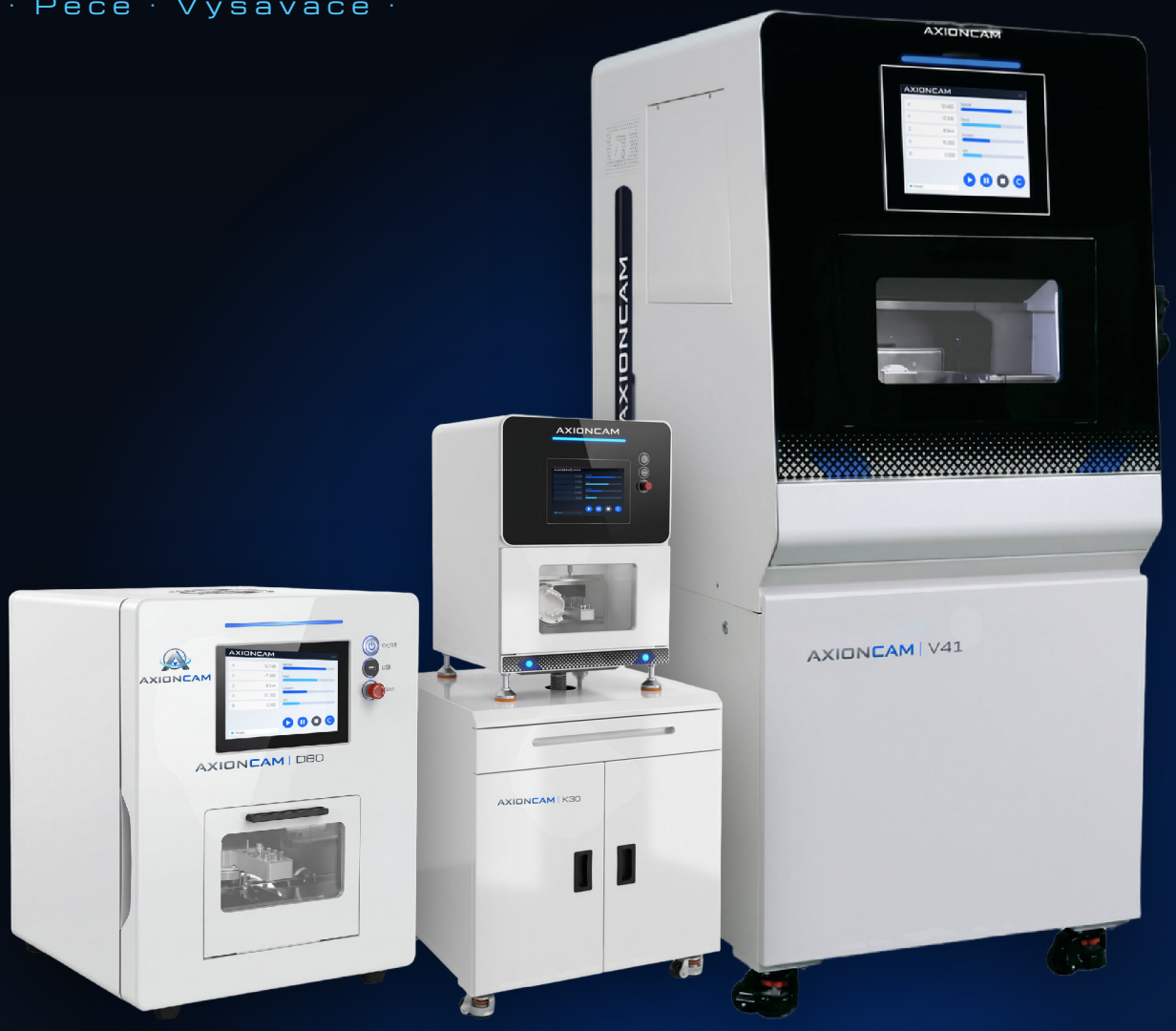
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Katalóg produktov

Frézky · Pece · Vysávače · Skener



© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam je rad CNC riešení pre digitálne zubné laboratórium: osem 5-osových fréziek, tri spekacie pece, tri vysávače a jeden 3D skener.

Na všetkých frézkach: 5 osí, servomotory na osiach XYZ, presnosť polohovania ±0,005 mm a vertikálne frézovanie 90°.

5-OSOVÉ FRÉZKY

Mokré

V41 · V42

Vreteno 4 kW chladené vodou, 40 000 ot./min, zásobník na 28 nástrojov. Titán, PEEK, PMMA, vosk, sklokeramika.

Mokré a suché

V31 · V32 · K30

Vreteno 3 kW chladené vodou, 60 000 ot./min, 28 až 36 nástrojov. Titán, zirkónia, PEEK, PMMA, vosk, sklokeramika.

Suché

D80 · D51 · D50

Vreteno 0,5 alebo 0,8 kW chladené vzduchom, 60 000 ot./min, zásobník na 6 nástrojov. Zirkónia, PEEK, PMMA, vosk.

PERIFÉRIE

Spekacie pece

S16 · S17 · S18

Do 1600 °C (S16, S17), presnosť ±1 °C.

Vysávače

A30 · A36 · A120

Od 300 do 1200 W, sací otvor Ø50 mm.

3D skener

B1

Štruktúrované modré svetlo, presnosť < 0,010 mm, výstup STL.

RAD


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5-OSOVÉ FRÉZKY · MOKRÉ


Axioncam V41
Implantátové riešenia · výkonné vreteno 4 kW
6


Axioncam V42
Implantátové riešenia · výkonné vreteno 4 kW
8

5-OSOVÉ FRÉZKY · MOKRÉ A SUCHÉ


Axioncam V31
5-osová frézka na kov
10


Axioncam V32
5-osová frézka all-in-one
12


Axioncam K30
Kompaktná frézka na suché a mokré frézovanie
14

5-OSOVÉ FRÉZKY · SUCHÉ


Axioncam D80
5-osová frézka na suché frézovanie · nevyžaduje sa vzduchový kompresor
16


Axioncam D51
5-osová frézka na suché frézovanie
18


Axioncam D50
5-osová frézka na suché frézovanie
20

SPEKACIE PECE


Axioncam S16
Spekacia pec
22


Axioncam S17
Spekacia pec
23


Axioncam S18
Pec na rýchle a pomalé spekanie
24

VYSÁVAČE


Axioncam A30
Vysávač
25


Axioncam A36
Vysávač
26


Axioncam A120
Vysávač
27

3D SKENER


Axioncam B1
3D skener so štruktúrovaným modrým svetlom
28

PRÍSLUŠENSTVO


Spotrebný materiál
Frézy, disky a bloky
29

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

POROVNANIE FRÉZIEK

Technické špecifikácie	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Počet osí	5-osový	5-osový	5-osový	5-osový	5-osový	5-osový	5-osový	5-osový
Typ frézovania	Mokré frézovanie	Mokré frézovanie	Mokré aj suché použitie	Mokré aj suché použitie	Mokré aj suché použitie	Suché frézovanie	Suché frézovanie	Suché frézovanie
Výkon vretena	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Otáčky vretena	40 000 ot./min	40 000 ot./min	60 000 ot./min	60 000 ot./min	60 000 ot./min	60 000 ot./min	60 000 ot./min	60 000 ot./min
Chladenie vretena	Chladenie vodou	Chladenie vodou	Chladenie vodou	Chladenie vodou	Chladenie vodou	Chladenie vzduchom	Chladenie vzduchom	Chladenie vzduchom
Kapacita zásobníka nástrojov	28 ks	28 ks	28 ks	30 ks	36 ks	6 ks	6 ks	6 ks
Motory osí XYZ	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory
Rozmery D×Š×V (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Hmotnosť netto	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
presnosť polohovania	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Uhol otáčania	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° až +40°	A ±360°, B −100° až +30°	A ±360°, B −100° až +30°	A ±360°, B −100° až +30°
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY								
Titánová štvorcová doska	•	•	–	–	–	–	–	–
Titánové disky	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirkónia	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Vosk	•	•	•	•	•	•	•	•
Sklokeramika	•	•	•	•	•	–	–	–
Titánový premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = uvedené v katalógu · – = neuvedené v katalógu pre tento model. K30: rozmery celého stroja so skrinkou.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

PECE

	S16	S17	S18
Komora	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Rozmery	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Hmotnosť	80 kg	65 kg	44 kg
Pracovná teplota	1600 °C	1600 °C	–
Výkon	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Napätie	–	–	AC 220 V ±10%
Frekvencia	–	–	50 Hz
Ochrana	–	–	IP21
Presnosť teploty	±1 °C	±1 °C	–
Rovnomernosť teploty	±5 °C	±5 °C	–

VYSÁVAČE

	A30	A36	A120
Výkon	300 W	360 W	1200 W
Napätie	220 V	–	220 V
Podtlak	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Prietok vzduchu	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Sací otvor	–	50 mm	–
Hlučnosť	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Rozmery	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Hmotnosť	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Hodnoty sú uvedené tak, ako v katalógu; podmienky merania nie sú uvedené, preto by sa hodnoty prietoku a tlaku rôznych vysávačov nemali priamo porovnávať.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5-OSOVÁ FRÉZKA · MOKRÁ

AXIONCAM

V41

Implantátové riešenia · výkonné vreteno 4 kW



5 osí	4 kW	40 000 ot./min	28 ks	±0,005 mm
5-OSOVÉ FRÉZOVANIE	VÝKON VRETENA	OTÁČKY VRETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJOV	PRESNOSŤ POLOHOVANIA

5-osová frézka na mokré frézovanie, vreteno 4 kW, servomotory na osiach XYZ, zásobník nástrojov s 28 pozíciami, presnosť polohovania ±0,005 mm.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Počet osí	5-osový
Typ frézovania	Mokré frézovanie
Výkon vretena	4 kW
Otáčky vretena	40 000 ot./min
Chladenie vretena	Chladenie vodou
Kapacita zásobníka nástrojov	28 ks
Motory osí XYZ	servomotory
Rozmery (D×Š×V)	760 × 840 × 1750 mm
Hmotnosť netto	640 kg
presnosť polohovania	±0,005 mm
Uhol otáčania	A ±360°, B ±35°


5-osové · mokré frézovanie · vreteno 4 kW chladené vodou

VÝHODY



Integrovaná liatinová konštrukcia + servomotory



Vertikálne frézovanie 90°
Vertikálne okluzálne frézovanie: odstraňuje podrezania a obnovuje morfológiu predných zubov.



Automatická kalibrácia
Inteligentná kalibrácia jedným dotykom zaisťuje trvalo presné obrábanie.



Frézovanie štvorcových dosiek
Zvyšuje využitie materiálu a efektivitu spracovania.



Hybridná technológia 3D tlače a frézovania
3D tlač kovu a frézovanie: ponúka vyššie využitie materiálu ako čisté obrábanie a navyše šetrí viac času.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

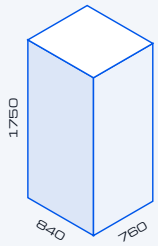
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY

Titánová štvorcová doska · Titánové disky · PEEK · PMMA · Vosk · Sklokeramika · Titánový premill

INDIKÁCIE

- Coping
- Coping mostík
- Korunka
- Implantátový pilier
- Premill pilier
- Implantátová lišta
- Fazeta
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Celková protéza
- Ortodontické strojčeky
- Rámová konštrukcia RPD z vosku
- Model
- Implantátový mostík
- Implantátový mostík Malone
- Inlay
- Chirurgická šablóna

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Stroj
760 × 840 × 1750 mm

Hmotnosť netto: 640 kg

DRŽIAKY

- Držiak na sklokeramiku
- Držiak na štvorcové titánové dosky
- Držiak na titánové disky
- Držiak na disky PEEK

Frézy · Disky a bloky: pozrite stranu Spotrebný materiál v katalógu Axioncam.

APLIKÁCIE A PRACOVNÝ POSTUP



Skenovanie — 3D zachytenie klinickej situácie

CAD návrh — Návrh náhrady

CAM — Výpočet dráhy nástroja

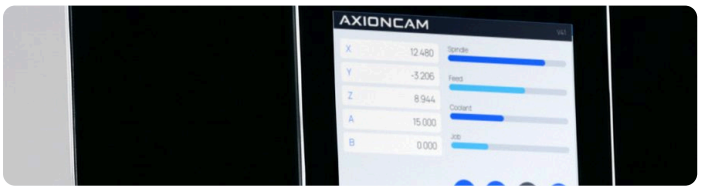
Frézovanie — Obrábanie na frézke

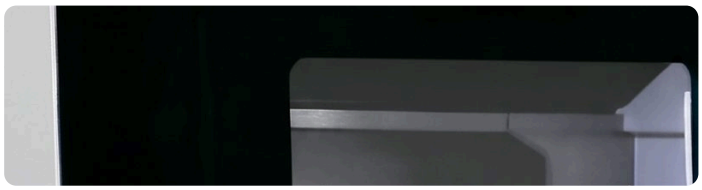
Dokončenie — Dokončenie; spekanie pre zirkóniu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Päť osí umožňuje naklápať a otáčať obrobok (osi A a B) vzhľadom na nástroj, takže dosiahne plochy, ktoré sa s menším počtom osí obrábajú ťažko.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Pri mokrom frézovaní nástroj pracuje s chladiacou kvapalinou, ktorá obmedzuje zahrievanie materiálu: typický režim pre titán a sklokeramiku.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický pracovný postup digitálneho laboratória: skenovanie, CAD návrh, výpočet dráhy nástroja v CAM, frézovanie, dokončenie (a spekanie pre zirkóniu).





PERIFÉRIE RADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5-OSOVÁ FRÉZKA · MOKRÁ

AXIONCAM

V42

Implantátové riešenia · výkonné vreteno 4 kW



5 osí	4 kW	40 000 ot./min	28 ks	±0,005 mm
5-OSOVÉ FRÉZOVANIE	VÝKON VRETENA	OTÁČKY VRETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJOV	PRESNOSŤ POLOHOVANIA

5-osová frézka na mokré frézovanie, vreteno 4 kW, servomotory na osiach XYZ, zásobník nástrojov s 28 pozíciami, presnosť polohovania ±0,005 mm.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Počet osí	**5-osový**
Typ frézovania	**Mokré frézovanie**
Výkon vretena	**4 kW**
Otáčky vretena	**40 000 ot./min**
Chladenie vretena	**Chladenie vodou**
Kapacita zásobníka nástrojov	**28 ks**
Motory osí XYZ	**servomotory**
Rozmery (D×Š×V)	**760 × 840 × 1750 mm**
Hmotnosť netto	**640 kg**
presnosť polohovania	**±0,005 mm**
Uhol otáčania	**A ±360°, B ±35°**


5-osové · mokré frézovanie · vreteno 4 kW chladené vodou

VÝHODY



Integrovaná liatinová konštrukcia + servomotory



Vertikálne frézovanie 90°
Vertikálne okluzálne frézovanie: odstraňuje podrezania a obnovuje morfológiu predných zubov.



Automatická kalibrácia
Inteligentná kalibrácia jedným dotykom zaisťuje trvalo presné obrábanie.



Frézovanie štvorcových dosiek
Zvyšuje využitie materiálu a efektivitu spracovania.



Hybridná technológia 3D tlače a frézovania
3D tlač kovu a frézovanie: ponúka vyššie využitie materiálu ako čisté obrábanie a navyše šetrí viac času.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

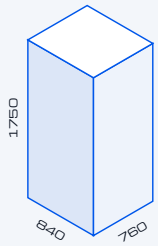
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY

- Titánová štvorcová doska
- Titánové disky
- PEEK
- PMMA
- Vosk
- Sklokeramika
- Titánový premill

INDIKÁCIE

- Coping
- Coping mostík
- Korunka
- Implantátový pilier
- Premill pilier
- Implantátová lišta
- Fazeta
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Celková protéza
- Ortodontické strojčeky
- Rámová konštrukcia RPD z vosku
- Model
- Implantátový mostík
- Implantátový mostík Malone
- Inlay
- Chirurgická šablóna

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Stroj
760 × 840 × 1750 mm

Hmotnosť netto: 640 kg

DRŽIAKY

- Držiak na sklokeramiku
- Držiak na štvorcové titánové dosky
- Držiak na titánové disky
- Držiak na disky PEEK

Frézy · Disky a bloky: pozrite stranu Spotrebný materiál v katalógu Axioncam.

APLIKÁCIE A PRACOVNÝ POSTUP



Skenovanie
3D zachytenie klinickej situácie

CAD návrh
Návrh náhrady

CAM
Výpočet dráhy nástroja

Frézovanie
Obrábanie na frézke

Dokončenie
Dokončenie; spekanie pre zirkóniu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Päť osí umožňuje naklápať a otáčať obrobok (osi A a B) vzhľadom na nástroj, takže dosiahne plochy, ktoré sa s menším počtom osí obrábajú ťažko.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Pri mokrom frézovaní nástroj pracuje s chladiacou kvapalinou, ktorá obmedzuje zahrievanie materiálu: typický režim pre titán a sklokeramiku.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický pracovný postup digitálneho laboratória: skenovanie, CAD návrh, výpočet dráhy nástroja v CAM, frézovanie, dokončenie (a spekanie pre zirkóniu).

PERIFÉRIE RADY AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5-OSOVÁ FRÉZKA · MOKRÁ A SUCHÁ

AXIONCAM

V31

5-osová frézka na kov



5 osí	3 kW	60 000 ot./min	28 ks	±0,005 mm
5-OSOVÉ FRÉZOVANIE	VÝKON VRETENA	OTÁČKY VRETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJOV	PRESNOSŤ POLOHOVANIA

5-osová frézka na mokré a suché frézovanie, vreteno 3 kW, servomotory na osiach XYZ, zásobník nástrojov s 28 pozíciami, presnosť polohovania ±0,005 mm.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Počet osí	**5-osový**
Typ rezania	**Mokré aj suché použitie**
Výkon vretena	**3 kW**
Otáčky vretena	**60 000 ot./min**
Chladenie vretena	**Chladenie vodou**
Kapacita zásobníka nástrojov	**28 ks**
Motory osí XYZ	**servomotory**
Rozmery (D×Š×V)	**700 × 940 × 1680 mm**
Hmotnosť netto	**566 kg**
presnosť polohovania	**±0,005 mm**
Uhol otáčania	**A ±360°, B ±35°**



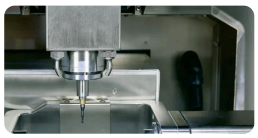
5-osové · duálne suché a mokré frézovanie · vreteno 3 kW chladené vodou · kompatibilita s viacerými materiálmi

VÝHODY

Integrovaná liatinová konštrukcia + servomotory

Vertikálne frézovanie 90°
Vertikálne okluzálne frézovanie: odstraňuje podrezania a obnovuje morfológiu predných zubov.

Automatická kalibrácia
Inteligentná kalibrácia jedným dotykom zaisťuje trvalo presné obrábanie.



Vysokorýchlostné vreteno s ATC
Vyvažuje výkon obrábania a presnosť protetických prác.



Kompatibilita s viacerými materiálmi
Pokrýva komplexné pracovné postupy zubných protetických náhrad.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

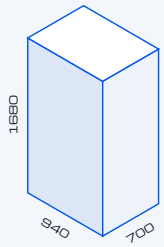
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY

- Titánové disky
- Zirkónia
- PEEK
- PMMA
- Vosk
- Sklokeramika
- Titánový premill

INDIKÁCIE

- Coping
- Coping mostík
- Korunka
- Implantátový pilier
- Premill pilier
- Implantátová lišta
- Fazeta
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Celková protéza
- Ortodontické strojčeky
- Rámová konštrukcia RPD z vosku
- Model
- Implantátový mostík
- Implantátový mostík Malone
- Inlay
- Chirurgická šablóna

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Stroj
700 × 940 × 1680 mm

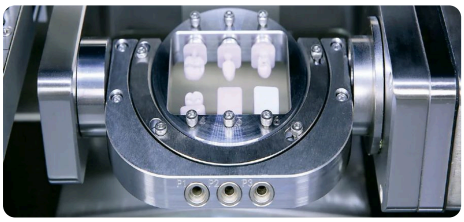
Hmotnosť netto: 566 kg

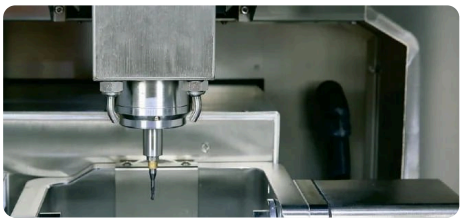
DRŽIAKY

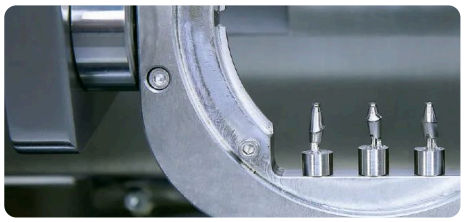
- ○ Držiak na sklokeramiku
- ○ Držiak na titánové disky
- ○ Držiak na disky zo zirkónie
- ○ Držiak na disky PEEK

Frézy · Disky a bloky: pozrite stranu Spotrebný materiál v katalógu Axioncam.

APLIKÁCIE A PRACOVNÝ POSTUP







Skenovanie
3D zachytenie klinickej situácie

CAD návrh
Návrh náhrady

CAM
Výpočet dráhy nástroja

Frézovanie
Obrábanie na frézke

Dokončenie
Dokončenie; spekanie pre zirkóniu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Päť osí umožňuje naklápať a otáčať obrobok (osi A a B) vzhľadom na nástroj, takže dosiahne plochy, ktoré sa s menším počtom osí obrábajú ťažko.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Pri mokrom frézovaní nástroj pracuje s chladiacou kvapalinou, ktorá obmedzuje zahrievanie materiálu: typický režim pre titán a sklokeramiku. Suché frézovanie nepoužíva kvapalinu: je to typický režim pre zirkóniu, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický pracovný postup digitálneho laboratória: skenovanie, CAD návrh, výpočet dráhy nástroja v CAM, frézovanie, dokončenie (a spekanie pre zirkóniu).

PERIFÉRIE RADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5-OSOVÁ FRÉZKA · MOKRÁ A SUCHÁ

AXIONCAM

V32

5-osová frézka all-in-one



5 osí	3 kW	60 000 ot./min	30 ks	±0,005 mm
5-OSOVÉ FRÉZOVANIE	VÝKON VRETENA	OTÁČKY VRETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJOV	PRESNOSŤ POLOHOVANIA

5-osová frézka na mokré a suché frézovanie, vreteno 3 kW, servomotory na osiach XYZ, zásobník nástrojov s 30 pozíciami, presnosť polohovania ±0,005 mm.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Počet osí	5-osový
Typ rezania	Mokré aj suché použitie
Výkon vretena	3 kW
Otáčky vretena	60 000 ot./min
Chladenie vretena	Chladenie vodou
Kapacita zásobníka nástrojov	30 ks
Motory osí XYZ	servomotory
Rozmery (D×Š×V)	800 × 1000 × 1600 mm
Hmotnosť netto	435 kg
presnosť polohovania	±0,005 mm
Uhol otáčania	A ±360°, B ±30°



5-osové · duálne suché a mokré frézovanie · vreteno 3 kW chladené vodou · kompatibilita s viacerými materiálmi

VÝHODY

Celoodlievaná konštrukcia (liatina) + servomotory



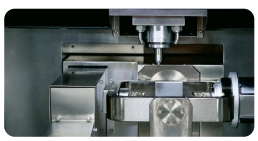
Vertikálne frézovanie 90°
Vertikálne okluzálne frézovanie: odstraňuje podrezania a obnovuje morfológiu predných zubov.



Autokalibrácia
Inteligentná kalibrácia na udržanie vysoko presného obrábania zariadenia.



Vysokorýchlostné vreteno s ATC
Vyvažuje efektívnosť obrábania a presnosť zubných protéz.



Dvojitá podpera osí A+B
Zaisťuje vysokú presnosť a stabilitu.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

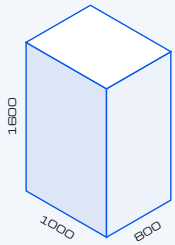
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY

- Titánové disky
- Zirkónia
- PEEK
- PMMA
- Vosk
- Sklokeramika
- Titánový premill

INDIKÁCIE

- Coping
- Coping mostík
- Korunka
- Implantátový pilier
- Premill pilier
- Implantátová lišta
- Fazeta
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Celková protéza
- Ortodontické strojčeky
- Rámová konštrukcia RPD z vosku
- Model
- Implantátový mostík
- Implantátový mostík Malone
- Inlay
- Chirurgická šablóna

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Stroj
800 × 1000 × 1600 mm

Hmotnosť netto: 435 kg

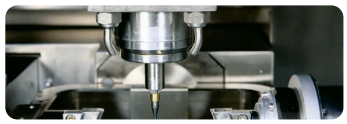
DRŽIAKY

- Držiak na sklokeramiku
- Držiak na titánové disky
- Držiak na disky zo zirkónie
- Držiak na disky PEEK

Frézy · Disky a bloky: pozrite stranu Spotrebný materiál v katalógu Axioncam.

APLIKÁCIE A PRACOVNÝ POSTUP



Skenovanie
3D zachytenie klinickej situácie

CAD návrh
Návrh náhrady

CAM
Výpočet dráhy nástroja

Frézovanie
Obrábanie na frézke

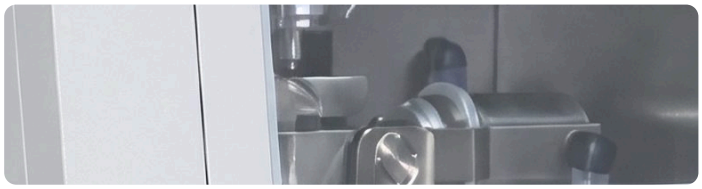
Dokončenie
Dokončenie; spekanie pre zirkóniu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Päť osí umožňuje naklápať a otáčať obrobok (osi A a B) vzhľadom na nástroj, takže dosiahne plochy, ktoré sa s menším počtom osí obrábajú ťažko.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Pri mokrom frézovaní nástroj pracuje s chladiacou kvapalinou, ktorá obmedzuje zahrievanie materiálu: typický režim pre titán a sklokeramiku. Suché frézovanie nepoužíva kvapalinu: je to typický režim pre zirkóniu, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický pracovný postup digitálneho laboratória: skenovanie, CAD návrh, výpočet dráhy nástroja v CAM, frézovanie, dokončenie (a spekanie pre zirkóniu).





PERIFÉRIE RADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5-OSOVÁ FRÉZKA · MOKRÁ A SUCHÁ

AXIONCAM

K30

Kompaktná frézka na suché a mokré frézovanie



5 osí	3 kW	60 000 ot./min	36 ks	±0,005 mm
5-OSOVÉ FRÉZOVANIE	VÝKON VRETENA	OTÁČKY VRETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJOV	PRESNOSŤ POLOHOVANIA

5-osová frézka na mokré a suché frézovanie, vreteno 3 kW, servomotory na osiach XYZ, zásobník nástrojov s 36 pozíciami, presnosť polohovania ±0,005 mm.

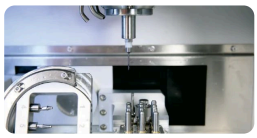
TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Počet osí	**5-osový**
Typ rezania	**Mokré aj suché použitie**
Výkon vretena	**3 kW**
Otáčky vretena	**60 000 ot./min**
Chladenie vretena	**Chladenie vodou**
Kapacita zásobníka nástrojov	**36 ks**
Motory osí XYZ	**servomotory**
Rozmery stroja (D×Š×V)	**550 × 550 × 750 mm**
Rozmery skrinky (D×Š×V)	**Podľa katalógu**
Rozmery celého stroja (D×Š×V)	**750 × 680 × 1600 mm**
Hmotnosť netto	**220 kg**
presnosť polohovania	**±0,005 mm**
Uhol otáčania	**A ±360°, B −90° až +40°**

5-osové · duálne suché a mokré frézovanie · vreteno 3 kW chladené vodou · kompatibilita s viacerými materiálmi

VÝHODY

Kompaktný dizajn šetrí miesto + servomotory



Vertikálne frézovanie 90°
Vertikálne okluzálne frézovanie: odstraňuje podrezania a obnovuje morfológiu predných zubov.



Automatická kalibrácia
Inteligentná kalibrácia jedným dotykom zaisťuje trvalo presné obrábanie.

Automatická výmena nástrojov
Automatická výmena nástrojov pre nepretržitú výrobu.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

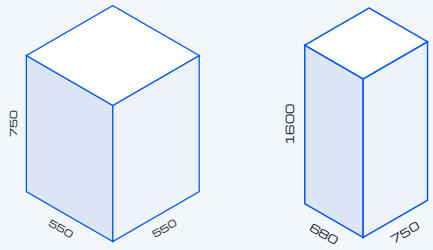
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY

- Titánové disky
- Zirkónia
- PEEK
- PMMA
- Vosk
- Sklokeramika
- Titánový premill

INDIKÁCIE

- Coping
- Coping mostík
- Korunka
- Implantátový pilier
- Premill pilier
- Implantátová lišta
- Fazeta
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Celková protéza
- Ortodontické strojčeky
- Rámová konštrukcia RPD z vosku
- Model
- Implantátový mostík
- Implantátový mostík Malone
- Inlay
- Chirurgická šablóna

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Stroj
550 × 550 × 750 mm
Celý stroj so skrinkou
750 × 680 × 1600 mm

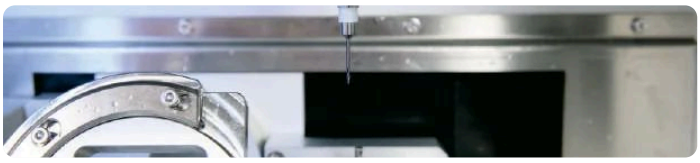
Hmotnosť netto: 220 kg

DRŽIAKY

- Držiak na sklokeramiku
- Držiak na titánové disky
- Držiak na disky zo zirkónie
- Držiak na disky PEEK

Frézy · Disky a bloky: pozrite stranu Spotrebný materiál v katalógu Axioncam.

APLIKÁCIE A PRACOVNÝ POSTUP





Skenovanie
3D zachytenie klinickej situácie

CAD návrh
Návrh náhrady

CAM
Výpočet dráhy nástroja

Frézovanie
Obrábanie na frézke

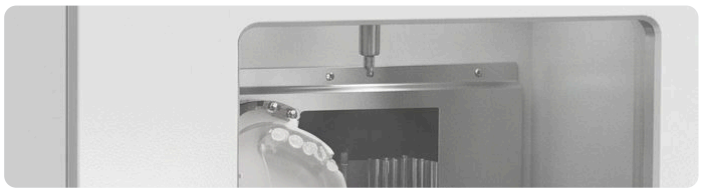
Dokončenie
Dokončenie; spekanie pre zirkóniu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Päť osí umožňuje naklápať a otáčať obrobok (osi A a B) vzhľadom na nástroj, takže dosiahne plochy, ktoré sa s menším počtom osí obrábajú ťažko.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Pri mokrom frézovaní nástroj pracuje s chladiacou kvapalinou, ktorá obmedzuje zahrievanie materiálu: typický režim pre titán a sklokeramiku. Suché frézovanie nepoužíva kvapalinu: je to typický režim pre zirkóniu, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický pracovný postup digitálneho laboratória: skenovanie, CAD návrh, výpočet dráhy nástroja v CAM, frézovanie, dokončenie (a spekanie pre zirkóniu).





PERIFÉRIE RADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

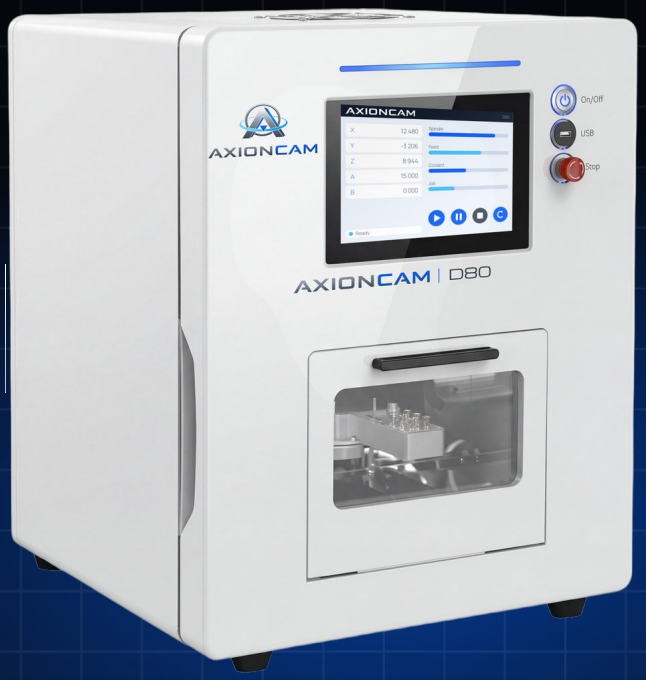

A120

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5-OSOVÁ FRÉZKA · SUCHÁ



AXIONCAM

D80

5-osová frézka na suché frézovanie · nevyžaduje sa vzduchový kompresor

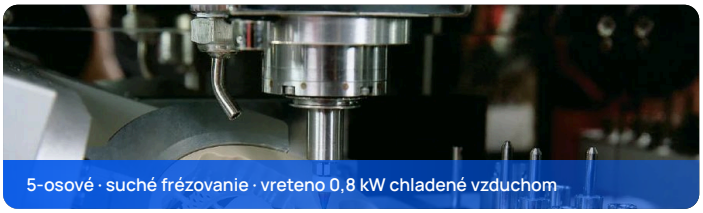
NEVYŽADUJE SA VZDUCHOVÝ KOMPRESOR

5 osí	800 W	60 000 ot./min	6 ks	±0,005 mm
5-OSOVÉ FRÉZOVANIE	VÝKON VRETENA	OTÁČKY VRETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJOV	PRESNOSŤ POLOHOVANIA

5-osová frézka na suché frézovanie, vreteno 800 W, servomotory na osiach XYZ, zásobník nástrojov so 6 pozíciami, presnosť polohovania ±0,005 mm.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Počet osí	5-osový
Typ rezania	Suché frézovanie
Výkon vretena	800 W
Otáčky vretena	60 000 ot./min
Chladenie vretena	Chladenie vzduchom
Kapacita zásobníka nástrojov	6 ks
Motory osí XYZ	servomotory
Rozmery (D×Š×V)	500 × 650 × 620 mm
Hmotnosť netto	110 kg
presnosť polohovania	±0,005 mm
Uhol otáčania	A ±360°, B −100° až +30°


5-osové · suché frézovanie · vreteno 0,8 kW chladené vzduchom

VÝHODY

Celoodlievaná konštrukcia (hliník) + servomotory

Vertikálne frézovanie 90°
Vertikálne okluzálne frézovanie: odstraňuje podrezania a obnovuje morfológiu predných zubov.



Automatizovaná výmena nástrojov
Automatická výmena nástrojov s integrovaným výpočtom životnosti.

Elektrické vreteno
Odpadá potreba vzduchového kompresora a výrazne znižuje hladinu hluku.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

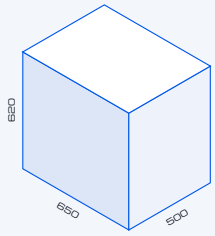
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY

- Zirkónia
- PEEK
- PMMA
- Vosk

INDIKÁCIE

- Mostíky a korunky
- Okluzálna dlaha
- Perforačná šablóna
- Implantátový pilier
- Inlay, onlay, fazety
- Celý oblúk
- Forma na modely
- Mostíky nad 3 členy
- Model
- Teleskop

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Stroj
500 × 650 × 620 mm

Hmotnosť netto: 110 kg

DRŽIAKY

- ○ Držiak na disky zo zirkónie
- ○ Držiak na disky PEEK
- ○ Držiak na disky PMMA

Frézy · Disky a bloky: pozrite stranu Spotrebný materiál v katalógu Axioncam.

APLIKÁCIE A PRACOVNÝ POSTUP





Skenovanie
3D zachytenie klinickej situácie

CAD návrh
Návrh náhrady

CAM
Výpočet dráhy nástroja

Frézovanie
Obrábanie na frézke

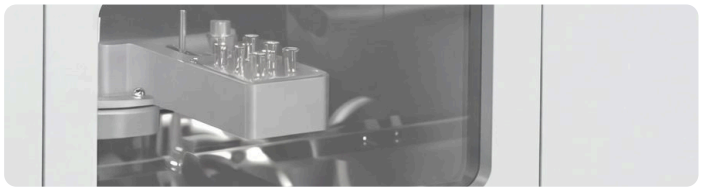
Dokončenie
Dokončenie; spekanie pre zirkóniu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Päť osí umožňuje naklápať a otáčať obrobok (osi A a B) vzhľadom na nástroj, takže dosiahne plochy, ktoré sa s menším počtom osí obrábajú ťažko.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézovanie nepoužíva kvapalinu: je to typický režim pre zirkóniu, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický pracovný postup digitálneho laboratória: skenovanie, CAD návrh, výpočet dráhy nástroja v CAM, frézovanie, dokončenie (a spekanie pre zirkóniu).





PERIFÉRIE RADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5-OSOVÁ FRÉZKA · SUCHÁ

AXIONCAM

D51

5-osová frézka na suché frézovanie

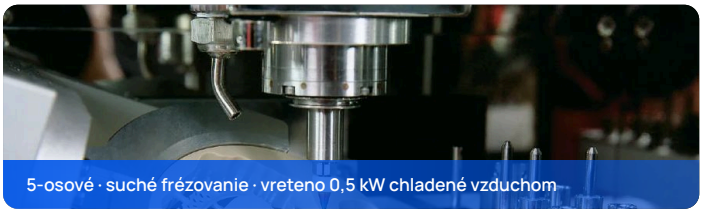


5 osí	500 W	60 000 ot./min	6 ks	±0,005 mm
5-OSOVÉ FRÉZOVANIE	VÝKON VRETENA	OTÁČKY VRETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJOV	PRESNOSŤ POLOHOVANIA

5-osová frézka na suché frézovanie, vreteno 500 W, servomotory na osiach XYZ, zásobník nástrojov so 6 pozíciami, presnosť polohovania ±0,005 mm.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Počet osí	5-osový
Typ rezania	Suché frézovanie
Výkon vretena	500 W
Otáčky vretena	60 000 ot./min
Chladenie vretena	Chladenie vzduchom
Kapacita zásobníka nástrojov	6 ks
Motory osí XYZ	servomotory
Rozmery (D×Š×V)	500 × 650 × 620 mm
Hmotnosť netto	110 kg
presnosť polohovania	±0,005 mm
Uhol otáčania	A ±360°, B −100° až +30°


5-osové · suché frézovanie · vreteno 0,5 kW chladené vzduchom

VÝHODY

Celoodlievaná konštrukcia (hliník) + servomotory

Vertikálne frézovanie 90°
Vertikálne okluzálne frézovanie: odstraňuje podrezania a obnovuje morfológiu predných zubov.



Automatizovaná výmena nástrojov
Automatická výmena nástrojov s integrovaným výpočtom životnosti.

Vreteno 500 W
Vreteno 500 W vyvažuje efektívnosť obrábania a presnosť zubných protéz.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

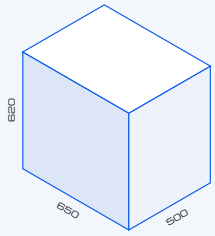
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY

Zirkónia · PEEK · PMMA · Vosk

INDIKÁCIE

- Mostíky a korunky
- Okluzálna dlaha
- Perforačná šablóna
- Implantátový pilier
- Inlay, onlay, fazety
- Celý oblúk
- Forma na modely
- Mostíky nad 3 členy
- Model
- Teleskop

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Stroj
500 × 650 × 620 mm

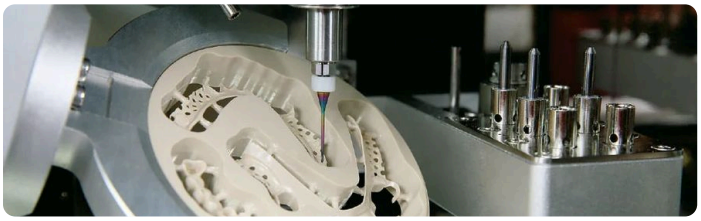
Hmotnosť netto: 110 kg

DRŽIAKY

- ○ Držiak na disky zo zirkónie
- ○ Držiak na disky PEEK
- ○ Držiak na disky PMMA

Frézy · Disky a bloky: pozrite stranu Spotrebný materiál v katalógu Axioncam.

APLIKÁCIE A PRACOVNÝ POSTUP





Skenovanie
3D zachytenie klinickej situácie

CAD návrh
Návrh náhrady

CAM
Výpočet dráhy nástroja

Frézovanie
Obrábanie na frézke

Dokončenie
Dokončenie; spekanie pre zirkóniu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Päť osí umožňuje naklápať a otáčať obrobok (osi A a B) vzhľadom na nástroj, takže dosiahne plochy, ktoré sa s menším počtom osí obrábajú ťažko.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézovanie nepoužíva kvapalinu: je to typický režim pre zirkóniu, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický pracovný postup digitálneho laboratória: skenovanie, CAD návrh, výpočet dráhy nástroja v CAM, frézovanie, dokončenie (a spekanie pre zirkóniu).

PERIFÉRIE RADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

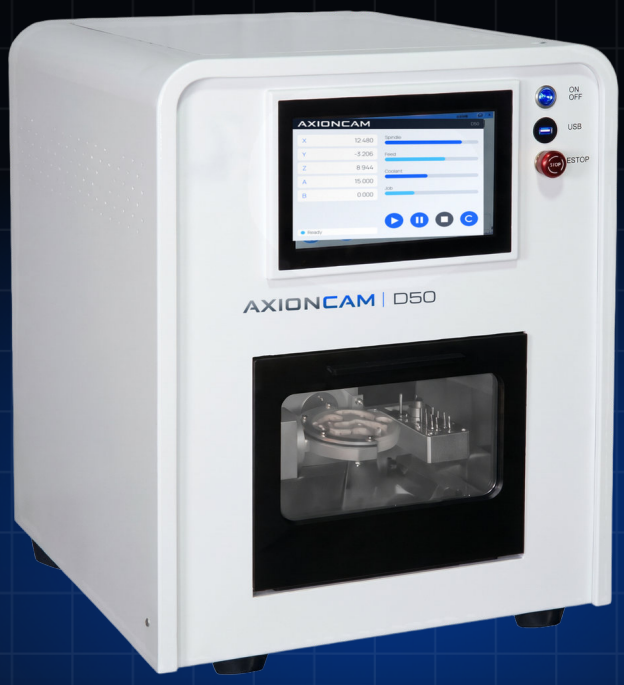
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5-OSOVÁ FRÉZKA · SUCHÁ

AXIONCAM

D50

5-osová frézka na suché frézovanie

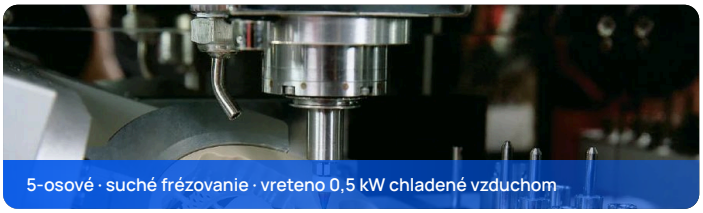


5 osí	500 W	60 000 ot./min	6 ks	±0,005 mm
5-OSOVÉ FRÉZOVANIE	VÝKON VRETENA	OTÁČKY VRETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJOV	PRESNOSŤ POLOHOVANIA

5-osová frézka na suché frézovanie, vreteno 500 W, servomotory na osiach XYZ, zásobník nástrojov so 6 pozíciami, presnosť polohovania ±0,005 mm.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Počet osí	5-osový
Typ rezania	Suché frézovanie
Výkon vretena	500 W
Otáčky vretena	60 000 ot./min
Chladenie vretena	Chladenie vzduchom
Kapacita zásobníka nástrojov	6 ks
Motory osí XYZ	servomotory
Rozmery (D×Š×V)	500 × 650 × 620 mm
Hmotnosť netto	110 kg
presnosť polohovania	±0,005 mm
Uhol otáčania	A ±360°, B −100° až +30°


5-osové · suché frézovanie · vreteno 0,5 kW chladené vzduchom

VÝHODY

Celoodlievaná konštrukcia (hliník) + servomotory

Vertikálne frézovanie 90°
Vertikálne okluzálne frézovanie: odstraňuje podrezania a obnovuje morfológiu predných zubov.



Zásobník nástrojov so silikónovou podložkou
Poskytuje vynikajúcu ochranu fréz a výrazne predlžuje ich životnosť.

Vreteno 500 W
Vreteno 500 W vyvažuje efektívnosť obrábania a presnosť zubných protéz.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

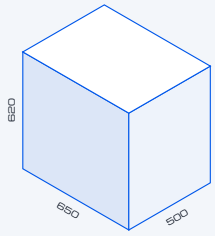
SPRACOVATEĽNÉ MATERIÁLY

Zirkónia · PEEK · PMMA · Vosk

INDIKÁCIE

- Mostíky a korunky
- Okluzálna dlaha
- Perforačná šablóna
- Implantátový pilier
- Inlay, onlay, fazety
- Celý oblúk
- Forma na modely
- Mostíky nad 3 členy
- Model
- Teleskop

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Stroj
500 × 650 × 620 mm

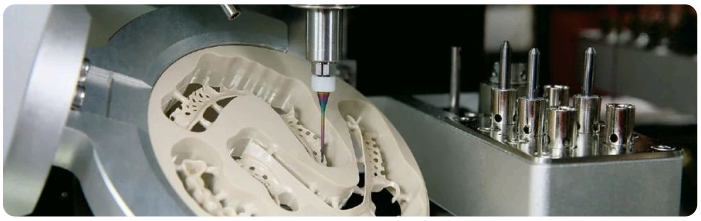
Hmotnosť netto: 110 kg

DRŽIAKY

- ○ Držiak na disky zo zirkónie
- ○ Držiak na disky PEEK
- ○ Držiak na disky PMMA

Frézy · Disky a bloky: pozrite stranu Spotrebný materiál v katalógu Axioncam.

APLIKÁCIE A PRACOVNÝ POSTUP





Skenovanie
3D zachytenie klinickej situácie

CAD návrh
Návrh náhrady

CAM
Výpočet dráhy nástroja

Frézovanie
Obrábanie na frézke

Dokončenie
Dokončenie; spekanie pre zirkóniu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Päť osí umožňuje naklápať a otáčať obrobok (osi A a B) vzhľadom na nástroj, takže dosiahne plochy, ktoré sa s menším počtom osí obrábajú ťažko.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézovanie nepoužíva kvapalinu: je to typický režim pre zirkóniu, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický pracovný postup digitálneho laboratória: skenovanie, CAD návrh, výpočet dráhy nástroja v CAM, frézovanie, dokončenie (a spekanie pre zirkóniu).

PERIFÉRIE RADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
SPEKACIA PEC

AXIONCAM

S16

Spekacia pec



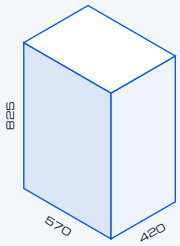
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
PRACOVNÁ TEPLOTA	PRESNOSŤ TEPLOTY	ROVNOMERNOSŤ TEPLOTY	MAX. PRÍKON PRI 220 V	HMOTNOSŤ

Spekacia pec s pracovnou teplotou 1600 °C, komora Ø100 × 100 × 100 mm, presnosť teploty ±1 °C a rovnomernosť ±5 °C.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

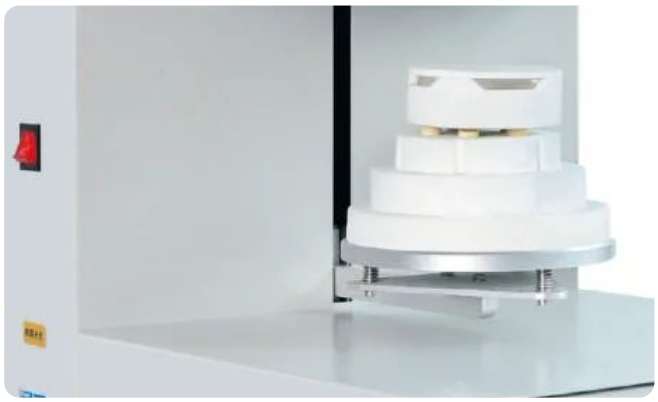
Veľkosť komory	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Rozmery	**420 × 570 × 825 mm**
Hmotnosť	**80 kg**
Pracovná teplota	**1600 °C**
Pracovné napätie a max. príkon	**220 V, 1,5 kW**
Presnosť teploty	**±1 °C**
Rovnomernosť teploty	**±5 °C**

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Pec
420 × 570 × 825 mm

Hmotnosť: 80 kg



TECHNICKÁ POZNÁMKA Zirkónia frézovaná v predspekanom stave sa vkladá do pece na spekanie: materiál sa zhutňuje a zmršťuje, s čím návrh počíta.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
SPEKACIA PEC

AXIONCAM

S17

Spekacia pec



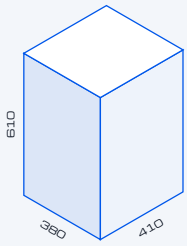
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
PRACOVNÁ TEPLOTA	PRESNOSŤ TEPLOTY	ROVNOMERNOSŤ TEPLOTY	MAX. PRÍKON PRI 220 V	HMOTNOSŤ

Spekacia pec s pracovnou teplotou 1600 °C, komora Ø100 × 100 × 100 mm, presnosť teploty ±1 °C a rovnomernosť ±5 °C.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Veľkosť komory	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Rozmery	**410 × 380 × 610 mm**
Hmotnosť	**65 kg**
Pracovná teplota	**1600 °C**
Pracovné napätie a max. príkon	**220 V, 1,5 kW**
Presnosť teploty	**±1 °C**
Rovnomernosť teploty	**±5 °C**

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Pec
410 × 380 × 610 mm

Hmotnosť: 65 kg



TECHNICKÁ POZNÁMKA Zirkónia frézovaná v predspekanom stave sa vkladá do pece na spekanie: materiál sa zhutňuje a zmršťuje, s čím návrh počíta.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

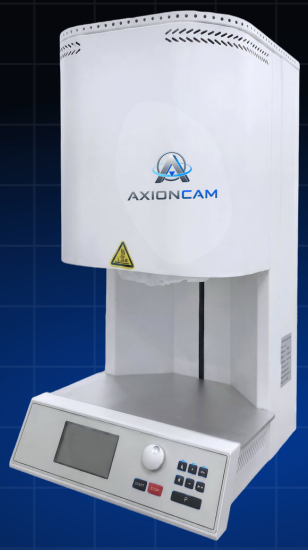
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
SPEKACIA PEC

AXIONCAM

S18

Pec na rýchle a pomalé spekanie



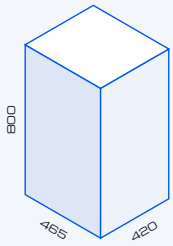
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
VÝKON	STRIEDAVÉ NAPÄTIE	FREKVENCIA	STUPEŇ OCHRANY	HMOTNOSŤ

Pec na rýchle a pomalé spekanie, napájanie AC 220 V ±10%, 50 Hz, príkon 2500 W, stupeň ochrany IP21.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Napätie	**AC 220 V ±10%**
Frekvencia	**50 Hz**
Výkon	**2500 W**
Stupeň ochrany	**IP21**
Rozmery	**42 × 46,5 × 80 cm**
Hmotnosť	**44 kg**

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Pec
420 × 465 × 800 mm

Hmotnosť: 44 kg

TECHNICKÁ POZNÁMKA Zirkónia frézovaná v predspekanom stave sa vkladá do pece na spekanie: materiál sa zhutňuje a zmršťuje, s čím návrh počíta.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
VYSÁVAČ

AXIONCAM

A30

Vysávač



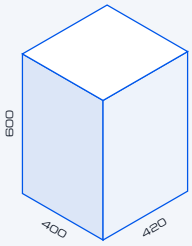
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
VÝKON	PODTLAK	PRIETOK VZDUCHU	HLUČNOSŤ	HMOTNOSŤ

Vysávač 220 V, 300 W, podtlak 1,02 kPa a prietok vzduchu 1,56 m³/min (Ø50 mm), hlučnosť pod 65 dB.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Pracovné napätie	**220 V**
Výkon	**300 W**
Hmotnosť	**29,5 kg**
Rozmery	**420 × 400 × 600 mm**
Podtlak	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Prietok vzduchu	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Hlučnosť	**< 65 dB**

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Vysávač
420 × 400 × 600 mm

Hmotnosť: 29,5 kg



TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézovanie produkuje jemný prach: odsávanie pri zdroji pomáha udržať pracovnú komoru a miestnosť čisté.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
VYSÁVAČ



AXIONCAM

A36

Vysávač

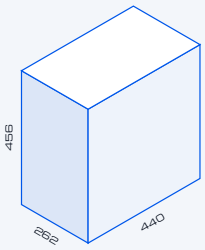
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
MENOVITÝ VÝKON	PODTLAK	MAX. OBJEM VZDUCHU	HLUČNOSŤ	HMOTNOSŤ (S OBALOM)

Vysávač 360 W, podtlak 13 kPa, maximálny objem vzduchu 2350 L/min, sací otvor Ø50 mm, hlučnosť do 60 dB.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Menovitý výkon	**360 W**
Podtlak	**13 kPa**
Priemer sacieho otvoru	**50 mm**
Maximálny objem vzduchu	**2350 L/min**
Hlučnosť	**≤ 60 dB**
Rozmery (D × Š × V)	**440 × 262 × 456 mm**
Hmotnosť (vrátane obalu)	**18,8 kg**

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Vysávač
440 × 262 × 456 mm

Hmotnosť (s obalom): 18,8 kg

TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézovanie produkuje jemný prach: odsávanie pri zdroji pomáha udržať pracovnú komoru a miestnosť čisté.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
VYSÁVAČ

AXIONCAM

A120

Vysávač



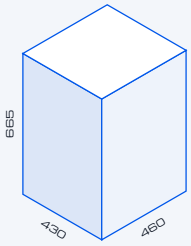
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
VÝKON	PODTLAK	PRIETOK VZDUCHU	HLUČNOSŤ	HMOTNOSŤ

Vysávač 220 V, 1200 W, podtlak 3,05 kPa a prietok vzduchu 14,82 m³/min (Ø50 mm), hlučnosť pod 65 dB.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Pracovné napätie	**220 V**
Výkon	**1200 W**
Hmotnosť	**39 kg**
Rozmery	**460 × 430 × 665 mm**
Podtlak	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Prietok vzduchu	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Hlučnosť	**< 65 dB**

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Vysávač
460 × 430 × 665 mm

Hmotnosť: 39 kg

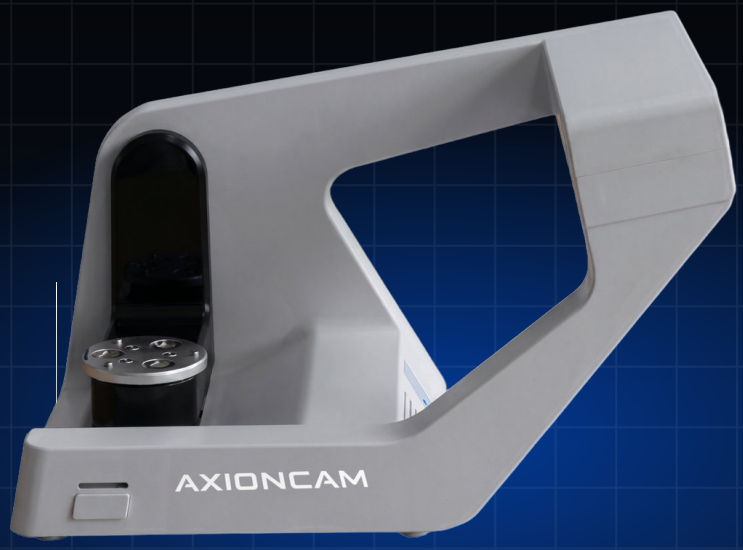


TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézovanie produkuje jemný prach: odsávanie pri zdroji pomáha udržať pracovnú komoru a miestnosť čisté.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
3D SKENER



AXIONCAM

B1

3D skener so štruktúrovaným modrým svetlom

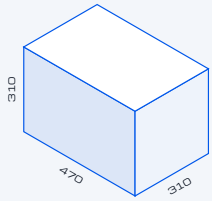
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
PRESNOSŤ	CELÝ OBLÚK	KAMERA	ROZSAH SKENOVANIA	VÝSTUPNÝ FORMÁT

3D skener so štruktúrovaným modrým svetlom s dvoma kamerami 1,3 megapixela, rozsah skenovania 100 × 100 × 75 mm, presnosť pod 0,010 mm, výstup STL.

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Princíp skenovania	**3D skenovanie so štruktúrovaným modrým svetlom**
Kamera	**2 × 1,3 milióna pixelov**
Rozsah skenovania	**100 × 100 × 75 mm**
Presnosť	**‹ 0,010 mm**
Čas skenovania · celý oblúk	**6 s**
Čas skenovania · horná čeľusť / dolná čeľusť	**9 s**
Čas skenovania · 1-8 zubov	**13 s**
Čas skenovania · odtlačok	**50 s**
Výstupný formát	**STL**
Pracovná teplota	**10-30 °C**
Rozmery	**310 × 470 × 310 mm**
Výkon	**24 V DC**
Hmotnosť	**11,5 kg**

ROZMERY A HMOTNOSŤ



Skener
310 × 470 × 310 mm
Hmotnosť: 11,5 kg



TECHNICKÁ POZNÁMKA Skenovanie štruktúrovaným svetlom premieta svetelný vzor na objekt a rekonštruuje jeho 3D povrch. Výsledný súbor STL je otvorený formát, ktorý dokáže importovať CAD softvér.

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRÉZY

Frézy na kov (stopka Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Frézy typu T (stopka Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Frézy na PMMA (stopka Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Závitové frézy (stopka Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Frézy na sklokeramiku (stopka Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Frézy na sklokeramiku (stopka Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Frézy na zirkóniu DC/DLC/RC (stopka Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Frézy na zirkóniu DC/DLC/RC (stopka Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Frézy na zirkóniu, séria B (stopka Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Frézy na zirkóniu, séria C (stopka Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





DISKY A BLOKY

Titán	Disky a štvorcové dosky
PEEK	Disky a dosky
PMMA	Disky
Vosk	Disky
Sklokeramika	Bloky
Zirkónia	Disky






© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

KONTAKTY

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Značka Axioncam, logá a všetok obsah webovej stránky sú výhradné a zapísané autorské práva spoločnosti AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · IČ DPH 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online