AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Produktkatalog

Fresemaskiner · Ovner ·
Avsug · Skanner



© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam er en serie CNC-løsninger for det digitale tannlaboratoriet: åtte 5-aksede fresemaskiner, tre sintringsovner, tre avsug og én 3D-skanner.

På alle fresemaskiner: 5 akser, servomotorer på XYZ-aksene, ±0,005 mm posisjoneringsnøyaktighet og vertikal fresing på 90°.

5-AKSEDE FRESEMASKINER

Våt

V41 · V42

Vannkjølt spindel på 4 kW, 40 000 o/min, magasin med 28 verktøy. Titan, PEEK, PMMA, voks, glasskeramikk.

Våt og tørr

V31 · V32 · K30

Vannkjølt spindel på 3 kW, 60 000 o/min, 28 til 36 verktøy. Titan, zirkonia, PEEK, PMMA, voks, glasskeramikk.

Tørr

D80 · D51 · D50

Luftkjølt spindel på 0,5 eller 0,8 kW, 60 000 o/min, magasin med 6 verktøy. Zirkonia, PEEK, PMMA, voks.

PERIFERIUTSTYR

Sintringsovner

S16 · S17 · S18

Opptil 1600 °C (S16, S17), ±1 °C nøyaktighet.

Avsug

A30 · A36 · A120

Fra 300 til 1200 W, sugestuss Ø50 mm.

3D-skanner

B1

Strukturert blått lys, < 0,010 mm nøyaktighet, STL-utdata.

SERIEN


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5-AKSEDE FRESEMASKINER · VÅT


Axioncam V41
Implantatløsninger · kraftig spindel på 4 kW
6


Axioncam V42
Implantatløsninger · kraftig spindel på 4 kW
8

5-AKSEDE FRESEMASKINER · VÅT OG TØRR


Axioncam V31
5-akset fresemaskin for metall
10


Axioncam V32
5-akset alt-i-ett-fresemaskin
12


Axioncam K30
Kompakt fresemaskin for tørr og våt fresing
14

5-AKSEDE FRESEMASKINER · TØRR


Axioncam D80
5-akset tørrfresemaskin · ingen luftkompressor nødvendig
16


Axioncam D51
5-akset tørrfresemaskin
18


Axioncam D50
5-akset tørrfresemaskin
20

SINTRINGSOVNER


Axioncam S16
Sintringsovn
22


Axioncam S17
Sintringsovn
23


Axioncam S18
Sintringsovn for rask og langsom sintring
24

AVSUG


Axioncam A30
Avsug
25


Axioncam A36
Avsug
26


Axioncam A120
Avsug
27

3D-SKANNER


Axioncam B1
3D-skanner med strukturert blått lys
28

TILBEHØR


Forbruksmateriell
Freser, skiver og emner
29

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESEMASKINER SAMMENLIGNET

Tekniske spesifikasjoner	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Antall akser	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset
Fresetype	Våtfresing	Våtfresing	Dobbel bruk, våt og tørr	Dobbel bruk, våt og tørr	Dobbel bruk, våt og tørr	Tørrfresing	Tørrfresing	Tørrfresing
Spindeleffekt	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Spindelhastighet	40 000 o/min	40 000 o/min	60 000 o/min	60 000 o/min	60 000 o/min	60 000 o/min	60 000 o/min	60 000 o/min
Spindelkjøling	Vannkjølt	Vannkjølt	Vannkjølt	Vannkjølt	Vannkjølt	Luftkjølt	Luftkjølt	Luftkjølt
Kapasitet verktøymagasin	28 stk	28 stk	28 stk	30 stk	36 stk	6 stk	6 stk	6 stk
Motorer på XYZ-aksene	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer
Mål L×B×H (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Nettovekt	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
posisjoneringsnøyaktighet	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Rotasjonsvinkel	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° til +40°	A ±360°, B −100° til +30°	A ±360°, B −100° til +30°	A ±360°, B −100° til +30°
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES								
Firkantet titanplate	•	•	–	–	–	–	–	–
Titanskiver	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirkonia	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Voks	•	•	•	•	•	•	•	•
Glasskeramikk	•	•	•	•	•	–	–	–
Premill-titan	•	•	•	•	•	–	–	–

• = oppført i katalogen · – = ikke oppført i katalogen for denne modellen. K30: mål for hele maskinen med skap.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

OVNER

	S16	S17	S18
Kammer	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Mål	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Vekt	80 kg	65 kg	44 kg
Arbeidstemperatur	1600 °C	1600 °C	–
Effekt	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Spenning	–	–	AC 220 V ±10%
Frekvens	–	–	50 Hz
Beskyttelse	–	–	IP21
Temperaturnøyaktighet	±1 °C	±1 °C	–
Temperaturjevnhet	±5 °C	±5 °C	–

AVSUG

	A30	A36	A120
Effekt	300 W	360 W	1200 W
Spenning	220 V	–	220 V
Undertrykk	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Luftmengde	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Sugestuss	–	50 mm	–
Støynivå	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Mål	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Vekt	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Verdiene er gjengitt som i katalogen; målebetingelsene er ikke oppgitt, så verdier for luftmengde og trykk for ulike avsug bør ikke sammenlignes direkte.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRESEMASKIN · VÅT

AXIONCAM

V41

Implantatløsninger · kraftig spindel på 4 kW



5 akser	4 kW	40 000 o/min	28 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRESING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHET	VERKTØYMAGASIN	POSISJONERINGSNØYAKTIGHET

5-akset våtfresemaskin, spindel på 4 kW, servomotorer på XYZ-aksene, verktøymagasin med 28 posisjoner, posisjoneringsnøyaktighet ±0,005 mm.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Antall akser	**5-akset**
Fresetype	**Våtfresing**
Spindeleffekt	**4 kW**
Spindelhastighet	**40 000 o/min**
Spindelkjøling	**Vannkjølt**
Kapasitet verktøymagasin	**28 stk**
Motorer på XYZ-aksene	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettovekt	**640 kg**
posisjoneringsnøyaktighet	**±0,005 mm**
Rotasjonsvinkel	**A ±360°, B ±35°**


5-akset · våtfresing · vannkjølt spindel på 4 kW

FORDELER



Integrert støpejernsstruktur + servomotorer



Vertikal fresing på 90°
Vertikal okklusal fresing: eliminerer underskjæringer og gjenskaper fronttennenes morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med ett trykk sikrer vedvarende høypresisjonsbearbeiding.



Fresing av firkantede plater
Øker materialutnyttelsen og bearbeidingseffektiviteten.



Hybridteknologi for 3D-printing og fresing
Metall-3D-printing og fresing: gir høyere materialutnyttelse enn ren skjæring, og sparer samtidig mer tid.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

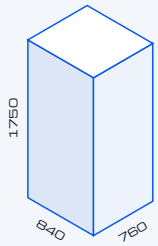
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES

- Firkantet titanplate
- Titanskiver
- PEEK
- PMMA
- Voks
- Glasskeramikk
- Premill-titan

INDIKASJONER

- Coping
- Copingbro
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Fasett
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Tannreguleringsapparater
- RPD-ramme i voks
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VEKT



Maskin
760 × 840 × 1750 mm

Nettovekt: 640 kg

HOLDERE

- Holder for glasskeramikk
- Holder for firkantet titanplate
- Holder for titanskive
- Holder for PEEK-skive

Freser · Skiver og emner: se siden Forbruksmateriell i Axioncam-katalogen.

BRUKSOMRÅDER OG ARBEIDSFLYT



Skanning
3D-registrering av den kliniske situasjonen

CAD-design
Design av restaureringen

CAM
Beregning av verktøybane

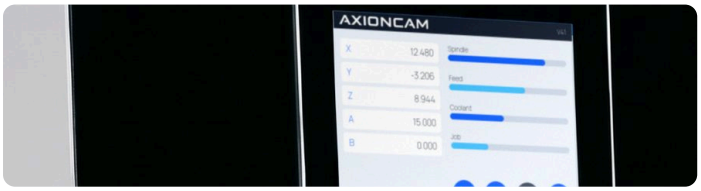
Fresing
Bearbeiding i maskinen

Etterbehandling
Etterbehandling; sintring for zirkonia

TEKNISK MERKNAD Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksene) i forhold til verktøyet, slik at man når flater som er vanskelige å bearbeide med færre akser.

TEKNISK MERKNAD Ved våtfresing arbeider verktøyet med kjølevæske, som begrenser varmen i materialet: typisk modus for titan og glasskeramikk.

TEKNISK MERKNAD Typisk digital laboratorie-arbeidsflyt: skanning, CAD-design, CAM-beregning av verktøybane, fresing, etterbehandling (og sintring for zirkonia).





PERIFERIUTSTYR I AXIONCAM-SERIEN



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRESEMASKIN · VÅT

AXIONCAM

V42

Implantatløsninger · kraftig spindel på 4 kW



5 akser	4 kW	40 000 o/min	28 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRESING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHET	VERKTØYMAGASIN	POSISJONERINGSNØYAKTIGHET

5-akset våtfresemaskin, spindel på 4 kW, servomotorer på XYZ-aksene, verktøymagasin med 28 posisjoner, posisjoneringsnøyaktighet ±0,005 mm.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Antall akser	**5-akset**
Fresetype	**Våtfresing**
Spindeleffekt	**4 kW**
Spindelhastighet	**40 000 o/min**
Spindelkjøling	**Vannkjølt**
Kapasitet verktøymagasin	**28 stk**
Motorer på XYZ-aksene	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettovekt	**640 kg**
posisjoneringsnøyaktighet	**±0,005 mm**
Rotasjonsvinkel	**A ±360°, B ±35°**


5-akset · våtfresing · vannkjølt spindel på 4 kW

FORDELER

Integrert støpejernsstruktur + servomotorer



Vertikal fresing på 90°
Vertikal okklusal fresing: eliminerer underskjæringer og gjenskaper fronttennenes morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med ett trykk sikrer vedvarende høypresisjonsbearbeiding.



Fresing av firkantede plater
Øker materialutnyttelsen og bearbeidingseffektiviteten.



Hybridteknologi for 3D-printing og fresing
Metall-3D-printing og fresing: gir høyere materialutnyttelse enn ren skjæring, og sparer samtidig mer tid.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

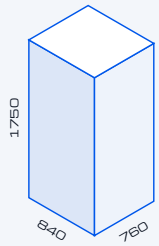
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES

- Firkantet titanplate
- Titanskiver
- PEEK
- PMMA
- Voks
- Glasskeramikk
- Premill-titan

INDIKASJONER

- Coping
- Copingbro
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Fasett
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Tannreguleringsapparater
- RPD-ramme i voks
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VEKT



Maskin
760 × 840 × 1750 mm

Nettovekt: 640 kg

HOLDERE

- Holder for glasskeramikk
- Holder for firkantet titanplate
- Holder for titanskive
- Holder for PEEK-skive

Freser · Skiver og emner: se siden Forbruksmateriell i Axioncam-katalogen.

BRUKSOMRÅDER OG ARBEIDSFLYT



Skanning
3D-registrering av den kliniske situasjonen

CAD-design
Design av restaureringen

CAM
Beregning av verktøybane

Fresing
Bearbeiding i maskinen

Etterbehandling
Etterbehandling; sintring for zirkonia

TEKNISK MERKNAD Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksene) i forhold til verktøyet, slik at man når flater som er vanskelige å bearbeide med færre akser.

TEKNISK MERKNAD Ved våtfresing arbeider verktøyet med kjølevæske, som begrenser varmen i materialet: typisk modus for titan og glasskeramikk.

TEKNISK MERKNAD Typisk digital laboratorie-arbeidsflyt: skanning, CAD-design, CAM-beregning av verktøybane, fresing, etterbehandling (og sintring for zirkonia).

PERIFERIUTSTYR I AXIONCAM-SERIEN



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRESEMASKIN · VÅT OG TØRR

AXIONCAM

V31

5-akset fresemaskin for metall



5 akser	3 kW	60 000 o/min	28 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRESING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHET	VERKTØYMAGASIN	POSISJONERINGSNØYAKTIGHET

5-akset fresemaskin for våt og tørr fresing, spindel på 3 kW, servomotorer på XYZ-aksene, verktøymagasin med 28 posisjoner, posisjoneringsnøyaktighet ±0,005 mm.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Antall akser	**5-akset**
Skjæretype	**Dobbel bruk, våt og tørr**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelhastighet	**60 000 o/min**
Spindelkjøling	**Vannkjølt**
Kapasitet verktøymagasin	**28 stk**
Motorer på XYZ-aksene	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**700 × 940 × 1680 mm**
Nettovekt	**566 kg**
posisjoneringsnøyaktighet	**±0,005 mm**
Rotasjonsvinkel	**A ±360°, B ±35°**

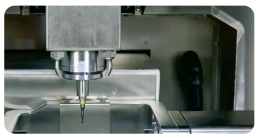

5-akset · dobbel tørr- og våtfresing · vannkjølt spindel på 3 kW · kompatibilitet med flere materialer

FORDELER

Integrert støpejernsstruktur + servomotorer

Vertikal fresing på 90°
Vertikal okklusal fresing: eliminerer underskjæringer og gjenskaper fronttennenes morfologi.

Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med ett trykk sikrer vedvarende høypresisjonsbearbeiding.



Høyhastighetsspindel med ATC
Balanserer bearbeidingsproduktivitet og protetisk presisjon.



Kompatibilitet med flere materialer
Dekker omfattende arbeidsflyter innen tannprotetikk.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

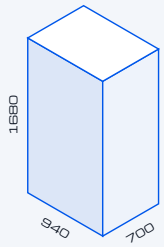
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES

- Titanskiver
- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks
- Glasskeramikk
- Premill-titan

INDIKASJONER

- Coping
- Copingbro
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Fasett
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Tannreguleringsapparater
- RPD-ramme i voks
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VEKT



Maskin
700 × 940 × 1680 mm

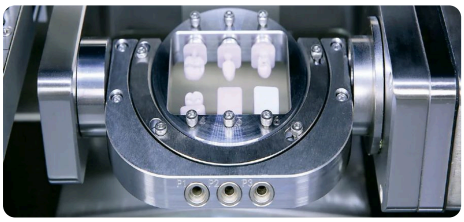
Nettovekt: 566 kg

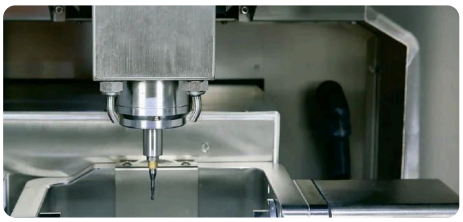
HOLDERE

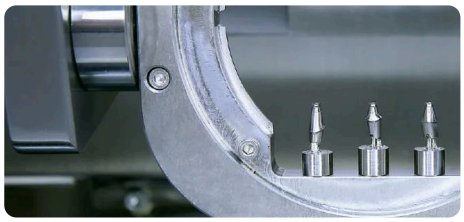
- Holder for glasskeramikk
- Holder for titanskive
- Holder for zirkoniaskive
- Holder for PEEK-skive

Freser · Skiver og emner: se siden Forbruksmateriell i Axioncam-katalogen.

BRUKSOMRÅDER OG ARBEIDSFLYT







Skanning
3D-registrering av den kliniske situasjonen

CAD-design
Design av restaureringen

CAM
Beregning av verktøybane

Fresing
Bearbeiding i maskinen

Etterbehandling
Etterbehandling; sintring for zirkonia

TEKNISK MERKNAD Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksene) i forhold til verktøyet, slik at man når flater som er vanskelige å bearbeide med færre akser.

TEKNISK MERKNAD Ved våtfresing arbeider verktøyet med kjølevæske, som begrenser varmen i materialet: typisk modus for titan og glasskeramikk. Tørrfresing bruker ingen væske: typisk modus for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK MERKNAD Typisk digital laboratorie-arbeidsflyt: skanning, CAD-design, CAM-beregning av verktøybane, fresing, etterbehandling (og sintring for zirkonia).

PERIFERIUTSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRESEMASKIN · VÅT OG TØRR

AXIONCAM

V32

5-akset alt-i-ett-fresemaskin



5 akser	3 kW	60 000 o/min	30 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRESING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHET	VERKTØYMAGASIN	POSISJONERINGSNØYAKTIGHET

5-akset fresemaskin for våt og tørr fresing, spindel på 3 kW, servomotorer på XYZ-aksene, verktøymagasin med 30 posisjoner, posisjoneringsnøyaktighet ±0,005 mm.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Antall akser	**5-akset**
Skjæretype	**Dobbel bruk, våt og tørr**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelhastighet	**60 000 o/min**
Spindelkjøling	**Vannkjølt**
Kapasitet verktøymagasin	**30 stk**
Motorer på XYZ-aksene	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Nettovekt	**435 kg**
posisjoneringsnøyaktighet	**±0,005 mm**
Rotasjonsvinkel	**A ±360°, B ±30°**


5-akset · dobbel tørr- og våtfresing · vannkjølt spindel på 3 kW · kompatibilitet med flere materialer

FORDELER



Helstøpt struktur (jern) + servomotorer



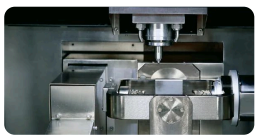
Vertikal fresing på 90°
Vertikal okklusal fresing: eliminerer underskjæringer og gjenskaper fronttennenes morfologi.



Autokalibrering
Intelligent kalibrering for å opprettholde høypresisjonsbearbeiding av utstyret.



Høyhastighetsspindel med ATC
Balanserer bearbeidingseffektivitet og protesepresisjon.



Dobbel understøttelse av A+B-aksene
Sikrer høy presisjon og stabilitet.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

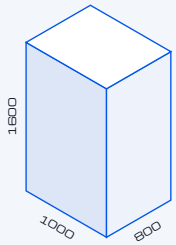
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES

Titanskiver · Zirkonia · PEEK · PMMA · Voks · Glasskeramikk · Premill-titan

INDIKASJONER

- Coping
- Copingbro
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Fasett
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Tannreguleringsapparater
- RPD-ramme i voks
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VEKT



Maskin
800 × 1000 × 1600 mm

Nettovekt: 435 kg

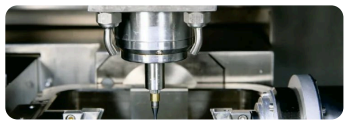
HOLDERE

- Holder for glasskeramikk
- Holder for titanskive
- Holder for zirkoniaskive
- Holder for PEEK-skive

Freser · Skiver og emner: se siden Forbruksmateriell i Axioncam-katalogen.

BRUKSOMRÅDER OG ARBEIDSFLYT



Skanning — 3D-registrering av den kliniske situasjonen

CAD-design — Design av restaureringen

CAM — Beregning av verktøybane

Fresing — Bearbeiding i maskinen

Etterbehandling — Etterbehandling; sintring for zirkonia

TEKNISK MERKNAD Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksene) i forhold til verktøyet, slik at man når flater som er vanskelige å bearbeide med færre akser.

TEKNISK MERKNAD Ved våtfresing arbeider verktøyet med kjølevæske, som begrenser varmen i materialet: typisk modus for titan og glasskeramikk. Tørrfresing bruker ingen væske: typisk modus for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK MERKNAD Typisk digital laboratorie-arbeidsflyt: skanning, CAD-design, CAM-beregning av verktøybane, fresing, etterbehandling (og sintring for zirkonia).





PERIFERIUTSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRESEMASKIN · VÅT OG TØRR



AXIONCAM

K30

Kompakt fresemaskin for tørr og våt fresing

5 akser	3 kW	60 000 o/min	36 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRESING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHET	VERKTØYMAGASIN	POSISJONERINGSNØYAKTIGHET

5-akset fresemaskin for våt og tørr fresing, spindel på 3 kW, servomotorer på XYZ-aksene, verktøymagasin med 36 posisjoner, posisjoneringsnøyaktighet ±0,005 mm.

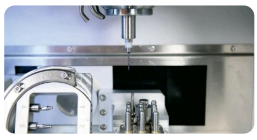
TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Antall akser	**5-akset**
Skjæretype	**Dobbel bruk, våt og tørr**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelhastighet	**60 000 o/min**
Spindelkjøling	**Vannkjølt**
Kapasitet verktøymagasin	**36 stk**
Motorer på XYZ-aksene	**servomotorer**
Maskinmål (L×B×H)	**550 × 550 × 750 mm**
Skapmål (L×B×H)	**Ifølge katalogen**
Mål for hele maskinen (L×B×H)	**750 × 680 × 1600 mm**
Nettovekt	**220 kg**
posisjoneringsnøyaktighet	**±0,005 mm**
Rotasjonsvinkel	**A ±360°, B −90° til +40°**

5-akset · dobbel tørr- og våtfresing · vannkjølt spindel på 3 kW · kompatibilitet med flere materialer

FORDELER

Kompakt design sparer plass + servomotorer



Vertikal fresing på 90°
Vertikal okklusal fresing: eliminerer underskjæringer og gjenskaper fronttennenes morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med ett trykk sikrer vedvarende høypresisjonsbearbeiding.

Automatisk verktøyskifte
Automatisk verktøyskifte for uavbrutt produksjon.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

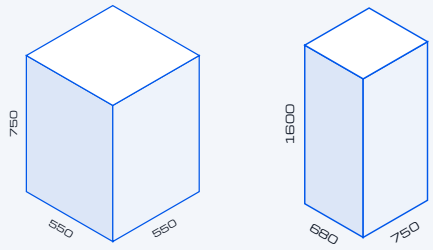
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES

Titanskiver · Zirkonia · PEEK · PMMA · Voks · Glasskeramikk · Premill-titan

INDIKASJONER

- Coping
- Copingbro
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Fasett
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Tannreguleringsapparater
- RPD-ramme i voks
- Modell
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VEKT



Maskin
550 × 550 × 750 mm
Hel maskin med skap
750 × 680 × 1600 mm

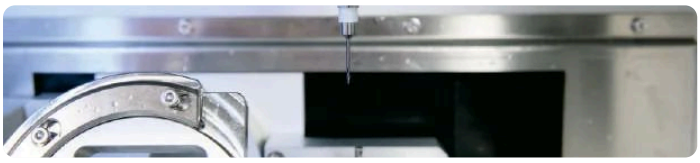
Nettovekt: 220 kg

HOLDERE

- Holder for glasskeramikk
- Holder for titanskive
- Holder for zirkoniaskive
- Holder for PEEK-skive

Freser · Skiver og emner: se siden Forbruksmateriell i Axioncam-katalogen.

BRUKSOMRÅDER OG ARBEIDSFLYT





Skanning — 3D-registrering av den kliniske situasjonen

CAD-design — Design av restaureringen

CAM — Beregning av verktøybane

Fresing — Bearbeiding i maskinen

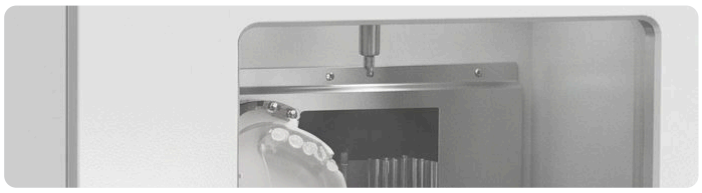
Etterbehandling — Etterbehandling; sintring for zirkonia

TEKNISK MERKNAD Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksene) i forhold til verktøyet, slik at man når flater som er vanskelige å bearbeide med færre akser.

TEKNISK MERKNAD Ved våtfresing arbeider verktøyet med kjølevæske, som begrenser varmen i materialet: typisk modus for titan og glasskeramikk. Tørrfresing bruker ingen væske: typisk modus for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK MERKNAD Typisk digital laboratorie-arbeidsflyt: skanning, CAD-design, CAM-beregning av verktøybane, fresing, etterbehandling (og sintring for zirkonia).





PERIFERIUTSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36

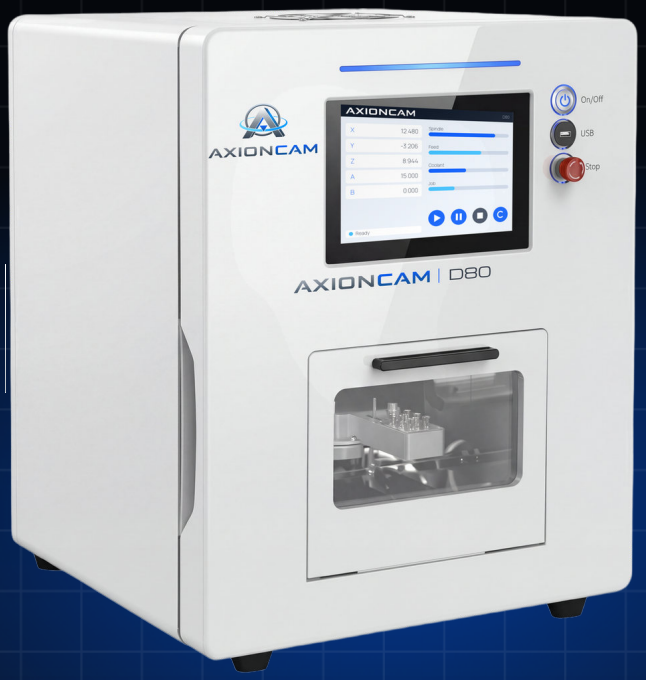

A120

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRESEMASKIN · TØRR



AXIONCAM

D80

5-akset tørrfresemaskin · ingen luftkompressor nødvendig

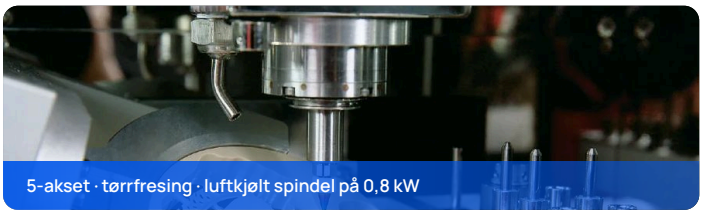
INGEN LUFTKOMPRESSOR NØDVENDIG

5 akser	800 W	60 000 o/min	6 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRESING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHET	VERKTØYMAGASIN	POSISJONERINGSNØYAKTIGHET

5-akset tørrfresemaskin, spindel på 800 W, servomotorer på XYZ-aksene, verktøymagasin med 6 posisjoner, posisjoneringsnøyaktighet ±0,005 mm.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Antall akser	**5-akset**
Skjæretype	**Tørrfresing**
Spindeleffekt	**800 W**
Spindelhastighet	**60 000 o/min**
Spindelkjøling	**Luftkjølt**
Kapasitet verktøymagasin	**6 stk**
Motorer på XYZ-aksene	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovekt	**110 kg**
posisjoneringsnøyaktighet	**±0,005 mm**
Rotasjonsvinkel	**A ±360°, B −100° til +30°**


5-akset · tørrfresing · luftkjølt spindel på 0,8 kW

FORDELER

Helstøpt struktur (aluminium) + servomotorer

Vertikal fresing på 90°
Vertikal okklusal fresing: eliminerer underskjæringer og gjenskaper fronttennenes morfologi.



Automatisert verktøyskifte
Automatisk verktøyskifte med integrert levetidsberegning.

Elektrisk spindel
Fjerner behovet for luftkompressor og gir betydelig lavere støynivå.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

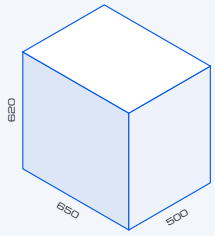
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES

- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks

INDIKASJONER

- Broer og kroner
- Bittskinne
- Perforeringsmal
- Implantat-abutment
- Inlay, onlay, fasett
- Komplett tannbue
- Modellform
- Broer med mer enn 3 ledd
- Modell
- Teleskopkrone

MÅL OG VEKT



Maskin
500 × 650 × 620 mm

Nettovekt: 110 kg

HOLDERE

- Holder for zirkoniaskive
- Holder for PEEK-skive
- Holder for PMMA-skive

Freser · Skiver og emner: se siden Forbruksmateriell i Axioncam-katalogen.

BRUKSOMRÅDER OG ARBEIDSFLYT





Skanning
3D-registrering av den kliniske situasjonen

CAD-design
Design av restaureringen

CAM
Beregning av verktøybane

Fresing
Bearbeiding i maskinen

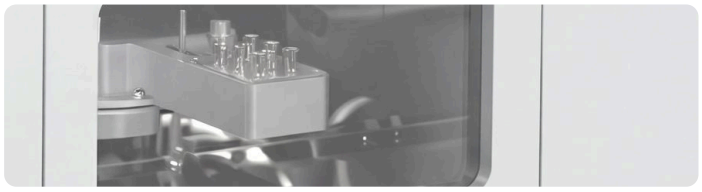
Etterbehandling
Etterbehandling; sintring for zirkonia

TEKNISK MERKNAD Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksene) i forhold til verktøyet, slik at man når flater som er vanskelige å bearbeide med færre akser.

TEKNISK MERKNAD Tørrfresing bruker ingen væske: typisk modus for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK MERKNAD Typisk digital laboratorie-arbeidsflyt: skanning, CAD-design, CAM-beregning av verktøybane, fresing, etterbehandling (og sintring for zirkonia).





PERIFERIUTSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRESEMASKIN · TØRR



AXIONCAM

D51

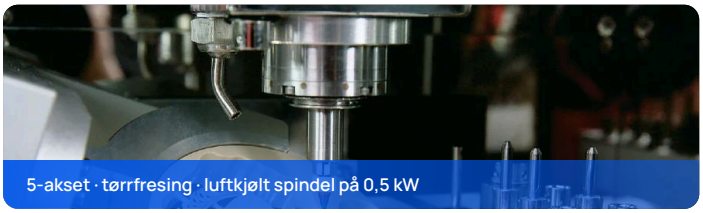
5-akset tørrfresemaskin

5 akser	500 W	60 000 o/min	6 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRESING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHET	VERKTØYMAGASIN	POSISJONERINGSNØYAKTIGHET

5-akset tørrfresemaskin, spindel på 500 W, servomotorer på XYZ-aksene, verktøymagasin med 6 posisjoner, posisjoneringsnøyaktighet ±0,005 mm.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Antall akser	**5-akset**
Skjæretype	**Tørrfresing**
Spindeleffekt	**500 W**
Spindelhastighet	**60 000 o/min**
Spindelkjøling	**Luftkjølt**
Kapasitet verktøymagasin	**6 stk**
Motorer på XYZ-aksene	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovekt	**110 kg**
posisjoneringsnøyaktighet	**±0,005 mm**
Rotasjonsvinkel	**A ±360°, B −100° til +30°**


5-akset · tørrfresing · luftkjølt spindel på 0,5 kW

FORDELER

Helstøpt struktur (aluminium) + servomotorer

Vertikal fresing på 90°
Vertikal okklusal fresing: eliminerer underskjæringer og gjenskaper fronttennenes morfologi.



Automatisert verktøyskifte
Automatisk verktøyskifte med integrert levetidsberegning.

Spindel på 500 W
Spindel på 500 W som balanserer bearbeidingseffektivitet og protesepresisjon.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

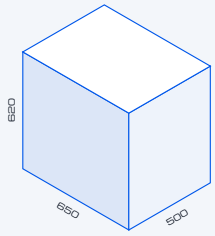
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES

Zirkonia · PEEK · PMMA · Voks

INDIKASJONER

- Broer og kroner
- Bittskinne
- Perforeringsmal
- Implantat-abutment
- Inlay, onlay, fasett
- Komplett tannbue
- Modellform
- Broer med mer enn 3 ledd
- Modell
- Teleskopkrone

MÅL OG VEKT



Maskin
500 × 650 × 620 mm

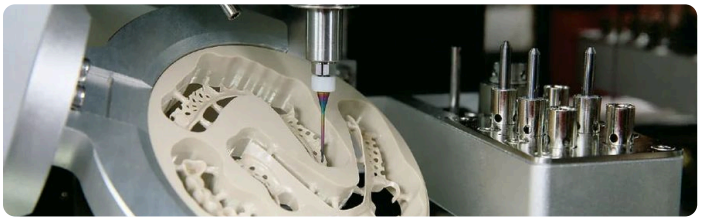
Nettovekt: 110 kg

HOLDERE

- Holder for zirkoniaskive
- Holder for PEEK-skive
- Holder for PMMA-skive

Freser · Skiver og emner: se siden Forbruksmateriell i Axioncam-katalogen.

BRUKSOMRÅDER OG ARBEIDSFLYT





Skanning — 3D-registrering av den kliniske situasjonen

CAD-design — Design av restaureringen

CAM — Beregning av verktøybane

Fresing — Bearbeiding i maskinen

Etterbehandling — Etterbehandling; sintring for zirkonia

TEKNISK MERKNAD Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksene) i forhold til verktøyet, slik at man når flater som er vanskelige å bearbeide med færre akser.

TEKNISK MERKNAD Tørrfresing bruker ingen væske: typisk modus for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK MERKNAD Typisk digital laboratorie-arbeidsflyt: skanning, CAD-design, CAM-beregning av verktøybane, fresing, etterbehandling (og sintring for zirkonia).

PERIFERIUTSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36

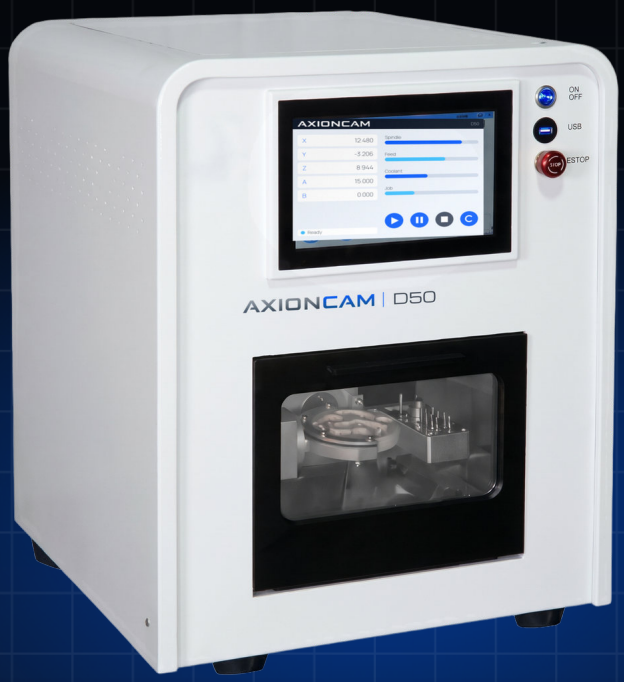

A120

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRESEMASKIN · TØRR



AXIONCAM

D50

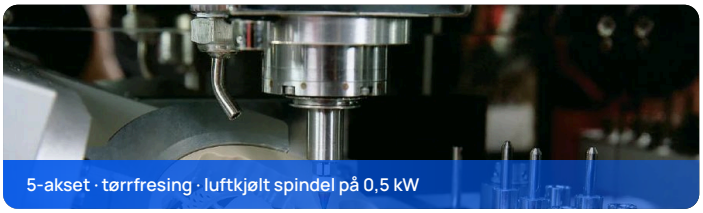
5-akset tørrfresemaskin

5 akser	500 W	60 000 o/min	6 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRESING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHET	VERKTØYMAGASIN	POSISJONERINGSNØYAKTIGHET

5-akset tørrfresemaskin, spindel på 500 W, servomotorer på XYZ-aksene, verktøymagasin med 6 posisjoner, posisjoneringsnøyaktighet ±0,005 mm.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Antall akser	**5-akset**
Skjæretype	**Tørrfresing**
Spindeleffekt	**500 W**
Spindelhastighet	**60 000 o/min**
Spindelkjøling	**Luftkjølt**
Kapasitet verktøymagasin	**6 stk**
Motorer på XYZ-aksene	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovekt	**110 kg**
posisjoneringsnøyaktighet	**±0,005 mm**
Rotasjonsvinkel	**A ±360°, B −100° til +30°**


5-akset · tørrfresing · luftkjølt spindel på 0,5 kW

FORDELER

Helstøpt struktur (aluminium) + servomotorer

Vertikal fresing på 90°
Vertikal okklusal fresing: eliminerer underskjæringer og gjenskaper fronttennenes morfologi.



Verktøymagasin med silikonputer
Gir overlegen beskyttelse av freser og øker levetiden betydelig.

Spindel på 500 W
Spindel på 500 W som balanserer bearbeidingseffektivitet og protesepresisjon.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

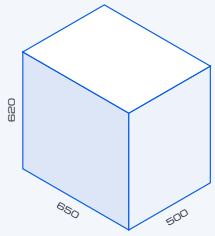
MATERIALER SOM KAN BEARBEIDES

- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks

INDIKASJONER

- Broer og kroner
- Bittskinne
- Perforeringsmal
- Implantat-abutment
- Inlay, onlay, fasett
- Komplett tannbue
- Modellform
- Broer med mer enn 3 ledd
- Modell
- Teleskopkrone

MÅL OG VEKT



Maskin
500 × 650 × 620 mm

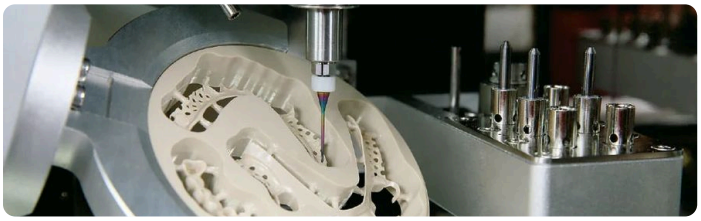
Nettovekt: 110 kg

HOLDERE

- Holder for zirkoniaskive
- Holder for PEEK-skive
- Holder for PMMA-skive

Freser · Skiver og emner: se siden Forbruksmateriell i Axioncam-katalogen.

BRUKSOMRÅDER OG ARBEIDSFLYT





Skanning
3D-registrering av den kliniske situasjonen

CAD-design
Design av restaureringen

CAM
Beregning av verktøybane

Fresing
Bearbeiding i maskinen

Etterbehandling
Etterbehandling; sintring for zirkonia

TEKNISK MERKNAD Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksene) i forhold til verktøyet, slik at man når flater som er vanskelige å bearbeide med færre akser.

TEKNISK MERKNAD Tørrfresing bruker ingen væske: typisk modus for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK MERKNAD Typisk digital laboratorie-arbeidsflyt: skanning, CAD-design, CAM-beregning av verktøybane, fresing, etterbehandling (og sintring for zirkonia).

PERIFERIUTSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTRINGSOVN



AXIONCAM

S16

Sintringsovn

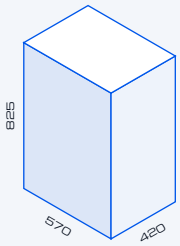
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
ARBEIDSTEMPERATUR	TEMPERATURNØYAKTIGHET	TEMPERATURJEVNHET	MAKS. EFFEKT VED 220 V	VEKT

Sintringsovn med arbeidstemperatur 1600 °C, kammer Ø100 × 100 × 100 mm, temperaturnøyaktighet ±1 °C og jevnhet ±5 °C.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

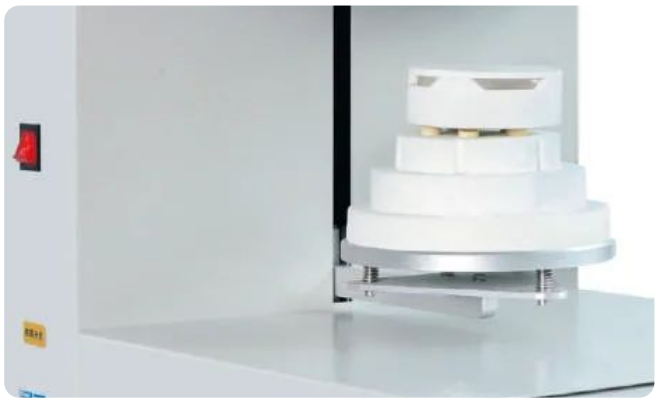
Kammerstørrelse	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mål	**420 × 570 × 825 mm**
Vekt	**80 kg**
Arbeidstemperatur	**1600 °C**
Arbeidsspenning og maks. effekt	**220 V, 1,5 kW**
Temperaturnøyaktighet	**±1 °C**
Temperaturjevnhet	**±5 °C**

MÅL OG VEKT



Ovn
420 × 570 × 825 mm

Vekt: 80 kg



TEKNISK MERKNAD Zirkonia fresd i forsintret tilstand føres til ovnen for sintring: materialet fortettes og krymper, noe designet tar hensyn til.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTRINGSOVN

AXIONCAM

S17

Sintringsovn



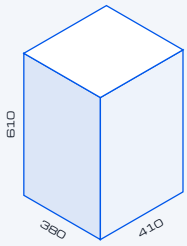
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
ARBEIDSTEMPERATUR	TEMPERATURNØYAKTIGHET	TEMPERATURJEVNHET	MAKS. EFFEKT VED 220 V	VEKT

Sintringsovn med arbeidstemperatur 1600 °C, kammer Ø100 × 100 × 100 mm, temperaturnøyaktighet ±1 °C og jevnhet ±5 °C.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Kammerstørrelse	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mål	**410 × 380 × 610 mm**
Vekt	**65 kg**
Arbeidstemperatur	**1600 °C**
Arbeidsspenning og maks. effekt	**220 V, 1,5 kW**
Temperaturnøyaktighet	**±1 °C**
Temperaturjevnhet	**±5 °C**

MÅL OG VEKT



Ovn
410 × 380 × 610 mm

Vekt: 65 kg



TEKNISK MERKNAD Zirkonia fresd i forsintret tilstand føres til ovnen for sintring: materialet fortettes og krymper, noe designet tar hensyn til.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

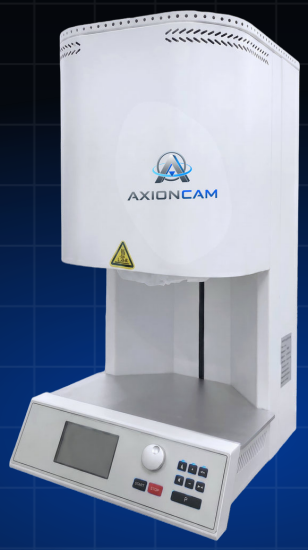
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTRINGSOVN

AXIONCAM

S18

Sintringsovn for rask og langsom sintring



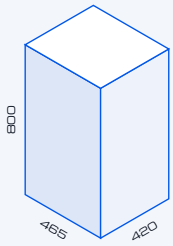
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
EFFEKT	AC-SPENNING	FREKVENS	BESKYTTELSESGRAD	VEKT

Sintringsovn for rask og langsom sintring, AC 220 V ±10% forsyning, 50 Hz, effekt 2500 W, beskyttelsesgrad IP21.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Spenning	**AC 220 V ±10%**
Frekvens	**50 Hz**
Effekt	**2500 W**
Beskyttelsesgrad	**IP21**
Mål	**42 × 46,5 × 80 cm**
Vekt	**44 kg**

MÅL OG VEKT



Ovn
420 × 465 × 800 mm

Vekt: 44 kg

TEKNISK MERKNAD Zirkonia fresd i forsintret tilstand føres til ovnen for sintring: materialet fortettes og krymper, noe designet tar hensyn til.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
AVSUG

AXIONCAM

A30

Avsug



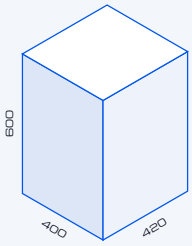
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
EFFEKT	UNDERTRYKK	LUFTMENGDE	STØYNIVÅ	VEKT

Avsug på 220 V, 300 W, undertrykk 1,02 kPa og luftmengde 1,56 m³/min (Ø50 mm), støy under 65 dB.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Arbeidsspenning	**220 V**
Effekt	**300 W**
Vekt	**29,5 kg**
Mål	**420 × 400 × 600 mm**
Undertrykk	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Luftmengde	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Støynivå	**‹ 65 dB**

MÅL OG VEKT



Avsug
420 × 400 × 600 mm

Vekt: 29,5 kg



TEKNISK MERKNAD Tørrfresing gir fint støv: avsug ved kilden bidrar til å holde arbeidskammeret og rommet rent.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
AVSUG

AXIONCAM

A36

Avsug



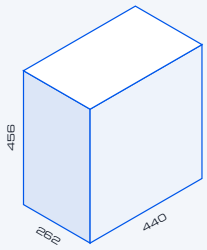
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
NOMINELL EFFEKT	UNDERTRYKK	MAKS. LUFTVOLUM	STØYNIVÅ	VEKT (MED EMBALLASJE)

Avsug på 360 W, undertrykk 13 kPa, maksimalt luftvolum 2350 L/min, sugestuss Ø50 mm, støy opptil 60 dB.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Nominell effekt	**360 W**
Undertrykk	**13 kPa**
Diameter på sugestuss	**50 mm**
Maksimalt luftvolum	**2350 L/min**
Støynivå	**≤ 60 dB**
Mål (L × B × H)	**440 × 262 × 456 mm**
Vekt (inkl. emballasje)	**18,8 kg**

MÅL OG VEKT



Avsug
440 × 262 × 456 mm

Vekt (med emballasje): 18,8 kg

TEKNISK MERKNAD Tørrfresing gir fint støv: avsug ved kilden bidrar til å holde arbeidskammeret og rommet rent.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
AVSUG

AXIONCAM

A120

Avsug



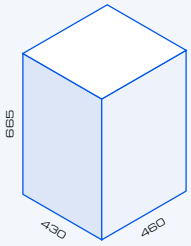
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
EFFEKT	UNDERTRYKK	LUFTMENGDE	STØYNIVÅ	VEKT

Avsug på 220 V, 1200 W, undertrykk 3,05 kPa og luftmengde 14,82 m³/min (Ø50 mm), støy under 65 dB.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Arbeidsspenning	**220 V**
Effekt	**1200 W**
Vekt	**39 kg**
Mål	**460 × 430 × 665 mm**
Undertrykk	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Luftmengde	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Støynivå	**< 65 dB**

MÅL OG VEKT



Avsug
460 × 430 × 665 mm

Vekt: 39 kg



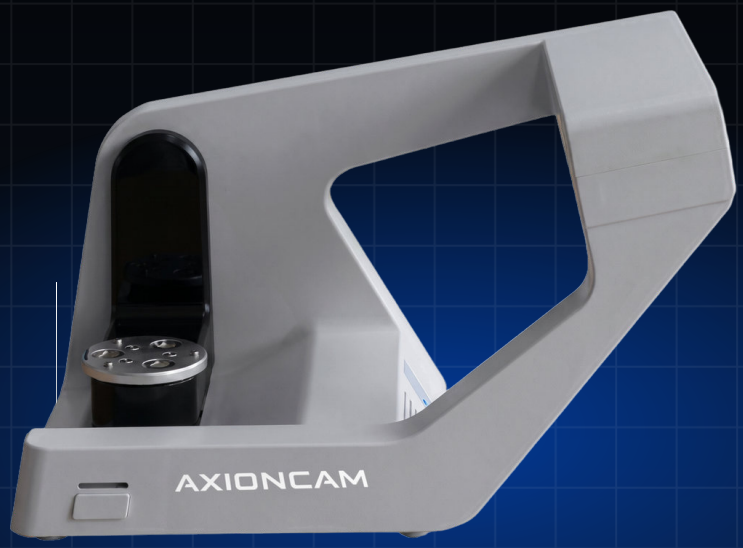
TEKNISK MERKNAD Tørrfresing gir fint støv: avsug ved kilden bidrar til å holde arbeidskammeret og rommet rent.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
3D-SKANNER



AXIONCAM

B1

3D-skanner med strukturert blått lys

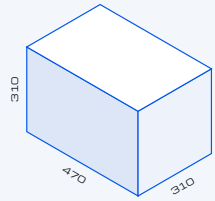
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
NØYAKTIGHET	KOMPLETT TANNBUE	KAMERA	SKANNEOMRÅDE	UTDATAFORMAT

3D-skanner med strukturert blått lys med to kameraer på 1,3 megapiksler, skanneområde 100 × 100 × 75 mm, nøyaktighet under 0,010 mm, STL-utdata.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Skanneprinsipp	**3D-skanning med strukturert blått lys**
Kamera	**2 × 1,3 millioner piksler**
Skanneområde	**100 × 100 × 75 mm**
Nøyaktighet	**‹ 0,010 mm**
Skanntid · komplett tannbue	**6 s**
Skanntid · overkjeve / underkjeve	**9 s**
Skanntid · 1-8 tenner	**13 s**
Skanntid · avtrykk	**50 s**
Utdataformat	**STL**
Arbeidstemperatur	**10-30 °C**
Mål	**310 × 470 × 310 mm**
Effekt	**24 V DC**
Vekt	**11,5 kg**

MÅL OG VEKT



Skanner
310 × 470 × 310 mm

Vekt: 11,5 kg



TEKNISK MERKNAD Skanning med strukturert lys projiserer et lysmønster på objektet og rekonstruerer dets 3D-overflate. Den resulterende STL-filen er et åpent format som CAD-programvare kan importere.

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESER

Freser for metall (skaft Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
T-type-freser (skaft Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Freser for PMMA (skaft Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Gjengefreser (skaft Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Freser for glasskeramikk (skaft Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Freser for glasskeramikk (skaft Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Freser for zirkonia DC/DLC/RC (skaft Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Freser for zirkonia DC/DLC/RC (skaft Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Freser for zirkonia, serie B (skaft Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Freser for zirkonia, serie C (skaft Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





SKIVER OG EMNER

Titan	Skiver og firkantede plater
PEEK	Skiver og plater
PMMA	Skiver
Voks	Skiver
Glasskeramikk	Emner
Zirkonia	Skiver






© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

KONTAKT

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Axioncam-merket, logoene og alt innhold på nettstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerte opphavsrett.
AM Advisory di Antonio Milio · mva.-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online