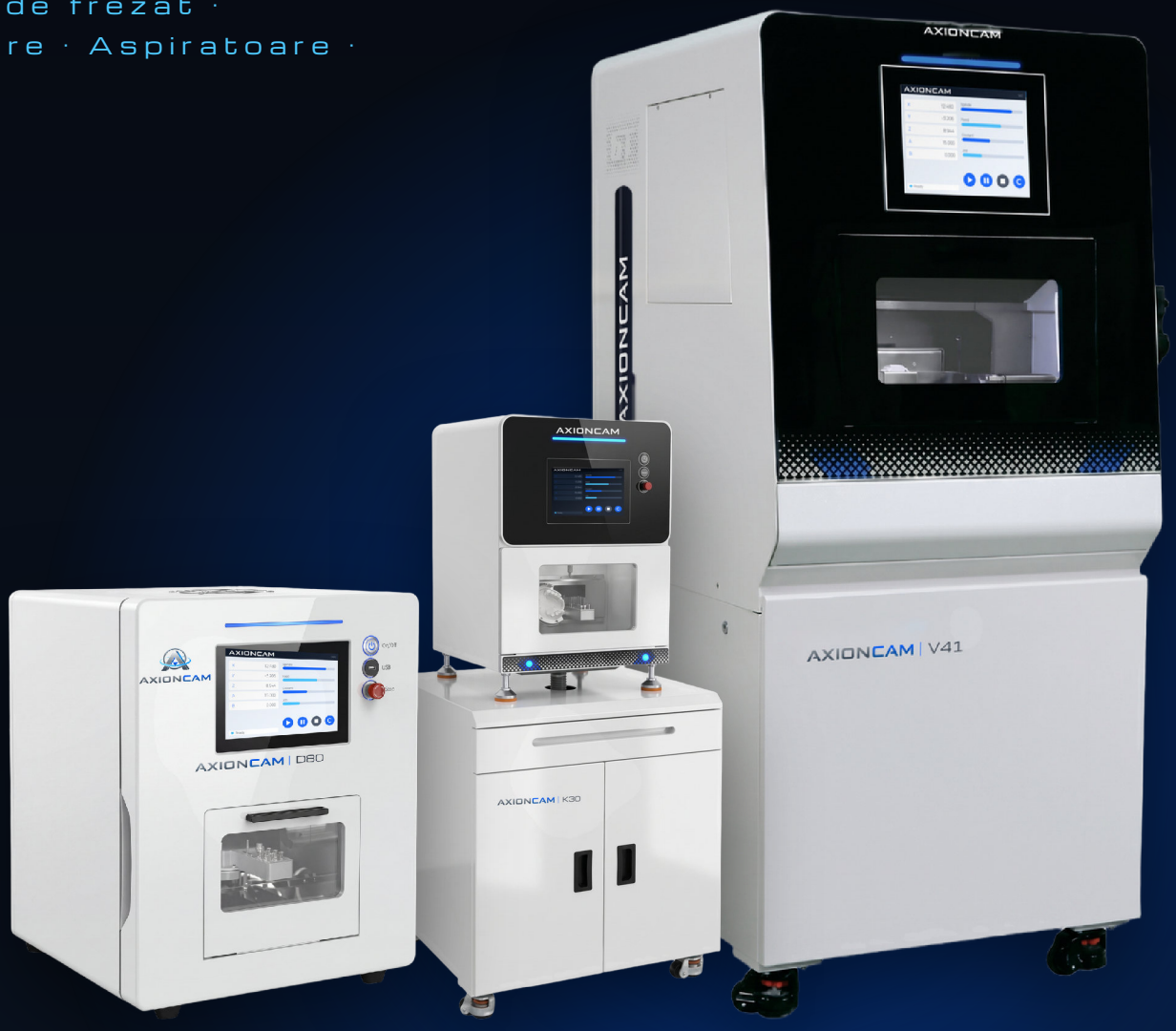
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Catalog de produse

Mașini de frezat · Cuptoare · Aspiratoare · Scaner



© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam este o gamă de soluții CNC pentru laboratorul dentar digital: opt mașini de frezat pe 5 axe, trei cuptoare de sinterizare, trei aspiratoare și un scaner 3D.

La toate mașinile de frezat: 5 axe, servomotoare pe axele XYZ, precizie de poziționare ±0,005 mm și frezare verticală la 90°.

MAȘINI DE FREZAT PE 5 AXE

Umedă

V41 · V42

Ax principal de 4 kW răcit cu apă, 40.000 rot/min, magazie cu 28 de scule. Titan, PEEK, PMMA, ceară, vitroceramică.

Umedă și uscată

V31 · V32 · K30

Ax principal de 3 kW răcit cu apă, 60.000 rot/min, de la 28 la 36 de scule. Titan, zirconiu, PEEK, PMMA, ceară, vitroceramică.

Uscată

D80 · D51 · D50

Ax principal de 0,5 sau 0,8 kW răcit cu aer, 60.000 rot/min, magazie cu 6 scule. Zirconiu, PEEK, PMMA, ceară.

PERIFERICE

Cuptoare de sinterizare

S16 · S17 · S18

Până la 1600 °C (S16, S17), precizie ±1 °C.

Aspiratoare

A30 · A36 · A120

De la 300 la 1200 W, racord de aspirație Ø50 mm.

Scaner 3D

B1

Lumină albastră structurată, precizie < 0,010 mm, ieșire STL.

GAMA


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

MAȘINI DE FREZAT PE 5 AXE · UMEDĂ


Axioncam V41
Soluții pentru implanturi · ax principal puternic de 4 kW
6


Axioncam V42
Soluții pentru implanturi · ax principal puternic de 4 kW
8

MAȘINI DE FREZAT PE 5 AXE · UMEDĂ ȘI USCATĂ


Axioncam V31
Mașină de frezat metal pe 5 axe
10


Axioncam V32
Mașină de frezat all-in-one pe 5 axe
12


Axioncam K30
Mașină de frezat compactă, uscată și umedă
14

MAȘINI DE FREZAT PE 5 AXE · USCATĂ


Axioncam D80
Mașină de frezat uscat pe 5 axe · fără compresor de aer
16


Axioncam D51
Mașină de frezat uscat pe 5 axe
18


Axioncam D50
Mașină de frezat uscat pe 5 axe
20

CUPTOARE DE SINTERIZARE


Axioncam S16
Cuptor de sinterizare
22


Axioncam S17
Cuptor de sinterizare
23


Axioncam S18
Cuptor de sinterizare rapidă și lentă
24

ASPIRATOARE


Axioncam A30
Aspirator
25


Axioncam A36
Aspirator
26


Axioncam A120
Aspirator
27

SCANER 3D


Axioncam B1
Scaner 3D cu lumină albastră structurată
28

ACCESORII


Consumabile
Freze, discuri și blocuri
29

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

COMPARAȚIE MAȘINI DE FREZAT

Specificații tehnice	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Număr de axe	5 axe	5 axe	5 axe	5 axe	5 axe	5 axe	5 axe	5 axe
Tip de frezare	Frezare umedă	Frezare umedă	Utilizare dual, umedă și uscată	Utilizare dual, umedă și uscată	Utilizare dual, umedă și uscată	Frezare uscată	Frezare uscată	Frezare uscată
Putere ax principal	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Turația axului principal	40.000 rot/min	40.000 rot/min	60.000 rot/min	60.000 rot/min	60.000 rot/min	60.000 rot/min	60.000 rot/min	60.000 rot/min
Răcirea axului principal	Răcit cu apă	Răcit cu apă	Răcit cu apă	Răcit cu apă	Răcit cu apă	Răcit cu aer	Răcit cu aer	Răcit cu aer
Capacitatea magaziei de scule	28 buc.	28 buc.	28 buc.	30 buc.	36 buc.	6 buc.	6 buc.	6 buc.
Motoare axe XYZ	servomotoare	servomotoare	servomotoare	servomotoare	servomotoare	servomotoare	servomotoare	servomotoare
Dimensiuni L×l×H (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Greutate netă	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
precizie de poziționare	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Unghi de rotație	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B de la −90° la +40°	A ±360°, B de la −100° la +30°	A ±360°, B de la −100° la +30°	A ±360°, B de la −100° la +30°
MATERIALE PRELUCRABILE								
Placă pătrată din titan	•	•	–	–	–	–	–	–
Discuri din titan	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirconiu	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Ceară	•	•	•	•	•	•	•	•
Vitroceramică	•	•	•	•	•	–	–	–
Titan premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = indicat în catalog · – = neindicat în catalog pentru acest model. K30: dimensiunile mașinii complete cu dulap.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

CUPTOARE

	S16	S17	S18
Cameră	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Dimensiuni	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Greutate	80 kg	65 kg	44 kg
Temperatură de lucru	1600 °C	1600 °C	–
Putere	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Tensiune	–	–	AC 220 V ±10%
Frecvență	–	–	50 Hz
Protecție	–	–	IP21
Precizia temperaturii	±1 °C	±1 °C	–
Uniformitatea temperaturii	±5 °C	±5 °C	–

ASPIRATOARE

	A30	A36	A120
Putere	300 W	360 W	1200 W
Tensiune	220 V	–	220 V
Depresiune	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Debit de aer	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Diametru racord de aspirație	–	50 mm	–
Nivel de zgomot	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Dimensiuni	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Greutate	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Valorile sunt raportate ca în catalog; condițiile de măsurare nu sunt indicate, prin urmare valorile de debit și presiune ale diferitelor aspiratoare nu trebuie comparate direct.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
MAȘINĂ DE FREZAT PE 5 AXE · UMEDĂ



AXIONCAM

V41

Soluții pentru implanturi · ax principal puternic de 4 kW

5 axe	4 kW	40.000 rot/min	28 buc.	±0,005 mm
FREZARE PE 5 AXE	PUTERE AX PRINCIPAL	TURAȚIA AXULUI PRINCIPAL	MAGAZIE DE SCULE	PRECIZIE DE POZIȚIONARE

Mașină de frezat pe 5 axe, cu frezare umedă, ax principal de 4 kW, servomotoare pe axele XYZ, magazie de scule cu 28 de poziții, precizie de poziționare ±0,005 mm.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Număr de axe	**5 axe**
Tip de frezare	**Frezare umedă**
Putere ax principal	**4 kW**
Turația axului principal	**40.000 rot/min**
Răcirea axului principal	**Răcit cu apă**
Capacitatea magaziei de scule	**28 buc.**
Motoare axe XYZ	**servomotoare**
Dimensiuni (L×l×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Greutate netă	**640 kg**
precizie de poziționare	**±0,005 mm**
Unghi de rotație	**A ±360°, B ±35°**


5 axe · frezare umedă · ax principal de 4 kW răcit cu apă

AVANTAJE

Structură integrată din fontă + servomotoare



Frezare verticală la 90°
Frezare ocluzală verticală: elimină zonele retentive și reface morfologia dinților frontali.



Calibrare automată
Calibrarea inteligentă dintr-o singură atingere asigură în timp o prelucrare de înaltă precizie.



Frezare pe placă pătrată
Crește utilizarea materialului și eficiența prelucrării.



Tehnologie hibridă de imprimare 3D și frezare
Imprimare 3D din metal și frezare: oferă o utilizare a materialului mai bună decât prelucrarea prin așchiere pură, economisind totodată mai mult timp.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

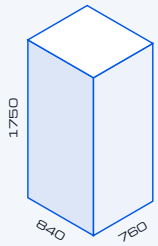
MATERIALE PRELUCRABILE

- Placă pătrată din titan
- Discuri din titan
- PEEK
- PMMA
- Ceară
- Vitroceramică
- Titan premill

INDICAȚII

- Coping
- Punte pe coping-uri
- Coroană
- Bont implantar
- Bont implantar premill
- Bară implantară
- Fațete
- Onlay
- Hibrid
- Coroană telescopică
- Proteză totală
- Aparate ortodontice
- Schelet RPD din ceară
- Model
- Punte pe implanturi
- Punte Malone pe implanturi
- Inlay
- Ghid chirurgical

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Mașină
760 × 840 × 1750 mm

Greutate netă: 640 kg

SUPORTURI

- Suport pentru vitroceramică
- Suport pentru placă pătrată din titan
- Suport pentru disc din titan
- Suport pentru disc PEEK

Freze · Discuri și blocuri: consultați pagina Consumabile din Catalogul Axioncam.

APLICAȚII ȘI FLUX DE LUCRU



Scanare
Achiziția 3D a situației clinice

Proiectare CAD
Modelarea lucrării protetice

CAM
Calculul traiectoriilor sculei

Frezare
Prelucrare pe mașina de frezat

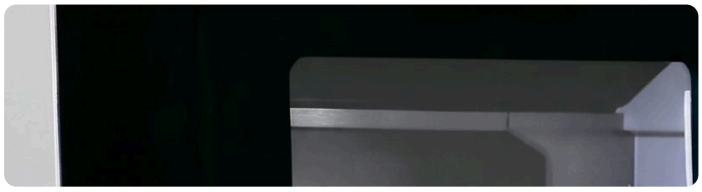
Finisare
Finisare; sinterizare pentru zirconiu

NOTĂ TEHNICĂ Cu cinci axe, piesa poate fi înclinată și rotită (axele A și B) față de sculă, ajungând la suprafețe greu de prelucrat cu mai puține axe.

NOTĂ TEHNICĂ La frezarea umedă scula lucrează cu lichid de răcire, care limitează căldura de pe material: modul tipic pentru titan și vitroceramică.

NOTĂ TEHNICĂ Flux de lucru tipic al laboratorului digital: scanare, proiectare CAD, calculul traiectoriilor CAM, frezare, finisare (și sinterizare pentru zirconiu).





PERIFERICE GAMA AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
MAȘINĂ DE FREZAT PE 5 AXE · UMEDĂ



AXIONCAM

V42

Soluții pentru implanturi · ax principal puternic de 4 kW

5 axe	4 kW	40.000 rot/min	28 buc.	±0,005 mm
FREZARE PE 5 AXE	PUTERE AX PRINCIPAL	TURAȚIA AXULUI PRINCIPAL	MAGAZIE DE SCULE	PRECIZIE DE POZIȚIONARE

Mașină de frezat pe 5 axe, cu frezare umedă, ax principal de 4 kW, servomotoare pe axele XYZ, magazie de scule cu 28 de poziții, precizie de poziționare ±0,005 mm.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Număr de axe	**5 axe**
Tip de frezare	**Frezare umedă**
Putere ax principal	**4 kW**
Turația axului principal	**40.000 rot/min**
Răcirea axului principal	**Răcit cu apă**
Capacitatea magaziei de scule	**28 buc.**
Motoare axe XYZ	**servomotoare**
Dimensiuni (L×l×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Greutate netă	**640 kg**
precizie de poziționare	**±0,005 mm**
Unghi de rotație	**A ±360°, B ±35°**


5 axe · frezare umedă · ax principal de 4 kW răcit cu apă

AVANTAJE



Structură integrată din fontă + servomotoare



Frezare verticală la 90°
Frezare ocluzală verticală: elimină zonele retentive și reface morfologia dinților frontali.



Calibrare automată
Calibrarea inteligentă dintr-o singură atingere asigură în timp o prelucrare de înaltă precizie.



Frezare pe placă pătrată
Crește utilizarea materialului și eficiența prelucrării.



Tehnologie hibridă de imprimare 3D și frezare
Imprimare 3D din metal și frezare: oferă o utilizare a materialului mai bună decât prelucrarea prin așchiere pură, economisind totodată mai mult timp.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

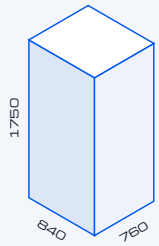
MATERIALE PRELUCRABILE

- Placă pătrată din titan
- Discuri din titan
- PEEK
- PMMA
- Ceară
- Vitroceramică
- Titan premill

INDICAȚII

- Coping
- Punte pe coping-uri
- Coroană
- Bont implantar
- Bont implantar premill
- Bară implantară
- Fațete
- Onlay
- Hibrid
- Coroană telescopică
- Proteză totală
- Aparate ortodontice
- Schelet RPD din ceară
- Model
- Punte pe implanturi
- Punte Malone pe implanturi
- Inlay
- Ghid chirurgical

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Mașină
760 × 840 × 1750 mm

Greutate netă: 640 kg

SUPORTURI

- Suport pentru vitroceramică
- Suport pentru placă pătrată din titan
- Suport pentru disc din titan
- Suport pentru disc PEEK

Freze · Discuri și blocuri: consultați pagina Consumabile din Catalogul Axioncam.

APLICAȚII ȘI FLUX DE LUCRU



Scanare
Achiziția 3D a situației clinice

Proiectare CAD
Modelarea lucrării protetice

CAM
Calculul traiectoriilor sculei

Frezare
Prelucrare pe mașina de frezat

Finisare
Finisare; sinterizare pentru zirconiu

NOTĂ TEHNICĂ Cu cinci axe, piesa poate fi înclinată și rotită (axele A și B) față de sculă, ajungând la suprafețe greu de prelucrat cu mai puține axe.

NOTĂ TEHNICĂ La frezarea umedă scula lucrează cu lichid de răcire, care limitează căldura de pe material: modul tipic pentru titan și vitroceramică.

NOTĂ TEHNICĂ Flux de lucru tipic al laboratorului digital: scanare, proiectare CAD, calculul traiectoriilor CAM, frezare, finisare (și sinterizare pentru zirconiu).

PERIFERICE GAMA AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
MAȘINĂ DE FREZAT PE 5 AXE · UMEDĂ ȘI USCATĂ

AXIONCAM

V31

Mașină de frezat metal pe 5 axe

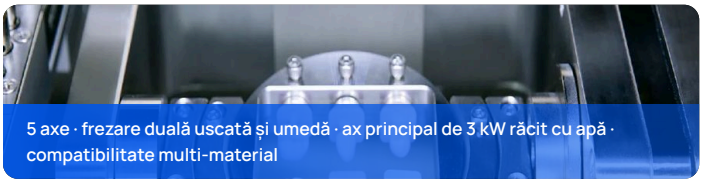


5 axe	3 kW	60.000 rot/min	28 buc.	±0,005 mm
FREZARE PE 5 AXE	PUTERE AX PRINCIPAL	TURAȚIA AXULUI PRINCIPAL	MAGAZIE DE SCULE	PRECIZIE DE POZIȚIONARE

Mașină de frezat pe 5 axe, cu frezare umedă și uscată, ax principal de 3 kW, servomotoare pe axele XYZ, magazie de scule cu 28 de poziții, precizie de poziționare ±0,005 mm.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Număr de axe	**5 axe**
Tip de așchiere	**Utilizare dual, umedă și uscată**
Putere ax principal	**3 kW**
Turația axului principal	**60.000 rot/min**
Răcirea axului principal	**Răcit cu apă**
Capacitatea magaziei de scule	**28 buc.**
Motoare axe XYZ	**servomotoare**
Dimensiuni (L×l×H)	**700 × 940 × 1680 mm**
Greutate netă	**566 kg**
precizie de poziționare	**±0,005 mm**
Unghi de rotație	**A ±360°, B ±35°**



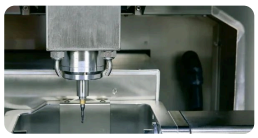
5 axe · frezare dual uscată și umedă · ax principal de 3 kW răcit cu apă · compatibilitate multi-material

AVANTAJE

Structură integrată din fontă + servomotoare

Frezare verticală la 90°
Frezare ocluzală verticală: elimină zonele retentive și reface morfologia dinților frontali.

Calibrare automată
Calibrarea inteligentă dintr-o singură atingere asigură în timp o prelucrare de înaltă precizie.



Ax principal ATC de mare viteză
Echilibrează productivitatea prelucrării și precizia lucrărilor protetice.



Compatibilitate multi-material
Acoperă întreaga gamă de fluxuri de lucru pentru lucrări protetice dentare.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

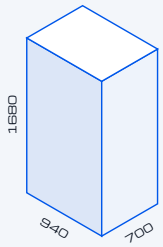
MATERIALE PRELUCRABILE

- Discuri din titan
- Zirconiu
- PEEK
- PMMA
- Ceară
- Vitroceramică
- Titan premill

INDICAȚII

- Coping
- Punte pe coping-uri
- Coroană
- Bont implantar
- Bont implantar premill
- Bară implantară
- Fațete
- Onlay
- Hibrid
- Coroană telescopică
- Proteză totală
- Aparate ortodontice
- Schelet RPD din ceară
- Model
- Punte pe implanturi
- Punte Malone pe implanturi
- Inlay
- Ghid chirurgical

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Mașină
700 × 940 × 1680 mm

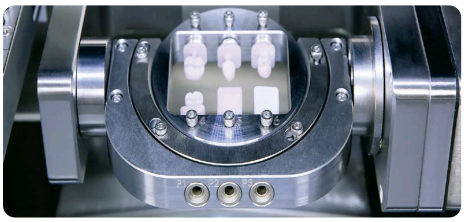
Greutate netă: 566 kg

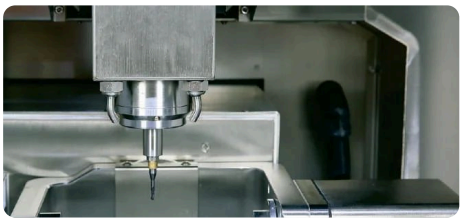
SUPORTURI

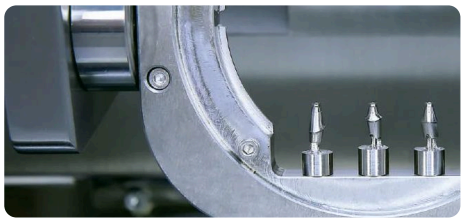
- Suport pentru vitroceramică
- Suport pentru disc din titan
- Suport pentru disc din zirconiu
- Suport pentru disc PEEK

Freze · Discuri și blocuri: consultați pagina Consumabile din Catalogul Axioncam.

APLICAȚII ȘI FLUX DE LUCRU







Scanare
Achiziția 3D a situației clinice

Proiectare CAD
Modelarea lucrării protetice

CAM
Calculul traiectoriilor sculei

Frezare
Prelucrare pe mașina de frezat

Finisare
Finisare; sinterizare pentru zirconiu

NOTĂ TEHNICĂ Cu cinci axe, piesa poate fi înclinată și rotită (axele A și B) față de sculă, ajungând la suprafețe greu de prelucrat cu mai puține axe.

NOTĂ TEHNICĂ La frezarea umedă scula lucrează cu lichid de răcire, care limitează căldura de pe material: modul tipic pentru titan și vitroceramică. Frezarea uscată nu folosește lichid: este modul tipic pentru zirconiu, PMMA, PEEK și ceară.

NOTĂ TEHNICĂ Flux de lucru tipic al laboratorului digital: scanare, proiectare CAD, calculul traiectoriilor CAM, frezare, finisare (și sinterizare pentru zirconiu).

PERIFERICE GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
MAȘINĂ DE FREZAT PE 5 AXE · UMEDĂ ȘI USCATĂ



AXIONCAM

V32

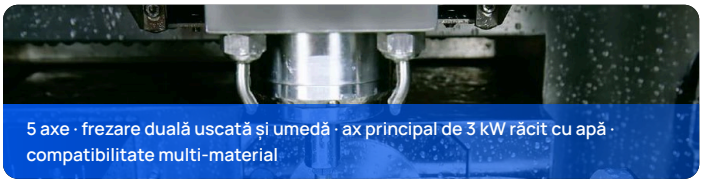
Mașină de frezat all-in-one pe 5 axe

5 axe	3 kW	60.000 rot/min	30 buc.	±0,005 mm
FREZARE PE 5 AXE	PUTERE AX PRINCIPAL	TURAȚIA AXULUI PRINCIPAL	MAGAZIE DE SCULE	PRECIZIE DE POZIȚIONARE

Mașină de frezat pe 5 axe, cu frezare umedă și uscată, ax principal de 3 kW, servomotoare pe axele XYZ, magazie de scule cu 30 de poziții, precizie de poziționare ±0,005 mm.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Număr de axe	**5 axe**
Tip de așchiere	**Utilizare dual, umedă și uscată**
Putere ax principal	**3 kW**
Turația axului principal	**60.000 rot/min**
Răcirea axului principal	**Răcit cu apă**
Capacitatea magaziei de scule	**30 buc.**
Motoare axe XYZ	**servomotoare**
Dimensiuni (L×l×H)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Greutate netă	**435 kg**
precizie de poziționare	**±0,005 mm**
Unghi de rotație	**A ±360°, B ±30°**



5 axe · frezare dual uscată și umedă · ax principal de 3 kW răcit cu apă · compatibilitate multi-material

AVANTAJE

Structură integral turnată (fontă) + servomotoare



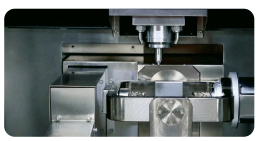
Frezare verticală la 90°
Frezare ocluzală verticală: elimină zonele retentive și reface morfologia dinților frontali.



Autocalibrare
Calibrare inteligentă pentru menținerea unei precizii ridicate de prelucrare a echipamentului.



Ax principal ATC de mare viteză
Echilibrează eficiența prelucrării și precizia protezei.



Dublu suport pe axele A+B
Asigură precizie ridicată și stabilitate.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

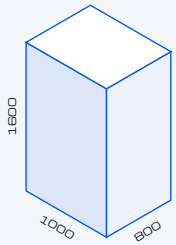
MATERIALE PRELUCRABILE

- Discuri din titan
- Zirconiu
- PEEK
- PMMA
- Ceară
- Vitroceramică
- Titan premill

INDICAȚII

- Coping
- Punte pe coping-uri
- Coroană
- Bont implantar
- Bont implantar premill
- Bară implantară
- Fațete
- Onlay
- Hibrid
- Coroană telescopică
- Proteză totală
- Aparate ortodontice
- Schelet RPD din ceară
- Model
- Punte pe implanturi
- Punte Malone pe implanturi
- Inlay
- Ghid chirurgical

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Mașină
800 × 1000 × 1600 mm

Greutate netă: 435 kg

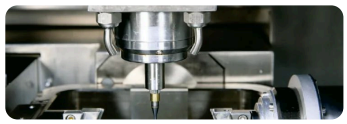
SUPORTURI

- Suport pentru vitroceramică
- Suport pentru disc din titan
- Suport pentru disc din zirconiu
- Suport pentru disc PEEK

Freze · Discuri și blocuri: consultați pagina Consumabile din Catalogul Axioncam.

APLICAȚII ȘI FLUX DE LUCRU



Scanare
Achiziția 3D a situației clinice

Proiectare CAD
Modelarea lucrării protetice

CAM
Calculul traiectoriilor sculei

Frezare
Prelucrare pe mașina de frezat

Finisare
Finisare; sinterizare pentru zirconiu

NOTĂ TEHNICĂ Cu cinci axe, piesa poate fi înclinată și rotită (axele A și B) față de sculă, ajungând la suprafețe greu de prelucrat cu mai puține axe.

NOTĂ TEHNICĂ La frezarea umedă scula lucrează cu lichid de răcire, care limitează căldura de pe material: modul tipic pentru titan și vitroceramică. Frezarea uscată nu folosește lichid: este modul tipic pentru zirconiu, PMMA, PEEK și ceară.

NOTĂ TEHNICĂ Flux de lucru tipic al laboratorului digital: scanare, proiectare CAD, calculul traiectoriilor CAM, frezare, finisare (și sinterizare pentru zirconiu).





PERIFERICE GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
MAȘINĂ DE FREZAT PE 5 AXE · UMEDĂ ȘI USCATĂ

AXIONCAM

K30

Mașină de frezat compactă, uscată și umedă



5 axe	3 kW	60.000 rot/min	36 buc.	±0,005 mm
FREZARE PE 5 AXE	PUTERE AX PRINCIPAL	TURAȚIA AXULUI PRINCIPAL	MAGAZIE DE SCULE	PRECIZIE DE POZIȚIONARE

Mașină de frezat pe 5 axe, cu frezare umedă și uscată, ax principal de 3 kW, servomotoare pe axele XYZ, magazie de scule cu 36 de poziții, precizie de poziționare ±0,005 mm.

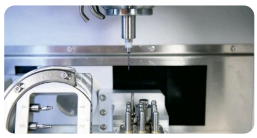
SPECIFICAȚII TEHNICE

Număr de axe	**5 axe**
Tip de așchiere	**Utilizare dual, umedă și uscată**
Putere ax principal	**3 kW**
Turația axului principal	**60.000 rot/min**
Răcirea axului principal	**Răcit cu apă**
Capacitatea magaziei de scule	**36 buc.**
Motoare axe XYZ	**servomotoare**
Dimensiunile mașinii (L×l×H)	**550 × 550 × 750 mm**
Dimensiunile dulapului (L×l×H)	**Conform catalogului**
Dimensiunile totale ale mașinii (L×l×H)	**750 × 680 × 1600 mm**
Greutate netă	**220 kg**
precizie de poziționare	**±0,005 mm**
Unghi de rotație	**A ±360°, B de la −90° la +40°**

5 axe · frezare dual uscată și umedă · ax principal de 3 kW răcit cu apă · compatibilitate multi-material

AVANTAJE

Design compact care economisește spațiu + servomotoare



Frezare verticală la 90°
Frezare ocluzală verticală: elimină zonele retentive și reface morfologia dinților frontali.



Calibrare automată
Calibrarea inteligentă dintr-o singură atingere asigură în timp o prelucrare de înaltă precizie.

Schimbare automată a sculei
Schimbarea automată a sculei pentru producție neîntreruptă.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

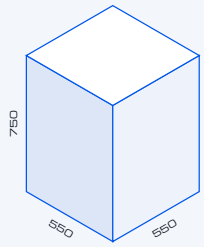
MATERIALE PRELUCRABILE

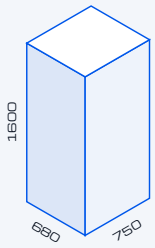
- Discuri din titan
- Zirconiu
- PEEK
- PMMA
- Ceară
- Vitroceramică
- Titan premill

INDICAȚII

- Coping
- Punte pe coping-uri
- Coroană
- Bont implantar
- Bont implantar premill
- Bară implantară
- Fațete
- Onlay
- Hibrid
- Coroană telescopică
- Proteză totală
- Aparate ortodontice
- Schelet RPD din ceară
- Model
- Punte pe implanturi
- Punte Malone pe implanturi
- Inlay
- Ghid chirurgical

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE





Mașină
550 × 550 × 750 mm
Mașina completă cu dulap
750 × 680 × 1600 mm

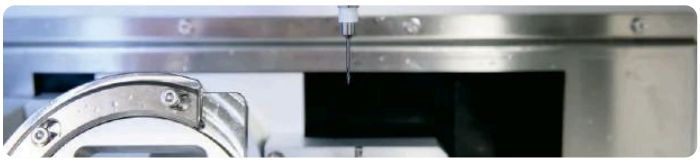
Greutate netă: 220 kg

SUPORTURI

- Suport pentru vitroceramică
- Suport pentru disc din titan
- Suport pentru disc din zirconiu
- Suport pentru disc PEEK

Freze · Discuri și blocuri: consultați pagina Consumabile din Catalogul Axioncam.

APLICAȚII ȘI FLUX DE LUCRU





Scanare
Achiziția 3D a situației clinice

Proiectare CAD
Modelarea lucrării protetice

CAM
Calculul traiectoriilor sculei

Frezare
Prelucrare pe mașina de frezat

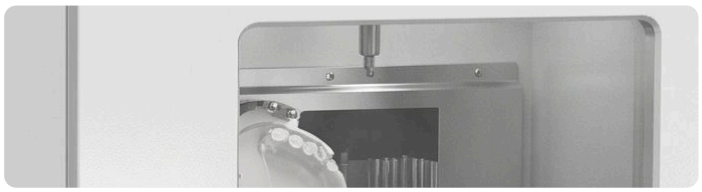
Finisare
Finisare; sinterizare pentru zirconiu

NOTĂ TEHNICĂ Cu cinci axe, piesa poate fi înclinată și rotită (axele A și B) față de sculă, ajungând la suprafețe greu de prelucrat cu mai puține axe.

NOTĂ TEHNICĂ La frezarea umedă scula lucrează cu lichid de răcire, care limitează căldura de pe material: modul tipic pentru titan și vitroceramică. Frezarea uscată nu folosește lichid: este modul tipic pentru zirconiu, PMMA, PEEK și ceară.

NOTĂ TEHNICĂ Flux de lucru tipic al laboratorului digital: scanare, proiectare CAD, calculul traiectoriilor CAM, frezare, finisare (și sinterizare pentru zirconiu).





PERIFERICE GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

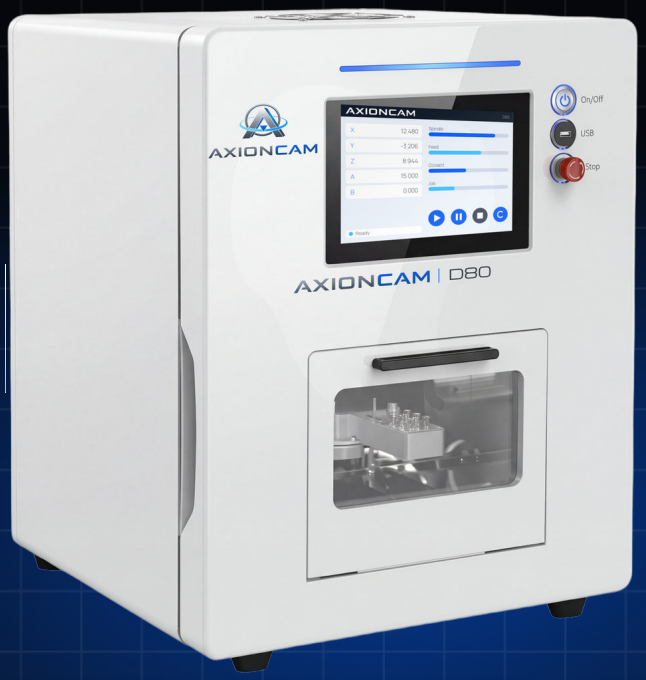

A120

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
MAȘINĂ DE FREZAT PE 5 AXE · USCATĂ



AXIONCAM

D80

Mașină de frezat uscat pe 5 axe · fără compresor de aer

NU NECESITĂ COMPRESOR DE AER

5 axe	800 W	60.000 rot/min	6 buc.	±0,005 mm
FREZARE PE 5 AXE	PUTERE AX PRINCIPAL	TURAȚIA AXULUI PRINCIPAL	MAGAZIE DE SCULE	PRECIZIE DE POZIȚIONARE

Mașină de frezat uscat pe 5 axe, ax principal de 800 W, servomotoare pe axele XYZ, magazie de scule cu 6 poziții, precizie de poziționare ±0,005 mm.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Număr de axe	**5 axe**
Tip de așchiere	**Frezare uscată**
Putere ax principal	**800 W**
Turația axului principal	**60.000 rot/min**
Răcirea axului principal	**Răcit cu aer**
Capacitatea magaziei de scule	**6 buc.**
Motoare axe XYZ	**servomotoare**
Dimensiuni (L×l×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Greutate netă	**110 kg**
precizie de poziționare	**±0,005 mm**
Unghi de rotație	**A ±360°, B de la −100° la +30°**


5 axe · frezare uscată · ax principal de 0,8 kW răcit cu aer

AVANTAJE

Structură integral turnată (aluminiu) + servomotoare

Frezare verticală la 90°
Frezare ocluzală verticală: elimină zonele retentive și reface morfologia dinților frontali.



Schimbare automată a sculei
Schimbare automată a sculei cu calcul integrat al duratei de viață.

Ax principal electric
Elimină necesitatea unui compresor de aer și oferă un nivel de zgomot semnificativ redus.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

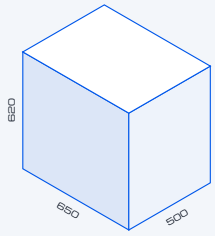
MATERIALE PRELUCRABILE

Zirconiu · PEEK · PMMA · Ceară

INDICAȚII

- Punți și coroane
- Inlay, onlay, fațete
- Punți de peste 3 elemente
- Gutieră ocluzală
- Arcadă completă
- Model
- Șablon de perforare
- Matriță pentru model
- Coroană telescopică
- Bont implantar

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Mașină
500 × 650 × 620 mm

Greutate netă: 110 kg

SUPORTURI

- Suport pentru disc din zirconiu
- Suport pentru disc PEEK
- Suport pentru disc PMMA

Freze · Discuri și blocuri: consultați pagina Consumabile din Catalogul Axioncam.

APLICAȚII ȘI FLUX DE LUCRU





Scanare
Achiziția 3D a situației clinice

Proiectare CAD
Modelarea lucrării protetice

CAM
Calculul traiectoriilor sculei

Frezare
Prelucrare pe mașina de frezat

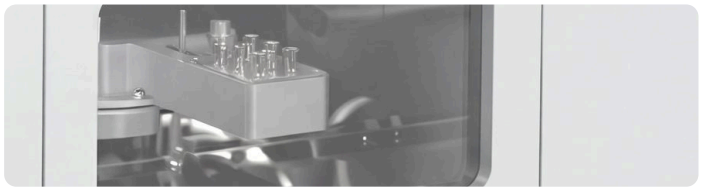
Finisare
Finisare; sinterizare pentru zirconiu

NOTĂ TEHNICĂ Cu cinci axe, piesa poate fi înclinată și rotită (axele A și B) față de sculă, ajungând la suprafețe greu de prelucrat cu mai puține axe.

NOTĂ TEHNICĂ Frezarea uscată nu folosește lichid: este modul tipic pentru zirconiu, PMMA, PEEK și ceară.

NOTĂ TEHNICĂ Flux de lucru tipic al laboratorului digital: scanare, proiectare CAD, calculul traiectoriilor CAM, frezare, finisare (și sinterizare pentru zirconiu).





PERIFERICE GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
MAȘINĂ DE FREZAT PE 5 AXE · USCATĂ

AXIONCAM

D51

Mașină de frezat uscat pe 5 axe

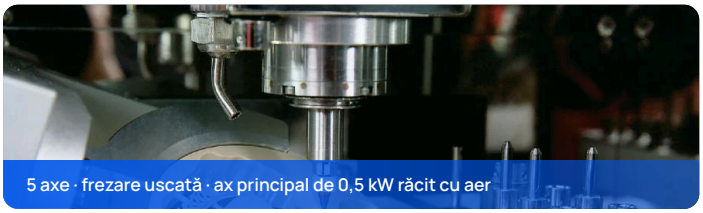


5 axe	500 W	60.000 rot/min	6 buc.	±0,005 mm
FREZARE PE 5 AXE	PUTERE AX PRINCIPAL	TURAȚIA AXULUI PRINCIPAL	MAGAZIE DE SCULE	PRECIZIE DE POZIȚIONARE

Mașină de frezat uscat pe 5 axe, ax principal de 500 W, servomotoare pe axele XYZ, magazie de scule cu 6 poziții, precizie de poziționare ±0,005 mm.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Număr de axe	**5 axe**
Tip de așchiere	**Frezare uscată**
Putere ax principal	**500 W**
Turația axului principal	**60.000 rot/min**
Răcirea axului principal	**Răcit cu aer**
Capacitatea magaziei de scule	**6 buc.**
Motoare axe XYZ	**servomotoare**
Dimensiuni (L×l×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Greutate netă	**110 kg**
precizie de poziționare	**±0,005 mm**
Unghi de rotație	**A ±360°, B de la −100° la +30°**


5 axe · frezare uscată · ax principal de 0,5 kW răcit cu aer

AVANTAJE

Structură integral turnată (aluminiu) + servomotoare

Frezare verticală la 90°
Frezare ocluzală verticală: elimină zonele retentive și reface morfologia dinților frontali.



Schimbare automată a sculei
Schimbare automată a sculei cu calcul integrat al duratei de viață.

Ax principal de 500 W
Axul principal de 500 W echilibrează eficiența prelucrării și precizia protezei.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

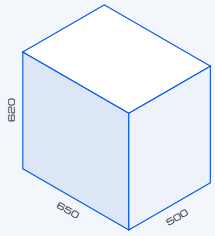
MATERIALE PRELUCRABILE

- Zirconiu
- PEEK
- PMMA
- Ceară

INDICAȚII

- Punți și coroane
- Gutieră ocluzală
- Șablon de perforare
- Bont implantar
- Inlay, onlay, fațete
- Arcadă completă
- Matriță pentru model
- Punți de peste 3 elemente
- Model
- Coroană telescopică

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Mașină
500 × 650 × 620 mm

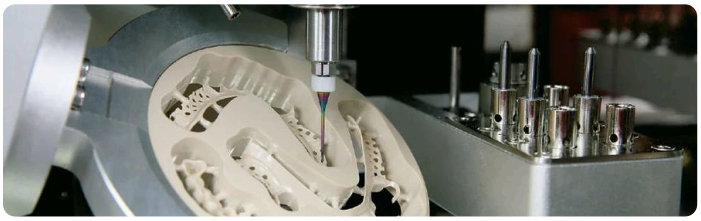
Greutate netă: 110 kg

SUPORTURI

- ○ Suport pentru disc din zirconiu
- ○ Suport pentru disc PEEK
- ○ Suport pentru disc PMMA

Freze · Discuri și blocuri: consultați pagina Consumabile din Catalogul Axioncam.

APLICAȚII ȘI FLUX DE LUCRU





Scanare
Achiziția 3D a situației clinice

Proiectare CAD
Modelarea lucrării protetice

CAM
Calculul traiectoriilor sculei

Frezare
Prelucrare pe mașina de frezat

Finisare
Finisare; sinterizare pentru zirconiu

NOTĂ TEHNICĂ Cu cinci axe, piesa poate fi înclinată și rotită (axele A și B) față de sculă, ajungând la suprafețe greu de prelucrat cu mai puține axe.

NOTĂ TEHNICĂ Frezarea uscată nu folosește lichid: este modul tipic pentru zirconiu, PMMA, PEEK și ceară.

NOTĂ TEHNICĂ Flux de lucru tipic al laboratorului digital: scanare, proiectare CAD, calculul traiectoriilor CAM, frezare, finisare (și sinterizare pentru zirconiu).

PERIFERICE GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

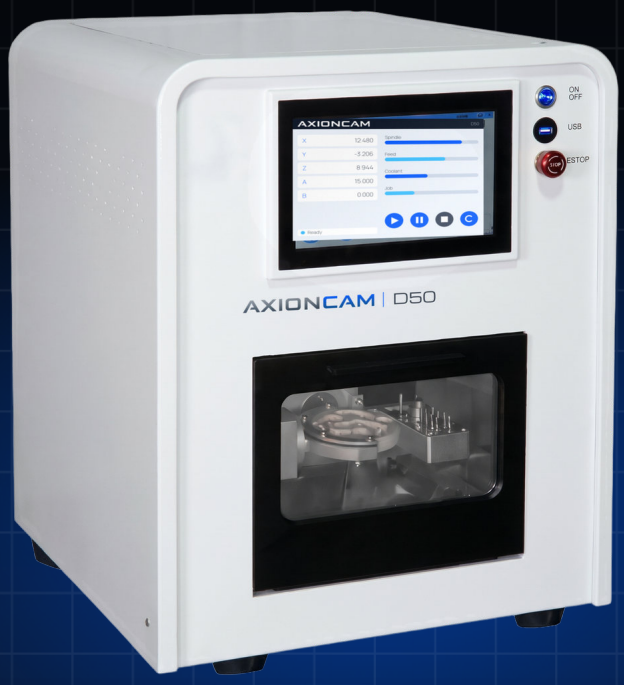
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
MAȘINĂ DE FREZAT PE 5 AXE · USCATĂ

AXIONCAM

D50

Mașină de frezat uscat pe 5 axe

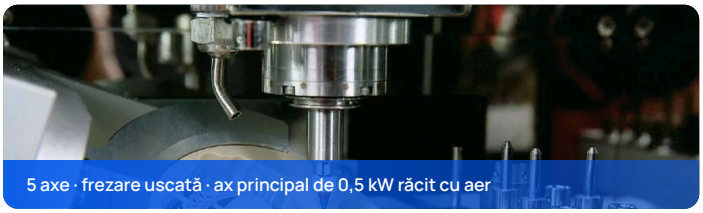


5 axe	500 W	60.000 rot/min	6 buc.	±0,005 mm
FREZARE PE 5 AXE	PUTERE AX PRINCIPAL	TURAȚIA AXULUI PRINCIPAL	MAGAZIE DE SCULE	PRECIZIE DE POZIȚIONARE

Mașină de frezat uscat pe 5 axe, ax principal de 500 W, servomotoare pe axele XYZ, magazie de scule cu 6 poziții, precizie de poziționare ±0,005 mm.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Număr de axe	**5 axe**
Tip de așchiere	**Frezare uscată**
Putere ax principal	**500 W**
Turația axului principal	**60.000 rot/min**
Răcirea axului principal	**Răcit cu aer**
Capacitatea magaziei de scule	**6 buc.**
Motoare axe XYZ	**servomotoare**
Dimensiuni (L×l×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Greutate netă	**110 kg**
precizie de poziționare	**±0,005 mm**
Unghi de rotație	**A ±360°, B de la −100° la +30°**


5 axe · frezare uscată · ax principal de 0,5 kW răcit cu aer

AVANTAJE

Structură integral turnată (aluminiu) + servomotoare

Frezare verticală la 90°
Frezare ocluzală verticală: elimină zonele retentive și reface morfologia dinților frontali.



Magazie de scule cu amortizare din silicon
Oferă o protecție superioară frezelor și le prelungește semnificativ durata de viață.

Ax principal de 500 W
Axul principal de 500 W echilibrează eficiența prelucrării și precizia protezei.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

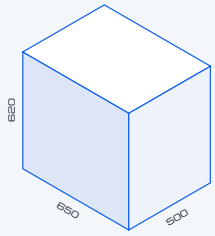
MATERIALE PRELUCRABILE

- Zirconiu
- PEEK
- PMMA
- Ceară

INDICAȚII

- Punți și coroane
- Inlay, onlay, fațete
- Punți de peste 3 elemente
- Gutieră ocluzală
- Arcadă completă
- Model
- Șablon de perforare
- Matriță pentru model
- Coroană telescopică
- Bont implantar

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Mașină
500 × 650 × 620 mm

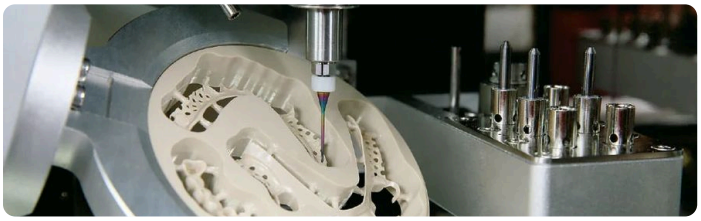
Greutate netă: 110 kg

SUPORTURI

- Suport pentru disc din zirconiu
- Suport pentru disc PEEK
- Suport pentru disc PMMA

Freze · Discuri și blocuri: consultați pagina Consumabile din Catalogul Axioncam.

APLICAȚII ȘI FLUX DE LUCRU





Scanare
Achiziția 3D a situației clinice

Proiectare CAD
Modelarea lucrării protetice

CAM
Calculul traiectoriilor sculei

Frezare
Prelucrare pe mașina de frezat

Finisare
Finisare; sinterizare pentru zirconiu

NOTĂ TEHNICĂ Cu cinci axe, piesa poate fi înclinată și rotită (axele A și B) față de sculă, ajungând la suprafețe greu de prelucrat cu mai puține axe.

NOTĂ TEHNICĂ Frezarea uscată nu folosește lichid: este modul tipic pentru zirconiu, PMMA, PEEK și ceară.

NOTĂ TEHNICĂ Flux de lucru tipic al laboratorului digital: scanare, proiectare CAD, calculul traiectoriilor CAM, frezare, finisare (și sinterizare pentru zirconiu).

PERIFERICE GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
CUPTOR DE SINTERIZARE



AXIONCAM

S16

Cuptor de sinterizare

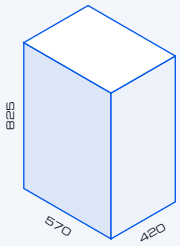
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
TEMPERATURĂ DE LUCRU	PRECIZIA TEMPERATURII	UNIFORMITATEA TEMPERATURII	PUTERE MAX. LA 220 V	GREUTATE

Cuptor de sinterizare cu temperatură de lucru de 1600 °C, cameră Ø100 × 100 × 100 mm, precizia temperaturii ±1 °C și uniformitate ±5 °C.

SPECIFICAȚII TEHNICE

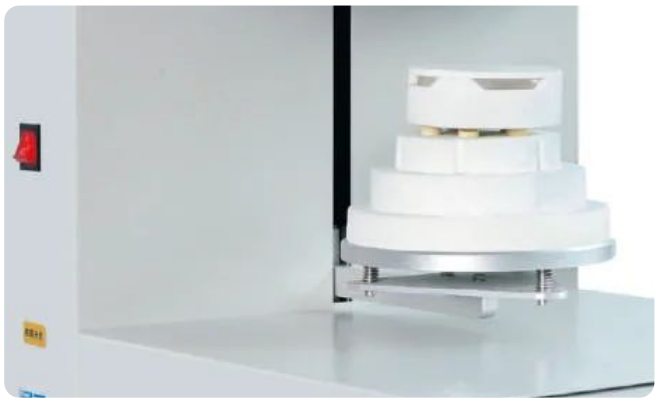
Dimensiunea camerei	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Dimensiuni	**420 × 570 × 825 mm**
Greutate	**80 kg**
Temperatură de lucru	**1600 °C**
Tensiune de lucru și putere max.	**220 V, 1,5 kW**
Precizia temperaturii	**±1 °C**
Uniformitatea temperaturii	**±5 °C**

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Cuptor
420 × 570 × 825 mm

Greutate: 80 kg



NOTĂ TEHNICĂ Zirconiul frezat în stare presinterizată este adus la cuptor pentru sinterizare: materialul se densifică și se contractă, lucru de care se ține cont la proiectare.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
CUPTOR DE SINTERIZARE



AXIONCAM

S17

Cuptor de sinterizare

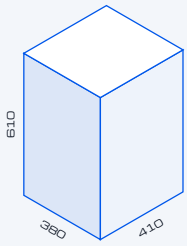
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
TEMPERATURĂ DE LUCRU	PRECIZIA TEMPERATURII	UNIFORMITATEA TEMPERATURII	PUTERE MAX. LA 220 V	GREUTATE

Cuptor de sinterizare cu temperatură de lucru de 1600 °C, cameră Ø100 × 100 × 100 mm, precizia temperaturii ±1 °C și uniformitate ±5 °C.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Dimensiunea camerei	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Dimensiuni	**410 × 380 × 610 mm**
Greutate	**65 kg**
Temperatură de lucru	**1600 °C**
Tensiune de lucru și putere max.	**220 V, 1,5 kW**
Precizia temperaturii	**±1 °C**
Uniformitatea temperaturii	**±5 °C**

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Cuptor
410 × 380 × 610 mm

Greutate: 65 kg



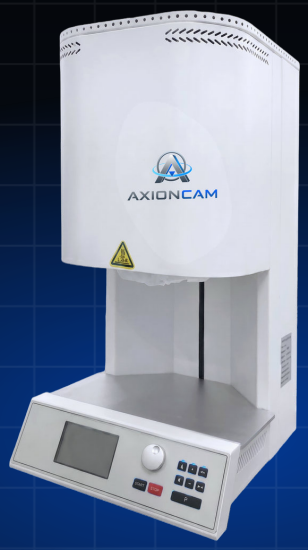
NOTĂ TEHNICĂ Zirconiul frezat în stare presinterizată este adus la cuptor pentru sinterizare: materialul se densifică și se contractă, lucru de care se ține cont la proiectare.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
CUPTOR DE SINTERIZARE



AXIONCAM

S18

Cuptor de sinterizare rapidă și lentă

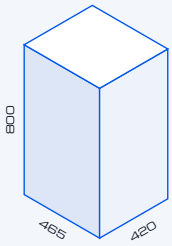
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
PUTERE	TENSIUNE AC	FRECVENȚĂ	GRAD DE PROTECȚIE	GREUTATE

Cuptor de sinterizare rapidă și lentă, alimentare AC 220 V ±10%, 50 Hz, putere 2500 W, grad de protecție IP21.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Tensiune	**AC 220 V ±10%**
Frecvență	**50 Hz**
Putere	**2500 W**
Grad de protecție	**IP21**
Dimensiuni	**42 × 46,5 × 80 cm**
Greutate	**44 kg**

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Cuptor
420 × 465 × 800 mm

Greutate: 44 kg

NOTĂ TEHNICĂ Zirconiul frezat în stare presinterizată este adus la cuptor pentru sinterizare: materialul se densifică și se contractă, lucru de care se ține cont la proiectare.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
ASPIRATOR

AXIONCAM

A30

Aspirator



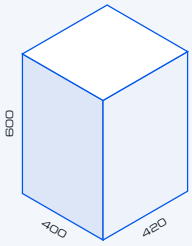
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
PUTERE	DEPRESIUNE	DEBIT DE AER	NIVEL DE ZGOMOT	GREUTATE

Aspirator de 220 V, 300 W, depresiune de 1,02 kPa și debit de aer de 1,56 m³/min (Ø50 mm), zgomot sub 65 dB.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Tensiune de lucru	**220 V**
Putere	**300 W**
Greutate	**29,5 kg**
Dimensiuni	**420 × 400 × 600 mm**
Depresiune	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Debit de aer	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Nivel de zgomot	**< 65 dB**

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Aspirator
420 × 400 × 600 mm
Greutate: 29,5 kg



NOTĂ TEHNICĂ Frezarea uscată produce praf fin: aspirația la sursă contribuie la menținerea curată a camerei de lucru și a încăperii.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
ASPIRATOR



AXIONCAM

A36

Aspirator

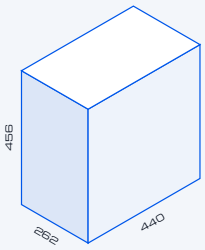
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
PUTERE NOMINALĂ	DEPRESIUNE	VOLUM MAX. DE AER	NIVEL DE ZGOMOT	GREUTATE (CU AMBALAJ)

Aspirator de 360 W, depresiune de 13 kPa, debit maxim de aer de 2350 L/min, racord de aspirație Ø50 mm, zgomot de până la 60 dB.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Putere nominală	**360 W**
Depresiune	**13 kPa**
Diametru racord de aspirație	**50 mm**
Volum maxim de aer	**2350 L/min**
Nivel de zgomot	**≤ 60 dB**
Dimensiuni (L × l × H)	**440 × 262 × 456 mm**
Greutate (cu ambalaj)	**18,8 kg**

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Aspirator
440 × 262 × 456 mm

Greutate (cu ambalaj): 18,8 kg

NOTĂ TEHNICĂ Frezarea uscată produce praf fin: aspirația la sursă contribuie la menținerea curată a camerei de lucru și a încăperii.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
ASPIRATOR

AXIONCAM

A120

Aspirator



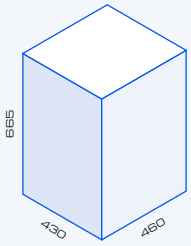
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
PUTERE	DEPRESIUNE	DEBIT DE AER	NIVEL DE ZGOMOT	GREUTATE

Aspirator de 220 V, 1200 W, depresiune de 3,05 kPa și debit de aer de 14,82 m³/min (Ø50 mm), zgomot sub 65 dB.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Tensiune de lucru	**220 V**
Putere	**1200 W**
Greutate	**39 kg**
Dimensiuni	**460 × 430 × 665 mm**
Depresiune	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Debit de aer	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Nivel de zgomot	**< 65 dB**

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Aspirator
460 × 430 × 665 mm

Greutate: 39 kg



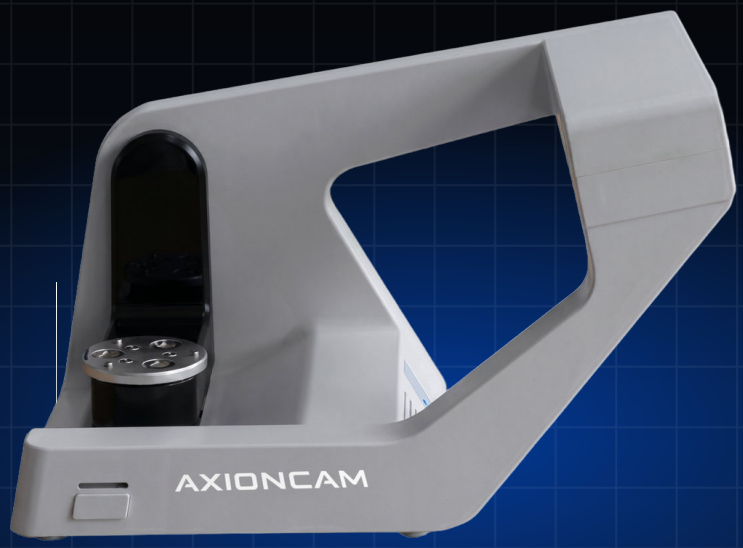
NOTĂ TEHNICĂ Frezarea uscată produce praf fin: aspirația la sursă contribuie la menținerea curată a camerei de lucru și a încăperii.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FIȘĂ TEHNICĂ
SCANER 3D



AXIONCAM

B1

Scaner 3D cu lumină albastră structurată

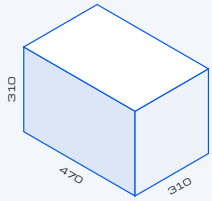
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
PRECIZIE	ARCADĂ COMPLETĂ	CAMERĂ	ZONĂ DE SCANARE	FORMAT DE IEȘIRE

Scaner 3D cu lumină albastră structurată, cu două camere de 1,3 megapixeli, zonă de scanare 100 × 100 × 75 mm, precizie sub 0,010 mm, ieșire STL.

SPECIFICAȚII TEHNICE

Principiu de scanare	**Scanare 3D cu lumină albastră structurată**
Cameră	**2 × 1,3 milioane de pixeli**
Zonă de scanare	**100 × 100 × 75 mm**
Precizie	**< 0,010 mm**
Timp de scanare · arcadă completă	**6 s**
Timp de scanare · maxilar / mandibulă	**9 s**
Timp de scanare · 1-8 dinți	**13 s**
Timp de scanare · amprentă	**50 s**
Format de ieșire	**STL**
Temperatură de lucru	**10-30 °C**
Dimensiuni	**310 × 470 × 310 mm**
Putere	**24 V DC**
Greutate	**11,5 kg**

DIMENSIUNI ȘI GREUTATE



Scaner
310 × 470 × 310 mm

Greutate: 11,5 kg



NOTĂ TEHNICĂ Scanarea cu lumină structurată proiectează un model luminos pe obiect și reconstruiește suprafața acestuia în 3D. Fișierul STL obținut este un format deschis, pe care îl pot importa programele CAD.

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FREZE

Freze pentru metal (tijă Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Freze tip T (tijă Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Freze pentru PMMA (tijă Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Freze filetate (tijă Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Freze pentru vitroceramică (tijă Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Freze pentru vitroceramică (tijă Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Freze pentru zirconiu DC/DLC/RC (tijă Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Freze pentru zirconiu DC/DLC/RC (tijă Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Freze pentru zirconiu, seria B (tijă Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Freze pentru zirconiu, seria C (tijă Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





DISCURI ȘI BLOCURI

Titan	Discuri și plăci pătrate
PEEK	Discuri și plăci
PMMA	Discuri
Ceară	Discuri
Vitroceramică	Blocuri
Zirconiu	Discuri






© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

CONTACT

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Marca Axioncam, siglele și toate conținuturile site-ului sunt drepturi de autor exclusive și înregistrate ale AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · CUI 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online