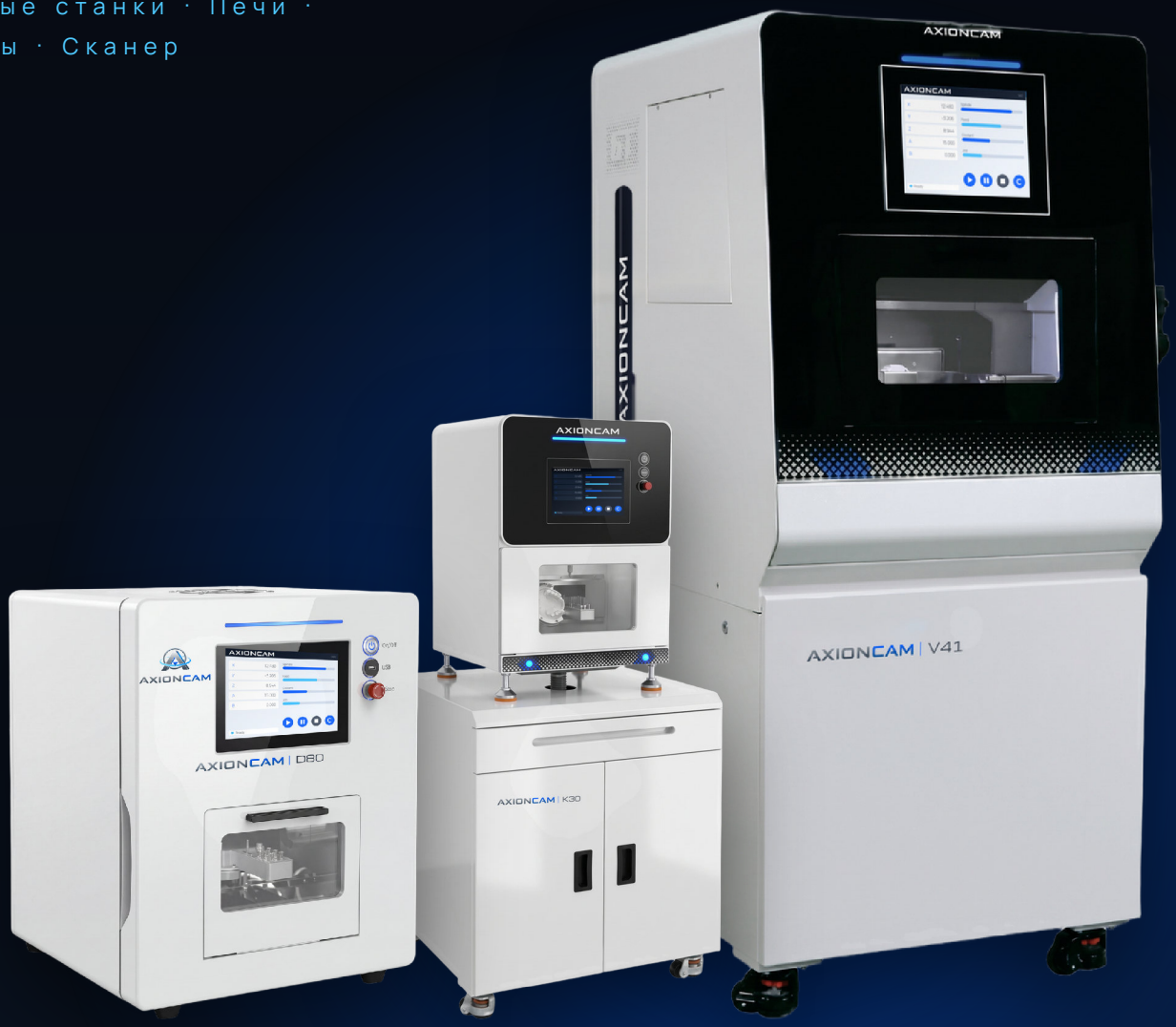
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Каталог продукции

Фрезерные станки · Печи ·
Пылесосы · Сканер



© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam — линейка CNC-решений для цифровой зуботехнической лаборатории: восемь 5-осевых фрезерных станков, три печи для спекания, три пылесоса и один 3D-сканер.

На всех фрезерных станках: 5 осей, серводвигатели по осям XYZ, точность позиционирования ±0,005 mm и вертикальное фрезерование на 90°.

5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Мокрое

V41 · V42

Шпиндель 4 kW с водяным охлаждением, 40 000 об/мин, магазин на 28 инструментов. Титан, PEEK, PMMA, воск, стеклокерамика.

Мокрое и сухое

V31 · V32 · K30

Шпиндель 3 kW с водяным охлаждением, 60 000 об/мин, от 28 до 36 инструментов. Титан, диоксид циркония, PEEK, PMMA, воск, стеклокерамика.

Сухое

D80 · D51 · D50

Шпиндель 0,5 или 0,8 kW с воздушным охлаждением, 60 000 об/мин, магазин на 6 инструментов. Диоксид циркония, PEEK, PMMA, воск.

ПЕРИФЕРИЯ

Печи для спекания

S16 · S17 · S18

До 1600 °C (S16, S17), точность ±1 °C.

Пылесосы

A30 · A36 · A120

От 300 до 1200 W, всасывающий патрубок Ø50 mm.

3D-сканер

B1

Структурированный синий свет, точность < 0,010 mm, вывод в STL.

ЛИНЕЙКА


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ · МОКРОЕ


Axioncam V41
Решения для имплантов · мощный шпиндель 4 kW
6


Axioncam V42
Решения для имплантов · мощный шпиндель 4 kW
8

5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ · МОКРОЕ И СУХОЕ


Axioncam V31
5-осевой станок для фрезерования металла
10


Axioncam V32
5-осевой универсальный фрезерный станок
12


Axioncam K30
Компактный станок для сухого и мокрого фрезерования
14

5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ · СУХОЕ


Axioncam D80
5-осевой станок для сухого фрезерования · воздушный компрессор не требуется
16


Axioncam D51
5-осевой станок для сухого фрезерования
18


Axioncam D50
5-осевой станок для сухого фрезерования
20

ПЕЧИ ДЛЯ СПЕКАНИЯ


Axioncam S16
Печь для спекания
22


Axioncam S17
Печь для спекания
23


Axioncam S18
Печь быстрого и медленного спекания
24

ПЫЛЕСОСЫ


Axioncam A30
Пылесос
25


Axioncam A36
Пылесос
26


Axioncam A120
Пылесос
27

3D-СКАНЕР


Axioncam B1
3D-сканер со структурированным синим светом
28

АКСЕССУАРЫ


Расходные материалы
Фрезы, диски и блоки
29

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

СРАВНЕНИЕ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Технические характеристики	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Количество осей	5-осевой	5-осевой	5-осевой	5-осевой	5-осевой	5-осевой	5-осевой	5-осево
Тип фрезерования	Мокрое фрезерование	Мокрое фрезерование	Двойное назначение: мокрое и сухое	Двойное назначение: мокрое и сухое	Двойное назначение: мокрое и сухое	Сухое фрезерование	Сухое фрезерование	Сухое фрезерова
Мощность шпинделя	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Скорость шпинделя	40 000 об/мин	40 000 об/мин	60 000 об/мин	60 000 об/мин	60 000 об/мин	60 000 об/мин	60 000 об/мин	60 000 об/
Охлаждение шпинделя	Водяное охлаждение	Водяное охлаждение	Водяное охлаждение	Водяное охлаждение	Водяное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушное охлаждение	Воздушн охлажден
Вместимость магазина инструментов	28 шт.	28 шт.	28 шт.	30 шт.	36 шт.	6 шт.	6 шт.	6 шт.
Двигатели осей XYZ	серводвигатели	серводвигатели	серводвигатели	серводвигатели	серводвигатели	серводвигатели	серводвигатели	серводвига
Габариты Д×Ш×В (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×
Масса нетто	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
точность позиционирования	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 m
Угол поворота	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° до +40°	A ±360°, B −100° до +30°	A ±360°, B −100° до +30°	A ±360°, B − до +30°
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
Титановая квадратная пластина	●	●	–	–	–	–	–	–
Титановые диски	●	●	●	●	●	–	–	–
Диоксид циркония	–	–	●	●	●	●	●	●
PEEK	●	●	●	●	●	●	●	●
PMMA	●	●	●	●	●	●	●	●
Воск	●	●	●	●	●	●	●	●
Стеклокерамика	●	●	●	●	●	–	–	–
Титан premill	●	●	●	●	●	–	–	–

● = указано в каталоге · – = в каталоге для этой модели не указано. K30: габариты станка в сборе с тумбой.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

ПЕЧИ

	S16	S17	S18
Камера	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Габариты	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Масса	80 kg	65 kg	44 kg
Рабочая температура	1600 °C	1600 °C	–
Мощность	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Напряжение	–	–	AC 220 V ±10%
Частота	–	–	50 Hz
Защита	–	–	IP21
Точность температуры	±1 °C	±1 °C	–
Равномерность температуры	±5 °C	±5 °C	–

ПЫЛЕСОСЫ

	A30	A36	A120
Мощность	300 W	360 W	1200 W
Напряжение	220 V	–	220 V
Разрежение	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Расход воздуха	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Патрубок аспирации	–	50 mm	–
Шум	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Габариты	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Масса	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Значения приведены по каталогу; условия измерения не указаны, поэтому значения расхода и разрежения разных пылесосов не следует сравнивать напрямую.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК · МОКРОЕ ФРЕЗЕРОВА



AXIONCAM

V41

Решения для имплантов · мощный шпиндель 4 kW

5 осей	4 kW	40 000 об/мин	28 шт.	±0,005 mm
5-ОСЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

5-осевой станок для мокрого фрезерования, шпиндель 4 kW, серводвигатели по осям XYZ, магазин на 28 инструментов, точность позиционирования ±0,005 mm.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	**5-осевой**
Тип фрезерования	**Мокрое фрезерование**
Мощность шпинделя	**4 kW**
Скорость шпинделя	**40 000 об/мин**
Охлаждение шпинделя	**Водяное охлаждение**
Вместимость магазина инструментов	**28 шт.**
Двигатели осей XYZ	**серводвигатели**
Габариты (Д×Ш×В)	**760 × 840 × 1750 mm**
Масса нетто	**640 kg**
точность позиционирования	**±0,005 mm**
Угол поворота	**A ±360°, B ±35°**


5-осевая · мокрое фрезерование · шпиндель 4 kW с водяным охлаждением

ПРЕИМУЩЕСТВА

Цельная чугунная станина + серводвигатели



Вертикальное фрезерование на 90°

Вертикальное окклюзионное фрезерование: устраняет поднутрения и восстанавливает морфологию передних зубов.



Автоматическая калибровка

Интеллектуальная калибровка одним касанием обеспечивает стабильно высокую точность обработки.



Фрезерование квадратных пластин

Повышает эффективность использования материала и производительность обработки.



Гибридная технология 3D-печати и фрезерования

3D-печать и фрезерование металла: более высокая степень использования материала, чем при чисто резательной обработке, и больший выигрыш во времени.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

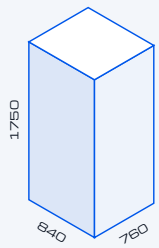
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Титановая квадратная пластина
- Титановые диски
- PEEK
- PMMA
- Воск
- Стеклокерамика
- Титан premill

ПОКАЗАНИЯ

- Колпачок
- Мост с колпачками
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Балка на имплантах
- Винир
- Накладка
- Гибрид
- Телескопическая коронка
- Полный протез
- Ортодонтические брекеты
- Каркас бюгельного протеза из воска
- Модель
- Мост на имплантах
- Мост Malone на имплантах
- Вкладка
- Хирургический шаблон

ГАБАРИТЫ И МАССА



Станок
760 × 840 × 1750 mm

Масса нетто: 640 kg

ДЕРЖАТЕЛИ

- Держатель для стеклокерамики
- Держатель для титановых квадратных пластин
- Держатель для титановых дисков
- Держатель для дисков PEEK

Фрезы · Диски и блоки: см. страницу «Расходные материалы» Каталога Axioncam.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС



Сканирование
3D-захват клинической ситуации

CAD-проектирование
Проектирование реставрации

CAM
Расчёт траекторий инструмента

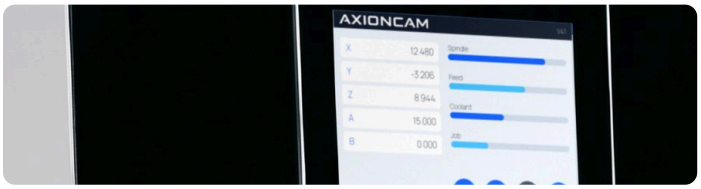
Фрезерование
Обработка на фрезерном станке

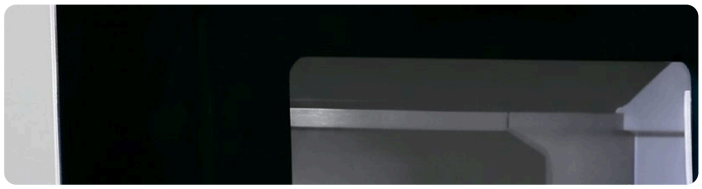
Финишная обработка
Финишная обработка; спекание для диоксида циркония

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Благодаря пяти осям заготовку можно наклонять и вращать (оси A и B) относительно инструмента, что позволяет обрабатывать поверхности, труднодоступные при меньшем числе осей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА При мокром фрезеровании инструмент работает с охлаждающей жидкостью, которая ограничивает нагрев материала: это типичный режим для титана и стеклокерамики.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Типичный рабочий процесс цифровой лаборатории: сканирование, CAD-проектирование, расчёт траекторий инструмента в CAM, фрезерование, финишная обработка (и спекание для диоксида циркония).





ПЕРИФЕРИЯ ЛИНЕЙКИ AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК · МОКРОЕ ФРЕЗЕРОВ



AXIONCAM

V42

Решения для имплантов · мощный шпиндель 4 kW

5 осей	4 kW	40 000 об/мин	28 шт.	±0,005 mm
5-ОСЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

5-осевой станок для мокрого фрезерования, шпиндель 4 kW, серводвигатели по осям XYZ, магазин на 28 инструментов, точность позиционирования ±0,005 mm.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	**5-осевой**
Тип фрезерования	**Мокрое фрезерование**
Мощность шпинделя	**4 kW**
Скорость шпинделя	**40 000 об/мин**
Охлаждение шпинделя	**Водяное охлаждение**
Вместимость магазина инструментов	**28 шт.**
Двигатели осей XYZ	**серводвигатели**
Габариты (Д×Ш×В)	**760 × 840 × 1750 mm**
Масса нетто	**640 kg**
точность позиционирования	**±0,005 mm**
Угол поворота	**A ±360°, B ±35°**



5-осевая · мокрое фрезерование · шпиндель 4 kW с водяным охлаждением

ПРЕИМУЩЕСТВА

Цельная чугунная станина + серводвигатели



Вертикальное фрезерование на 90°

Вертикальное окклюзионное фрезерование: устраняет поднутрения и восстанавливает морфологию передних зубов.



Автоматическая калибровка

Интеллектуальная калибровка одним касанием обеспечивает стабильно высокую точность обработки.



Фрезерование квадратных пластин

Повышает эффективность использования материала и производительность обработки.



Гибридная технология 3D-печати и фрезерования

3D-печать и фрезерование металла: более высокая степень использования материала, чем при чисто резательной обработке, и больший выигрыш во времени.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

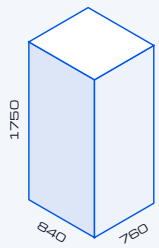
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Титановая квадратная пластина
- Титановые диски
- PEEK
- PMMA
- Воск
- Стеклокерамика
- Титан premill

ПОКАЗАНИЯ

- Колпачок
- Мост с колпачками
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Балка на имплантах
- Винир
- Накладка
- Гибрид
- Телескопическая коронка
- Полный протез
- Ортодонтические брекеты
- Каркас бюгельного протеза из воска
- Модель
- Мост на имплантах
- Мост Malone на имплантах
- Вкладка
- Хирургический шаблон

ГАБАРИТЫ И МАССА



Станок
760 × 840 × 1750 mm

Масса нетто: 640 kg

ДЕРЖАТЕЛИ

- ○ Держатель для стеклокерамики
- ○ Держатель для титановых квадратных пластин
- ○ Держатель для титановых дисков
- ○ Держатель для дисков PEEK

Фрезы · Диски и блоки: см. страницу «Расходные материалы» Каталога Axioncam.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС



Сканирование
3D-захват клинической ситуации

CAD-проектирование
Проектирование реставрации

CAM
Расчёт траекторий инструмента

Фрезерование
Обработка на фрезерном станке

Финишная обработка
Финишная обработка; спекание для диоксида циркония

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Благодаря пяти осям заготовку можно наклонять и вращать (оси A и B) относительно инструмента, что позволяет обрабатывать поверхности, труднодоступные при меньшем числе осей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА При мокром фрезеровании инструмент работает с охлаждающей жидкостью, которая ограничивает нагрев материала: это типичный режим для титана и стеклокерамики.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Типичный рабочий процесс цифровой лаборатории: сканирование, CAD-проектирование, расчёт траекторий инструмента в CAM, фрезерование, финишная обработка (и спекание для диоксида циркония).

ПЕРИФЕРИЯ ЛИНЕЙКИ AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК · МОКРОЕ И СУХОЕ ФР



AXIONCAM

V31

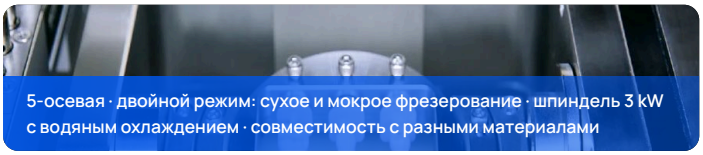
5-осевой станок для фрезерования металла

5 осей	3 kW	60 000 об/мин	28 шт.	±0,005 mm
5-ОСЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

5-осевой станок для мокрого и сухого фрезерования, шпиндель 3 kW, серводвигатели по осям XYZ, магазин на 28 инструментов, точность позиционирования ±0,005 mm.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	**5-осевой**
Тип обработки	**Двойное назначение: мокрое и сухое**
Мощность шпинделя	**3 kW**
Скорость шпинделя	**60 000 об/мин**
Охлаждение шпинделя	**Водяное охлаждение**
Вместимость магазина инструментов	**28 шт.**
Двигатели осей XYZ	**серводвигатели**
Габариты (Д×Ш×В)	**700 × 940 × 1680 mm**
Масса нетто	**566 kg**
точность позиционирования	**±0,005 mm**
Угол поворота	**A ±360°, B ±35°**



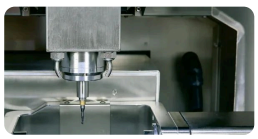
5-осевая · двойной режим: сухое и мокрое фрезерование · шпиндель 3 kW с водяным охлаждением · совместимость с разными материалами

ПРЕИМУЩЕСТВА

Цельная чугунная станина + серводвигатели

Вертикальное фрезерование на 90°
Вертикальное окклюзионное фрезерование: устраняет поднутрения и восстанавливает морфологию передних зубов.

Автоматическая калибровка
Интеллектуальная калибровка одним касанием обеспечивает стабильно высокую точность обработки.



Высокоскоростной шпиндель с ATC
Сочетает производительность обработки и точность протезов.



Совместимость с разными материалами
Охватывает полный спектр рабочих процессов зубного протезирования.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

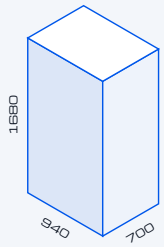
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Титановые диски
- Диоксид циркония
- PEEK
- PMMA
- Воск
- Стеклокерамика
- Титан premill

ПОКАЗАНИЯ

- Колпачок
- Мост с колпачками
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Балка на имплантах
- Винир
- Накладка
- Гибрид
- Телескопическая коронка
- Полный протез
- Ортодонтические брекеты
- Каркас бюгельного протеза из воска
- Модель
- Мост на имплантах
- Мост Malone на имплантах
- Вкладка
- Хирургический шаблон

ГАБАРИТЫ И МАССА



Станок
700 × 940 × 1680 mm

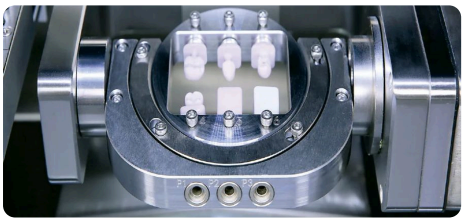
Масса нетто: 566 kg

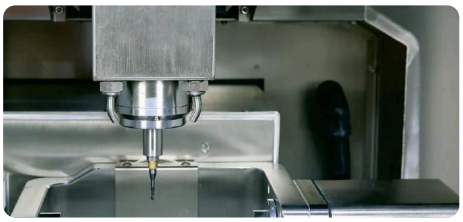
ДЕРЖАТЕЛИ

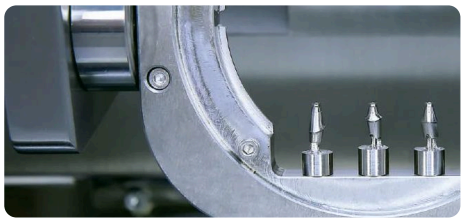
- Держатель для стеклокерамики
- Держатель для титановых дисков
- Держатель для дисков из диоксида циркония
- Держатель для дисков PEEK

Фрезы · Диски и блоки: см. страницу «Расходные материалы» Каталога Axioncam.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС







Сканирование
3D-захват клинической ситуации

CAD-проектирование
Проектирование реставрации

CAM
Расчёт траекторий инструмента

Фрезерование
Обработка на фрезерном станке

Финишная обработка
Финишная обработка; спекание для диоксида циркония

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Благодаря пяти осям заготовку можно наклонять и вращать (оси A и B) относительно инструмента, что позволяет обрабатывать поверхности, труднодоступные при меньшем числе осей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА При мокром фрезеровании инструмент работает с охлаждающей жидкостью, которая ограничивает нагрев материала: это типичный режим для титана и стеклокерамики. Сухое фрезерование проходит без жидкости: это типичный режим для диоксида циркония, PMMA, PEEK и воска.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Типичный рабочий процесс цифровой лаборатории: сканирование, CAD-проектирование, расчёт траекторий инструмента в CAM, фрезерование, финишная обработка (и спекание для диоксида циркония).

ПЕРИФЕРИЯ ЛИНЕЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК · МОКРОЕ И СУХОЕ

AXIONCAM

V32

5-осевой универсальный фрезерный станок



5 осей	3 kW	60 000 об/мин	30 шт.	±0,005 mm
5-ОСЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

5-осевой станок для мокрого и сухого фрезерования, шпиндель 3 kW, серводвигатели по осям XYZ, магазин на 30 инструментов, точность позиционирования ±0,005 mm.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	**5-осевой**
Тип обработки	**Двойное назначение: мокрое и сухое**
Мощность шпинделя	**3 kW**
Скорость шпинделя	**60 000 об/мин**
Охлаждение шпинделя	**Водяное охлаждение**
Вместимость магазина инструментов	**30 шт.**
Двигатели осей XYZ	**серводвигатели**
Габариты (Д×Ш×В)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Масса нетто	**435 kg**
точность позиционирования	**±0,005 mm**
Угол поворота	**A ±360°, B ±30°**



5-осевая · двойной режим: сухое и мокрое фрезерование · шпиндель 3 kW с водяным охлаждением · совместимость с разными материалами

ПРЕИМУЩЕСТВА

Цельнолитая конструкция (чугун) + серводвигатели



Вертикальное фрезерование на 90°

Вертикальное окклюзионное фрезерование: устраняет поднутрения и восстанавливает морфологию передних зубов.



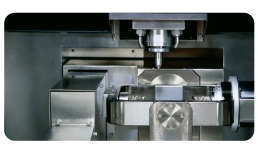
Автокалибровка

Интеллектуальная калибровка для поддержания высокой точности обработки оборудования.



Высокоскоростной шпиндель с ATC

Сочетает эффективность обработки и точность протезов.



Двойная опора по осям A+B

Обеспечивает высокую точность и устойчивость.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

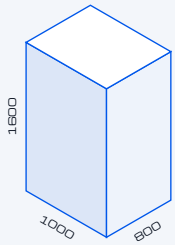
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Титановые диски
- Диоксид циркония
- PEEK
- PMMA
- Воск
- Стеклокерамика
- Титан premill

ПОКАЗАНИЯ

- Колпачок
- Мост с колпачками
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Балка на имплантах
- Винир
- Накладка
- Гибрид
- Телескопическая коронка
- Полный протез
- Ортодонтические брекеты
- Каркас бюгельного протеза из воска
- Модель
- Мост на имплантах
- Мост Malone на имплантах
- Вкладка
- Хирургический шаблон

ГАБАРИТЫ И МАССА



Станок
800 × 1000 × 1600 mm

Масса нетто: 435 kg

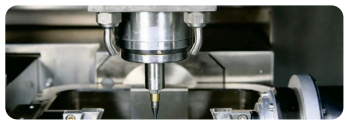
ДЕРЖАТЕЛИ

- Держатель для стеклокерамики
- Держатель для титановых дисков
- Держатель для дисков из диоксида циркония
- Держатель для дисков PEEK

Фрезы · Диски и блоки: см. страницу «Расходные материалы» Каталога Axioncam.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС



Сканирование
3D-захват клинической ситуации

CAD-проектирование
Проектирование реставрации

CAM
Расчёт траекторий инструмента

Фрезерование
Обработка на фрезерном станке

Финишная обработка
Финишная обработка; спекание для диоксида циркония

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Благодаря пяти осям заготовку можно наклонять и вращать (оси A и B) относительно инструмента, что позволяет обрабатывать поверхности, труднодоступные при меньшем числе осей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА При мокром фрезеровании инструмент работает с охлаждающей жидкостью, которая ограничивает нагрев материала: это типичный режим для титана и стеклокерамики. Сухое фрезерование проходит без жидкости: это типичный режим для диоксида циркония, PMMA, PEEK и воска.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Типичный рабочий процесс цифровой лаборатории: сканирование, CAD-проектирование, расчёт траекторий инструмента в CAM, фрезерование, финишная обработка (и спекание для диоксида циркония).





ПЕРИФЕРИЯ ЛИНЕЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК · МОКРОЕ И СУХОЕ ФРЕЗЕР

AXIONCAM

K30

Компактный станок для сухого и мокрого фрезерования



5 осей	3 kW	60 000 об/мин	36 шт.	±0,005 mm
5-ОСЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

5-осевой станок для мокрого и сухого фрезерования, шпиндель 3 kW, серводвигатели по осям XYZ, магазин на 36 инструментов, точность позиционирования ±0,005 mm.

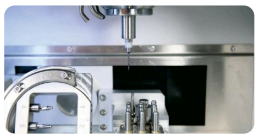
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	**5-осевой**
Тип обработки	**Двойное назначение: мокрое и сухое**
Мощность шпинделя	**3 kW**
Скорость шпинделя	**60 000 об/мин**
Охлаждение шпинделя	**Водяное охлаждение**
Вместимость магазина инструментов	**36 шт.**
Двигатели осей XYZ	**серводвигатели**
Габариты станка (Д×Ш×В)	**550 × 550 × 750 mm**
Габариты тумбы (Д×Ш×В)	**Согласно каталогу**
Габариты станка в сборе (Д×Ш×В)	**750 × 680 × 1600 mm**
Масса нетто	**220 kg**
точность позиционирования	**±0,005 mm**
Угол поворота	**A ±360°, B −90° до +40°**

5-осевая · двойной режим: сухое и мокрое фрезерование · шпиндель 3 kW с водяным охлаждением

ПРЕИМУЩЕСТВА

Компактная конструкция экономит место + серводвигатели



Вертикальное фрезерование на 90°

Вертикальное окклюзионное фрезерование: устраняет поднутрения и восстанавливает морфологию передних зубов.



Автоматическая калибровка

Интеллектуальная калибровка одним касанием обеспечивает стабильно высокую точность обработки.

Автоматическая смена инструмента

Автоматическая смена инструмента для бесперебойного производства.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

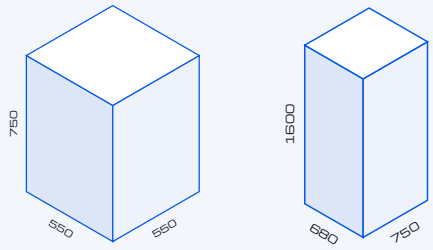
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Титановые диски
- Диоксид циркония
- PEEK
- PMMA
- Воск
- Стеклокерамика
- Титан premill

ПОКАЗАНИЯ

- Колпачок
- Мост с колпачками
- Коронка
- Абатмент
- Абатмент premill
- Балка на имплантах
- Винир
- Накладка
- Гибрид
- Телескопическая коронка
- Полный протез
- Ортодонтические брекеты
- Каркас бюгельного протеза из воска
- Модель
- Мост на имплантах
- Мост Malone на имплантах
- Вкладка
- Хирургический шаблон

ГАБАРИТЫ И МАССА



Станок
550 × 550 × 750 mm
Станок целиком с тумбой
750 × 680 × 1600 mm

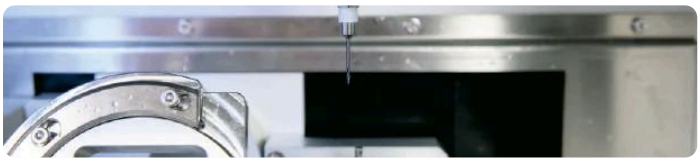
Масса нетто: 220 kg

ДЕРЖАТЕЛИ

- Держатель для стеклокерамики
- Держатель для титановых дисков
- Держатель для дисков из диоксида циркония
- Держатель для дисков PEEK

Фрезы · Диски и блоки: см. страницу «Расходные материалы» Каталога Axioncam.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС





Сканирование
3D-захват клинической ситуации

CAD-проектирование
Проектирование реставрации

CAM
Расчёт траекторий инструмента

Фрезерование
Обработка на фрезерном станке

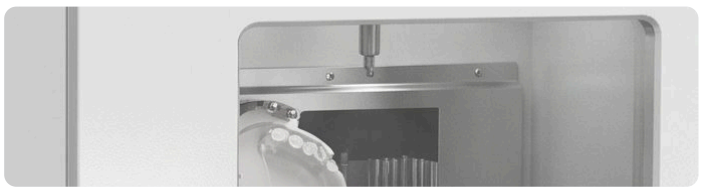
Финишная обработка
Финишная обработка; спекание для диоксида циркония

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Благодаря пяти осям заготовку можно наклонять и вращать (оси A и B) относительно инструмента, что позволяет обрабатывать поверхности, труднодоступные при меньшем числе осей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА При мокром фрезеровании инструмент работает с охлаждающей жидкостью, которая ограничивает нагрев материала: это типичный режим для титана и стеклокерамики. Сухое фрезерование проходит без жидкости: это типичный режим для диоксида циркония, PMMA, PEEK и воска.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Типичный рабочий процесс цифровой лаборатории: сканирование, CAD-проектирование, расчёт траекторий инструмента в CAM, фрезерование, финишная обработка (и спекание для диоксида циркония).





ПЕРИФЕРИЯ ЛИНЕЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

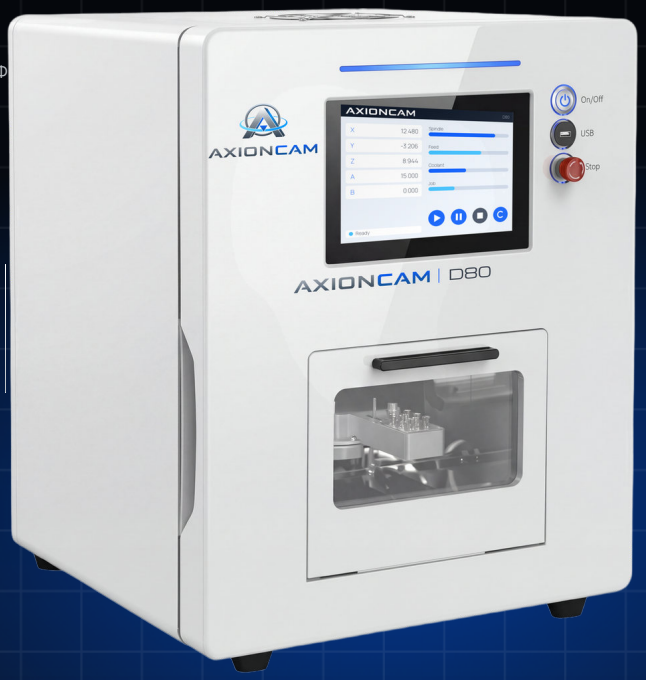
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК · СУХОЕ Ф

AXIONCAM

D80

5-осевой станок для сухого фрезерования · воздушный компрессор не требуется

ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР НЕ ТРЕБУЕТСЯ



5 осей	800 W	60 000 об/мин	6 шт.	±0,005 mm
5-ОСЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

5-осевой станок для сухого фрезерования, шпиндель 800 W, серводвигатели по осям XYZ, магазин на 6 инструментов, точность позиционирования ±0,005 mm.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	**5-осевой**
Тип обработки	**Сухое фрезерование**
Мощность шпинделя	**800 W**
Скорость шпинделя	**60 000 об/мин**
Охлаждение шпинделя	**Воздушное охлаждение**
Вместимость магазина инструментов	**6 шт.**
Двигатели осей XYZ	**серводвигатели**
Габариты (Д×Ш×В)	**500 × 650 × 620 mm**
Масса нетто	**110 kg**
точность позиционирования	**±0,005 mm**
Угол поворота	**A ±360°, B −100° до +30°**



5-осевая · сухое фрезерование · шпиндель 0,8 kW с воздушным охлаждением

ПРЕИМУЩЕСТВА

Цельнолитая конструкция (алюминий) + серводвигатели

Вертикальное фрезерование на 90°

Вертикальное окклюзионное фрезерование: устраняет поднутрения и восстанавливает морфологию передних зубов.



Автоматическая смена инструмента

Автоматическая смена инструмента со встроенным расчётом ресурса.

Электрошпиндель

Исключает необходимость в воздушном компрессоре и значительно снижает уровень шума.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

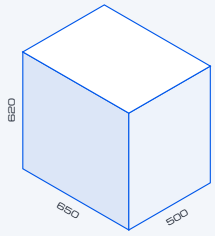
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Диоксид циркония
- PEEK
- PMMA
- Воск

ПОКАЗАНИЯ

- Мосты и коронки
- Окклюзионная шина
- Шаблон для перфорации
- Абатмент
- Вкладка, накладка, винир
- Полная дуга
- Форма для модели
- Мосты более 3 единиц
- Модель
- Телескопическая коронка

ГАБАРИТЫ И МАССА



Станок
500 × 650 × 620 mm

Масса нетто: 110 kg

ДЕРЖАТЕЛИ

- ○ Держатель для дисков из диоксида циркония
- ○ Держатель для дисков PEEK
- ○ Держатель для дисков PMMA

Фрезы · Диски и блоки: см. страницу «Расходные материалы» Каталога Axioncam.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС





Сканирование
3D-захват клинической ситуации

CAD-проектирование
Проектирование реставрации

CAM
Расчёт траекторий инструмента

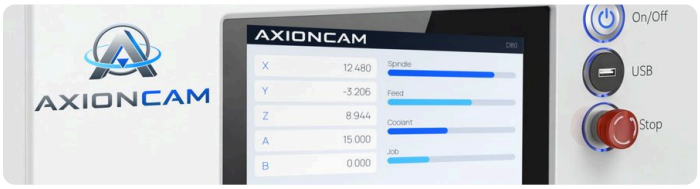
Фрезерование
Обработка на фрезерном станке

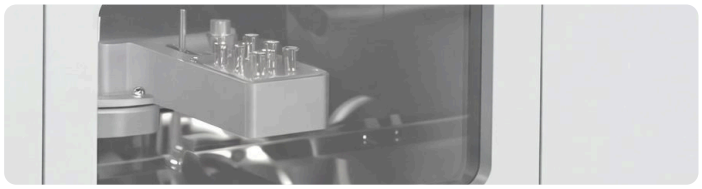
Финишная обработка
Финишная обработка; спекание для диоксида циркония

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Благодаря пяти осям заготовку можно наклонять и вращать (оси A и B) относительно инструмента, что позволяет обрабатывать поверхности, труднодоступные при меньшем числе осей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Сухое фрезерование проходит без жидкости: это типичный режим для диоксида циркония, PMMA, PEEK и воска.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Типичный рабочий процесс цифровой лаборатории: сканирование, CAD-проектирование, расчёт траекторий инструмента в CAM, фрезерование, финишная обработка (и спекание для диоксида циркония).





ПЕРИФЕРИЯ ЛИНЕЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК · СУХОЕ Ф

AXIONCAM

D51

5-осевой станок для сухого фрезерования



5 осей	500 W	60 000 об/мин	6 шт.	±0,005 mm
5-ОСЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

5-осевой станок для сухого фрезерования, шпиндель 500 W, серводвигатели по осям XYZ, магазин на 6 инструментов, точность позиционирования ±0,005 mm.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	**5-осевой**
Тип обработки	**Сухое фрезерование**
Мощность шпинделя	**500 W**
Скорость шпинделя	**60 000 об/мин**
Охлаждение шпинделя	**Воздушное охлаждение**
Вместимость магазина инструментов	**6 шт.**
Двигатели осей XYZ	**серводвигатели**
Габариты (Д×Ш×В)	**500 × 650 × 620 mm**
Масса нетто	**110 kg**
точность позиционирования	**±0,005 mm**
Угол поворота	**A ±360°, B −100° до +30°**



5-осевая · сухое фрезерование · шпиндель 0,5 kW с воздушным охлаждением

ПРЕИМУЩЕСТВА

Цельнолитая конструкция (алюминий) + серводвигатели

Вертикальное фрезерование на 90°

Вертикальное окклюзионное фрезерование: устраняет поднутрения и восстанавливает морфологию передних зубов.



Автоматическая смена инструмента

Автоматическая смена инструмента со встроенным расчётом ресурса.

Шпиндель 500 W

Шпиндель 500 W сочетает эффективность обработки и точность протезов.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

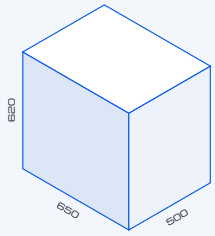
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Диоксид циркония
- PEEK
- PMMA
- Воск

ПОКАЗАНИЯ

- Мосты и коронки
- Окклюзионная шина
- Шаблон для перфорации
- Абатмент
- Вкладка, накладка, винир
- Полная дуга
- Форма для модели
- Мосты более 3 единиц
- Модель
- Телескопическая коронка

ГАБАРИТЫ И МАССА



Станок
500 × 650 × 620 mm

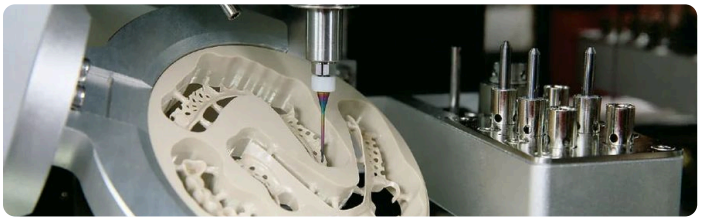
Масса нетто: 110 kg

ДЕРЖАТЕЛИ

- Держатель для дисков из диоксида циркония
- Держатель для дисков PEEK
- Держатель для дисков PMMA

Фрезы · Диски и блоки: см. страницу «Расходные материалы» Каталога Axioncam.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС





Сканирование
3D-захват клинической ситуации

CAD-проектирование
Проектирование реставрации

CAM
Расчёт траекторий инструмента

Фрезерование
Обработка на фрезерном станке

Финишная обработка
Финишная обработка; спекание для диоксида циркония

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Благодаря пяти осям заготовку можно наклонять и вращать (оси A и B) относительно инструмента, что позволяет обрабатывать поверхности, труднодоступные при меньшем числе осей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Сухое фрезерование проходит без жидкости: это типичный режим для диоксида циркония, PMMA, PEEK и воска.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Типичный рабочий процесс цифровой лаборатории: сканирование, CAD-проектирование, расчёт траекторий инструмента в CAM, фрезерование, финишная обработка (и спекание для диоксида циркония).

ПЕРИФЕРИЯ ЛИНЕЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

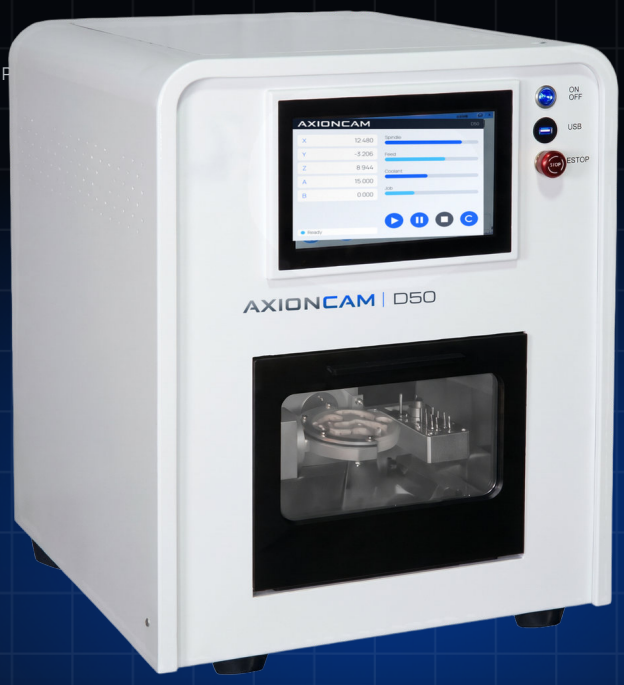
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК · СУХОЕ ФР

AXIONCAM

D50

5-осевой станок для сухого фрезерования



5 осей	500 W	60 000 об/мин	6 шт.	±0,005 mm
5-ОСЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

5-осевой станок для сухого фрезерования, шпиндель 500 W, серводвигатели по осям XYZ, магазин на 6 инструментов, точность позиционирования ±0,005 mm.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	**5-осевой**
Тип обработки	**Сухое фрезерование**
Мощность шпинделя	**500 W**
Скорость шпинделя	**60 000 об/мин**
Охлаждение шпинделя	**Воздушное охлаждение**
Вместимость магазина инструментов	**6 шт.**
Двигатели осей XYZ	**серводвигатели**
Габариты (Д×Ш×В)	**500 × 650 × 620 mm**
Масса нетто	**110 kg**
точность позиционирования	**±0,005 mm**
Угол поворота	**A ±360°, B −100° до +30°**



5-осевая · сухое фрезерование · шпиндель 0,5 kW с воздушным охлаждением

ПРЕИМУЩЕСТВА

Цельнолитая конструкция (алюминий) + серводвигатели

Вертикальное фрезерование на 90°

Вертикальное окклюзионное фрезерование: устраняет поднутрения и восстанавливает морфологию передних зубов.



Магазин инструментов с силиконовыми гнёздами

Обеспечивает надёжную защиту фрез и значительно увеличивает срок их службы.

Шпиндель 500 W

Шпиндель 500 W сочетает эффективность обработки и точность протезов.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

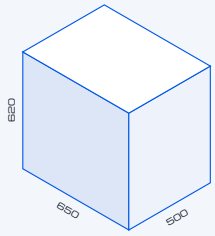
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Диоксид циркония
- PEEK
- PMMA
- Воск

ПОКАЗАНИЯ

- Мосты и коронки
- Окклюзионная шина
- Шаблон для перфорации
- Абатмент
- Вкладка, накладка, винир
- Полная дуга
- Форма для модели
- Мосты более 3 единиц
- Модель
- Телескопическая коронка

ГАБАРИТЫ И МАССА



Станок
500 × 650 × 620 mm

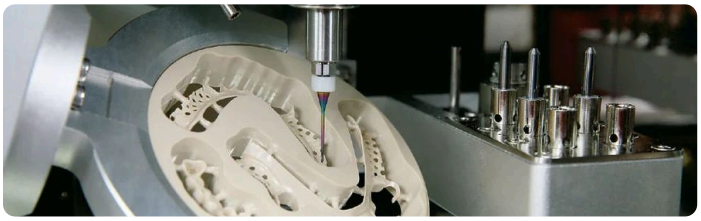
Масса нетто: 110 kg

ДЕРЖАТЕЛИ

- ○ Держатель для дисков из диоксида циркония
- ○ Держатель для дисков PEEK
- ○ Держатель для дисков PMMA

Фрезы · Диски и блоки: см. страницу «Расходные материалы» Каталога Axioncam.

ПРИМЕНЕНИЕ И РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС





Сканирование
3D-захват клинической ситуации

CAD-проектирование
Проектирование реставрации

CAM
Расчёт траекторий инструмента

Фрезерование
Обработка на фрезерном станке

Финишная обработка
Финишная обработка; спекание для диоксида циркония

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Благодаря пяти осям заготовку можно наклонять и вращать (оси A и B) относительно инструмента, что позволяет обрабатывать поверхности, труднодоступные при меньшем числе осей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Сухое фрезерование проходит без жидкости: это типичный режим для диоксида циркония, PMMA, PEEK и воска.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Типичный рабочий процесс цифровой лаборатории: сканирование, CAD-проектирование, расчёт траекторий инструмента в CAM, фрезерование, финишная обработка (и спекание для диоксида циркония).

ПЕРИФЕРИЯ ЛИНЕЙКИ AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ПЕЧЬ ДЛЯ СПЕКАНИЯ



AXIONCAM

S16

Печь для спекания

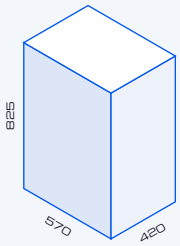
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	ТОЧНОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ	РАВНОМЕРНОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ	МАКС. МОЩНОСТЬ ПРИ 220 V	МАССА

Печь для спекания с рабочей температурой 1600 °C, камера Ø100 × 100 × 100 mm, точность температуры ±1 °C и равномерность ±5 °C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

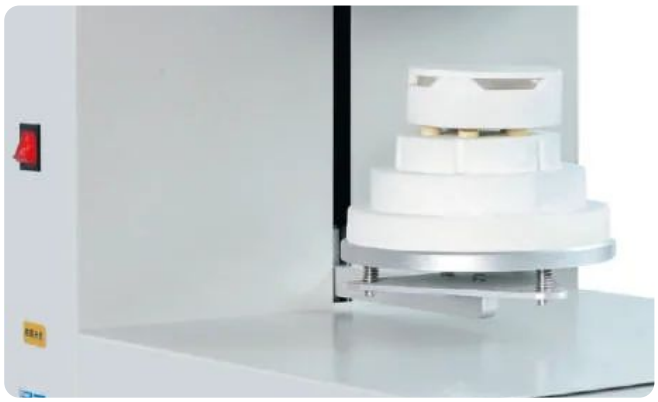
Размер камеры	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Габариты	**420 × 570 × 825 mm**
Масса	**80 kg**
Рабочая температура	**1600 °C**
Рабочее напряжение и макс. мощность	**220 V, 1,5 kW**
Точность температуры	**±1 °C**
Равномерность температуры	**±5 °C**

ГАБАРИТЫ И МАССА



Печь
420 × 570 × 825 mm

Масса: 80 kg



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Диоксид циркония, обработанный фрезерованием в предварительно спечённом состоянии, помещается в печь для спекания: материал уплотняется и даёт усадку, что учитывается при проектировании.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ПЕЧЬ ДЛЯ СПЕКАНИЯ



AXIONCAM

S17

Печь для спекания

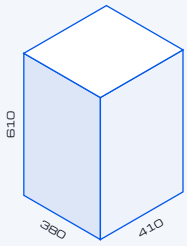
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	ТОЧНОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ	РАВНОМЕРНОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ	МАКС. МОЩНОСТЬ ПРИ 220 V	МАССА

Печь для спекания с рабочей температурой 1600 °C, камера Ø100 × 100 × 100 mm, точность температуры ±1 °C и равномерность ±5 °C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер камеры	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Габариты	**410 × 380 × 610 mm**
Масса	**65 kg**
Рабочая температура	**1600 °C**
Рабочее напряжение и макс. мощность	**220 V, 1,5 kW**
Точность температуры	**±1 °C**
Равномерность температуры	**±5 °C**

ГАБАРИТЫ И МАССА



Печь
410 × 380 × 610 mm

Масса: 65 kg



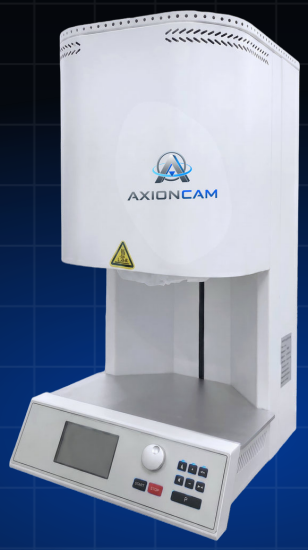
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Диоксид циркония, обработанный фрезерованием в предварительно спечённом состоянии, помещается в печь для спекания: материал уплотняется и даёт усадку, что учитывается при проектировании.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ПЕЧЬ ДЛЯ СПЕКАНИЯ



AXIONCAM

S18

Печь быстрого и медленного спекания

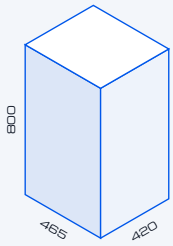
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
МОЩНОСТЬ	НАПРЯЖЕНИЕ AC	ЧАСТОТА	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	МАССА

Печь быстрого и медленного спекания, питание AC 220 V ±10%, 50 Hz, мощность 2500 W, степень защиты IP21.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	**AC 220 V ±10%**
Частота	**50 Hz**
Мощность	**2500 W**
Степень защиты	**IP21**
Габариты	**42 × 46,5 × 80 cm**
Масса	**44 kg**

ГАБАРИТЫ И МАССА



Печь
420 × 465 × 800 mm

Масса: 44 kg

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Диоксид циркония, обработанный фрезерованием в предварительно спечённом состоянии, помещается в печь для спекания: материал уплотняется и даёт усадку, что учитывается при проектировании.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ПЫЛЕСОС



AXIONCAM

A30

Пылесос

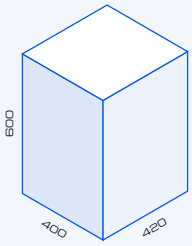
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
МОЩНОСТЬ	РАЗРЕЖЕНИЕ	РАСХОД ВОЗДУХА	ШУМ	МАССА

Пылесос 220 V, 300 W, разрежение 1,02 kPa и расход воздуха 1,56 m³/min (Ø50 mm), уровень шума ниже 65 dB.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее напряжение	**220 V**
Мощность	**300 W**
Масса	**29,5 kg**
Габариты	**420 × 400 × 600 mm**
Разрежение	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Расход воздуха	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Шум	**< 65 dB**

ГАБАРИТЫ И МАССА



Пылесос
420 × 400 × 600 mm
Масса: 29,5 kg



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Сухое фрезерование образует мелкую пыль: аспирация непосредственно в источнике помогает поддерживать чистоту рабочей камеры и помещения.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ПЫЛЕСОС



AXIONCAM

A36

Пылесос

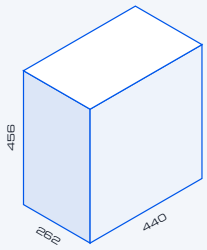
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	РАЗРЕЖЕНИЕ	МАКС. ОБЪЁМ ВОЗДУХА	ШУМ	МАССА (С УПАКОВКОЙ)

Пылесос 360 W, разрежение 13 kPa, максимальный объём воздуха 2350 L/min, всасывающий патрубок Ø50 mm, шум до 60 dB.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная мощность	**360 W**
Разрежение	**13 kPa**
Диаметр всасывающего патрубка	**50 mm**
Максимальный объём воздуха	**2350 L/min**
Шум	**≤ 60 dB**
Габариты (Д × Ш × В)	**440 × 262 × 456 mm**
Масса (с упаковкой)	**18,8 kg**

ГАБАРИТЫ И МАССА



Пылесос
440 × 262 × 456 mm

Масса (с упаковкой): 18,8 kg

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Сухое фрезерование образует мелкую пыль: аспирация непосредственно в источнике помогает поддерживать чистоту рабочей камеры и помещения.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ПЫЛЕСОС

AXIONCAM

A120

Пылесос



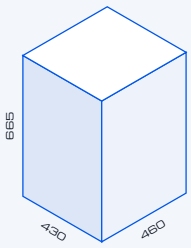
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
МОЩНОСТЬ	РАЗРЕЖЕНИЕ	РАСХОД ВОЗДУХА	ШУМ	МАССА

Пылесос 220 V, 1200 W, разрежение 3,05 kPa и расход воздуха 14,82 m³/min (Ø50 mm), уровень шума ниже 65 dB.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее напряжение	**220 V**
Мощность	**1200 W**
Масса	**39 kg**
Габариты	**460 × 430 × 665 mm**
Разрежение	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Расход воздуха	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Шум	**< 65 dB**

ГАБАРИТЫ И МАССА



Пылесос
460 × 430 × 665 mm

Масса: 39 kg

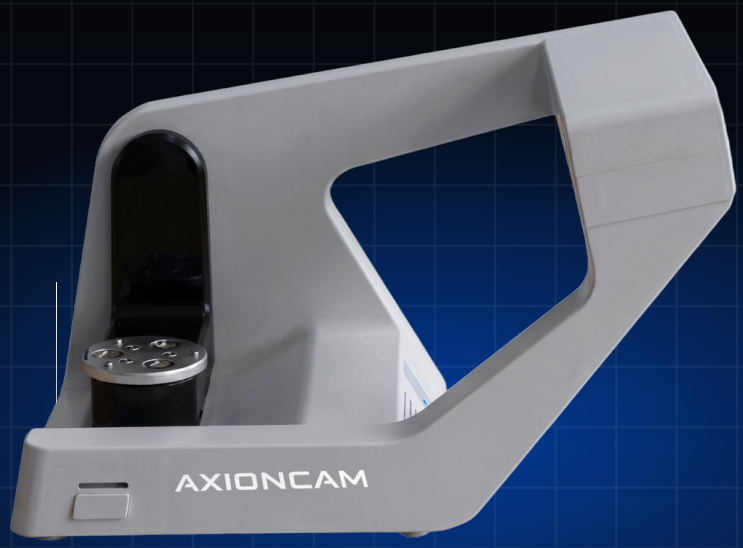


ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Сухое фрезерование образует мелкую пыль: аспирация непосредственно в источнике помогает поддерживать чистоту рабочей камеры и помещения.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
3D-СКАНЕР



AXIONCAM

B1

3D-сканер со структурированным синим светом

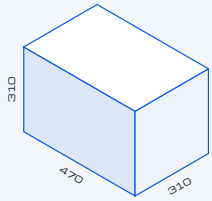
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
ТОЧНОСТЬ	ПОЛНАЯ ДУГА	КАМЕРА	ОБЛАСТЬ СКАНИРОВАНИЯ	ФОРМАТ ВЫВОДА

3D-сканер со структурированным синим светом, две камеры по 1,3 мегапикселя, область сканирования 100 × 100 × 75 mm, точность ниже 0,010 mm, вывод в STL.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Принцип сканирования	**3D-сканирование структурированным синим светом**
Камера	**2 × 1,3 млн пикселей**
Область сканирования	**100 × 100 × 75 mm**
Точность	**‹ 0,010 mm**
Время сканирования · полная дуга	**6 s**
Время сканирования · верхняя / нижняя челюсть	**9 s**
Время сканирования · 1-8 зубов	**13 s**
Время сканирования · оттиск	**50 s**
Формат вывода	**STL**
Рабочая температура	**10-30 °C**
Габариты	**310 × 470 × 310 mm**
Мощность	**24 V DC**
Масса	**11,5 kg**

ГАБАРИТЫ И МАССА



Сканер
310 × 470 × 310 mm

Масса: 11,5 kg



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА Сканирование структурированным светом проецирует на объект световой узор и восстанавливает его 3D-поверхность. Полученный файл STL имеет открытый формат, который можно импортировать в CAD-программы.

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

ФРЕЗЫ

Фрезы по металлу (хвостовик Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Фрезы T-type (хвостовик Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Фрезы по PMMA (хвостовик Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Резьбовые фрезы (хвостовик Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Фрезы по стеклокерамике (хвостовик Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Фрезы по стеклокерамике (хвостовик Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Фрезы по диоксиду циркония DC/DLC/RC (хвостовик Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Фрезы по диоксиду циркония DC/DLC/RC (хвостовик Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Фрезы по диоксиду циркония, серия B (хвостовик Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Фрезы по диоксиду циркония, серия C (хвостовик Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





ДИСКИ И БЛОКИ

Титан	Диски и квадратные пластины
PEEK	Диски и пластины
PMMA	Диски
Воск	Диски
Стеклокерамика	Блоки
Диоксид циркония	Диски






© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

КОНТАКТЫ

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Бренд Axioncam, логотипы и все материалы сайта являются исключительным и зарегистрированным авторским правом AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · номер плательщика НДС 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online