AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Catálogo de produtos

Fresadoras · Fornos ·
Aspiradores · Scanner



© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam é uma gama de soluções CNC para o laboratório dentário digital: oito fresadoras de 5 eixos, três fornos de sinterização, três aspiradores e um scanner 3D.

Em todas as fresadoras: 5 eixos, servomotores nos eixos XYZ, precisão de posicionamento de ±0,005 mm e fresagem vertical a 90°.

FRESADORAS DE 5 EIXOS

A húmido

V41 · V42

Eletromandril de 4 kW refrigerado a água, 40 000 rpm, magazine de 28 ferramentas. Titânio, PEEK, PMMA, cera, vitrocerâmica.

A húmido e a seco

V31 · V32 · K30

Eletromandril de 3 kW refrigerado a água, 60 000 rpm, 28 a 36 ferramentas. Titânio, zircónia, PEEK, PMMA, cera, vitrocerâmica.

A seco

D80 · D51 · D50

Eletromandril de 0,5 ou 0,8 kW refrigerado a ar, 60 000 rpm, magazine de 6 ferramentas. Zircónia, PEEK, PMMA, cera.

PERIFÉRICOS

Fornos de sinterização

S16 · S17 · S18

Até 1600 °C (S16, S17), precisão de ±1 °C.

Aspiradores

A30 · A36 · A120

De 300 a 1200 W, bocal de aspiração de Ø50 mm.

Scanner 3D

B1

Luz azul estruturada, precisão < 0,010 mm, saída STL.

A GAMA


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESADORAS DE 5 EIXOS · A HÚMIDO


Axioncam V41
Soluções para implantes · eletromandril potente de 4 kW
6


Axioncam V42
Soluções para implantes · eletromandril potente de 4 kW
8

FRESADORAS DE 5 EIXOS · A HÚMIDO E A SECO


Axioncam V31
Fresadora de metal de 5 eixos
10


Axioncam V32
Fresadora de 5 eixos tudo-em-um
12


Axioncam K30
Fresadora compacta a seco e a húmido
14

FRESADORAS DE 5 EIXOS · A SECO


Axioncam D80
Fresadora de 5 eixos a seco · sem compressor de ar
16


Axioncam D51
Fresadora de 5 eixos a seco
18


Axioncam D50
Fresadora de 5 eixos a seco
20

FORNOS DE SINTERIZAÇÃO


Axioncam S16
Forno de sinterização
22


Axioncam S17
Forno de sinterização
23


Axioncam S18
Forno de sinterização rápida e lenta
24

ASPIRADORES


Axioncam A30
Aspirador
25


Axioncam A36
Aspirador
26


Axioncam A120
Aspirador
27

SCANNER 3D


Axioncam B1
Scanner 3D de luz azul estruturada
28

ACESSÓRIOS


Consumíveis
Fresas, discos e blocos
29

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

COMPARAÇÃO DAS FRESADORAS

Especificações técnicas	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Número de eixos	5 eixos	5 eixos	5 eixos	5 eixos	5 eixos	5 eixos	5 eixos	5 eixos
Tipo de fresagem	Fresagem a húmido	Fresagem a húmido	Dupla utilização, a húmido e a seco	Dupla utilização, a húmido e a seco	Dupla utilização, a húmido e a seco	Fresagem a seco	Fresagem a seco	Fresagem a seco
Potência do eletromandril	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Velocidade do eletromandril	40 000 rpm	40 000 rpm	60 000 rpm	60 000 rpm	60 000 rpm	60 000 rpm	60 000 rpm	60 000 rpm
Refrigeração do eletromandril	Refrigerado a água	Refrigerado a água	Refrigerado a água	Refrigerado a água	Refrigerado a água	Refrigerado a ar	Refrigerado a ar	Refrigerado a ar
Capacidade do magazine de ferramentas	28 un.	28 un.	28 un.	30 un.	36 un.	6 un.	6 un.	6 un.
Motores dos eixos XYZ	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores
Dimensões C×L×A (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Peso líquido	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
precisão de posicionamento	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Ângulo de rotação	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° a +40°	A ±360°, B −100° a +30°	A ±360°, B −100° a +30°	A ±360°, B −100° a +30°
MATERIAIS PROCESSÁVEIS								
Placa quadrada de titânio	•	•	–	–	–	–	–	–
Discos de titânio	•	•	•	•	•	–	–	–
Zircónia	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Cera	•	•	•	•	•	•	•	•
Vitrocerâmica	•	•	•	•	•	–	–	–
Titânio premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = indicado no catálogo · – = não indicado no catálogo para este modelo. K30: dimensões da máquina completa com armário.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FORNOS

	S16	S17	S18
Câmara	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Dimensões	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Peso	80 kg	65 kg	44 kg
Temperatura de trabalho	1600 °C	1600 °C	–
Potência	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Tensão	–	–	AC 220 V ±10%
Frequência	–	–	50 Hz
Proteção	–	–	IP21
Precisão de temperatura	±1 °C	±1 °C	–
Uniformidade de temperatura	±5 °C	±5 °C	–

ASPIRADORES

	A30	A36	A120
Potência	300 W	360 W	1200 W
Tensão	220 V	–	220 V
Depressão	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Caudal de ar	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Bocal de aspiração	–	50 mm	–
Ruído	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Dimensões	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Peso	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Os valores são indicados como no catálogo; as condições de medição não são especificadas, pelo que os valores de caudal e de pressão de diferentes aspiradores não devem ser comparados diretamente.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EIXOS · A HÚMIDO



AXIONCAM

V41

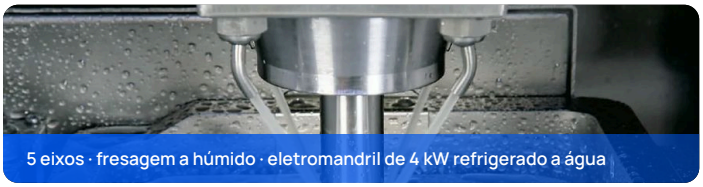
Soluções para implantes · eletromandril potente de 4 kW

5 eixos	4 kW	40 000 rpm	28 un.	±0,005 mm
FRESAGEM DE 5 EIXOS	POTÊNCIA DO ELETROMANDRIL	VELOCIDADE DO ELETROMANDRIL	MAGAZINE DE FERRAMENTAS	PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

Fresadora de 5 eixos a húmido, eletromandril de 4 kW, servomotores nos eixos XYZ, magazine de ferramentas de 28 posições, precisão de posicionamento ±0,005 mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Número de eixos	**5 eixos**
Tipo de fresagem	**Fresagem a húmido**
Potência do eletromandril	**4 kW**
Velocidade do eletromandril	**40 000 rpm**
Refrigeração do eletromandril	**Refrigerado a água**
Capacidade do magazine de ferramentas	**28 un.**
Motores dos eixos XYZ	**servomotores**
Dimensões (C×L×A)	**760 × 840 × 1750 mm**
Peso líquido	**640 kg**
precisão de posicionamento	**±0,005 mm**
Ângulo de rotação	**A ±360°, B ±35°**


5 eixos · fresagem a húmido · eletromandril de 4 kW refrigerado a água

VANTAGENS

Estrutura integrada em ferro fundido + servomotores



Fresagem vertical a 90°
Fresagem oclusal vertical: elimina as zonas retentivas e restabelece a morfologia dos dentes anteriores.



Calibração automática
A calibração inteligente com um só toque assegura uma maquinação de alta precisão duradoura.



Fresagem de placa quadrada
Melhora o aproveitamento do material e a eficiência do processamento.



Tecnologia híbrida de impressão 3D e fresagem
Impressão 3D de metal e fresagem: oferece maior aproveitamento do material do que o corte puro, poupando mais tempo.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

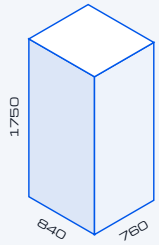
MATERIAIS PROCESSÁVEIS

- Placa quadrada de titânio
- Discos de titânio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerâmica
- Titânio premill

INDICAÇÕES

- Coping
- Ponte de copings
- Coroa
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Faceta
- Onlay
- Híbrida
- Telescópica
- Prótese total
- Aparelho ortodôntico
- Estrutura de PPR em cera
- Modelo
- Ponte sobre implantes
- Ponte Malone sobre implantes
- Inlay
- Guia cirúrgica

DIMENSÕES E PESO



Máquina
760 × 840 × 1750 mm

Peso líquido: 640 kg

SUPORTES

- Suporte para vitrocerâmica
- Suporte para placa quadrada de titânio
- Suporte para disco de titânio
- Suporte para disco de PEEK

Fresas · Discos e blocos: consulte a página Consumíveis do Catálogo Axioncam.

APLICAÇÕES E FLUXO DE TRABALHO



Digitalização
Captura 3D da situação clínica

Design CAD
Desenho da restauração

CAM
Cálculo das trajetórias da ferramenta

Fresagem
Maquinação na fresadora

Acabamento
Acabamento; sinterização da zircónia

NOTA TÉCNICA Com cinco eixos a peça pode ser inclinada e rodada (eixos A e B) em relação à ferramenta, alcançando superfícies difíceis de maquinar com menos eixos.

NOTA TÉCNICA Na fresagem a húmido a ferramenta trabalha com líquido de refrigeração, que limita o calor no material: o modo típico para titânio e vitrocerâmica.

NOTA TÉCNICA Fluxo de trabalho típico de um laboratório digital: digitalização, design CAD, cálculo das trajetórias da ferramenta em CAM, fresagem, acabamento (e sinterização da zircónia).





PERIFÉRICOS DA GAMA AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EIXOS · A HÚMIDO



AXIONCAM

V42

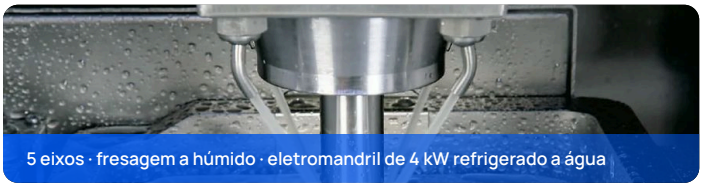
Soluções para implantes · eletromandril potente de 4 kW

5 eixos	4 kW	40 000 rpm	28 un.	±0,005 mm
FRESAGEM DE 5 EIXOS	POTÊNCIA DO ELETROMANDRIL	VELOCIDADE DO ELETROMANDRIL	MAGAZINE DE FERRAMENTAS	PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

Fresadora de 5 eixos a húmido, eletromandril de 4 kW, servomotores nos eixos XYZ, magazine de ferramentas de 28 posições, precisão de posicionamento ±0,005 mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Número de eixos	**5 eixos**
Tipo de fresagem	**Fresagem a húmido**
Potência do eletromandril	**4 kW**
Velocidade do eletromandril	**40 000 rpm**
Refrigeração do eletromandril	**Refrigerado a água**
Capacidade do magazine de ferramentas	**28 un.**
Motores dos eixos XYZ	**servomotores**
Dimensões (C×L×A)	**760 × 840 × 1750 mm**
Peso líquido	**640 kg**
precisão de posicionamento	**±0,005 mm**
Ângulo de rotação	**A ±360°, B ±35°**


5 eixos · fresagem a húmido · eletromandril de 4 kW refrigerado a água

VANTAGENS

Estrutura integrada em ferro fundido + servomotores



Fresagem vertical a 90°
Fresagem oclusal vertical: elimina as zonas retentivas e restabelece a morfologia dos dentes anteriores.



Calibração automática
A calibração inteligente com um só toque assegura uma maquinação de alta precisão duradoura.



Fresagem de placa quadrada
Melhora o aproveitamento do material e a eficiência do processamento.



Tecnologia híbrida de impressão 3D e fresagem
Impressão 3D de metal e fresagem: oferece maior aproveitamento do material do que o corte puro, poupando mais tempo.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

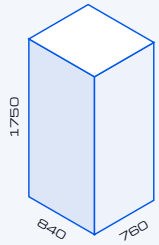
MATERIAIS PROCESSÁVEIS

- Placa quadrada de titânio
- Discos de titânio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerâmica
- Titânio premill

INDICAÇÕES

- Coping
- Ponte de copings
- Coroa
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Faceta
- Onlay
- Híbrida
- Telescópica
- Prótese total
- Aparelho ortodôntico
- Estrutura de PPR em cera
- Modelo
- Ponte sobre implantes
- Ponte Malone sobre implantes
- Inlay
- Guia cirúrgica

DIMENSÕES E PESO



Máquina
760 × 840 × 1750 mm

Peso líquido: 640 kg

SUPORTES

- Suporte para vitrocerâmica
- Suporte para placa quadrada de titânio
- Suporte para disco de titânio
- Suporte para disco de PEEK

Fresas · Discos e blocos: consulte a página Consumíveis do Catálogo Axioncam.

APLICAÇÕES E FLUXO DE TRABALHO



Digitalização
Captura 3D da situação clínica

Design CAD
Desenho da restauração

CAM
Cálculo das trajetórias da ferramenta

Fresagem
Maquinação na fresadora

Acabamento
Acabamento; sinterização da zircónia

NOTA TÉCNICA Com cinco eixos a peça pode ser inclinada e rodada (eixos A e B) em relação à ferramenta, alcançando superfícies difíceis de maquinar com menos eixos.

NOTA TÉCNICA Na fresagem a húmido a ferramenta trabalha com líquido de refrigeração, que limita o calor no material: o modo típico para titânio e vitrocerâmica.

NOTA TÉCNICA Fluxo de trabalho típico de um laboratório digital: digitalização, design CAD, cálculo das trajetórias da ferramenta em CAM, fresagem, acabamento (e sinterização da zircónia).

PERIFÉRICOS DA GAMA AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EIXOS · A HÚMIDO E A SECO

AXIONCAM

V31

Fresadora de metal de 5 eixos

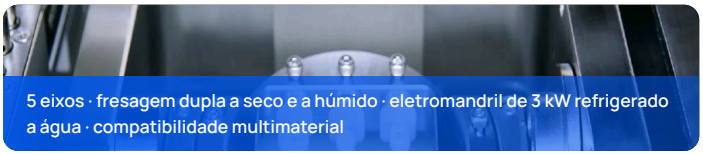


5 eixos	3 kW	60 000 rpm	28 un.	±0,005 mm
FRESAGEM DE 5 EIXOS	POTÊNCIA DO ELETROMANDRIL	VELOCIDADE DO ELETROMANDRIL	MAGAZINE DE FERRAMENTAS	PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

Fresadora de 5 eixos a húmido e a seco, eletromandril de 3 kW, servomotores nos eixos XYZ, magazine de ferramentas de 28 posições, precisão de posicionamento ±0,005 mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Número de eixos	**5 eixos**
Tipo de corte	**Dupla utilização, a húmido e a seco**
Potência do eletromandril	**3 kW**
Velocidade do eletromandril	**60 000 rpm**
Refrigeração do eletromandril	**Refrigerado a água**
Capacidade do magazine de ferramentas	**28 un.**
Motores dos eixos XYZ	**servomotores**
Dimensões (C×L×A)	**700 × 940 × 1680 mm**
Peso líquido	**566 kg**
precisão de posicionamento	**±0,005 mm**
Ângulo de rotação	**A ±360°, B ±35°**

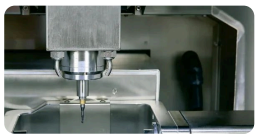

5 eixos · fresagem dupla a seco e a húmido · eletromandril de 3 kW refrigerado a água · compatibilidade multimaterial

VANTAGENS

Estrutura integrada em ferro fundido + servomotores

Fresagem vertical a 90°
Fresagem oclusal vertical: elimina as zonas retentivas e restabelece a morfologia dos dentes anteriores.

Calibração automática
A calibração inteligente com um só toque assegura uma maquinação de alta precisão duradoura.



Eletromandril ATC de alta velocidade
Equilibra a produtividade da maquinação e a precisão protética.



Compatibilidade multimaterial
Abrange fluxos de trabalho completos de próteses dentárias.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

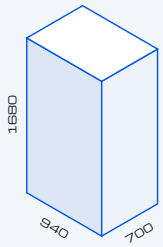
MATERIAIS PROCESSÁVEIS

- Discos de titânio
- Zircónia
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerâmica
- Titânio premill

INDICAÇÕES

- Coping
- Ponte de copings
- Coroa
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Faceta
- Onlay
- Híbrida
- Telescópica
- Prótese total
- Aparelho ortodôntico
- Estrutura de PPR em cera
- Modelo
- Ponte sobre implantes
- Ponte Malone sobre implantes
- Inlay
- Guia cirúrgica

DIMENSÕES E PESO



Máquina
700 × 940 × 1680 mm

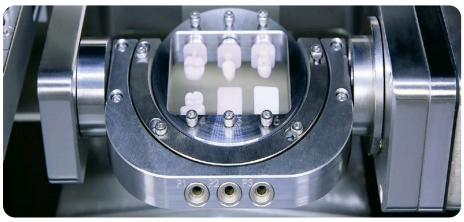
Peso líquido: 566 kg

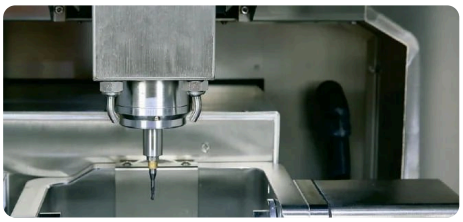
SUPORTES

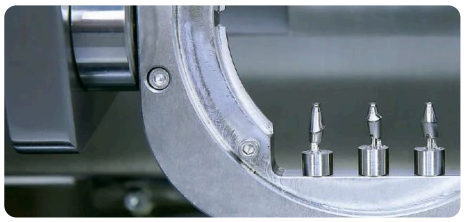
- Suporte para vitrocerâmica
- Suporte para disco de titânio
- Suporte para disco de zircónia
- Suporte para disco de PEEK

Fresas · Discos e blocos: consulte a página Consumíveis do Catálogo Axioncam.

APLICAÇÕES E FLUXO DE TRABALHO







Digitalização
Captura 3D da situação clínica

Design CAD
Desenho da restauração

CAM
Cálculo das trajetórias da ferramenta

Fresagem
Maquinação na fresadora

Acabamento
Acabamento; sinterização da zircónia

NOTA TÉCNICA Com cinco eixos a peça pode ser inclinada e rodada (eixos A e B) em relação à ferramenta, alcançando superfícies difíceis de maquinar com menos eixos.

NOTA TÉCNICA Na fresagem a húmido a ferramenta trabalha com líquido de refrigeração, que limita o calor no material: o modo típico para titânio e vitrocerâmica. A fresagem a seco não utiliza líquido: é o modo típico para zircónia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TÉCNICA Fluxo de trabalho típico de um laboratório digital: digitalização, design CAD, cálculo das trajetórias da ferramenta em CAM, fresagem, acabamento (e sinterização da zircónia).

PERIFÉRICOS DA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EIXOS · A HÚMIDO E A SECO



AXIONCAM

V32

Fresadora de 5 eixos tudo-em-um

5 eixos	3 kW	60 000 rpm	30 un.	±0,005 mm
FRESAGEM DE 5 EIXOS	POTÊNCIA DO ELETROMANDRIL	VELOCIDADE DO ELETROMANDRIL	MAGAZINE DE FERRAMENTAS	PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

Fresadora de 5 eixos a húmido e a seco, eletromandril de 3 kW, servomotores nos eixos XYZ, magazine de ferramentas de 30 posições, precisão de posicionamento ±0,005 mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Número de eixos	**5 eixos**
Tipo de corte	**Dupla utilização, a húmido e a seco**
Potência do eletromandril	**3 kW**
Velocidade do eletromandril	**60 000 rpm**
Refrigeração do eletromandril	**Refrigerado a água**
Capacidade do magazine de ferramentas	**30 un.**
Motores dos eixos XYZ	**servomotores**
Dimensões (C×L×A)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Peso líquido	**435 kg**
precisão de posicionamento	**±0,005 mm**
Ângulo de rotação	**A ±360°, B ±30°**



5 eixos · fresagem dupla a seco e a húmido · eletromandril de 3 kW refrigerado a água · compatibilidade multimaterial

VANTAGENS

Estrutura integral fundida (ferro) + servomotores



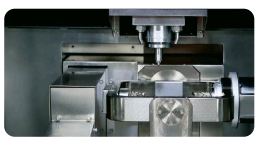
Fresagem vertical a 90°
Fresagem oclusal vertical: elimina as zonas retentivas e restabelece a morfologia dos dentes anteriores.



Autocalibração
Calibração inteligente para manter a maquinação de alta precisão do equipamento.



Eletromandril ATC de alta velocidade
Equilibra a eficiência da maquinação e a precisão das próteses removíveis.



Duplo apoio nos eixos A+B
Garante elevada precisão e estabilidade.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

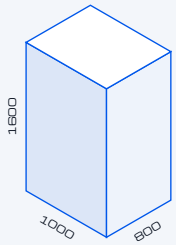
MATERIAIS PROCESSÁVEIS

- Discos de titânio
- Zircónia
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerâmica
- Titânio premill

INDICAÇÕES

- Coping
- Ponte de copings
- Coroa
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Faceta
- Onlay
- Híbrida
- Telescópica
- Prótese total
- Aparelho ortodôntico
- Estrutura de PPR em cera
- Modelo
- Ponte sobre implantes
- Ponte Malone sobre implantes
- Inlay
- Guia cirúrgica

DIMENSÕES E PESO



Máquina
800 × 1000 × 1600 mm

Peso líquido: 435 kg

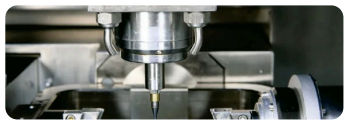
SUPORTES

- Suporte para vitrocerâmica
- Suporte para disco de titânio
- Suporte para disco de zircónia
- Suporte para disco de PEEK

Fresas · Discos e blocos: consulte a página Consumíveis do Catálogo Axioncam.

APLICAÇÕES E FLUXO DE TRABALHO



Digitalização — Captura 3D da situação clínica

Design CAD — Desenho da restauração

CAM — Cálculo das trajetórias da ferramenta

Fresagem — Maquinação na fresadora

Acabamento — Acabamento; sinterização da zircónia

NOTA TÉCNICA Com cinco eixos a peça pode ser inclinada e rodada (eixos A e B) em relação à ferramenta, alcançando superfícies difíceis de maquinar com menos eixos.

NOTA TÉCNICA Na fresagem a húmido a ferramenta trabalha com líquido de refrigeração, que limita o calor no material: o modo típico para titânio e vitrocerâmica. A fresagem a seco não utiliza líquido: é o modo típico para zircónia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TÉCNICA Fluxo de trabalho típico de um laboratório digital: digitalização, design CAD, cálculo das trajetórias da ferramenta em CAM, fresagem, acabamento (e sinterização da zircónia).





PERIFÉRICOS DA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EIXOS · A HÚMIDO E A SECO

AXIONCAM

K30

Fresadora compacta a seco e a húmido



5 eixos	3 kW	60 000 rpm	36 un.	±0,005 mm
FRESAGEM DE 5 EIXOS	POTÊNCIA DO ELETROMANDRIL	VELOCIDADE DO ELETROMANDRIL	MAGAZINE DE FERRAMENTAS	PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

Fresadora de 5 eixos a húmido e a seco, eletromandril de 3 kW, servomotores nos eixos XYZ, magazine de ferramentas de 36 posições, precisão de posicionamento ±0,005 mm.

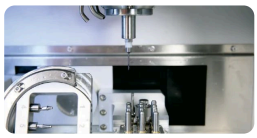
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Número de eixos	**5 eixos**
Tipo de corte	**Dupla utilização, a húmido e a seco**
Potência do eletromandril	**3 kW**
Velocidade do eletromandril	**60 000 rpm**
Refrigeração do eletromandril	**Refrigerado a água**
Capacidade do magazine de ferramentas	**36 un.**
Motores dos eixos XYZ	**servomotores**
Dimensões da máquina (C×L×A)	**550 × 550 × 750 mm**
Dimensões do armário (C×L×A)	**Conforme o catálogo**
Dimensões da máquina completa (C×L×A)	**750 × 680 × 1600 mm**
Peso líquido	**220 kg**
precisão de posicionamento	**±0,005 mm**
Ângulo de rotação	**A ±360°, B −90° a +40°**

5 eixos · fresagem dupla a seco e a húmido · eletromandril

VANTAGENS

Design compacto que poupa espaço + servomotores



Fresagem vertical a 90°
Fresagem oclusal vertical: elimina as zonas retentivas e restabelece a morfologia dos dentes anteriores.



Calibração automática
A calibração inteligente com um só toque assegura uma maquinação de alta precisão duradoura.

Troca automática de ferramentas
Troca automática de ferramentas para uma produção ininterrupta.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

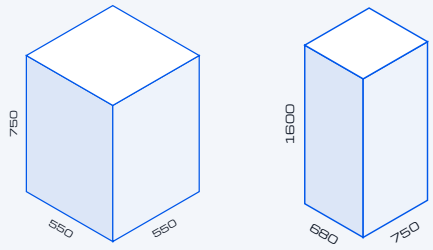
MATERIAIS PROCESSÁVEIS

- Discos de titânio
- Zircónia
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerâmica
- Titânio premill

INDICAÇÕES

- Coping
- Ponte de copings
- Coroa
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Faceta
- Onlay
- Híbrida
- Telescópica
- Prótese total
- Aparelho ortodôntico
- Estrutura de PPR em cera
- Modelo
- Ponte sobre implantes
- Ponte Malone sobre implantes
- Inlay
- Guia cirúrgica

DIMENSÕES E PESO



Máquina
550 × 550 × 750 mm
Máquina completa com armário
750 × 680 × 1600 mm

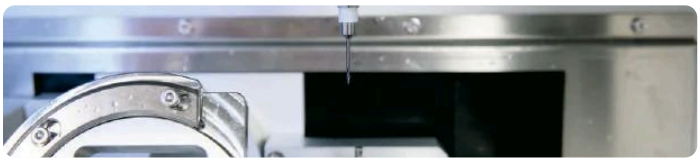
Peso líquido: 220 kg

SUPORTES

- Suporte para vitrocerâmica
- Suporte para disco de titânio
- Suporte para disco de zircónia
- Suporte para disco de PEEK

Fresas · Discos e blocos: consulte a página Consumíveis do Catálogo Axioncam.

APLICAÇÕES E FLUXO DE TRABALHO





Digitalização
Captura 3D da situação clínica

Design CAD
Desenho da restauração

CAM
Cálculo das trajetórias da ferramenta

Fresagem
Maquinação na fresadora

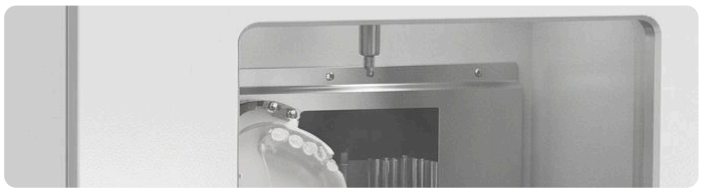
Acabamento
Acabamento; sinterização da zircónia

NOTA TÉCNICA Com cinco eixos a peça pode ser inclinada e rodada (eixos A e B) em relação à ferramenta, alcançando superfícies difíceis de maquinar com menos eixos.

NOTA TÉCNICA Na fresagem a húmido a ferramenta trabalha com líquido de refrigeração, que limita o calor no material: o modo típico para titânio e vitrocerâmica. A fresagem a seco não utiliza líquido: é o modo típico para zircónia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TÉCNICA Fluxo de trabalho típico de um laboratório digital: digitalização, design CAD, cálculo das trajetórias da ferramenta em CAM, fresagem, acabamento (e sinterização da zircónia).





PERIFÉRICOS DA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

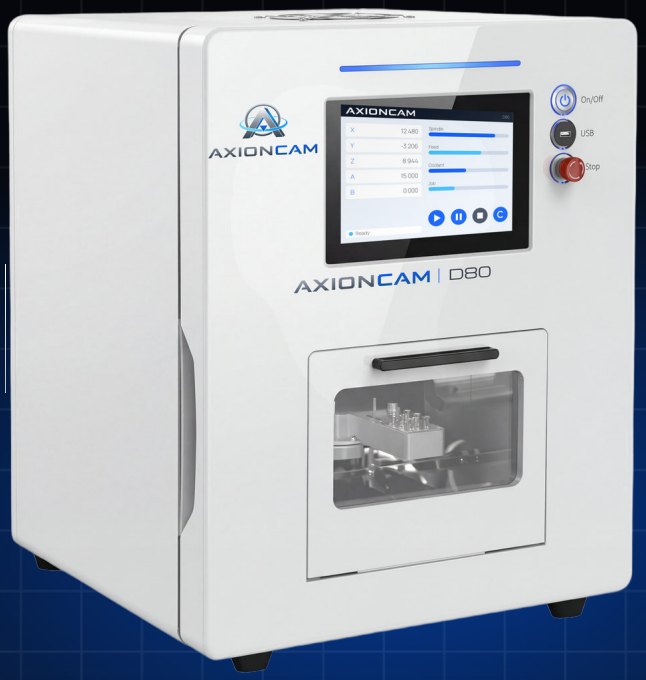

A120

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EIXOS · A SECO



AXIONCAM

D80

Fresadora de 5 eixos a seco · sem compressor de ar

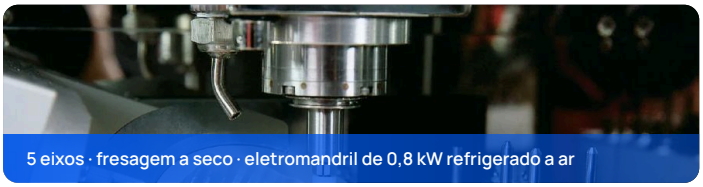
NÃO REQUER COMPRESSOR DE AR

5 eixos	800 W	60 000 rpm	6 un.	±0,005 mm
FRESAGEM DE 5 EIXOS	POTÊNCIA DO ELETROMANDRIL	VELOCIDADE DO ELETROMANDRIL	MAGAZINE DE FERRAMENTAS	PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

Fresadora de 5 eixos a seco, eletromandril de 800 W, servomotores nos eixos XYZ, magazine de ferramentas de 6 posições, precisão de posicionamento ±0,005 mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Número de eixos	**5 eixos**
Tipo de corte	**Fresagem a seco**
Potência do eletromandril	**800 W**
Velocidade do eletromandril	**60 000 rpm**
Refrigeração do eletromandril	**Refrigerado a ar**
Capacidade do magazine de ferramentas	**6 un.**
Motores dos eixos XYZ	**servomotores**
Dimensões (C×L×A)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso líquido	**110 kg**
precisão de posicionamento	**±0,005 mm**
Ângulo de rotação	**A ±360°, B −100° a +30°**


5 eixos · fresagem a seco · eletromandril de 0,8 kW refrigerado a ar

VANTAGENS

Estrutura integral fundida (alumínio) + servomotores

Fresagem vertical a 90°
Fresagem oclusal vertical: elimina as zonas retentivas e restabelece a morfologia dos dentes anteriores.



Troca automatizada de ferramentas
Troca automática de ferramentas com cálculo integrado da vida útil.

Eletromandril elétrico
Elimina a necessidade de compressor de ar e oferece níveis de ruído significativamente reduzidos.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

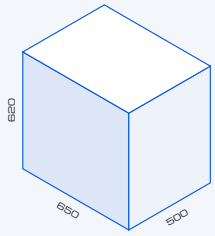
MATERIAIS PROCESSÁVEIS

- Zircónia
- PEEK
- PMMA
- Cera

INDICAÇÕES

- Pontes e coroas
- Goteira oclusal
- Guia de perfuração
- Pilar
- Inlay, onlay, faceta
- Arcada completa
- Molde de modelo
- Pontes com mais de 3 elementos
- Modelo
- Telescópica

DIMENSÕES E PESO



Máquina
500 × 650 × 620 mm

Peso líquido: 110 kg

SUPORTES

- Suporte para disco de zircónia
- Suporte para disco de PEEK
- Suporte para disco de PMMA

Fresas · Discos e blocos: consulte a página Consumíveis do Catálogo Axioncam.

APLICAÇÕES E FLUXO DE TRABALHO





Digitalização
Captura 3D da situação clínica

Design CAD
Desenho da restauração

CAM
Cálculo das trajetórias da ferramenta

Fresagem
Maquinação na fresadora

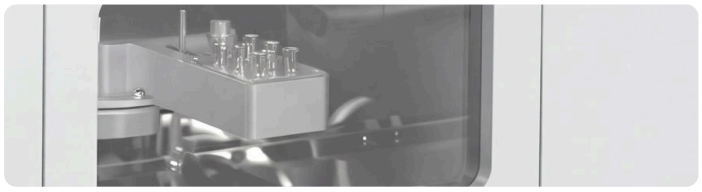
Acabamento
Acabamento; sinterização da zircónia

NOTA TÉCNICA Com cinco eixos a peça pode ser inclinada e rodada (eixos A e B) em relação à ferramenta, alcançando superfícies difíceis de maquinar com menos eixos.

NOTA TÉCNICA A fresagem a seco não utiliza líquido: é o modo típico para zircónia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TÉCNICA Fluxo de trabalho típico de um laboratório digital: digitalização, design CAD, cálculo das trajetórias da ferramenta em CAM, fresagem, acabamento (e sinterização da zircónia).





PERIFÉRICOS DA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EIXOS · A SECO



AXIONCAM

D51

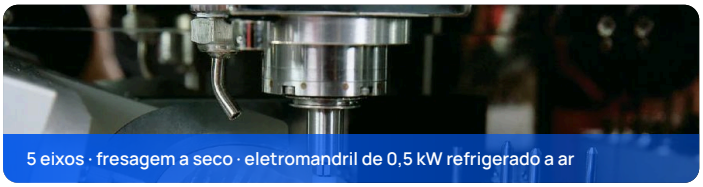
Fresadora de 5 eixos a seco

5 eixos	500 W	60 000 rpm	6 un.	±0,005 mm
FRESAGEM DE 5 EIXOS	POTÊNCIA DO ELETROMANDRIL	VELOCIDADE DO ELETROMANDRIL	MAGAZINE DE FERRAMENTAS	PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

Fresadora de 5 eixos a seco, eletromandril de 500 W, servomotores nos eixos XYZ, magazine de ferramentas de 6 posições, precisão de posicionamento ±0,005 mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Número de eixos	**5 eixos**
Tipo de corte	**Fresagem a seco**
Potência do eletromandril	**500 W**
Velocidade do eletromandril	**60 000 rpm**
Refrigeração do eletromandril	**Refrigerado a ar**
Capacidade do magazine de ferramentas	**6 un.**
Motores dos eixos XYZ	**servomotores**
Dimensões (C×L×A)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso líquido	**110 kg**
precisão de posicionamento	**±0,005 mm**
Ângulo de rotação	**A ±360°, B −100° a +30°**


5 eixos · fresagem a seco · eletromandril de 0,5 kW refrigerado a ar

VANTAGENS

Estrutura integral fundida (alumínio) + servomotores

Fresagem vertical a 90°
Fresagem oclusal vertical: elimina as zonas retentivas e restabelece a morfologia dos dentes anteriores.



Troca automatizada de ferramentas
Troca automática de ferramentas com cálculo integrado da vida útil.

Eletromandril de 500 W
Eletromandril de 500 W que equilibra a eficiência da maquinação e a precisão das próteses removíveis.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

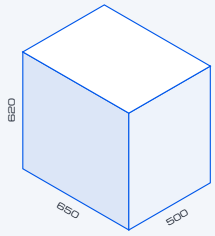
MATERIAIS PROCESSÁVEIS

- Zircónia
- PEEK
- PMMA
- Cera

INDICAÇÕES

- Pontes e coroas
- Goteira oclusal
- Guia de perfuração
- Pilar
- Inlay, onlay, faceta
- Arcada completa
- Molde de modelo
- Pontes com mais de 3 elementos
- Modelo
- Telescópica

DIMENSÕES E PESO



Máquina
500 × 650 × 620 mm

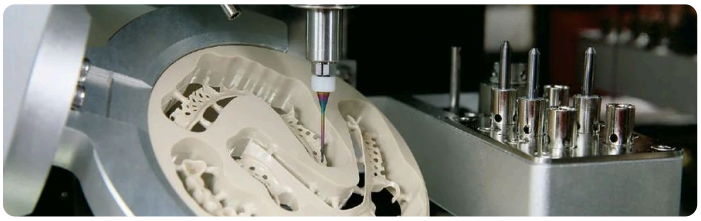
Peso líquido: 110 kg

SUPORTES

- Suporte para disco de zircónia
- Suporte para disco de PEEK
- Suporte para disco de PMMA

Fresas · Discos e blocos: consulte a página Consumíveis do Catálogo Axioncam.

APLICAÇÕES E FLUXO DE TRABALHO





Digitalização
Captura 3D da situação clínica

Design CAD
Desenho da restauração

CAM
Cálculo das trajetórias da ferramenta

Fresagem
Maquinação na fresadora

Acabamento
Acabamento; sinterização da zircónia

NOTA TÉCNICA Com cinco eixos a peça pode ser inclinada e rodada (eixos A e B) em relação à ferramenta, alcançando superfícies difíceis de maquinar com menos eixos.

NOTA TÉCNICA A fresagem a seco não utiliza líquido: é o modo típico para zircónia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TÉCNICA Fluxo de trabalho típico de um laboratório digital: digitalização, design CAD, cálculo das trajetórias da ferramenta em CAM, fresagem, acabamento (e sinterização da zircónia).

PERIFÉRICOS DA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

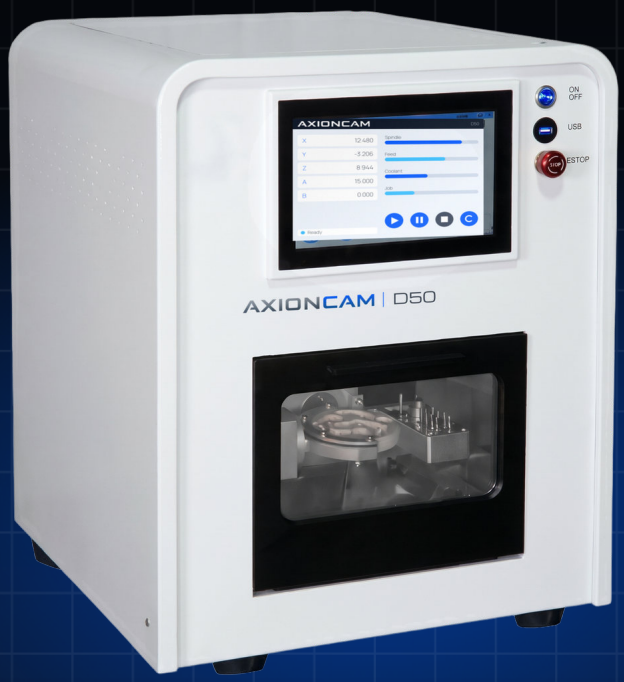
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EIXOS · A SECO

AXIONCAM

D50

Fresadora de 5 eixos a seco



5 eixos	500 W	60 000 rpm	6 un.	±0,005 mm
FRESAGEM DE 5 EIXOS	POTÊNCIA DO ELETROMANDRIL	VELOCIDADE DO ELETROMANDRIL	MAGAZINE DE FERRAMENTAS	PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

Fresadora de 5 eixos a seco, eletromandril de 500 W, servomotores nos eixos XYZ, magazine de ferramentas de 6 posições, precisão de posicionamento ±0,005 mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Número de eixos	**5 eixos**
Tipo de corte	**Fresagem a seco**
Potência do eletromandril	**500 W**
Velocidade do eletromandril	**60 000 rpm**
Refrigeração do eletromandril	**Refrigerado a ar**
Capacidade do magazine de ferramentas	**6 un.**
Motores dos eixos XYZ	**servomotores**
Dimensões (C×L×A)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso líquido	**110 kg**
precisão de posicionamento	**±0,005 mm**
Ângulo de rotação	**A ±360°, B −100° a +30°**



5 eixos · fresagem a seco · eletromandril de 0,5 kW refrigerado a ar

VANTAGENS

Estrutura integral fundida (alumínio) + servomotores

Fresagem vertical a 90°
Fresagem oclusal vertical: elimina as zonas retentivas e restabelece a morfologia dos dentes anteriores.



Magazine de ferramentas com almofada de silicone
Oferece uma proteção superior às fresas e aumenta significativamente a sua vida útil.

Eletromandril de 500 W
Eletromandril de 500 W que equilibra a eficiência da maquinação e a precisão das próteses removíveis.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

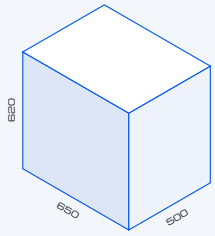
MATERIAIS PROCESSÁVEIS

- Zircónia
- PEEK
- PMMA
- Cera

INDICAÇÕES

- Pontes e coroas
- Goteira oclusal
- Guia de perfuração
- Pilar
- Inlay, onlay, faceta
- Arcada completa
- Molde de modelo
- Pontes com mais de 3 elementos
- Modelo
- Telescópica

DIMENSÕES E PESO



Máquina
500 × 650 × 620 mm

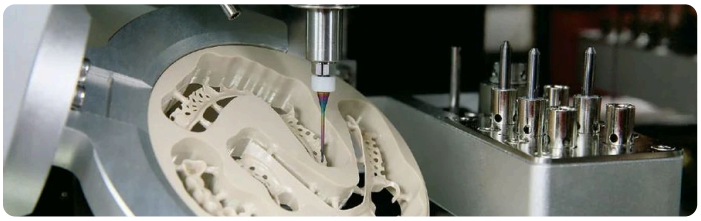
Peso líquido: 110 kg

SUPORTES

- Suporte para disco de zircónia
- Suporte para disco de PEEK
- Suporte para disco de PMMA

Fresas · Discos e blocos: consulte a página Consumíveis do Catálogo Axioncam.

APLICAÇÕES E FLUXO DE TRABALHO





Digitalização
Captura 3D da situação clínica

Design CAD
Desenho da restauração

CAM
Cálculo das trajetórias da ferramenta

Fresagem
Maquinação na fresadora

Acabamento
Acabamento; sinterização da zircónia

NOTA TÉCNICA Com cinco eixos a peça pode ser inclinada e rodada (eixos A e B) em relação à ferramenta, alcançando superfícies difíceis de maquinar com menos eixos.

NOTA TÉCNICA A fresagem a seco não utiliza líquido: é o modo típico para zircónia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TÉCNICA Fluxo de trabalho típico de um laboratório digital: digitalização, design CAD, cálculo das trajetórias da ferramenta em CAM, fresagem, acabamento (e sinterização da zircónia).

PERIFÉRICOS DA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FORNO DE SINTERIZAÇÃO



AXIONCAM

S16

Forno de sinterização

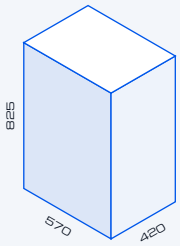
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
TEMPERATURA DE TRABALHO	PRECISÃO DE TEMPERATURA	UNIFORMIDADE DE TEMPERATURA	POTÊNCIA MÁX. A 220 V	PESO

Forno de sinterização com temperatura de trabalho de 1600 °C, câmara de Ø100 × 100 × 100 mm, precisão de temperatura de ±1 °C e uniformidade de ±5 °C.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

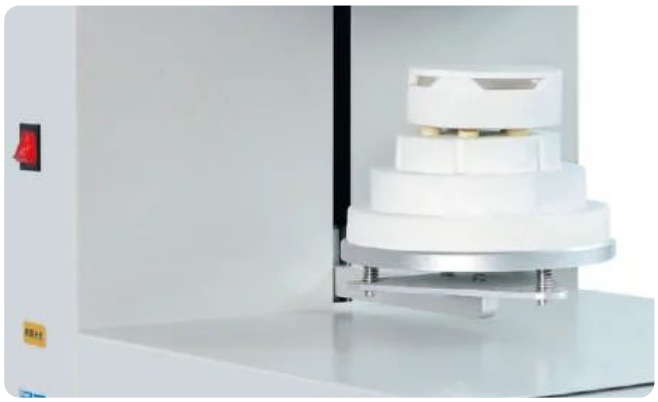
Dimensões da câmara	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Dimensões	**420 × 570 × 825 mm**
Peso	**80 kg**
Temperatura de trabalho	**1600 °C**
Tensão de trabalho e potência máx.	**220 V, 1,5 kW**
Precisão de temperatura	**±1 °C**
Uniformidade de temperatura	**±5 °C**

DIMENSÕES E PESO



Forno
420 × 570 × 825 mm

Peso: 80 kg



NOTA TÉCNICA A zircónia fresada no estado pré-sinterizado é levada ao forno para sinterização: o material densifica-se e contrai-se, o que o design tem em conta.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FORNO DE SINTERIZAÇÃO

AXIONCAM

S17

Forno de sinterização



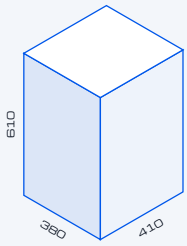
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
TEMPERATURA DE TRABALHO	PRECISÃO DE TEMPERATURA	UNIFORMIDADE DE TEMPERATURA	POTÊNCIA MÁX. A 220 V	PESO

Forno de sinterização com temperatura de trabalho de 1600 °C, câmara de Ø100 × 100 × 100 mm, precisão de temperatura de ±1 °C e uniformidade de ±5 °C.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões da câmara	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Dimensões	**410 × 380 × 610 mm**
Peso	**65 kg**
Temperatura de trabalho	**1600 °C**
Tensão de trabalho e potência máx.	**220 V, 1,5 kW**
Precisão de temperatura	**±1 °C**
Uniformidade de temperatura	**±5 °C**

DIMENSÕES E PESO



Forno
410 × 380 × 610 mm

Peso: 65 kg



NOTA TÉCNICA A zircónia fresada no estado pré-sinterizado é levada ao forno para sinterização: o material densifica-se e contrai-se, o que o design tem em conta.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

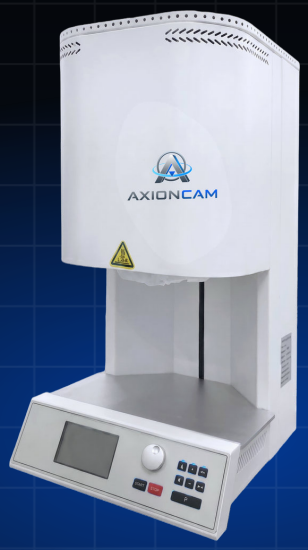
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FORNO DE SINTERIZAÇÃO

AXIONCAM

S18

Forno de sinterização rápida e lenta



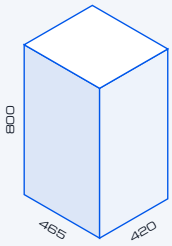
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
POTÊNCIA	TENSÃO CA	FREQUÊNCIA	GRAU DE PROTEÇÃO	PESO

Forno de sinterização rápida e lenta, alimentação de 220 V CA ±10%, 50 Hz, potência de 2500 W, grau de proteção IP21.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão	**AC 220 V ±10%**
Frequência	**50 Hz**
Potência	**2500 W**
Grau de proteção	**IP21**
Dimensões	**42 × 46,5 × 80 cm**
Peso	**44 kg**

DIMENSÕES E PESO



Forno
420 × 465 × 800 mm

Peso: 44 kg

NOTA TÉCNICA A zircónia fresada no estado pré-sinterizado é levada ao forno para sinterização: o material densifica-se e contrai-se, o que o design tem em conta.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
ASPIRADOR

AXIONCAM

A30

Aspirador



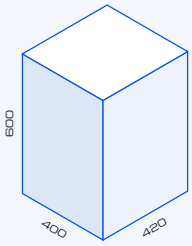
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
POTÊNCIA	DEPRESSÃO	CAUDAL DE AR	RUÍDO	PESO

Aspirador de 220 V e 300 W, depressão de 1,02 kPa e caudal de ar de 1,56 m³/min (Ø50 mm), ruído inferior a 65 dB.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de trabalho	**220 V**
Potência	**300 W**
Peso	**29,5 kg**
Dimensões	**420 × 400 × 600 mm**
Depressão	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Caudal de ar	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Ruído	**< 65 dB**

DIMENSÕES E PESO



Aspirador
420 × 400 × 600 mm

Peso: 29,5 kg



NOTA TÉCNICA A fresagem a seco produz pó fino: a aspiração na origem ajuda a manter limpas a câmara de trabalho e a sala.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
ASPIRADOR

AXIONCAM

A36

Aspirador



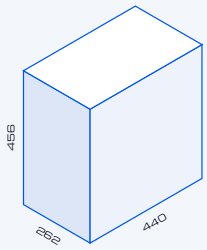
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
POTÊNCIA NOMINAL	DEPRESSÃO	VOLUME MÁX. DE AR	RUÍDO	PESO (COM EMBALAGEM)

Aspirador de 360 W, depressão de 13 kPa, volume máximo de ar de 2350 L/min, bocal de aspiração de Ø50 mm, ruído até 60 dB.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Potência nominal	**360 W**
Depressão	**13 kPa**
Diâmetro do bocal de aspiração	**50 mm**
Volume máximo de ar	**2350 L/min**
Ruído	**≤ 60 dB**
Dimensões (C × L × A)	**440 × 262 × 456 mm**
Peso (com embalagem)	**18,8 kg**

DIMENSÕES E PESO



Aspirador
440 × 262 × 456 mm

Peso (com embalagem): 18,8 kg

NOTA TÉCNICA A fresagem a seco produz pó fino: a aspiração na origem ajuda a manter limpas a câmara de trabalho e a sala.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
ASPIRADOR

AXIONCAM

A120

Aspirador



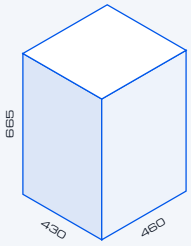
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
POTÊNCIA	DEPRESSÃO	CAUDAL DE AR	RUÍDO	PESO

Aspirador de 220 V e 1200 W, depressão de 3,05 kPa e caudal de ar de 14,82 m³/min (Ø50 mm), ruído inferior a 65 dB.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de trabalho	**220 V**
Potência	**1200 W**
Peso	**39 kg**
Dimensões	**460 × 430 × 665 mm**
Depressão	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Caudal de ar	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Ruído	**< 65 dB**

DIMENSÕES E PESO



Aspirador
460 × 430 × 665 mm

Peso: 39 kg

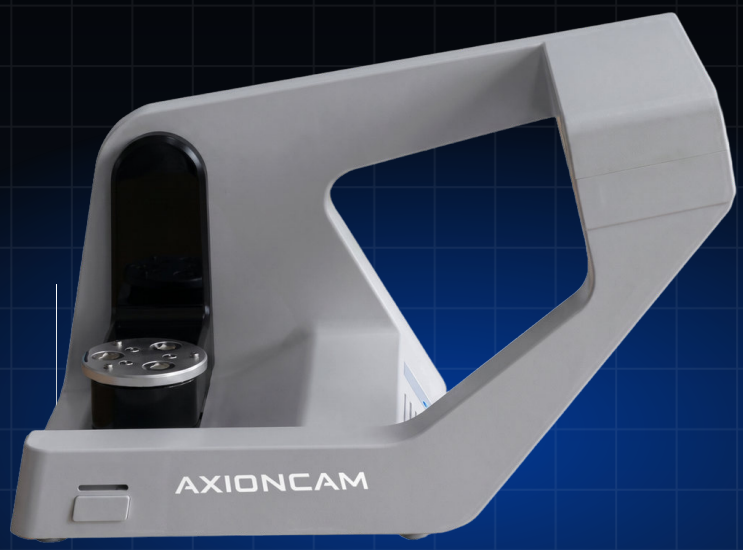


NOTA TÉCNICA A fresagem a seco produz pó fino: a aspiração na origem ajuda a manter limpas a câmara de trabalho e a sala.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
SCANNER 3D



AXIONCAM

B1

Scanner 3D de luz azul estruturada

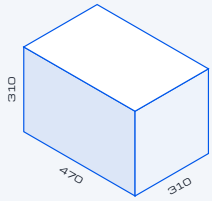
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
PRECISÃO	ARCADA COMPLETA	CÂMARA	ÁREA DE DIGITALIZAÇÃO	FORMATO DE SAÍDA

Scanner 3D de luz azul estruturada com duas câmaras de 1,3 megapíxeis, área de digitalização de 100 × 100 × 75 mm, precisão inferior a 0,010 mm, saída STL.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Princípio de digitalização	**Digitalização 3D por luz azul estruturada**
Câmara	**2 × 1,3 milhões de píxeis**
Área de digitalização	**100 × 100 × 75 mm**
Precisão	**< 0,010 mm**
Tempo de digitalização · arcada completa	**6 s**
Tempo de digitalização · maxila / mandíbula	**9 s**
Tempo de digitalização · 1-8 dentes	**13 s**
Tempo de digitalização · moldagem	**50 s**
Formato de saída	**STL**
Temperatura de trabalho	**10-30 °C**
Dimensões	**310 × 470 × 310 mm**
Potência	**24 V DC**
Peso	**11,5 kg**

DIMENSÕES E PESO



Scanner
310 × 470 × 310 mm

Peso: 11,5 kg



NOTA TÉCNICA A digitalização por luz estruturada projeta um padrão de luz sobre o objeto e reconstrói a sua superfície 3D. O ficheiro STL resultante é um formato aberto que o software CAD pode importar.

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESAS

Fresas de fresagem de metal (haste Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Fresas tipo T (haste Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Fresas de fresagem de PMMA (haste Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Fresas de fresagem roscadas (haste Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Fresas de fresagem de vitrocerâmica (haste Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fresas de fresagem de vitrocerâmica (haste Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fresas de fresagem de zircónia DC/DLC/RC (haste Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fresas de fresagem de zircónia DC/DLC/RC (haste Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Fresas de fresagem de zircónia, série B (haste Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fresas de fresagem de zircónia, série C (haste Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





DISCOS E BLOCOS

Titânio	Discos e placas quadradas
PEEK	Discos e placas
PMMA	Discos
Cera	Discos
Vitrocerâmica	Blocos
Zircónia	Discos






© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

CONTACTOS

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 A marca Axioncam, os logótipos e todos os conteúdos do site são direitos de autor exclusivos e registados de AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online