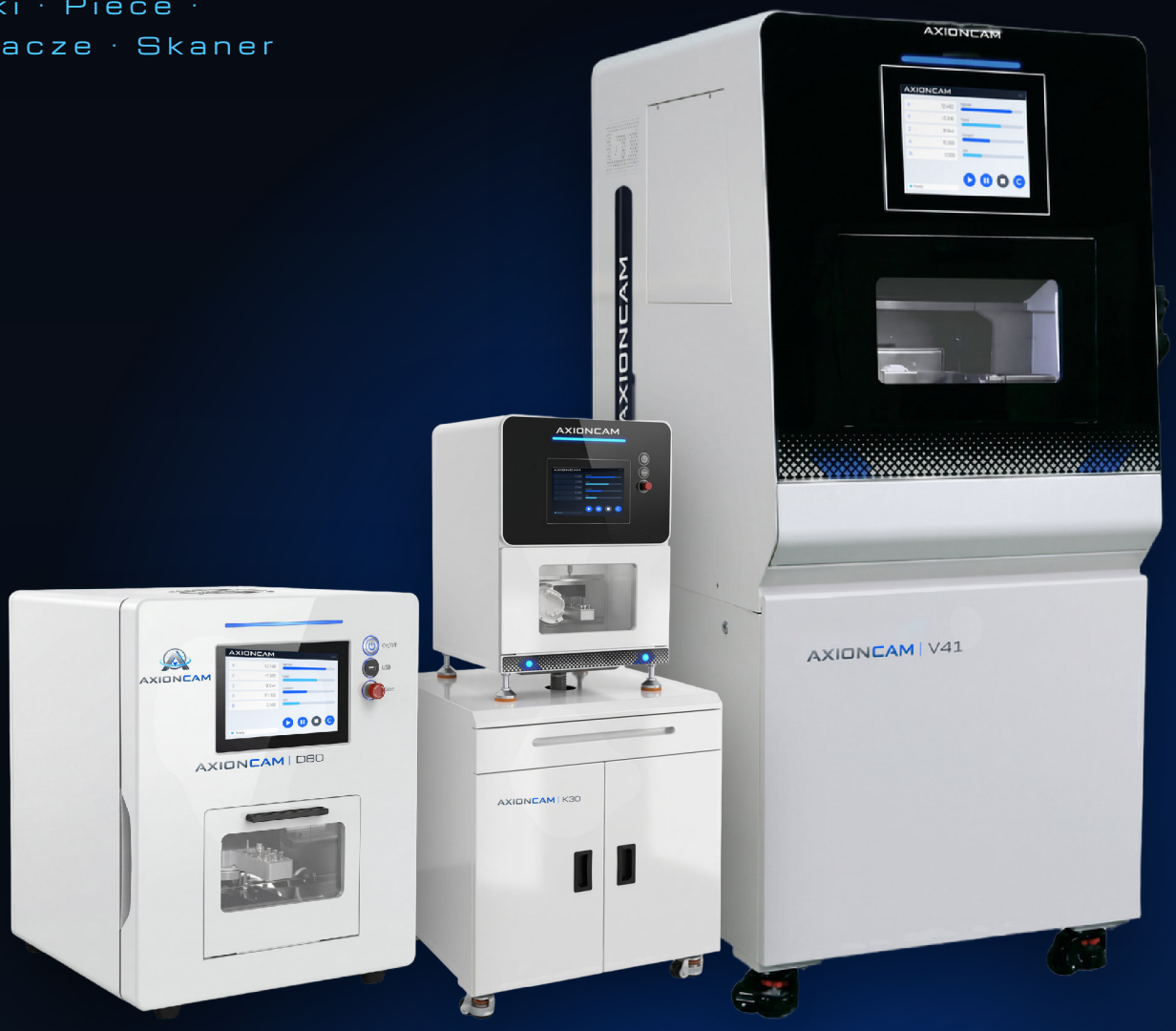
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Katalog produktów

Frezarki · Piece ·
Odkurzacze · Skaner



© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam to gama rozwiązań CNC dla cyfrowej pracowni protetycznej: osiem 5-osiowych frezarek, trzy piece do spiekania, trzy odkurzacze i jeden skaner 3D.

We wszystkich frezarkach: 5 osi, serwomotory na osiach XYZ, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm i frezowanie pionowe pod kątem 90°.

FREZARKI 5-OSIOWE

Na mokro

V41 · V42

Chłodzone wodą wrzeciono 4 kW, 40 000 obr./min, magazyn na 28 narzędzi. Tytan, PEEK, PMMA, wosk, ceramika szklana.

Na mokro i na sucho

V31 · V32 · K30

Chłodzone wodą wrzeciono 3 kW, 60 000 obr./min, od 28 do 36 narzędzi. Tytan, cyrkon, PEEK, PMMA, wosk, ceramika szklana.

Na sucho

D80 · D51 · D50

Chłodzone powietrzem wrzeciono 0,5 lub 0,8 kW, 60 000 obr./min, magazyn na 6 narzędzi. Cyrkon, PEEK, PMMA, wosk.

URZĄDZENIA PERYFERYJNE

Piece do spiekania

S16 · S17 · S18

Do 1600 °C (S16, S17), dokładność ±1 °C.

Odkurzacze

A30 · A36 · A120

Od 300 do 1200 W, port ssący Ø50 mm.

Skaner 3D

B1

Niebieskie światło strukturalne, dokładność < 0,010 mm, wyjście STL.

GAMA PRODUKTÓW


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

FREZARKI 5-OSIOWE · NA MOKRO


Axioncam V41
Rozwiązania implantologiczne · mocne wrzeciono 4 kW 6


Axioncam V42
Rozwiązania implantologiczne · mocne wrzeciono 4 kW 8

FREZARKI 5-OSIOWE · NA MOKRO I NA SUCHO


Axioncam V31
5-osiowa frezarka do metalu 10


Axioncam V32
5-osiowa frezarka typu all-in-one 12


Axioncam K30
Kompaktowa frezarka na sucho i na mokro 14

FREZARKI 5-OSIOWE · NA SUCHO


Axioncam D80
5-osiowa frezarka na sucho · bez sprężarki powietrza 16


Axioncam D51
5-osiowa frezarka do frezowania na sucho 18


Axioncam D50
5-osiowa frezarka do frezowania na sucho 20

PIECE DO SPIEKANIA


Axioncam S16
Piec do spiekania 22


Axioncam S17
Piec do spiekania 23


Axioncam S18
Piec do spiekania szybkiego i wolnego 24

ODKURZACZE


Axioncam A30
Odkurzacz 25


Axioncam A36
Odkurzacz 26


Axioncam A120
Odkurzacz 27

SKANER 3D


Axioncam B1
Skaner 3D z niebieskim światłem strukturalnym 28

AKCESORIA


Materiały eksploatacyjne
Frezy, krążki i bloki 29

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

PORÓWNANIE FREZAREK

Dane techniczne	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Liczba osi	5-osiowa	5-osiowa	5-osiowa	5-osiowa	5-osiowa	5-osiowa	5-osiowa	5-osiowa
Rodzaj frezowania	Frezowanie na mokro	Frezowanie na mokro	Podwójne zastosowanie, na mokro i na sucho	Podwójne zastosowanie, na mokro i na sucho	Podwójne zastosowanie, na mokro i na sucho	Frezowanie na sucho	Frezowanie na sucho	Frezowanie na sucho
Moc wrzeciona	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Prędkość wrzeciona	40 000 obr./min	40 000 obr./min	60 000 obr./min	60 000 obr./min	60 000 obr./min	60 000 obr./min	60 000 obr./min	60 000 obr./min
Chłodzenie wrzeciona	Chłodzenie wodą	Chłodzenie wodą	Chłodzenie wodą	Chłodzenie wodą	Chłodzenie wodą	Chłodzenie powietrzem	Chłodzenie powietrzem	Chłodzenie powietrzem
Pojemność magazynu narzędzi	28 szt.	28 szt.	28 szt.	30 szt.	36 szt.	6 szt.	6 szt.	6 szt.
Silniki osi XYZ	serwomotory	serwomotory	serwomotory	serwomotory	serwomotory	serwomotory	serwomotory	serwomotory
Wymiary dł.×szer.×wys. (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Masa netto	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
dokładność pozycjonowania	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Kąt obrotu	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B od −90° do +40°	A ±360°, B od −100° do +30°	A ±360°, B od −100° do +30°	A ±360°, B od −100° do +30°
OBRABIANE MATERIAŁY								
Płyta kwadratowa z tytanu	•	•	–	–	–	–	–	–
Krążki tytanowe	•	•	•	•	•	–	–	–
Cyrkon	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Wosk	•	•	•	•	•	•	•	•
Ceramika szklana	•	•	•	•	•	–	–	–
Tytan premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = podano w katalogu · – = nie podano w katalogu dla tego modelu. K30: wymiary całej maszyny z szafą.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

PIECE

	S16	S17	S18
Komora	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Wymiary	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Masa	80 kg	65 kg	44 kg
Temperatura pracy	1600 °C	1600 °C	–
Moc	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Napięcie	–	–	AC 220 V ±10%
Częstotliwość	–	–	50 Hz
Ochrona	–	–	IP21
Dokładność temperatury	±1 °C	±1 °C	–
Jednorodność temperatury	±5 °C	±5 °C	–

ODKURZACZE

	A30	A36	A120
Moc	300 W	360 W	1200 W
Napięcie	220 V	–	220 V
Podciśnienie	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Przepływ powietrza	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Króciec ssący	–	50 mm	–
Hałas	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Wymiary	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Masa	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Wartości podano tak jak w katalogu; warunki pomiaru nie są określone, dlatego wartości przepływu i podciśnienia różnych odkurzaczy nie powinny być porównywane bezpośrednio.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
5-OSIOWA FREZARKA · NA MOKRO

AXIONCAM

V41

Rozwiązania implantologiczne · mocne wrzeciono 4 kW



5 osi	4 kW	40 000 obr./min	28 szt.	±0,005 mm
FREZOWANIE 5-OSIOWE	MOC WRZECIONA	PRĘDKOŚĆ WRZECIONA	MAGAZYN NARZĘDZI	DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

5-osiowa frezarka do frezowania na mokro, wrzeciono 4 kW, serwomotory na osiach XYZ, magazyn narzędzi na 28 pozycji, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm.

DANE TECHNICZNE

Liczba osi	**5-osiowa**
Rodzaj frezowania	**Frezowanie na mokro**
Moc wrzeciona	**4 kW**
Prędkość wrzeciona	**40 000 obr./min**
Chłodzenie wrzeciona	**Chłodzenie wodą**
Pojemność magazynu narzędzi	**28 szt.**
Silniki osi XYZ	**serwomotory**
Wymiary (dł.×szer.×wys.)	**760 × 840 × 1750 mm**
Masa netto	**640 kg**
dokładność pozycjonowania	**±0,005 mm**
Kąt obrotu	**A ±360°, B ±35°**



5-osiowa · frezowanie na mokro · chłodzone wodą wrzeciono 4 kW

ZALETY

Zintegrowana konstrukcja żeliwna + serwomotory



Frezowanie pionowe 90°
Pionowe frezowanie okluzyjne: eliminuje podcienie i odtwarza morfologię zębów przednich.



Kalibracja automatyczna
Inteligentna kalibracja jednym dotknięciem zapewnia trwale wysoką precyzję obróbki.



Frezowanie płyt kwadratowych
Zwiększa wykorzystanie materiału i wydajność obróbki.



Hybrydowa technologia druku 3D i frezowania
Druk 3D z metalu i frezowanie: zapewnia lepsze wykorzystanie materiału niż samo skrawanie, oszczędzając przy tym więcej czasu.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

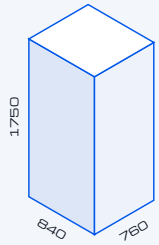
OBRABIANE MATERIAŁY

- Płyta kwadratowa z tytanu
- Krążki tytanowe
- PEEK
- PMMA
- Wosk
- Ceramika szklana
- Tytan premill

WSKAZANIA

- Coping
- Most na copingach
- Korona
- Łącznik
- Łącznik premill
- Belka implantologiczna
- Licówka
- Onlay
- Hybryda
- Korona teleskopowa
- Proteza całkowita
- Aparat ortodontyczny
- Szkielet protezy szkieletowej z wosku
- Model
- Most na implantach
- Most Malone na implantach
- Inlay
- Szablon chirurgiczny

WYMIARY I MASA



Maszyna
760 × 840 × 1750 mm

Masa netto: 640 kg

UCHWYTY

- Uchwyt do ceramiki szklanej
- Uchwyt płyty kwadratowej z tytanu
- Uchwyt krążka tytanowego
- Uchwyt krążka z PEEK

Frezy · Krążki i bloki: zob. stronę Materiały eksploatacyjne w Katalogu Axioncam.

ZASTOSOWANIA I PRZEBIEG PRACY



Skanowanie
Rejestracja 3D sytuacji klinicznej

Projekt CAD
Projekt uzupełnienia

CAM
Obliczanie ścieżek narzędzia

Frezowanie
Obróbka na frezarce

Wykończenie
Wykończenie; spiekanie cyrkonu

UWAGA TECHNICZNA Przy pięciu osiach obrabiany element można pochylać i obracać (osie A i B) względem narzędzia, docierając do powierzchni trudnych w obróbce przy mniejszej liczbie osi.

UWAGA TECHNICZNA W frezowaniu na mokro narzędzie pracuje z cieczą chłodzącą, która ogranicza nagrzewanie materiału: typowy tryb dla tytanu i ceramiki szklanej.

UWAGA TECHNICZNA Typowy przebieg pracy w laboratorium cyfrowym: skanowanie, projekt CAD, obliczanie ścieżek narzędzia w CAM, frezowanie, wykończenie (oraz spiekanie cyrkonu).





URZĄDZENIA PERYFERYJNE Z GAMY AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
5-OSIOWA FREZARKA · NA MOKRO



AXIONCAM

V42

Rozwiązania implantologiczne · mocne wrzeciono 4 kW

5 osi	4 kW	40 000 obr./min	28 szt.	±0,005 mm
FREZOWANIE 5-OSIOWE	MOC WRZECIONA	PRĘDKOŚĆ WRZECIONA	MAGAZYN NARZĘDZI	DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

5-osiowa frezarka do frezowania na mokro, wrzeciono 4 kW, serwomotory na osiach XYZ, magazyn narzędzi na 28 pozycji, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm.

DANE TECHNICZNE

Liczba osi	**5-osiowa**
Rodzaj frezowania	**Frezowanie na mokro**
Moc wrzeciona	**4 kW**
Prędkość wrzeciona	**40 000 obr./min**
Chłodzenie wrzeciona	**Chłodzenie wodą**
Pojemność magazynu narzędzi	**28 szt.**
Silniki osi XYZ	**serwomotory**
Wymiary (dł.×szer.×wys.)	**760 × 840 × 1750 mm**
Masa netto	**640 kg**
dokładność pozycjonowania	**±0,005 mm**
Kąt obrotu	**A ±360°, B ±35°**



5-osiowa · frezowanie na mokro · chłodzone wodą wrzeciono 4 kW

ZALETY



Zintegrowana konstrukcja żeliwna + serwomotory



Frezowanie pionowe 90°
Pionowe frezowanie okluzyjne: eliminuje podcienie i odtwarza morfologię zębów przednich.



Kalibracja automatyczna
Inteligentna kalibracja jednym dotknięciem zapewnia trwale wysoką precyzję obróbki.



Frezowanie płyt kwadratowych
Zwiększa wykorzystanie materiału i wydajność obróbki.



Hybrydowa technologia druku 3D i frezowania
Druk 3D z metalu i frezowanie: zapewnia lepsze wykorzystanie materiału niż samo skrawanie, oszczędzając przy tym więcej czasu.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

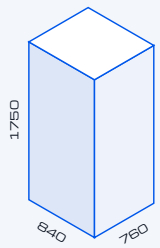
OBRABIANE MATERIAŁY

- Płyta kwadratowa z tytanu
- Krążki tytanowe
- PEEK
- PMMA
- Wosk
- Ceramika szklana
- Tytan premill

WSKAZANIA

- Coping
- Most na copingach
- Korona
- Łącznik
- Łącznik premill
- Belka implantologiczna
- Licówka
- Onlay
- Hybryda
- Korona teleskopowa
- Proteza całkowita
- Aparat ortodontyczny
- Szkielet protezy szkieletowej z wosku
- Model
- Most na implantach
- Most Malone na implantach
- Inlay
- Szablon chirurgiczny

WYMIARY I MASA



Maszyna
760 × 840 × 1750 mm

Masa netto: 640 kg

UCHWYTY

- Uchwyt do ceramiki szklanej
- Uchwyt płyty kwadratowej z tytanu
- Uchwyt krążka tytanowego
- Uchwyt krążka z PEEK

Frezy · Krążki i bloki: zob. stronę Materiały eksploatacyjne w Katalogu Axioncam.

ZASTOSOWANIA I PRZEBIEG PRACY



Skanowanie
Rejestracja 3D sytuacji klinicznej

Projekt CAD
Projekt uzupełnienia

CAM
Obliczanie ścieżek narzędzia

Frezowanie
Obróbka na frezarce

Wykończenie
Wykończenie; spiekanie cyrkonu

UWAGA TECHNICZNA Przy pięciu osiach obrabiany element można pochylać i obracać (osie A i B) względem narzędzia, docierając do powierzchni trudnych w obróbce przy mniejszej liczbie osi.

UWAGA TECHNICZNA W frezowaniu na mokro narzędzie pracuje z cieczą chłodzącą, która ogranicza nagrzewanie materiału: typowy tryb dla tytanu i ceramiki szklanej.

UWAGA TECHNICZNA Typowy przebieg pracy w laboratorium cyfrowym: skanowanie, projekt CAD, obliczanie ścieżek narzędzia w CAM, frezowanie, wykończenie (oraz spiekanie cyrkonu).

URZĄDZENIA PERYFERYJNE Z GAMY AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
5-OSIOWA FREZARKA · NA MOKRO I NA SUCHO

AXIONCAM

V31

5-osiowa frezarka do metalu

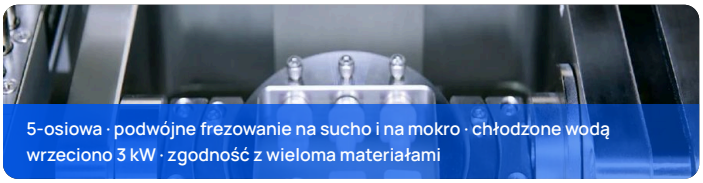


5 osi	3 kW	60 000 obr./min	28 szt.	±0,005 mm
FREZOWANIE 5-OSIOWE	MOC WRZECIONA	PRĘDKOŚĆ WRZECIONA	MAGAZYN NARZĘDZI	DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

5-osiowa frezarka do frezowania na mokro i na sucho, wrzeciono 3 kW, serwomotory na osiach XYZ, magazyn narzędzi na 28 pozycji, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm.

DANE TECHNICZNE

Liczba osi	**5-osiowa**
Rodzaj skrawania	**Podwójne zastosowanie, na mokro i na sucho**
Moc wrzeciona	**3 kW**
Prędkość wrzeciona	**60 000 obr./min**
Chłodzenie wrzeciona	**Chłodzenie wodą**
Pojemność magazynu narzędzi	**28 szt.**
Silniki osi XYZ	**serwomotory**
Wymiary (dł.×szer.×wys.)	**700 × 940 × 1680 mm**
Masa netto	**566 kg**
dokładność pozycjonowania	**±0,005 mm**
Kąt obrotu	**A ±360°, B ±35°**



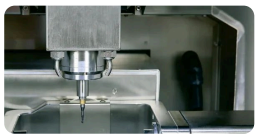
5-osiowa · podwójne frezowanie na sucho i na mokro · chłodzone wodą wrzeciono 3 kW · zgodność z wieloma materiałami

ZALETY

Zintegrowana konstrukcja żeliwna + serwomotory

Frezowanie pionowe 90°
Pionowe frezowanie okluzyjne: eliminuje podcienie i odtwarza morfologię zębów przednich.

Kalibracja automatyczna
Inteligentna kalibracja jednym dotknięciem zapewnia trwale wysoką precyzję obróbki.



Szybkie wrzeciono z ATC
Łączy wydajność obróbki z dokładnością prac protetycznych.



Zgodność z wieloma materiałami
Obejmuje kompleksowe przebiegi pracy w protetyce stomatologicznej.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

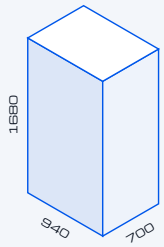
OBRABIANE MATERIAŁY

- Krążki tytanowe
- Cyrkon
- PEEK
- PMMA
- Wosk
- Ceramika szklana
- Tytan premill

WSKAZANIA

- Coping
- Most na copingach
- Korona
- Łącznik
- Łącznik premill
- Belka implantologiczna
- Licówka
- Onlay
- Hybryda
- Korona teleskopowa
- Proteza całkowita
- Aparat ortodontyczny
- Szkielet protezy szkieletowej z wosku
- Model
- Most na implantach
- Most Malone na implantach
- Inlay
- Szablon chirurgiczny

WYMIARY I MASA



Maszyna
700 × 940 × 1680 mm

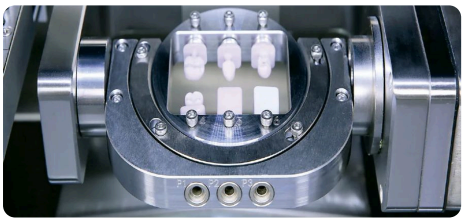
Masa netto: 566 kg

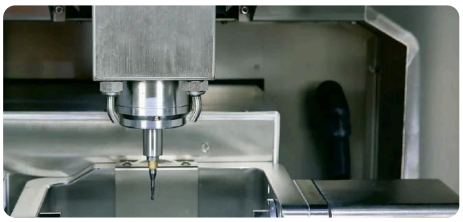
UCHWYTY

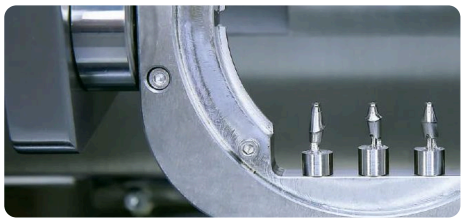
- Uchwyt do ceramiki szklanej
- Uchwyt krążka tytanowego
- Uchwyt krążka cyrkonowego
- Uchwyt krążka z PEEK

Frezy · Krążki i bloki: zob. stronę Materiały eksploatacyjne w Katalogu Axioncam.

ZASTOSOWANIA I PRZEBIEG PRACY







Skanowanie
Rejestracja 3D sytuacji klinicznej

Projekt CAD
Projekt uzupełnienia

CAM
Obliczanie ścieżek narzędzia

Frezowanie
Obróbka na frezarce

Wykończenie
Wykończenie; spiekanie cyrkonu

UWAGA TECHNICZNA Przy pięciu osiach obrabiany element można pochylać i obracać (osie A i B) względem narzędzia, docierając do powierzchni trudnych w obróbce przy mniejszej liczbie osi.

UWAGA TECHNICZNA W frezowaniu na mokro narzędzie pracuje z cieczą chłodzącą, która ogranicza nagrzewanie materiału: typowy tryb dla tytanu i ceramiki szklanej. Frezowanie na sucho odbywa się bez cieczy: to typowy tryb dla cyrkonu, PMMA, PEEK i wosku.

UWAGA TECHNICZNA Typowy przebieg pracy w laboratorium cyfrowym: skanowanie, projekt CAD, obliczanie ścieżek narzędzia w CAM, frezowanie, wykończenie (oraz spiekanie cyrkonu).

URZĄDZENIA PERYFERYJNE Z GAMY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
5-OSIOWA FREZARKA · NA MOKRO I NA SUCHO



AXIONCAM

V32

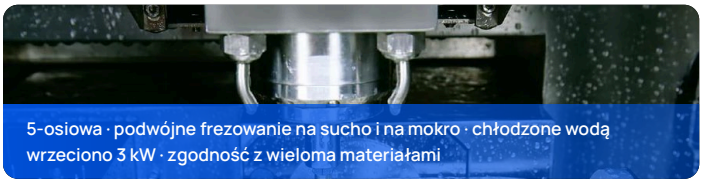
5-osiowa frezarka typu all-in-one

5 osi	3 kW	60 000 obr./min	30 szt.	±0,005 mm
FREZOWANIE 5-OSIOWE	MOC WRZECIONA	PRĘDKOŚĆ WRZECIONA	MAGAZYN NARZĘDZI	DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

5-osiowa frezarka do frezowania na mokro i na sucho, wrzeciono 3 kW, serwomotory na osiach XYZ, magazyn narzędzi na 30 pozycji, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm.

DANE TECHNICZNE

Liczba osi	**5-osiowa**
Rodzaj skrawania	**Podwójne zastosowanie, na mokro i na sucho**
Moc wrzeciona	**3 kW**
Prędkość wrzeciona	**60 000 obr./min**
Chłodzenie wrzeciona	**Chłodzenie wodą**
Pojemność magazynu narzędzi	**30 szt.**
Silniki osi XYZ	**serwomotory**
Wymiary (dł.×szer.×wys.)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Masa netto	**435 kg**
dokładność pozycjonowania	**±0,005 mm**
Kąt obrotu	**A ±360°, B ±30°**



5-osiowa · podwójne frezowanie na sucho i na mokro · chłodzone wodą wrzeciono 3 kW · zgodność z wieloma materiałami

ZALETY

Odlewana konstrukcja (żeliwo) + serwomotory



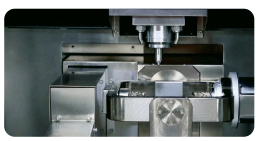
Frezowanie pionowe 90°
Pionowe frezowanie okluzyjne: eliminuje podcienie i odtwarza morfologię zębów przednich.



Autokalibracja
Inteligentna kalibracja utrzymująca wysoką precyzję obróbki urządzenia.



Szybkie wrzeciono z ATC
Łączy wydajność obróbki z dokładnością protez.



Podwójne podparcie osi A+B
Zapewnia wysoką precyzję i stabilność.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

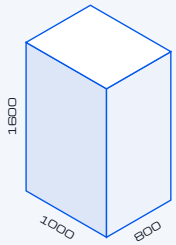
OBRABIANE MATERIAŁY

Krążki tytanowe · Cyrkon · PEEK · PMMA · Wosk · Ceramika szklana · Tytan premill

WSKAZANIA

- Coping
- Most na copingach
- Korona
- Łącznik
- Łącznik premill
- Belka implantologiczna
- Licówka
- Onlay
- Hybryda
- Korona teleskopowa
- Proteza całkowita
- Aparat ortodontyczny
- Szkielet protezy szkieletowej z wosku
- Model
- Most na implantach
- Most Malone na implantach
- Inlay
- Szablon chirurgiczny

WYMIARY I MASA



Maszyna
800 × 1000 × 1600 mm

Masa netto: 435 kg

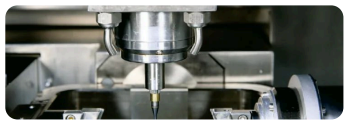
UCHWYTY

- Uchwyt do ceramiki szklanej
- Uchwyt krążka tytanowego
- Uchwyt krążka cyrkonowego
- Uchwyt krążka z PEEK

Frezy · Krążki i bloki: zob. stronę Materiały eksploatacyjne w Katalogu Axioncam.

ZASTOSOWANIA I PRZEBIEG PRACY



Skanowanie — Rejestracja 3D sytuacji klinicznej

Projekt CAD — Projekt uzupełnienia

CAM — Obliczanie ścieżek narzędzia

Frezowanie — Obróbka na frezarce

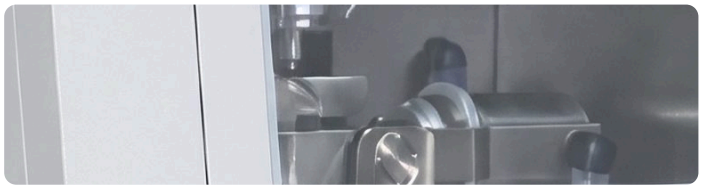
Wykończenie — Wykończenie; spiekanie cyrkonu

UWAGA TECHNICZNA Przy pięciu osiach obrabiany element można pochylać i obracać (osie A i B) względem narzędzia, docierając do powierzchni trudnych w obróbce przy mniejszej liczbie osi.

UWAGA TECHNICZNA W frezowaniu na mokro narzędzie pracuje z cieczą chłodzącą, która ogranicza nagrzewanie materiału: typowy tryb dla tytanu i ceramiki szklanej. Frezowanie na sucho odbywa się bez cieczy: to typowy tryb dla cyrkonu, PMMA, PEEK i wosku.

UWAGA TECHNICZNA Typowy przebieg pracy w laboratorium cyfrowym: skanowanie, projekt CAD, obliczanie ścieżek narzędzia w CAM, frezowanie, wykończenie (oraz spiekanie cyrkonu).





URZĄDZENIA PERYFERYJNE Z GAMY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
5-OSIOWA FREZARKA · NA MOKRO I NA SUCHO

AXIONCAM

K30

Kompaktowa frezarka na sucho i na mokro



5 osi	3 kW	60 000 obr./min	36 szt.	±0,005 mm
FREZOWANIE 5-OSIOWE	MOC WRZECIONA	PRĘDKOŚĆ WRZECIONA	MAGAZYN NARZĘDZI	DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

5-osiowa frezarka do frezowania na mokro i na sucho, wrzeciono 3 kW, serwomotory na osiach XYZ, magazyn narzędzi na 36 pozycji, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm.

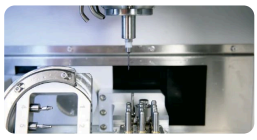
DANE TECHNICZNE

Liczba osi	**5-osiowa**
Rodzaj skrawania	**Podwójne zastosowanie, na mokro i na sucho**
Moc wrzeciona	**3 kW**
Prędkość wrzeciona	**60 000 obr./min**
Chłodzenie wrzeciona	**Chłodzenie wodą**
Pojemność magazynu narzędzi	**36 szt.**
Silniki osi XYZ	**serwomotory**
Wymiary maszyny (dł.×szer.×wys.)	**550 × 550 × 750 mm**
Wymiary szafy (dł.×szer.×wys.)	**Zgodnie z katalogiem**
Wymiary całej maszyny (dł.×szer.×wys.)	**750 × 680 × 1600 mm**
Masa netto	**220 kg**
dokładność pozycjonowania	**±0,005 mm**
Kąt obrotu	**A ±360°, B od −90° do +40°**

5-osiowa · podwójne frezowanie na sucho i na mokro · chłodzone wodą wrzeciono 3 kW · zgodność z wieloma

ZALETY

Kompaktowa konstrukcja oszczędza miejsce + serwomotory



Frezowanie pionowe 90°
Pionowe frezowanie okluzyjne: eliminuje podcienie i odtwarza morfologię zębów przednich.



Kalibracja automatyczna
Inteligentna kalibracja jednym dotknięciem zapewnia trwale wysoką precyzję obróbki.

Automatyczna wymiana narzędzi
Automatyczna wymiana narzędzi zapewnia nieprzerwaną produkcję.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

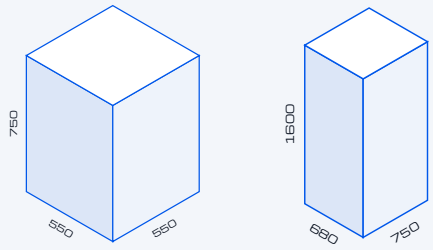
OBRABIANE MATERIAŁY

- Krążki tytanowe
- Cyrkon
- PEEK
- PMMA
- Wosk
- Ceramika szklana
- Tytan premill

WSKAZANIA

- Coping
- Most na copingach
- Korona
- Łącznik
- Łącznik premill
- Belka implantologiczna
- Licówka
- Onlay
- Hybryda
- Korona teleskopowa
- Proteza całkowita
- Aparat ortodontyczny
- Szkielet protezy szkieletowej z wosku
- Model
- Most na implantach
- Most Malone na implantach
- Inlay
- Szablon chirurgiczny

WYMIARY I MASA



Maszyna
550 × 550 × 750 mm
Cała maszyna z szafą
750 × 680 × 1600 mm

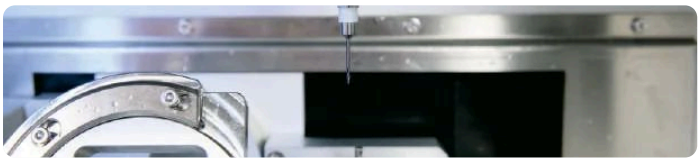
Masa netto: 220 kg

UCHWYTY

- Uchwyt do ceramiki szklanej
- Uchwyt krążka tytanowego
- Uchwyt krążka cyrkonowego
- Uchwyt krążka z PEEK

Frezy · Krążki i bloki: zob. stronę Materiały eksploatacyjne w Katalogu Axioncam.

ZASTOSOWANIA I PRZEBIEG PRACY





Skanowanie
Rejestracja 3D sytuacji klinicznej

Projekt CAD
Projekt uzupełnienia

CAM
Obliczanie ścieżek narzędzia

Frezowanie
Obróbka na frezarce

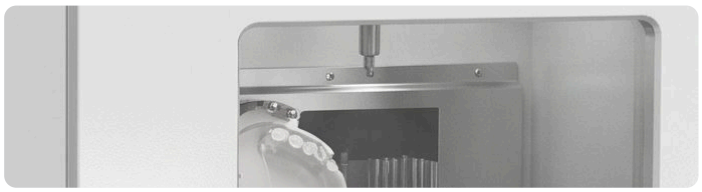
Wykończenie
Wykończenie; spiekanie cyrkonu

UWAGA TECHNICZNA Przy pięciu osiach obrabiany element można pochylać i obracać (osie A i B) względem narzędzia, docierając do powierzchni trudnych w obróbce przy mniejszej liczbie osi.

UWAGA TECHNICZNA W frezowaniu na mokro narzędzie pracuje z cieczą chłodzącą, która ogranicza nagrzewanie materiału: typowy tryb dla tytanu i ceramiki szklanej. Frezowanie na sucho odbywa się bez cieczy: to typowy tryb dla cyrkonu, PMMA, PEEK i wosku.

UWAGA TECHNICZNA Typowy przebieg pracy w laboratorium cyfrowym: skanowanie, projekt CAD, obliczanie ścieżek narzędzia w CAM, frezowanie, wykończenie (oraz spiekanie cyrkonu).





URZĄDZENIA PERYFERYJNE Z GAMY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
5-OSIOWA FREZARKA · NA SUCHO

AXIONCAM

D80

5-osiowa frezarka na sucho · bez sprężarki powietrza

SPRĘŻARKA POWIETRZA NIEPOTRZEBNA

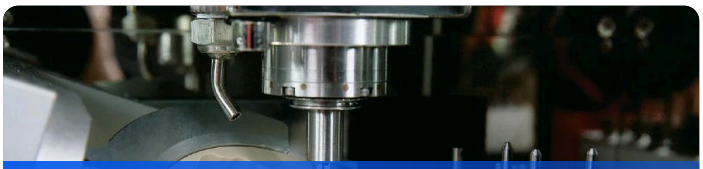


5 osi	800 W	60 000 obr./min	6 szt.	±0,005 mm
FREZOWANIE 5-OSIOWE	MOC WRZECIONA	PRĘDKOŚĆ WRZECIONA	MAGAZYN NARZĘDZI	DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

5-osiowa frezarka do frezowania na sucho, wrzeciono 800 W, serwomotory na osiach XYZ, magazyn narzędzi na 6 pozycji, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm.

DANE TECHNICZNE

Liczba osi	5-osiowa
Rodzaj skrawania	Frezowanie na sucho
Moc wrzeciona	800 W
Prędkość wrzeciona	60 000 obr./min
Chłodzenie wrzeciona	Chłodzenie powietrzem
Pojemność magazynu narzędzi	6 szt.
Silniki osi XYZ	serwomotory
Wymiary (dł.×szer.×wys.)	500 × 650 × 620 mm
Masa netto	110 kg
dokładność pozycjonowania	±0,005 mm
Kąt obrotu	A ±360°, B od −100° do +30°



5-osiowa · frezowanie na sucho · chłodzone powietrzem wrzeciono 0,8 kW

ZALETY

Odlewana konstrukcja (aluminium) + serwomotory

Frezowanie pionowe 90°
Pionowe frezowanie okluzyjne: eliminuje podcienie i odtwarza morfologię zębów przednich.



Zautomatyzowana wymiana narzędzi
Automatyczna wymiana narzędzi ze zintegrowanym obliczaniem trwałości.

Wrzeciono elektryczne
Eliminuje potrzebę stosowania sprężarki powietrza i znacznie obniża poziom hałasu.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

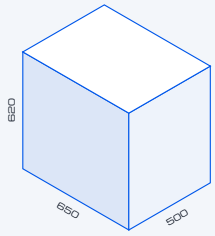
OBRABIANE MATERIAŁY

- Cyrkon
- PEEK
- PMMA
- Wosk

WSKAZANIA

- Mosty i korony
- Szyna zgryzowa
- Szablon do perforacji
- Łącznik
- Inlay, onlay, licówka
- Pełny łuk
- Forma modelu
- Mosty powyżej 3 jednostek
- Model
- Korona teleskopowa

WYMIARY I MASA



Maszyna
500 × 650 × 620 mm

Masa netto: 110 kg

UCHWYTY

- Uchwyt krążka cyrkonowego
- Uchwyt krążka z PEEK
- Uchwyt krążka z PMMA

Frezy · Krążki i bloki: zob. stronę Materiały eksploatacyjne w Katalogu Axioncam.

ZASTOSOWANIA I PRZEBIEG PRACY





Skanowanie
Rejestracja 3D sytuacji klinicznej

Projekt CAD
Projekt uzupełnienia

CAM
Obliczanie ścieżek narzędzia

Frezowanie
Obróbka na frezarce

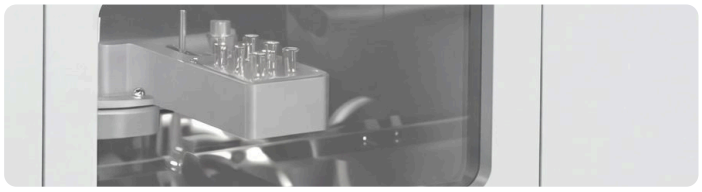
Wykończenie
Wykończenie; spiekanie cyrkonu

UWAGA TECHNICZNA Przy pięciu osiach obrabiany element można pochylać i obracać (osie A i B) względem narzędzia, docierając do powierzchni trudnych w obróbce przy mniejszej liczbie osi.

UWAGA TECHNICZNA Frezowanie na sucho odbywa się bez cieczy: to typowy tryb dla cyrkonu, PMMA, PEEK i wosku.

UWAGA TECHNICZNA Typowy przebieg pracy w laboratorium cyfrowym: skanowanie, projekt CAD, obliczanie ścieżek narzędzia w CAM, frezowanie, wykończenie (oraz spiekanie cyrkonu).





URZĄDZENIA PERYFERYJNE Z GAMY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
5-OSIOWA FREZARKA · NA SUCHO



AXIONCAM

D51

5-osiowa frezarka do frezowania na sucho

5 osi	500 W	60 000 obr./min	6 szt.	±0,005 mm
FREZOWANIE 5-OSIOWE	MOC WRZECIONA	PRĘDKOŚĆ WRZECIONA	MAGAZYN NARZĘDZI	DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

5-osiowa frezarka do frezowania na sucho, wrzeciono 500 W, serwomotory na osiach XYZ, magazyn narzędzi na 6 pozycji, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm.

DANE TECHNICZNE

Liczba osi	**5-osiowa**
Rodzaj skrawania	**Frezowanie na sucho**
Moc wrzeciona	**500 W**
Prędkość wrzeciona	**60 000 obr./min**
Chłodzenie wrzeciona	**Chłodzenie powietrzem**
Pojemność magazynu narzędzi	**6 szt.**
Silniki osi XYZ	**serwomotory**
Wymiary (dł.×szer.×wys.)	**500 × 650 × 620 mm**
Masa netto	**110 kg**
dokładność pozycjonowania	**±0,005 mm**
Kąt obrotu	**A ±360°, B od −100° do +30°**


5-osiowa · frezowanie na sucho · chłodzone powietrzem wrzeciono 0,5 kW

ZALETY

Odlewana konstrukcja (aluminium) + serwomotory

Frezowanie pionowe 90°
Pionowe frezowanie okluzyjne: eliminuje podcienie i odtwarza morfologię zębów przednich.



Zautomatyzowana wymiana narzędzi
Automatyczna wymiana narzędzi ze zintegrowanym obliczaniem trwałości.

Wrzeciono 500 W
Wrzeciono 500 W równoważące wydajność obróbki i precyzję protez.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

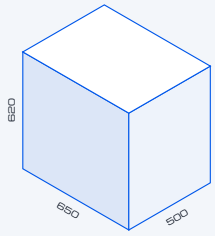
OBRABIANE MATERIAŁY

Cyrkon · PEEK · PMMA · Wosk

WSKAZANIA

- Mosty i korony
- Inlay, onlay, licówka
- Mosty powyżej 3 jednostek
- Szyna zgryzowa
- Pełny łuk
- Model
- Szablon do perforacji
- Forma modelu
- Korona teleskopowa
- Łącznik

WYMIARY I MASA



Maszyna
500 × 650 × 620 mm

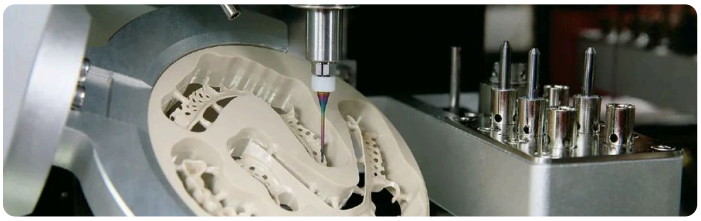
Masa netto: 110 kg

UCHWYTY

- Uchwyt krążka cyrkonowego
- Uchwyt krążka z PEEK
- Uchwyt krążka z PMMA

Frezy · Krążki i bloki: zob. stronę Materiały eksploatacyjne w Katalogu Axioncam.

ZASTOSOWANIA I PRZEBIEG PRACY





Skanowanie
Rejestracja 3D sytuacji klinicznej

Projekt CAD
Projekt uzupełnienia

CAM
Obliczanie ścieżek narzędzia

Frezowanie
Obróbka na frezarce

Wykończenie
Wykończenie; spiekanie cyrkonu

UWAGA TECHNICZNA Przy pięciu osiach obrabiany element można pochylać i obracać (osie A i B) względem narzędzia, docierając do powierzchni trudnych w obróbce przy mniejszej liczbie osi.

UWAGA TECHNICZNA Frezowanie na sucho odbywa się bez cieczy: to typowy tryb dla cyrkonu, PMMA, PEEK i wosku.

UWAGA TECHNICZNA Typowy przebieg pracy w laboratorium cyfrowym: skanowanie, projekt CAD, obliczanie ścieżek narzędzia w CAM, frezowanie, wykończenie (oraz spiekanie cyrkonu).

URZĄDZENIA PERYFERYJNE Z GAMY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

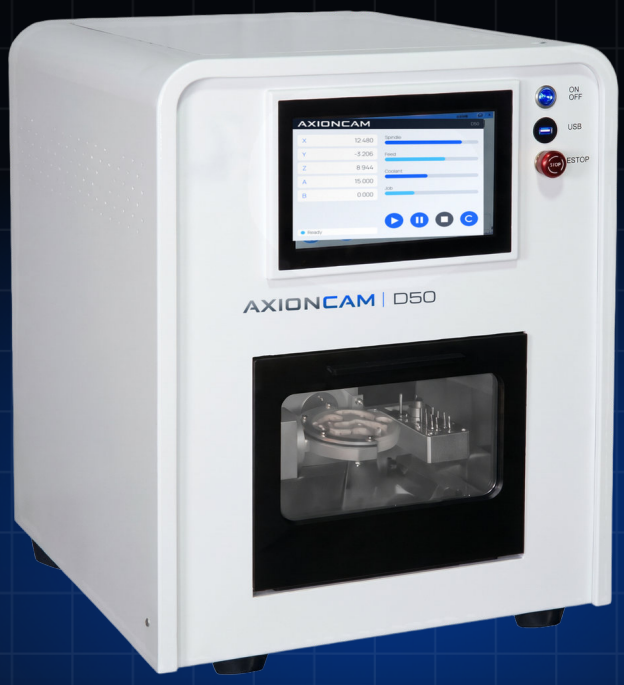
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
5-OSIOWA FREZARKA · NA SUCHO

AXIONCAM

D50

5-osiowa frezarka do frezowania na sucho



5 osi	500 W	60 000 obr./min	6 szt.	±0,005 mm
FREZOWANIE 5-OSIOWE	MOC WRZECIONA	PRĘDKOŚĆ WRZECIONA	MAGAZYN NARZĘDZI	DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

5-osiowa frezarka do frezowania na sucho, wrzeciono 500 W, serwomotory na osiach XYZ, magazyn narzędzi na 6 pozycji, dokładność pozycjonowania ±0,005 mm.

DANE TECHNICZNE

Liczba osi	**5-osiowa**
Rodzaj skrawania	**Frezowanie na sucho**
Moc wrzeciona	**500 W**
Prędkość wrzeciona	**60 000 obr./min**
Chłodzenie wrzeciona	**Chłodzenie powietrzem**
Pojemność magazynu narzędzi	**6 szt.**
Silniki osi XYZ	**serwomotory**
Wymiary (dł.×szer.×wys.)	**500 × 650 × 620 mm**
Masa netto	**110 kg**
dokładność pozycjonowania	**±0,005 mm**
Kąt obrotu	**A ±360°, B od −100° do +30°**


5-osiowa · frezowanie na sucho · chłodzone powietrzem wrzeciono 0,5 kW

ZALETY

Odlewana konstrukcja (aluminium) + serwomotory

Frezowanie pionowe 90°
Pionowe frezowanie okluzyjne: eliminuje podcienie i odtwarza morfologię zębów przednich.



Magazyn narzędzi z silikonową wkładką
Zapewnia lepszą ochronę frezów i znacznie wydłuża ich żywotność.

Wrzeciono 500 W
Wrzeciono 500 W równoważące wydajność obróbki i precyzję protez.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

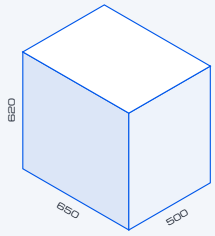
OBRABIANE MATERIAŁY

- Cyrkon
- PEEK
- PMMA
- Wosk

WSKAZANIA

- Mosty i korony
- Szyna zgryzowa
- Szablon do perforacji
- Łącznik
- Inlay, onlay, licówka
- Pełny łuk
- Forma modelu
- Mosty powyżej 3 jednostek
- Model
- Korona teleskopowa

WYMIARY I MASA



Maszyna
500 × 650 × 620 mm

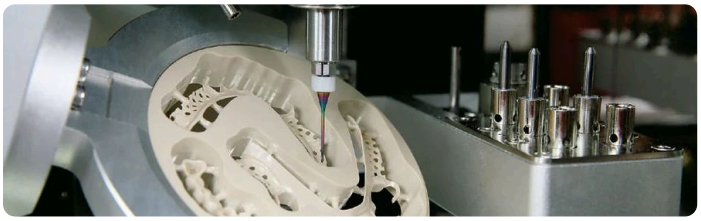
Masa netto: 110 kg

UCHWYTY

- Uchwyt krążka cyrkonowego
- Uchwyt krążka z PEEK
- Uchwyt krążka z PMMA

Frezy · Krążki i bloki: zob. stronę Materiały eksploatacyjne w Katalogu Axioncam.

ZASTOSOWANIA I PRZEBIEG PRACY





Skanowanie
Rejestracja 3D sytuacji klinicznej

Projekt CAD
Projekt uzupełnienia

CAM
Obliczanie ścieżek narzędzia

Frezowanie
Obróbka na frezarce

Wykończenie
Wykończenie; spiekanie cyrkonu

UWAGA TECHNICZNA Przy pięciu osiach obrabiany element można pochylać i obracać (osie A i B) względem narzędzia, docierając do powierzchni trudnych w obróbce przy mniejszej liczbie osi.

UWAGA TECHNICZNA Frezowanie na sucho odbywa się bez cieczy: to typowy tryb dla cyrkonu, PMMA, PEEK i wosku.

UWAGA TECHNICZNA Typowy przebieg pracy w laboratorium cyfrowym: skanowanie, projekt CAD, obliczanie ścieżek narzędzia w CAM, frezowanie, wykończenie (oraz spiekanie cyrkonu).

URZĄDZENIA PERYFERYJNE Z GAMY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
PIEC DO SPIEKANIA



AXIONCAM

S16

Piec do spiekania

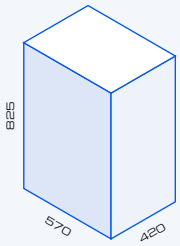
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
TEMPERATURA PRACY	DOKŁADNOŚĆ TEMPERATURY	JEDNORODNOŚĆ TEMPERATURY	MOC MAKS. PRZY 220 V	MASA

Piec do spiekania o temperaturze pracy 1600 °C, komora Ø100 × 100 × 100 mm, dokładność temperatury ±1 °C i jednorodność ±5 °C.

DANE TECHNICZNE

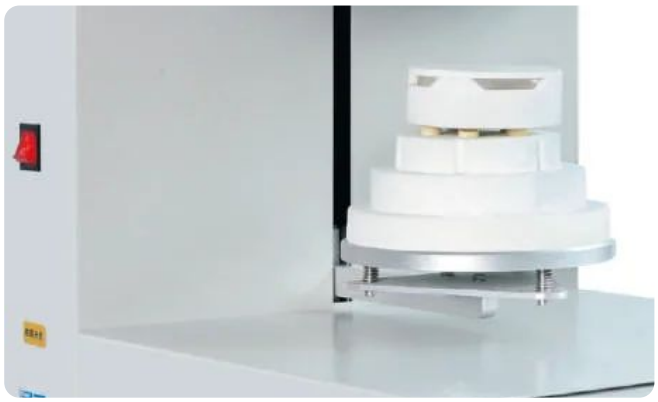
Wymiary komory	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Wymiary	**420 × 570 × 825 mm**
Masa	**80 kg**
Temperatura pracy	**1600 °C**
Napięcie robocze i moc maks.	**220 V, 1,5 kW**
Dokładność temperatury	**±1 °C**
Jednorodność temperatury	**±5 °C**

WYMIARY I MASA



Piec
420 × 570 × 825 mm

Masa: 80 kg



UWAGA TECHNICZNA Cyrkon frezowany w stanie wstępnie spieczonym trafia do pieca na spiekanie: materiał zagęszcza się i kurczy, co uwzględnia projekt.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
PIEC DO SPIEKANIA



AXIONCAM

S17

Piec do spiekania

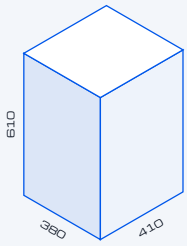
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
TEMPERATURA PRACY	DOKŁADNOŚĆ TEMPERATURY	JEDNORODNOŚĆ TEMPERATURY	MOC MAKS. PRZY 220 V	MASA

Piec do spiekania o temperaturze pracy 1600 °C, komora Ø100 × 100 × 100 mm, dokładność temperatury ±1 °C i jednorodność ±5 °C.

DANE TECHNICZNE

Wymiary komory	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Wymiary	**410 × 380 × 610 mm**
Masa	**65 kg**
Temperatura pracy	**1600 °C**
Napięcie robocze i moc maks.	**220 V, 1,5 kW**
Dokładność temperatury	**±1 °C**
Jednorodność temperatury	**±5 °C**

WYMIARY I MASA



Piec
410 × 380 × 610 mm

Masa: 65 kg



UWAGA TECHNICZNA Cyrkon frezowany w stanie wstępnie spieczonym trafia do pieca na spiekanie: materiał zagęszcza się i kurczy, co uwzględnia projekt.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

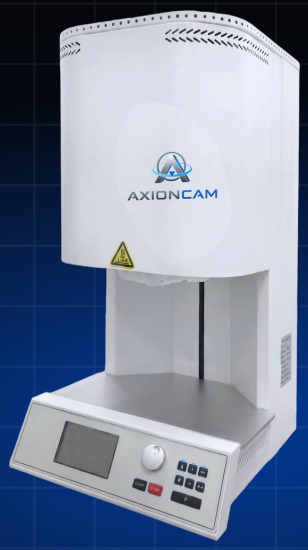
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
PIEC DO SPIEKANIA

AXIONCAM

S18

Piec do spiekania szybkiego i wolnego



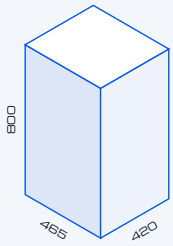
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
MOC	NAPIĘCIE AC	CZĘSTOTLIWOŚĆ	STOPIEŃ OCHRONY	MASA

Piec do szybkiego i wolnego spiekania, zasilanie 220 V AC ±10%, 50 Hz, moc 2500 W, stopień ochrony IP21.

DANE TECHNICZNE

Napięcie	**AC 220 V ±10%**
Częstotliwość	**50 Hz**
Moc	**2500 W**
Stopień ochrony	**IP21**
Wymiary	**42 × 46,5 × 80 cm**
Masa	**44 kg**

WYMIARY I MASA



Piec
420 × 465 × 800 mm

Masa: 44 kg

UWAGA TECHNICZNA Cyrkon frezowany w stanie wstępnie spieczonym trafia do pieca na spiekanie: materiał zagęszcza się i kurczy, co uwzględnia projekt.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
ODKURZACZ

AXIONCAM

A30

Odkurzacz



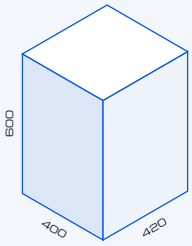
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
MOC	PODCIŚNIENIE	PRZEPŁYW POWIETRZA	HAŁAS	MASA

Odkurzacz 220 V, 300 W, podciśnienie 1,02 kPa i przepływ powietrza 1,56 m³/min (Ø50 mm), hałas poniżej 65 dB.

DANE TECHNICZNE

Napięcie robocze	**220 V**
Moc	**300 W**
Masa	**29,5 kg**
Wymiary	**420 × 400 × 600 mm**
Podciśnienie	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Natężenie przepływu powietrza	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Hałas	**‹ 65 dB**

WYMIARY I MASA



Odkurzacz
420 × 400 × 600 mm

Masa: 29,5 kg



UWAGA TECHNICZNA Frezowanie na sucho wytwarza drobny pył: odciąg przy źródle pomaga utrzymać w czystości komorę roboczą i pomieszczenie.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
ODKURZACZ



AXIONCAM

A36

Odkurzacz

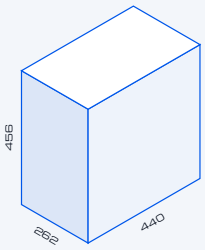
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
MOC ZNAMIONOWA	PODCIŚNIENIE	MAKS. ILOŚĆ POWIETRZA	HAŁAS	MASA (Z OPAKOWANIEM)

Odkurzacz 360 W, podciśnienie 13 kPa, maksymalna wydajność powietrza 2350 L/min, port ssący Ø50 mm, hałas do 60 dB.

DANE TECHNICZNE

Moc znamionowa	**360 W**
Podciśnienie	**13 kPa**
Średnica portu ssącego	**50 mm**
Maksymalna ilość powietrza	**2350 L/min**
Hałas	**≤ 60 dB**
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	**440 × 262 × 456 mm**
Masa (z opakowaniem)	**18,8 kg**

WYMIARY I MASA



Odkurzacz
440 × 262 × 456 mm

Masa (z opakowaniem): 18,8 kg

UWAGA TECHNICZNA Frezowanie na sucho wytwarza drobny pył: odciąg przy źródle pomaga utrzymać w czystości komorę roboczą i pomieszczenie.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
ODKURZACZ

AXIONCAM

A120

Odkurzacz



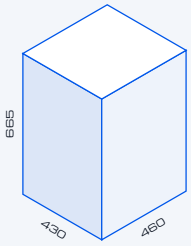
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
MOC	PODCIŚNIENIE	PRZEPŁYW POWIETRZA	HAŁAS	MASA

Odkurzacz 220 V, 1200 W, podciśnienie 3,05 kPa i przepływ powietrza 14,82 m³/min (Ø50 mm), hałas poniżej 65 dB.

DANE TECHNICZNE

Napięcie robocze	**220 V**
Moc	**1200 W**
Masa	**39 kg**
Wymiary	**460 × 430 × 665 mm**
Podciśnienie	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Natężenie przepływu powietrza	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Hałas	**‹ 65 dB**

WYMIARY I MASA



Odkurzacz
460 × 430 × 665 mm

Masa: 39 kg



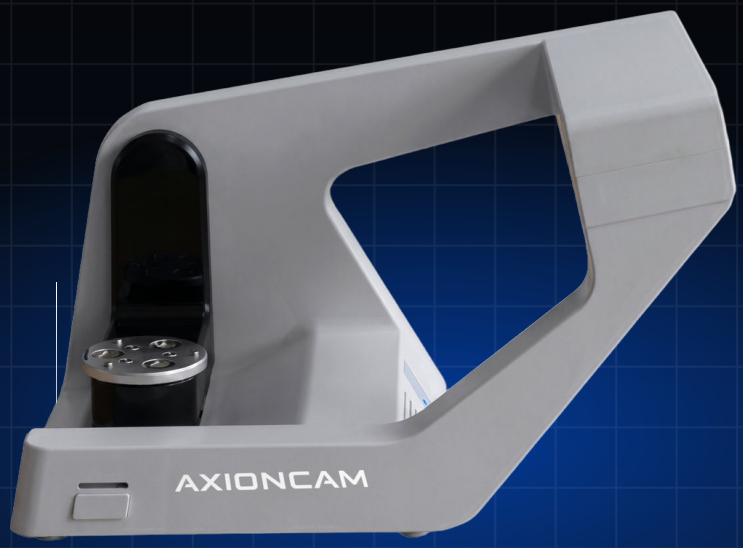
UWAGA TECHNICZNA Frezowanie na sucho wytwarza drobny pył: odciąg przy źródle pomaga utrzymać w czystości komorę roboczą i pomieszczenie.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

KARTA TECHNICZNA
SKANER 3D



AXIONCAM

B1

Skaner 3D z niebieskim światłem strukturalnym

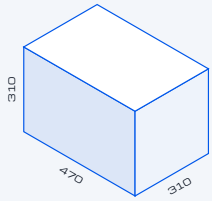
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
DOKŁADNOŚĆ	PEŁNY ŁUK	KAMERA	ZAKRES SKANOWANIA	FORMAT WYJŚCIOWY

Skaner 3D z niebieskim światłem strukturalnym, dwie kamery 1,3 megapiksela, zakres skanowania 100 × 100 × 75 mm, dokładność poniżej 0,010 mm, wyjście STL.

DANE TECHNICZNE

Zasada skanowania	**Skanowanie 3D z niebieskim światłem strukturalnym**
Kamera	**2 × 1,3 miliona pikseli**
Zakres skanowania	**100 × 100 × 75 mm**
Dokładność	**< 0,010 mm**
Czas skanowania · pełny łuk	**6 s**
Czas skanowania · szczęka / żuchwa	**9 s**
Czas skanowania · 1-8 zębów	**13 s**
Czas skanowania · wycisk	**50 s**
Format wyjściowy	**STL**
Temperatura pracy	**10-30 °C**
Wymiary	**310 × 470 × 310 mm**
Moc	**24 V DC**
Masa	**11,5 kg**

WYMIARY I MASA



Skaner
310 × 470 × 310 mm

Masa: 11,5 kg



UWAGA TECHNICZNA Skanowanie światłem strukturalnym rzutuje wzór świetlny na obiekt i rekonstruuje jego powierzchnię 3D. Powstały plik STL ma otwarty format, który można zaimportować do oprogramowania CAD.

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FREZY

Frezy do metalu (trzpień Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Frezy typu T (trzpień Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Frezy do PMMA (trzpień Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Frezy z gwintem (trzpień Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Frezy do ceramiki szklanej (trzpień Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Frezy do ceramiki szklanej (trzpień Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Frezy do cyrkonu DC/DLC/RC (trzpień Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Frezy do cyrkonu DC/DLC/RC (trzpień Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Frezy do cyrkonu, seria B (trzpień Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Frezy do cyrkonu, seria C (trzpień Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





KRĄŻKI I BLOKI

Tytan	Krążki i płyty kwadratowe
PEEK	Krążki i płyty
PMMA	Krążki
Wosk	Krążki
Ceramika szklana	Bloki
Cyrkon	Krążki






© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

KONTAKT

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Marka Axioncam, logotypy i wszystkie treści serwisu stanowią wyłączne i zarejestrowane prawa autorskie AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · nr VAT 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online