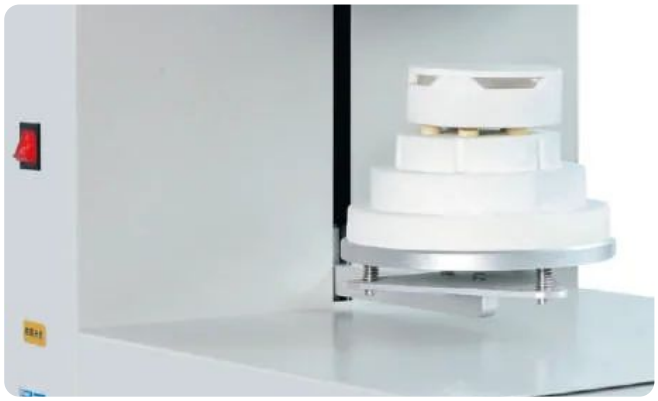
Kammarstorlek	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mått	**420 × 570 × 825 mm**
Vikt	**80 kg**
Arbetstemperatur	**1600 °C**
Arbetsspänning och max. effekt	**220 V, 1,5 kW**
Temperaturnoggrannhet	**±1 °C**
Temperaturjämnhet	**±5 °C**

MÅTT OCH VIKT



Ugn
420 × 570 × 825 mm

Vikt: 80 kg



TEKNISK ANMÄRKNING Zirkoniumdioxid som fräsats i förensintrat tillstånd förs till ugnen för sintring: materialet förtätas och krymper, vilket konstruktionen tar hänsyn till.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTRINGSUGN

AXIONCAM

S17

Sintringsugn



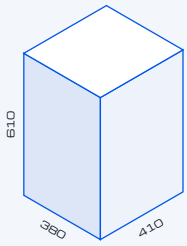
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
ARBETSTEMPERATUR	TEMPERATURNOGGRANNHET	TEMPERATURJÄMNHET	MAX. EFFEKT VID 220 V	VIKT

Sintringsugn med en arbetstemperatur på 1600 °C, kammare Ø100 × 100 × 100 mm, temperaturnoggrannhet ±1 °C och jämnhet ±5 °C.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Kammarstorlek	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mått	**410 × 380 × 610 mm**
Vikt	**65 kg**
Arbetstemperatur	**1600 °C**
Arbetsspänning och max. effekt	**220 V, 1,5 kW**
Temperaturnoggrannhet	**±1 °C**
Temperaturjämnhet	**±5 °C**

MÅTT OCH VIKT



Ugn
410 × 380 × 610 mm

Vikt: 65 kg



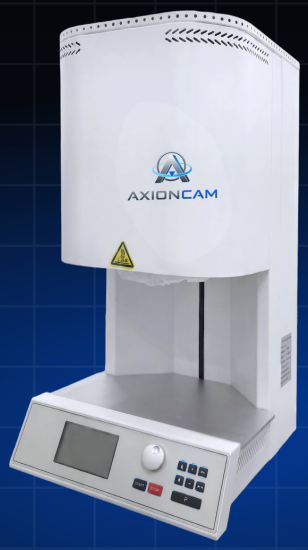
TEKNISK ANMÄRKNING Zirkoniumdioxid som fräsats i förensintrat tillstånd förs till ugnen för sintring: materialet förtätas och krymper, vilket konstruktionen tar hänsyn till.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTRINGSUGN



AXIONCAM

S18

Snabb och långsam sintringsugn

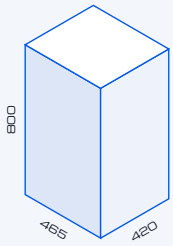
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
EFFEKT	VÄXELSPÄNNING	FREKVENS	SKYDDSKLASS	VIKT

Snabb och långsam sintringsugn, matning AC 220 V ±10%, 50 Hz, effekt 2500 W, skyddsklass IP21.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Spänning	**AC 220 V ±10%**
Frekvens	**50 Hz**
Effekt	**2500 W**
Skyddsklass	**IP21**
Mått	**42 × 46,5 × 80 cm**
Vikt	**44 kg**

MÅTT OCH VIKT



Ugn
420 × 465 × 800 mm

Vikt: 44 kg

TEKNISK ANMÄRKNING Zirkoniumdioxid som fräsats i förensintrat tillstånd förs till ugnen för sintring: materialet förtätas och krymper, vilket konstruktionen tar hänsyn till.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
DAMMSUGARE



AXIONCAM

A30

Dammsugare

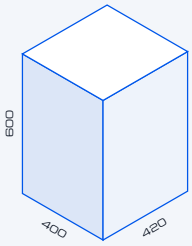
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
EFFEKT	UNDERTRYCK	LUFTFLÖDE	LJUDNIVÅ	VIKT

220 V, 300 W dammsugare, 1,02 kPa undertryck och 1,56 m³/min luftflöde (Ø50 mm), ljudnivå under 65 dB.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Arbetsspänning	**220 V**
Effekt	**300 W**
Vikt	**29,5 kg**
Mått	**420 × 400 × 600 mm**
Undertryck	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Luftflöde	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Ljudnivå	**< 65 dB**

MÅTT OCH VIKT



Dammsugare
420 × 400 × 600 mm

Vikt: 29,5 kg



TEKNISK ANMÄRKNING Torrfräsning genererar fint damm: utsug vid källan hjälper till att hålla arbetskammaren och rummet rena.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
DAMMSUGARE



AXIONCAM

A36

Dammsugare

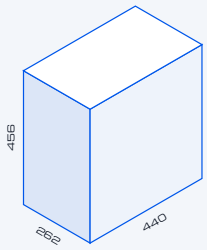
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
MÄRKEFFEKT	UNDERTRYCK	MAX. LUFTVOLYM	LJUDNIVÅ	VIKT (MED FÖRPACKNING)

360 W dammsugare, 13 kPa undertryck, maximal luftvolym 2350 L/min, sugöppning Ø50 mm, ljudnivå upp till 60 dB.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Märkeffekt	**360 W**
Undertryck	**13 kPa**
Sugöppningens diameter	**50 mm**
Maximal luftvolym	**2350 L/min**
Ljudnivå	**≤ 60 dB**
Mått (L × B × H)	**440 × 262 × 456 mm**
Vikt (inklusive förpackning)	**18,8 kg**

MÅTT OCH VIKT



Dammsugare
440 × 262 × 456 mm

Vikt (med förpackning): 18,8 kg

TEKNISK ANMÄRKNING Torrfräsning genererar fint damm: utsug vid källan hjälper till att hålla arbetskammaren och rummet rena.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
DAMMSUGARE

AXIONCAM

A120

Dammsugare



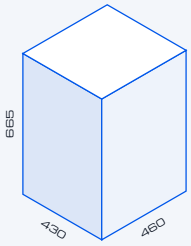
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
EFFEKT	UNDERTRYCK	LUFTFLÖDE	LJUDNIVÅ	VIKT

220 V, 1200 W dammsugare, 3,05 kPa undertryck och 14,82 m³/min luftflöde (Ø50 mm), ljudnivå under 65 dB.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Arbetsspänning	**220 V**
Effekt	**1200 W**
Vikt	**39 kg**
Mått	**460 × 430 × 665 mm**
Undertryck	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Luftflöde	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Ljudnivå	**< 65 dB**

MÅTT OCH VIKT



Dammsugare
460 × 430 × 665 mm

Vikt: 39 kg



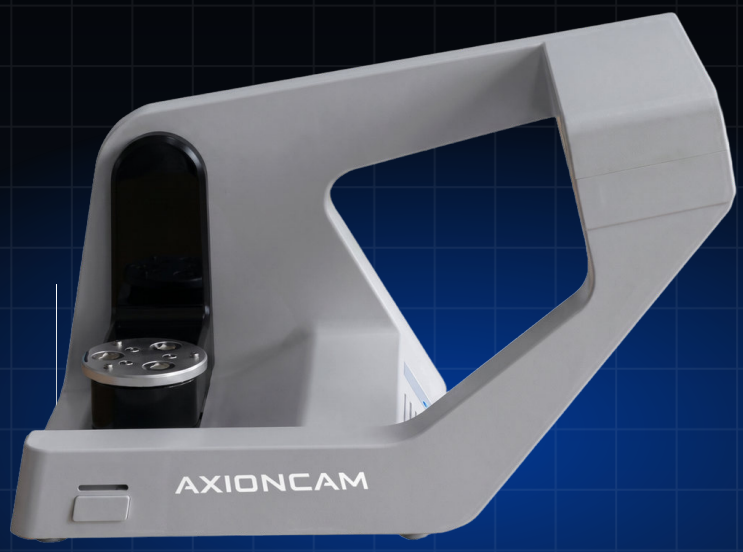
TEKNISK ANMÄRKNING Torrfräsning genererar fint damm: utsug vid källan hjälper till att hålla arbetskammaren och rummet rena.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
3D-SKANNER



AXIONCAM

B1

3D-skanner med strukturerat blått ljus

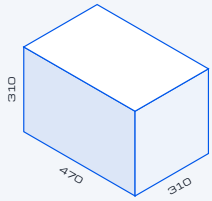
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
NOGGRANNHET	HEL TANDBÅGE	KAMERA	SKANNINGSOMRÅDE	UTDATAFORMAT

3D-skanner med strukturerat blått ljus och två kameror på 1,3 megapixlar, skanningsområde 100 × 100 × 75 mm, noggrannhet under 0,010 mm, STL-utdata.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Skanningsprincip	**3D-skanning med strukturerat blått ljus**
Kamera	**2 × 1,3 miljoner pixlar**
Skanningsområde	**100 × 100 × 75 mm**
Noggrannhet	**< 0,010 mm**
Skanningstid · hel tandbåge	**6 s**
Skanningstid · överkäke / underkäke	**9 s**
Skanningstid · 1-8 tänder	**13 s**
Skanningstid · avtryck	**50 s**
Utdataformat	**STL**
Arbetstemperatur	**10-30 °C**
Mått	**310 × 470 × 310 mm**
Effekt	**24 V DC**
Vikt	**11,5 kg**

MÅTT OCH VIKT



Skanner
310 × 470 × 310 mm

Vikt: 11,5 kg



TEKNISK ANMÄRKNING Skanning med strukturerat ljus projicerar ett ljusmönster på objektet och rekonstruerar dess 3D-yta. Den resulterande STL-filen är ett öppet format som CAD-programvara kan importera.

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRÄSAR

Fräsar för metall (skaft Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Fräsar av T-typ (skaft Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Fräsar för PMMA (skaft Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Gängade fräsar (skaft Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Fräsar för glaskeramik (skaft Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fräsar för glaskeramik (skaft Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fräsar för zirkoniumdioxid DC/DLC/RC (skaft Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fräsar för zirkoniumdioxid DC/DLC/RC (skaft Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Fräsar för zirkoniumdioxid, serie B (skaft Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fräsar för zirkoniumdioxid, serie C (skaft Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





SKIVOR OCH BLOCK

Titan	Skivor och fyrkantiga plattor
PEEK	Skivor och plattor
PMMA	Skivor
Vax	Skivor
Glaskeramik	Block
Zirkoniumdioxid	Skivor






© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

KONTAKT

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Varumärket Axioncam, logotyperna och allt innehåll på webbplatsen är AM Advisorys exklusiva och registrerade upphovsrätt.
AM Advisory di Antonio Milio · momsreg.nr 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online