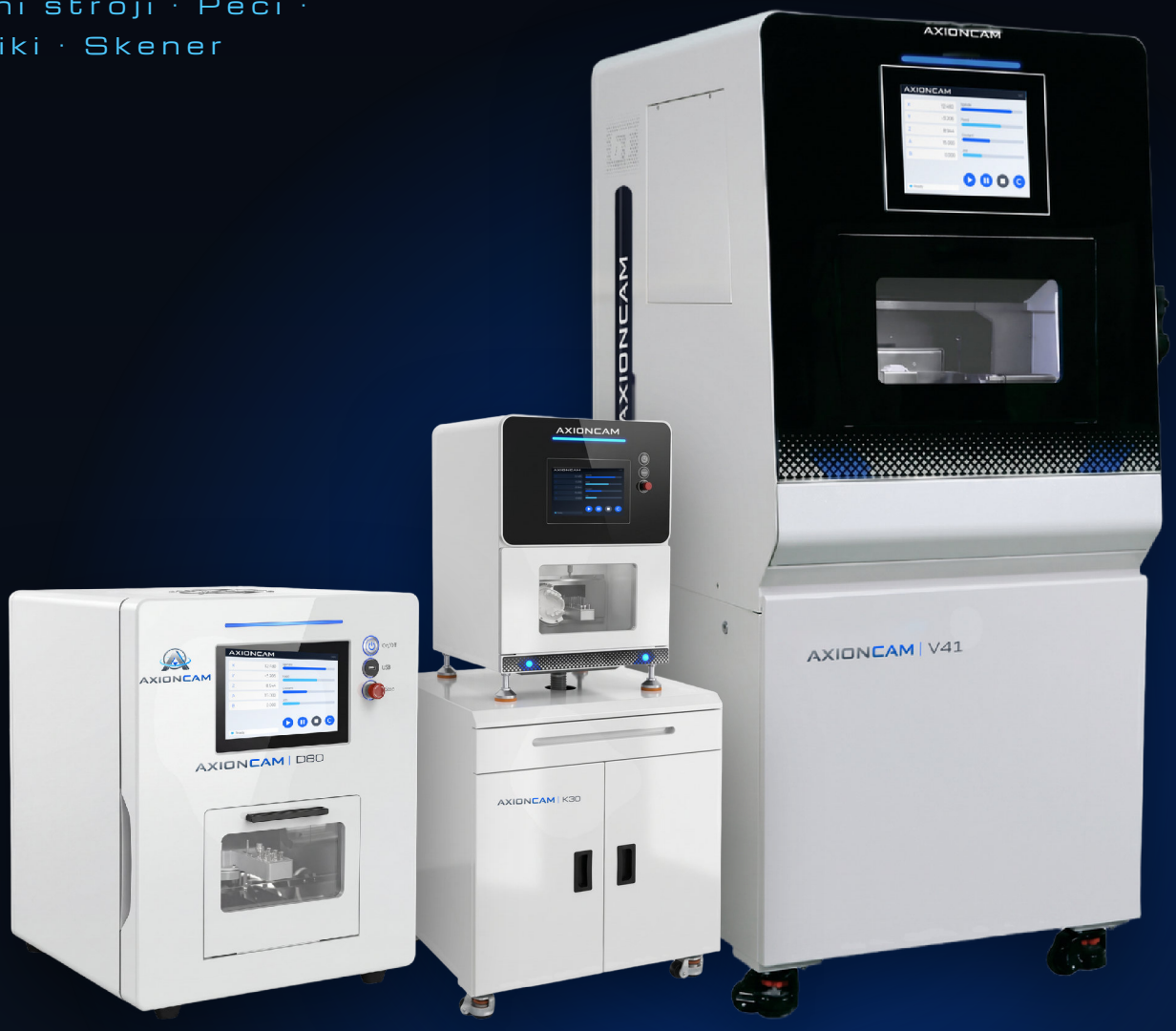
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Katalog izdelkov

Rezkalni stroji · Peči ·
Sesalniki · Skener



© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam je serija CNC rešitev za digitalni zobotehnični laboratorij: osem 5-osnih rezkalnih strojev, tri sintrske peči, trije sesalniki in en 3D skener.

Pri vseh rezkalnih strojih: 5 osi, servomotorji na oseh XYZ, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm in vertikalno rezkanje 90°.

5-OSNI REZKALNI STROJI

Mokri

V41 · V42

Vodno hlajeno vreteno 4 kW, 40.000 vrt./min, magazin za 28 orodij. Titan, PEEK, PMMA, vosek, steklokeramika.

Mokri in suhi

V31 · V32 · K30

Vodno hlajeno vreteno 3 kW, 60.000 vrt./min, 28 do 36 orodij. Titan, cirkonij, PEEK, PMMA, vosek, steklokeramika.

Suhi

D80 · D51 · D50

Zračno hlajeno vreteno 0,5 ali 0,8 kW, 60.000 vrt./min, magazin za 6 orodij. Cirkonij, PEEK, PMMA, vosek.

PERIFERIJA

Sintrske peči

S16 · S17 · S18

Do 1600 °C (S16, S17), natančnost ±1 °C.

Sesalniki

A30 · A36 · A120

Od 300 do 1200 W, sesalni priključek Ø50 mm.

3D skener

B1

Strukturirana modra svetloba, natančnost < 0,010 mm, izhod STL.

SERIJA


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5-OSNI REZKALNI STROJI · MOKRI


Axioncam V41
Implantološke rešitve · zmogljivo vreteno 4 kW 6


Axioncam V42
Implantološke rešitve · zmogljivo vreteno 4 kW 8

5-OSNI REZKALNI STROJI · MOKRI IN SUHI


Axioncam V31
5-osni rezkalni stroj za kovine 10


Axioncam V32
5-osni rezkalni stroj vse v enem 12


Axioncam K30
Kompakten rezkalni stroj za suho in mokro rezkanje 14

5-OSNI REZKALNI STROJI · SUHI


Axioncam D80
5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje · kompresor zraka ni potreben 16


Axioncam D51
5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje 18


Axioncam D50
5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje 20

SINTRSKE PEČI


Axioncam S16
Sintrska peč 22


Axioncam S17
Sintrska peč 23


Axioncam S18
Peč za hitro in počasno sintranje 24

SESALNIKI


Axioncam A30
Sesalnik 25


Axioncam A36
Sesalnik 26


Axioncam A120
Sesalnik 27

3D SKENER


Axioncam B1
3D skener s strukturirano modro svetlobo 28

DODATKI


Potrošni material
Rezkala, diski in bloki 29

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

PRIMERJAVA REZKALNIH STROJEV

Tehnične specifikacije	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Število osi	5-osni	5-osni	5-osni	5-osni	5-osni	5-osni	5-osni	5-osni
Vrsta rezkanja	Mokro rezkanje	Mokro rezkanje	Mokra in suha uporaba	Mokra in suha uporaba	Mokra in suha uporaba	Suho rezkanje	Suho rezkanje	Suho rezkanje
Moč vretena	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Hitrost vretena	40.000 vrt./min	40.000 vrt./min	60.000 vrt./min	60.000 vrt./min	60.000 vrt./min	60.000 vrt./min	60.000 vrt./min	60.000 vrt./min
Hlajenje vretena	Vodno hlajeno	Vodno hlajeno	Vodno hlajeno	Vodno hlajeno	Vodno hlajeno	Zračno hlajeno	Zračno hlajeno	Zračno hlajeno
Zmogljivost magazina orodij	28 kos	28 kos	28 kos	30 kos	36 kos	6 kos	6 kos	6 kos
Motorji osi XYZ	servomotorji	servomotorji	servomotorji	servomotorji	servomotorji	servomotorji	servomotorji	servomotorji
Mere D×Š×V (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Neto teža	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
natančnost pozicioniranja	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Kot vrtenja	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° do +40°	A ±360°, B −100° do +30°	A ±360°, B −100° do +30°	A ±360°, B −100° do +30°
OBDELOVALNI MATERIALI								
Kvadratna plošča iz titana	•	•	–	–	–	–	–	–
Titanovi diski	•	•	•	•	•	–	–	–
Cirkonij	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Vosek	•	•	•	•	•	•	•	•
Steklokeramika	•	•	•	•	•	–	–	–
Titan premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = navedeno v katalogu · – = ni navedeno v katalogu za ta model. K30: mere celotnega stroja z omarico.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

PEČI

	S16	S17	S18
Komora	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Mere	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Teža	80 kg	65 kg	44 kg
Delovna temperatura	1600 °C	1600 °C	–
Moč	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Napetost	–	–	AC 220 V ±10%
Frekvenca	–	–	50 Hz
Zaščita	–	–	IP21
Natančnost temperature	±1 °C	±1 °C	–
Enakomernost temperature	±5 °C	±5 °C	–

SESALNIKI

	A30	A36	A120
Moč	300 W	360 W	1200 W
Napetost	220 V	–	220 V
Podtlak	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Pretok zraka	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Sesalni priključek	–	50 mm	–
Hrup	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Mere	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Teža	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Vrednosti so navedene, kot v katalogu; merilni pogoji niso navedeni, zato vrednosti pretoka in tlaka različnih sesalnikov ne smemo neposredno primerjati.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
5-OSNI REZKALNI STROJ · MOKRI



AXIONCAM

V41

Implantološke rešitve · zmogljivo vreteno 4 kW

5 osi	4 kW	40.000 vrt./min	28 kos	±0,005 mm
5-OSNO REZKANJE	MOČ VRETENA	HITROST VRETENA	MAGAZIN ORODIJ	NATANČNOST POZICIONIRANJA

5-osni rezkalni stroj za mokro rezkanje, vreteno 4 kW, servomotorji na oseh XYZ, magazin orodij s 28 mesti, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Število osi	**5-osni**
Vrsta rezkanja	**Mokro rezkanje**
Moč vretena	**4 kW**
Hitrost vretena	**40.000 vrt./min**
Hlajenje vretena	**Vodno hlajeno**
Zmogljivost magazina orodij	**28 kos**
Motorji osi XYZ	**servomotorji**
Mere (D×Š×V)	**760 × 840 × 1750 mm**
Neto teža	**640 kg**
natančnost pozicioniranja	**±0,005 mm**
Kot vrtenja	**A ±360°, B ±35°**



5-osno · mokro rezkanje · vodno hlajeno vreteno 4 kW

PREDNOSTI



Integrirana konstrukcija iz sivega liva + servomotorji



Vertikalno rezkanje 90°
Vertikalno okluzalno rezkanje: odpravlja spodrezane predele in obnavlja morfologijo sprednjih zob.



Samodejna kalibracija
Inteligentna kalibracija z enim dotikom zagotavlja trajno visoko natančno obdelavo.



Rezkanje kvadratnih plošč
Izboljša izkoristek materiala in učinkovitost obdelave.



Hibridna tehnologija 3D-tiska in rezkanja
3D-tisk kovin in rezkanje: ponuja boljši izkoristek materiala kot samo odrezovanje, hkrati pa prihrani več časa.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

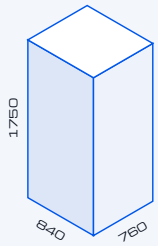
OBDELOVALNI MATERIALI

- Kvadratna plošča iz titana
- Titanovi diski
- PEEK
- PMMA
- Vosek
- Steklokeramika
- Titan premill

INDIKACIJE

- Coping
- Coping most
- Krona
- Nastavek
- Premill nastavek
- Implantatna prečka
- Faseta
- Onlay
- Hibrid
- Teleskop
- Popolna proteza
- Ortodontski aparati
- Okvir RPD iz voska
- Model
- Implantatni most
- Implantatni most Malone
- Inlay
- Kirurška šablona

MERE IN TEŽA



Stroj
760 × 840 × 1750 mm

Neto teža: 640 kg

DRŽALA

- Držalo za steklokeramiko
- Držalo za kvadratne plošče iz titana
- Držalo za titanove diske
- Držalo za diske PEEK

Rezkala · Diski in bloki: glejte stran Potrošni material v katalogu Axioncam.

UPORABA IN POTEK DELA



Skeniranje
3D zajem klinične situacije

CAD načrtovanje
Načrtovanje restavracije

CAM
Izračun poti orodja

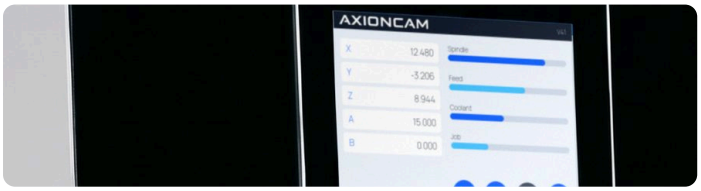
Rezkanje
Obdelava na rezkalnem stroju

Zaključna obdelava
Zaključna obdelava; sintranje za cirkonij

TEHNIČNA OPOMBA S petimi osmi je mogoče obdelovanec nagibati in vrteti (osi A in B) glede na orodje, tako da dosežemo površine, ki jih je z manj osmi težko obdelati.

TEHNIČNA OPOMBA Pri mokrem rezkanju orodje deluje s hladilno tekočino, ki omejuje segrevanje materiala: značilen način za titan in steklokeramiko.

TEHNIČNA OPOMBA Običajen potek dela v digitalnem laboratoriju: skeniranje, CAD načrtovanje, izračun poti orodja v CAM, rezkanje, zaključna obdelava (in sintranje za cirkonij).





PERIFERIJA SERIJE AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
5-OSNI REZKALNI STROJ · MOKRI

AXIONCAM

V42

Implantološke rešitve · zmogljivo vreteno 4 kW



5 osi	4 kW	40.000 vrt./min	28 kos	±0,005 mm
5-OSNO REZKANJE	MOČ VRETENA	HITROST VRETENA	MAGAZIN ORODIJ	NATANČNOST POZICIONIRANJA

5-osni rezkalni stroj za mokro rezkanje, vreteno 4 kW, servomotorji na oseh XYZ, magazin orodij s 28 mesti, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Število osi	**5-osni**
Vrsta rezkanja	**Mokro rezkanje**
Moč vretena	**4 kW**
Hitrost vretena	**40.000 vrt./min**
Hlajenje vretena	**Vodno hlajeno**
Zmogljivost magazina orodij	**28 kos**
Motorji osi XYZ	**servomotorji**
Mere (D×Š×V)	**760 × 840 × 1750 mm**
Neto teža	**640 kg**
natančnost pozicioniranja	**±0,005 mm**
Kot vrtenja	**A ±360°, B ±35°**



5-osno · mokro rezkanje · vodno hlajeno vreteno 4 kW

PREDNOSTI

Integrirana konstrukcija iz sivega liva + servomotorji



Vertikalno rezkanje 90°
Vertikalno okluzalno rezkanje: odpravlja spodrezane predele in obnavlja morfologijo sprednjih zob.



Samodejna kalibracija
Inteligentna kalibracija z enim dotikom zagotavlja trajno visoko natančno obdelavo.



Rezkanje kvadratnih plošč
Izboljša izkoristek materiala in učinkovitost obdelave.



Hibridna tehnologija 3D-tiska in rezkanja
3D-tisk kovin in rezkanje: ponuja boljši izkoristek materiala kot samo odrezovanje, hkrati pa prihrani več časa.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

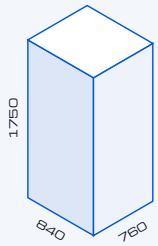
OBDELOVALNI MATERIALI

- Kvadratna plošča iz titana
- Titanovi diski
- PEEK
- PMMA
- Vosek
- Steklokeramika
- Titan premill

INDIKACIJE

- Coping
- Coping most
- Krona
- Nastavek
- Premill nastavek
- Implantatna prečka
- Faseta
- Onlay
- Hibrid
- Teleskop
- Popolna proteza
- Ortodontski aparati
- Okvir RPD iz voska
- Model
- Implantatni most
- Implantatni most Malone
- Inlay
- Kirurška šablona

MERE IN TEŽA



Stroj
760 × 840 × 1750 mm

Neto teža: 640 kg

DRŽALA

- Držalo za steklokeramiko
- Držalo za kvadratne plošče iz titana
- Držalo za titanove diske
- Držalo za diske PEEK

Rezkala · Diski in bloki: glejte stran Potrošni material v katalogu Axioncam.

UPORABA IN POTEK DELA



Skeniranje
3D zajem klinične situacije

CAD načrtovanje
Načrtovanje restavracije

CAM
Izračun poti orodja

Rezkanje
Obdelava na rezkalnem stroju

Zaključna obdelava
Zaključna obdelava; sintranje za cirkonij

TEHNIČNA OPOMBA S petimi osmi je mogoče obdelovanec nagibati in vrteti (osi A in B) glede na orodje, tako da dosežemo površine, ki jih je z manj osmi težko obdelati.

TEHNIČNA OPOMBA Pri mokrem rezkanju orodje deluje s hladilno tekočino, ki omejuje segrevanje materiala: značilen način za titan in steklokeramiko.

TEHNIČNA OPOMBA Običajen potek dela v digitalnem laboratoriju: skeniranje, CAD načrtovanje, izračun poti orodja v CAM, rezkanje, zaključna obdelava (in sintranje za cirkonij).

PERIFERIJA SERIJE AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
5-OSNI REZKALNI STROJ · MOKRI IN SUHI

AXIONCAM

V31

5-osni rezkalni stroj za kovine

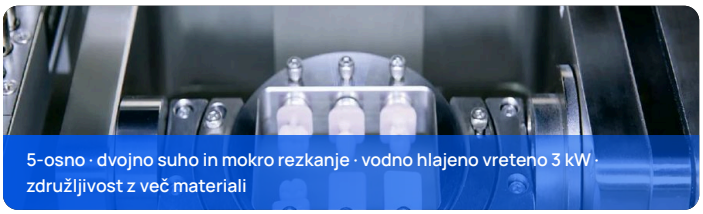


5 osi	3 kW	60.000 vrt./min	28 kos	±0,005 mm
5-OSNO REZKANJE	MOČ VRETENA	HITROST VRETENA	MAGAZIN ORODIJ	NATANČNOST POZICIONIRANJA

5-osni rezkalni stroj za mokro in suho rezkanje, vreteno 3 kW, servomotorji na oseh XYZ, magazin orodij z 28 mesti, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Število osi	**5-osni**
Vrsta rezanja	**Mokra in suha uporaba**
Moč vretena	**3 kW**
Hitrost vretena	**60.000 vrt./min**
Hlajenje vretena	**Vodno hlajeno**
Zmogljivost magazina orodij	**28 kos**
Motorji osi XYZ	**servomotorji**
Mere (D×Š×V)	**700 × 940 × 1680 mm**
Neto teža	**566 kg**
natančnost pozicioniranja	**±0,005 mm**
Kot vrtenja	**A ±360°, B ±35°**



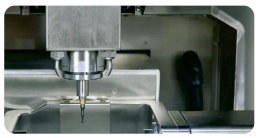
5-osno · dvojno suho in mokro rezkanje · vodno hlajeno vreteno 3 kW · združljivost z več materiali

PREDNOSTI

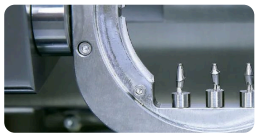
Integrirana konstrukcija iz sivega liva + servomotorji

Vertikalno rezkanje 90°
Vertikalno okluzalno rezkanje: odpravlja spodrezane predele in obnavlja morfologijo sprednjih zob.

Samodejna kalibracija
Inteligentna kalibracija z enim dotikom zagotavlja trajno visoko natančno obdelavo.



Hitrostno vreteno z ATC
Usklajuje zmogljivost obdelave in natančnost protetike.



Združljivost z več materiali
Pokriva celovite delovne postopke zobne protetike.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

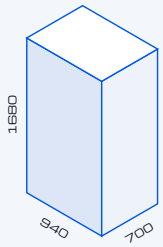
OBDELOVALNI MATERIALI

- Titanovi diski
- Cirkonij
- PEEK
- PMMA
- Vosek
- Steklokeramika
- Titan premill

INDIKACIJE

- Coping
- Coping most
- Krona
- Nastavek
- Premill nastavek
- Implantatna prečka
- Faseta
- Onlay
- Hibrid
- Teleskop
- Popolna proteza
- Ortodontski aparati
- Okvir RPD iz voska
- Model
- Implantatni most
- Implantatni most Malone
- Inlay
- Kirurška šablona

MERE IN TEŽA



Stroj
700 × 940 × 1680 mm

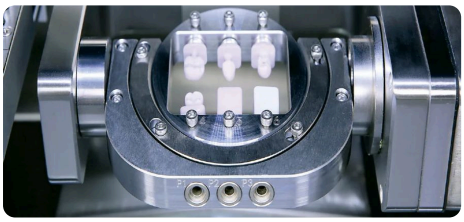
Neto teža: 566 kg

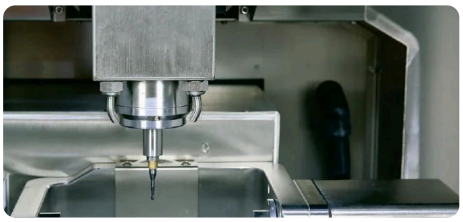
DRŽALA

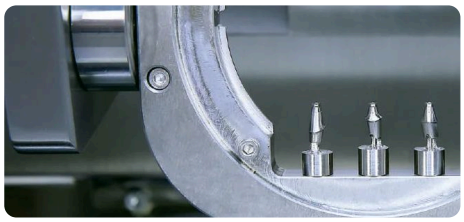
- Držalo za steklokeramiko
- Držalo za titanove diske
- Držalo za diske iz cirkonija
- Držalo za diske PEEK

Rezkala · Diski in bloki: glejte stran Potrošni material v katalogu Axioncam.

UPORABA IN POTEK DELA







Skeniranje
3D zajem klinične situacije

CAD načrtovanje
Načrtovanje restavracije

CAM
Izračun poti orodja

Rezkanje
Obdelava na rezkalnem stroju

Zaključna obdelava
Zaključna obdelava; sintranje za cirkonij

TEHNIČNA OPOMBA S petimi osmi je mogoče obdelovanec nagibati in vrteti (osi A in B) glede na orodje, tako da dosežemo površine, ki jih je z manj osmi težko obdelati.

TEHNIČNA OPOMBA Pri mokrem rezkanju orodje deluje s hladilno tekočino, ki omejuje segrevanje materiala: značilen način za titan in steklokeramiko. Suho rezkanje ne uporablja tekočine: značilen je način za cirkonij, PMMA, PEEK in vosek.

TEHNIČNA OPOMBA Običajen potek dela v digitalnem laboratoriju: skeniranje, CAD načrtovanje, izračun poti orodja v CAM, rezkanje, zaključna obdelava (in sintranje za cirkonij).

PERIFERIJA SERIJE AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
5-OSNI REZKALNI STROJ · MOKRI IN SUHI



AXIONCAM

V32

5-osni rezkalni stroj vse v enem

5 osi	3 kW	60.000 vrt./min	30 kos	±0,005 mm
5-OSNO REZKANJE	MOČ VRETENA	HITROST VRETENA	MAGAZIN ORODIJ	NATANČNOST POZICIONIRANJA

5-osni rezkalni stroj za mokro in suho rezkanje, vreteno 3 kW, servomotorji na oseh XYZ, magazin orodij s 30 mesti, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Število osi	**5-osni**
Vrsta rezanja	**Mokra in suha uporaba**
Moč vretena	**3 kW**
Hitrost vretena	**60.000 vrt./min**
Hlajenje vretena	**Vodno hlajeno**
Zmogljivost magazina orodij	**30 kos**
Motorji osi XYZ	**servomotorji**
Mere (D×Š×V)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Neto teža	**435 kg**
natančnost pozicioniranja	**±0,005 mm**
Kot vrtenja	**A ±360°, B ±30°**



5-osno · dvojno suho in mokro rezkanje · vodno hlajeno vreteno 3 kW · združljivost z več materiali

PREDNOSTI



Celoliti okvir (sivi liv) + servomotorji



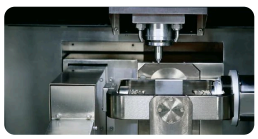
Vertikalno rezkanje 90°
Vertikalno okluzalno rezkanje: odpravlja spodrezane predele in obnavlja morfologijo sprednjih zob.



Samokalibracija
Inteligentna kalibracija za ohranjanje visoko natančne obdelave naprave.



Hitrostno vreteno z ATC
Usklajuje učinkovitost obdelave in natančnost zobnih protez.



Dvojna podpora osi A+B
Zagotavlja visoko natančnost in stabilnost.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

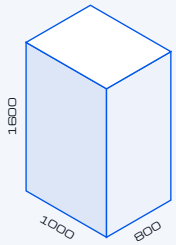
OBDELOVALNI MATERIALI

Titanovi diski · Cirkonij · PEEK · PMMA · Vosek · Steklokeramika · Titan premill

INDIKACIJE

- Coping
- Coping most
- Krona
- Nastavek
- Premill nastavek
- Implantatna prečka
- Faseta
- Onlay
- Hibrid
- Teleskop
- Popolna proteza
- Ortodontski aparati
- Okvir RPD iz voska
- Model
- Implantatni most
- Implantatni most Malone
- Inlay
- Kirurška šablona

MERE IN TEŽA



Stroj
800 × 1000 × 1600 mm

Neto teža: 435 kg

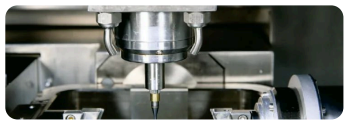
DRŽALA

- Držalo za steklokeramiko
- Držalo za titanove diske
- Držalo za diske iz cirkonija
- Držalo za diske PEEK

Rezkala · Diski in bloki: glejte stran Potrošni material v katalogu Axioncam.

UPORABA IN POTEK DELA



Skeniranje
3D zajem klinične situacije

CAD načrtovanje
Načrtovanje restavracije

CAM
Izračun poti orodja

Rezkanje
Obdelava na rezkalnem stroju

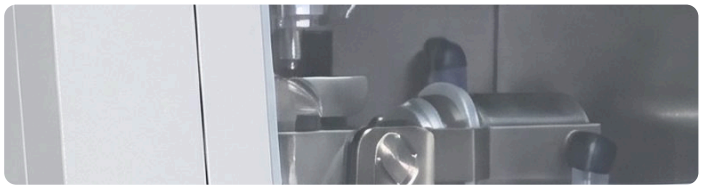
Zaključna obdelava
Zaključna obdelava; sintranje za cirkonij

TEHNIČNA OPOMBA S petimi osmi je mogoče obdelovanec nagibati in vrteti (osi A in B) glede na orodje, tako da dosežemo površine, ki jih je z manj osmi težko obdelati.

TEHNIČNA OPOMBA Pri mokrem rezkanju orodje deluje s hladilno tekočino, ki omejuje segrevanje materiala: značilen način za titan in steklokeramiko. Suho rezkanje ne uporablja tekočine: značilen je način za cirkonij, PMMA, PEEK in vosek.

TEHNIČNA OPOMBA Običajen potek dela v digitalnem laboratoriju: skeniranje, CAD načrtovanje, izračun poti orodja v CAM, rezkanje, zaključna obdelava (in sintranje za cirkonij).





PERIFERIJA SERIJE AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
5-OSNI REZKALNI STROJ · MOKRI IN SUHI

AXIONCAM

K30

Kompakten rezkalni stroj za suho in mokro rezkanje



5 osi	3 kW	60.000 vrt./min	36 kos	±0,005 mm
5-OSNO REZKANJE	MOČ VRETENA	HITROST VRETENA	MAGAZIN ORODIJ	NATANČNOST POZICIONIRANJA

5-osni rezkalni stroj za mokro in suho rezkanje, vreteno 3 kW, servomotorji na oseh XYZ, magazin orodij s 36 mesti, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm.

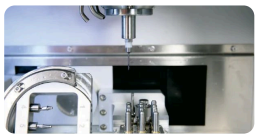
TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Število osi	**5-osni**
Vrsta rezanja	**Mokra in suha uporaba**
Moč vretena	**3 kW**
Hitrost vretena	**60.000 vrt./min**
Hlajenje vretena	**Vodno hlajeno**
Zmogljivost magazina orodij	**36 kos**
Motorji osi XYZ	**servomotorji**
Mere stroja (D×Š×V)	**550 × 550 × 750 mm**
Mere omarice (D×Š×V)	**Po katalogu**
Mere celotnega stroja (D×Š×V)	**750 × 680 × 1600 mm**
Neto teža	**220 kg**
natančnost pozicioniranja	**±0,005 mm**
Kot vrtenja	**A ±360°, B −90° do +40°**

5-osno · dvojno suho in mokro rezkanje · vodno hlajeno vreteno 3 kW · združljivost z več materiali

PREDNOSTI

Kompaktna zasnova prihrani prostor + servomotorji



Vertikalno rezkanje 90°
Vertikalno okluzalno rezkanje: odpravlja spodrezane predele in obnavlja morfologijo sprednjih zob.



Samodejna kalibracija
Inteligentna kalibracija z enim dotikom zagotavlja trajno visoko natančno obdelavo.

Samodejna menjava orodij
Samodejna menjava orodij za neprekinjeno proizvodnjo.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

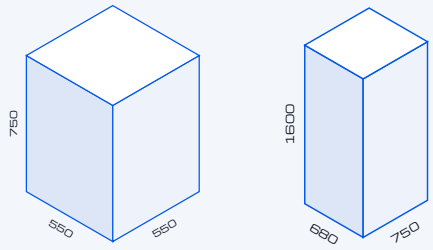
OBDELOVALNI MATERIALI

Titanovi diski · Cirkonij · PEEK · PMMA · Vosek · Steklokeramika · Titan premill

INDIKACIJE

- Coping
- Coping most
- Krona
- Nastavek
- Premill nastavek
- Implantatna prečka
- Faseta
- Onlay
- Hibrid
- Teleskop
- Popolna proteza
- Ortodontski aparati
- Okvir RPD iz voska
- Model
- Implantatni most
- Implantatni most Malone
- Inlay
- Kirurška šablona

MERE IN TEŽA



Stroj
550 × 550 × 750 mm
Celoten stroj z omarico
750 × 680 × 1600 mm

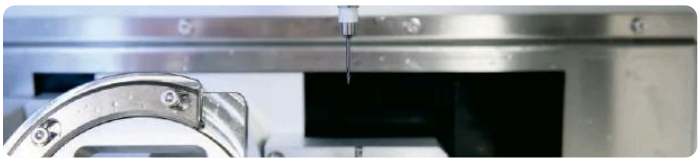
Neto teža: 220 kg

DRŽALA

- Držalo za steklokeramiko
- Držalo za titanove diske
- Držalo za diske iz cirkonija
- Držalo za diske PEEK

Rezkala · Diski in bloki: glejte stran Potrošni material v katalogu Axioncam.

UPORABA IN POTEK DELA





Skeniranje
3D zajem klinične situacije

CAD načrtovanje
Načrtovanje restavracije

CAM
Izračun poti orodja

Rezkanje
Obdelava na rezkalnem stroju

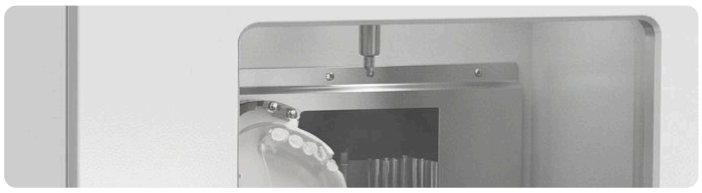
Zaključna obdelava
Zaključna obdelava; sintranje za cirkonij

TEHNIČNA OPOMBA S petimi osmi je mogoče obdelovanec nagibati in vrteti (osi A in B) glede na orodje, tako da dosežemo površine, ki jih je z manj osmi težko obdelati.

TEHNIČNA OPOMBA Pri mokrem rezkanju orodje deluje s hladilno tekočino, ki omejuje segrevanje materiala: značilen način za titan in steklokeramiko. Suho rezkanje ne uporablja tekočine: značilen je način za cirkonij, PMMA, PEEK in vosek.

TEHNIČNA OPOMBA Običajen potek dela v digitalnem laboratoriju: skeniranje, CAD načrtovanje, izračun poti orodja v CAM, rezkanje, zaključna obdelava (in sintranje za cirkonij).





PERIFERIJA SERIJE AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
5-OSNI REZKALNI STROJ · SUHI

AXIONCAM

D80

5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje · kompresor zraka ni potreben

KOMPRESOR ZRAKA NI POTREBEN



5 osi	800 W	60.000 vrt./min	6 kos	±0,005 mm
5-OSNO REZKANJE	MOČ VRETENA	HITROST VRETENA	MAGAZIN ORODIJ	NATANČNOST POZICIONIRANJA

5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje, vreteno 800 W, servomotorji na oseh XYZ, magazin orodij s 6 mesti, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Število osi	**5-osni**
Vrsta rezanja	**Suho rezkanje**
Moč vretena	**800 W**
Hitrost vretena	**60.000 vrt./min**
Hlajenje vretena	**Zračno hlajeno**
Zmogljivost magazina orodij	**6 kos**
Motorji osi XYZ	**servomotorji**
Mere (D×Š×V)	**500 × 650 × 620 mm**
Neto teža	**110 kg**
natančnost pozicioniranja	**±0,005 mm**
Kot vrtenja	**A ±360°, B −100° do +30°**


5-osno · suho rezkanje · zračno hlajeno vreteno 0,8 kW

PREDNOSTI

Celoliti okvir (aluminij) + servomotorji

Vertikalno rezkanje 90°
Vertikalno okluzalno rezkanje: odpravlja spodrezane predele in obnavlja morfologijo sprednjih zob.



Avtomatizirana menjava orodij
Samodejna menjava orodij z vgrajenim izračunom življenjske dobe.

Električno vreteno
Odpravlja potrebo po kompresorju zraka in občutno zmanjša raven hrupa.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

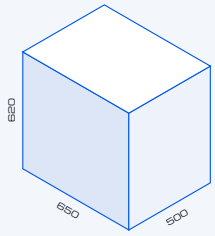
OBDELOVALNI MATERIALI

- Cirkonij
- PEEK
- PMMA
- Vosek

INDIKACIJE

- Mostovi in krone
- Okluzalna opornica
- Perforacijska šablona
- Nastavek
- Inlay, onlay, fasete
- Celoten zobni lok
- Kalup za modele
- Mostovi z več kot 3 členi
- Model
- Teleskop

MERE IN TEŽA



Stroj
500 × 650 × 620 mm

Neto teža: 110 kg

DRŽALA

- ○ Držalo za diske iz cirkonija
- ○ Držalo za diske PEEK
- ○ Držalo za diske PMMA

Rezkala · Diski in bloki: glejte stran Potrošni material v katalogu Axioncam.

UPORABA IN POTEK DELA





Skeniranje
3D zajem klinične situacije

CAD načrtovanje
Načrtovanje restavracije

CAM
Izračun poti orodja

Rezkanje
Obdelava na rezkalnem stroju

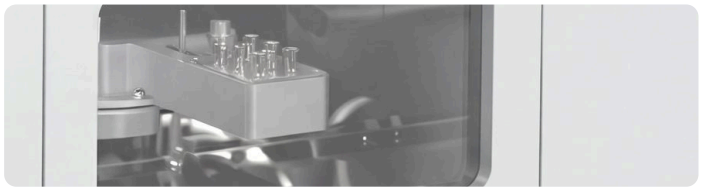
Zaključna obdelava
Zaključna obdelava; sintranje za cirkonij

TEHNIČNA OPOMBA S petimi osmi je mogoče obdelovanec nagibati in vrteti (osi A in B) glede na orodje, tako da dosežemo površine, ki jih je z manj osmi težko obdelati.

TEHNIČNA OPOMBA Suho rezkanje ne uporablja tekočine: značilen je način za cirkonij, PMMA, PEEK in vosek.

TEHNIČNA OPOMBA Običajen potek dela v digitalnem laboratoriju: skeniranje, CAD načrtovanje, izračun poti orodja v CAM, rezkanje, zaključna obdelava (in sintranje za cirkonij).





PERIFERIJA SERIJE AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
5-OSNI REZKALNI STROJ · SUHI



AXIONCAM

D51

5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje

5 osi	500 W	60.000 vrt./min	6 kos	±0,005 mm
5-OSNO REZKANJE	MOČ VRETENA	HITROST VRETENA	MAGAZIN ORODIJ	NATANČNOST POZICIONIRANJA

5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje, vreteno 500 W, servomotorji na oseh XYZ, magazin orodij s 6 mesti, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Število osi	**5-osni**
Vrsta rezanja	**Suho rezkanje**
Moč vretena	**500 W**
Hitrost vretena	**60.000 vrt./min**
Hlajenje vretena	**Zračno hlajeno**
Zmogljivost magazina orodij	**6 kos**
Motorji osi XYZ	**servomotorji**
Mere (D×Š×V)	**500 × 650 × 620 mm**
Neto teža	**110 kg**
natančnost pozicioniranja	**±0,005 mm**
Kot vrtenja	**A ±360°, B −100° do +30°**


5-osno · suho rezkanje · zračno hlajeno vreteno 0,5 kW

PREDNOSTI



Celoliti okvir (aluminij) + servomotorji



Vertikalno rezkanje 90°
Vertikalno okluzalno rezkanje: odpravlja spodrezane predele in obnavlja morfologijo sprednjih zob.



Avtomatizirana menjava orodij
Samodejna menjava orodij z vgrajenim izračunom življenjske dobe.



Vreteno 500 W
Vreteno 500 W usklajuje učinkovitost obdelave in natančnost zobnih protez.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

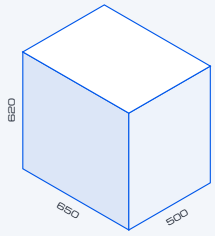
OBDELOVALNI MATERIALI

Cirkonij · PEEK · PMMA · Vosek

INDIKACIJE

- Mostovi in krone
- Okluzalna opornica
- Perforacijska šablona
- Nastavek
- Inlay, onlay, fasete
- Celoten zobni lok
- Kalup za modele
- Mostovi z več kot 3 členi
- Model
- Teleskop

MERE IN TEŽA



Stroj
500 × 650 × 620 mm

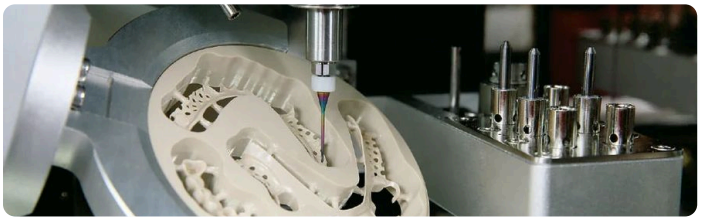
Neto teža: 110 kg

DRŽALA

- ○ Držalo za diske iz cirkonija
- ○ Držalo za diske PEEK
- ○ Držalo za diske PMMA

Rezkala · Diski in bloki: glejte stran Potrošni material v katalogu Axioncam.

UPORABA IN POTEK DELA





Skeniranje
3D zajem klinične situacije

CAD načrtovanje
Načrtovanje restavracije

CAM
Izračun poti orodja

Rezkanje
Obdelava na rezkalnem stroju

Zaključna obdelava
Zaključna obdelava; sintranje za cirkonij

TEHNIČNA OPOMBA S petimi osmi je mogoče obdelovanec nagibati in vrteti (osi A in B) glede na orodje, tako da dosežemo površine, ki jih je z manj osmi težko obdelati.

TEHNIČNA OPOMBA Suho rezkanje ne uporablja tekočine: značilen je način za cirkonij, PMMA, PEEK in vosek.

TEHNIČNA OPOMBA Običajen potek dela v digitalnem laboratoriju: skeniranje, CAD načrtovanje, izračun poti orodja v CAM, rezkanje, zaključna obdelava (in sintranje za cirkonij).

PERIFERIJA SERIJE AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

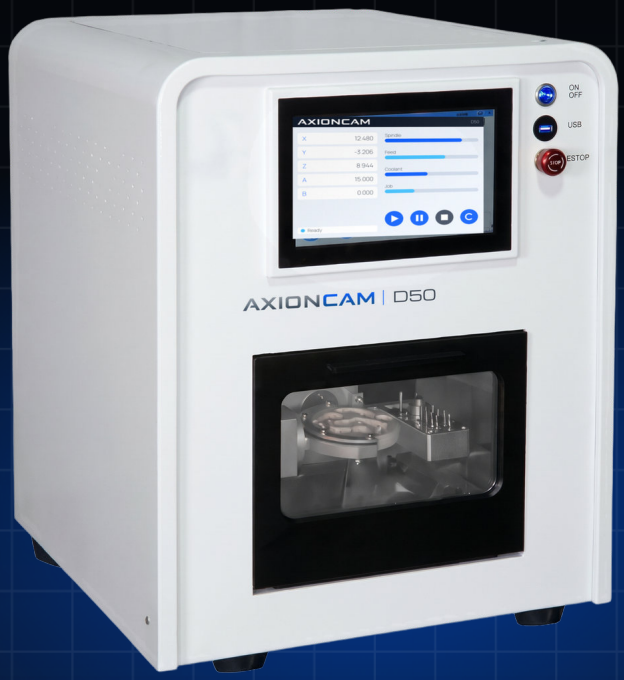

A120

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
5-OSNI REZKALNI STROJ · SUHI



AXIONCAM

D50

5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje

5 osi	500 W	60.000 vrt./min	6 kos	±0,005 mm
5-OSNO REZKANJE	MOČ VRETENA	HITROST VRETENA	MAGAZIN ORODIJ	NATANČNOST POZICIONIRANJA

5-osni rezkalni stroj za suho rezkanje, vreteno 500 W, servomotorji na oseh XYZ, magazin orodij s 6 mesti, natančnost pozicioniranja ±0,005 mm.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Število osi	**5-osni**
Vrsta rezanja	**Suho rezkanje**
Moč vretena	**500 W**
Hitrost vretena	**60.000 vrt./min**
Hlajenje vretena	**Zračno hlajeno**
Zmogljivost magazina orodij	**6 kos**
Motorji osi XYZ	**servomotorji**
Mere (D×Š×V)	**500 × 650 × 620 mm**
Neto teža	**110 kg**
natančnost pozicioniranja	**±0,005 mm**
Kot vrtenja	**A ±360°, B −100° do +30°**


5-osno · suho rezkanje · zračno hlajeno vreteno 0,5 kW

PREDNOSTI

Celoliti okvir (aluminij) + servomotorji

Vertikalno rezkanje 90°
Vertikalno okluzalno rezkanje: odpravlja spodrezane predele in obnavlja morfologijo sprednjih zob.



Magazin orodij s silikonsko podlago
Nudi vrhunsko zaščito rezkal in bistveno podaljša njihovo življenjsko dobo.

Vreteno 500 W
Vreteno 500 W usklajuje učinkovitost obdelave in natančnost zobnih protez.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

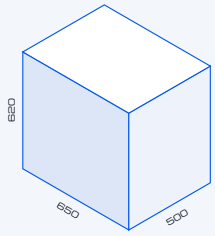
OBDELOVALNI MATERIALI

Cirkonij · PEEK · PMMA · Vosek

INDIKACIJE

- Mostovi in krone
- Inlay, onlay, fasete
- Mostovi z več kot 3 členi
- Okluzalna opornica
- Celoten zobni lok
- Model
- Perforacijska šablona
- Kalup za modele
- Teleskop
- Nastavek

MERE IN TEŽA



Stroj
500 × 650 × 620 mm

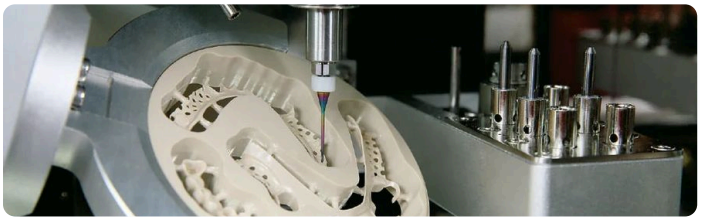
Neto teža: 110 kg

DRŽALA

- ○ Držalo za diske iz cirkonija
- ○ Držalo za diske PEEK
- ○ Držalo za diske PMMA

Rezkala · Diski in bloki: glejte stran Potrošni material v katalogu Axioncam.

UPORABA IN POTEK DELA





Skeniranje — 3D zajem klinične situacije

CAD načrtovanje — Načrtovanje restavracije

CAM — Izračun poti orodja

Rezkanje — Obdelava na rezkalnem stroju

Zaključna obdelava — Zaključna obdelava; sintranje za cirkonij

TEHNIČNA OPOMBA S petimi osmi je mogoče obdelovanec nagibati in vrteti (osi A in B) glede na orodje, tako da dosežemo površine, ki jih je z manj osmi težko obdelati.

TEHNIČNA OPOMBA Suho rezkanje ne uporablja tekočine: značilen je način za cirkonij, PMMA, PEEK in vosek.

TEHNIČNA OPOMBA Običajen potek dela v digitalnem laboratoriju: skeniranje, CAD načrtovanje, izračun poti orodja v CAM, rezkanje, zaključna obdelava (in sintranje za cirkonij).

PERIFERIJA SERIJE AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
SINTRSKA PEČ

AXIONCAM

S16

Sintrska peč



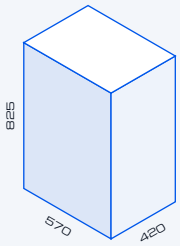
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
DELOVNA TEMPERATURA	NATANČNOST TEMPERATURE	ENAKOMERNOST TEMPERATURE	MAKS. MOČ PRI 220 V	TEŽA

Sintrska peč z delovno temperaturo 1600 °C, komora Ø100 × 100 × 100 mm, natančnost temperature ±1 °C in enakomernost ±5 °C.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

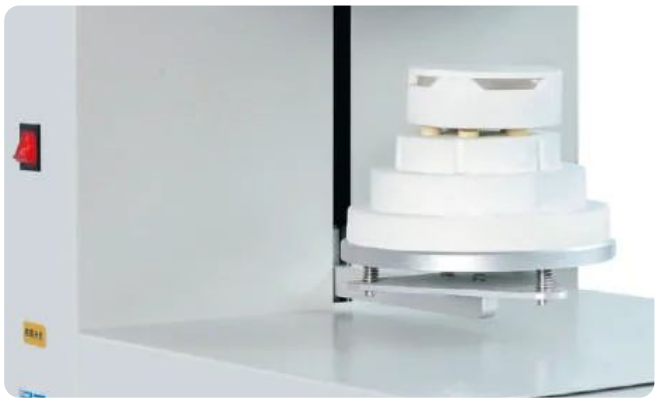
Velikost komore	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mere	**420 × 570 × 825 mm**
Teža	**80 kg**
Delovna temperatura	**1600 °C**
Delovna napetost in maks. moč	**220 V, 1,5 kW**
Natančnost temperature	**±1 °C**
Enakomernost temperature	**±5 °C**

MERE IN TEŽA



Peč
420 × 570 × 825 mm

Teža: 80 kg



TEHNIČNA OPOMBA Cirkonij, rezkan v predsintranem stanju, se prenese v peč za sintranje: material se zgosti in skrči, kar načrtovanje upošteva.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
SINTRSKA PEČ

AXIONCAM

S17

Sintrska peč



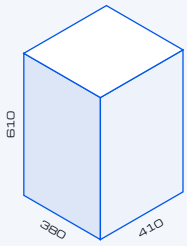
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
DELOVNA TEMPERATURA	NATANČNOST TEMPERATURE	ENAKOMERNOST TEMPERATURE	MAKS. MOČ PRI 220 V	TEŽA

Sintrska peč z delovno temperaturo 1600 °C, komora Ø100 × 100 × 100 mm, natančnost temperature ±1 °C in enakomernost ±5 °C.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Velikost komore	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mere	**410 × 380 × 610 mm**
Teža	**65 kg**
Delovna temperatura	**1600 °C**
Delovna napetost in maks. moč	**220 V, 1,5 kW**
Natančnost temperature	**±1 °C**
Enakomernost temperature	**±5 °C**

MERE IN TEŽA



Peč
410 × 380 × 610 mm

Teža: 65 kg



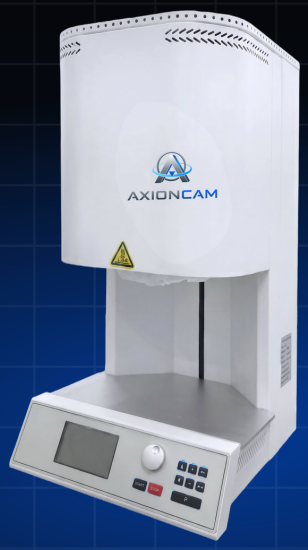
TEHNIČNA OPOMBA Cirkonij, rezkan v predsintranem stanju, se prenese v peč za sintranje: material se zgosti in skrči, kar načrtovanje upošteva.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
SINTRSKA PEČ



AXIONCAM

S18

Peč za hitro in počasno sintranje

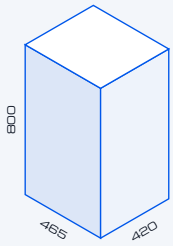
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
MOČ	IZMENIČNA NAPETOST	FREKVENCA	STOPNJA ZAŠČITE	TEŽA

Peč za hitro in počasno sintranje, napajanje AC 220 V ±10%, 50 Hz, moč 2500 W, stopnja zaščite IP21.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Napetost	**AC 220 V ±10%**
Frekvenca	**50 Hz**
Moč	**2500 W**
Stopnja zaščite	**IP21**
Mere	**42 × 46,5 × 80 cm**
Teža	**44 kg**

MERE IN TEŽA



Peč
420 × 465 × 800 mm

Teža: 44 kg

TEHNIČNA OPOMBA Cirkonij, rezkan v predsintranem stanju, se prenese v peč za sintranje: material se zgosti in skrči, kar načrtovanje upošteva.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
SESALNIK

AXIONCAM

A30

Sesalnik



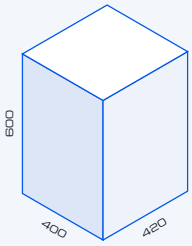
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
MOČ	PODTLAK	PRETOK ZRAKA	HRUP	TEŽA

Sesalnik 220 V, 300 W, podtlak 1,02 kPa in pretok zraka 1,56 m³/min (Ø50 mm), hrup pod 65 dB.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Delovna napetost	**220 V**
Moč	**300 W**
Teža	**29,5 kg**
Mere	**420 × 400 × 600 mm**
Podtlak	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Pretok zraka	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Hrup	**< 65 dB**

MERE IN TEŽA



Sesalnik
420 × 400 × 600 mm

Teža: 29,5 kg



TEHNIČNA OPOMBA Suho rezkanje ustvarja fin prah: odsesavanje pri izvoru pomaga ohranjati delovno komoro in prostor čista.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
SESALNIK

AXIONCAM

A36

Sesalnik



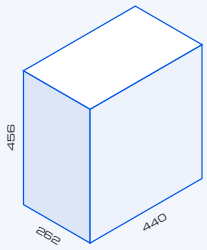
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
NAZIVNA MOČ	PODTLAK	MAKS. KOLIČINA ZRAKA	HRUP	TEŽA (Z EMBALAŽO)

Sesalnik 360 W, podtlak 13 kPa, največja količina zraka 2350 L/min, sesalni priključek Ø50 mm, hrup do 60 dB.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Nazivna moč	**360 W**
Podtlak	**13 kPa**
Premer sesalnega priključka	**50 mm**
Največja količina zraka	**2350 L/min**
Hrup	**≤ 60 dB**
Mere (D × Š × V)	**440 × 262 × 456 mm**
Teža (z embalažo)	**18,8 kg**

MERE IN TEŽA



Sesalnik
440 × 262 × 456 mm

Teža (z embalažo): 18,8 kg

TEHNIČNA OPOMBA Suho rezkanje ustvarja fin prah: odsesavanje pri izvoru pomaga ohranjati delovno komoro in prostor čista.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
SESALNIK

AXIONCAM

A120

Sesalnik



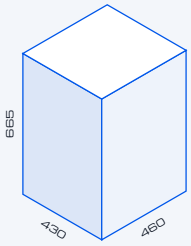
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
MOČ	PODTLAK	PRETOK ZRAKA	HRUP	TEŽA

Sesalnik 220 V, 1200 W, podtlak 3,05 kPa in pretok zraka 14,82 m³/min (Ø50 mm), hrup pod 65 dB.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Delovna napetost	**220 V**
Moč	**1200 W**
Teža	**39 kg**
Mere	**460 × 430 × 665 mm**
Podtlak	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Pretok zraka	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Hrup	**< 65 dB**

MERE IN TEŽA



Sesalnik
460 × 430 × 665 mm

Teža: 39 kg

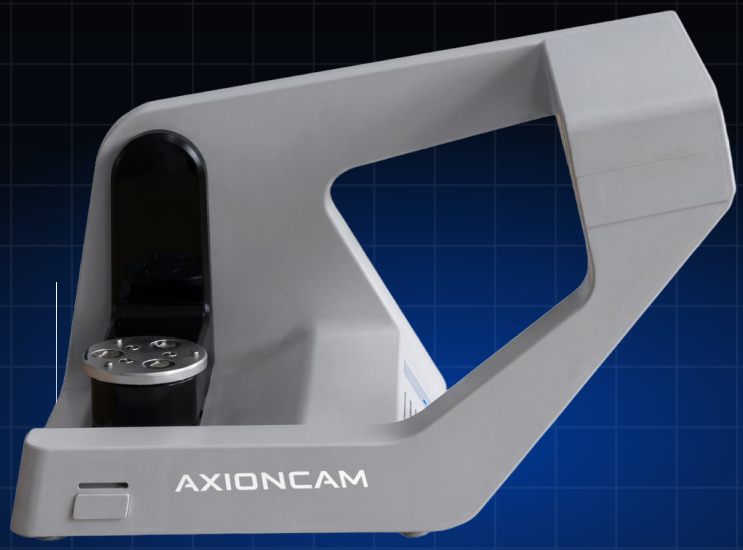


TEHNIČNA OPOMBA Suho rezkanje ustvarja fin prah: odsesavanje pri izvoru pomaga ohranjati delovno komoro in prostor čista.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEHNIČNI LIST
3D SKENER



AXIONCAM

B1

3D skener s strukturirano modro svetlobo

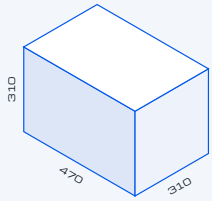
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
NATANČNOST	CELOTEN ZOBNI LOK	KAMERA	OBMOČJE SKENIRANJA	IZHODNA OBLIKA

3D skener s strukturirano modro svetlobo z dvema kamerama 1,3 megapiksla, območje skeniranja 100 × 100 × 75 mm, natančnost pod 0,010 mm, izhod STL.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Princip skeniranja	**3D skeniranje s strukturirano modro svetlobo**
Kamera	**2 × 1,3 milijona pikslov**
Območje skeniranja	**100 × 100 × 75 mm**
Natančnost	**< 0,010 mm**
Čas skeniranja · celoten zobni lok	**6 s**
Čas skeniranja · zgornja čeljust / spodnja čeljust	**9 s**
Čas skeniranja · 1-8 zob	**13 s**
Čas skeniranja · odtis	**50 s**
Izhodna oblika	**STL**
Delovna temperatura	**10-30 °C**
Mere	**310 × 470 × 310 mm**
Moč	**24 V DC**
Teža	**11,5 kg**

MERE IN TEŽA



Skener
310 × 470 × 310 mm

Teža: 11,5 kg



TEHNIČNA OPOMBA Skeniranje s strukturirano svetlobo projicira svetlobni vzorec na predmet in rekonstruira njegovo 3D površino. Nastala datoteka STL je odprt format, ki ga lahko uvozi programska oprema CAD.

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

REZKALA

Rezkala za kovino (držalo Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Rezkala tipa T (držalo Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Rezkala za PMMA (držalo Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Rezkala z navojem (držalo Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Rezkala za steklokeramiko (držalo Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Rezkala za steklokeramiko (držalo Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Rezkala za cirkonij DC/DLC/RC (držalo Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Rezkala za cirkonij DC/DLC/RC (držalo Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Rezkala za cirkonij, serija B (držalo Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Rezkala za cirkonij, serija C (držalo Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





DISKI IN BLOKI

Titan	Diski in kvadratne plošče
PEEK	Diski in plošče
PMMA	Diski
Vosek	Diski
Steklokeramika	Bloki
Cirkonij	Diski






© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

KONTAKTI

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Znamka Axioncam, logotipi in vsa vsebina spletnega mesta so izključne in registrirane avtorske pravice družbe AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · ID za DDV 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online