AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Catalogo prodotti

Fresatrici · Forni ·
Aspiratori · Scanner



© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam è una gamma di soluzioni CNC per il laboratorio odontotecnico digitale: otto fresatrici a 5 assi, tre forni di sinterizzazione, tre aspiratori e uno scanner 3D.

Su tutte le fresatrici: 5 assi, servomotori sugli assi XYZ, precisione di posizionamento ±0,005 mm e fresatura verticale a 90°.

FRESATRICI A 5 ASSI

A umido

V41 · V42

Mandrino da 4 kW raffreddato ad acqua, 40.000 rpm, magazzino da 28 utensili. Titanio, PEEK, PMMA, cera, vetroceramica.

A umido e a secco

V31 · V32 · K30

Mandrino da 3 kW raffreddato ad acqua, 60.000 rpm, da 28 a 36 utensili. Titanio, zirconia, PEEK, PMMA, cera, vetroceramica.

A secco

D80 · D51 · D50

Mandrino da 0,5 o 0,8 kW raffreddato ad aria, 60.000 rpm, magazzino da 6 utensili. Zirconia, PEEK, PMMA, cera.

PERIFERICHE

Forni di sinterizzazione

S16 · S17 · S18

Fino a 1600 °C (S16, S17), precisione ±1 °C.

Aspiratori

A30 · A36 · A120

Da 300 a 1200 W, bocca di aspirazione Ø50 mm.

Scanner 3D

B1

Luce blu strutturata, precisione < 0,010 mm, uscita STL.

LA GAMMA


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESATRICI A 5 ASSI · A UMIDO


Axioncam V41
Soluzioni implantari · mandrino potente da 4 kW 6


Axioncam V42
Soluzioni implantari · mandrino potente da 4 kW 8

FRESATRICI A 5 ASSI · A UMIDO E A SECCO


Axioncam V31
Fresatrice a 5 assi per metallo 10


Axioncam V32
Fresatrice a 5 assi tutto in uno 12


Axioncam K30
Fresatrice compatta a secco e a umido 14

FRESATRICI A 5 ASSI · A SECCO


Axioncam D80
Fresatrice a secco a 5 assi · senza compressore d'aria 16


Axioncam D51
Fresatrice a secco a 5 assi 18


Axioncam D50
Fresatrice a secco a 5 assi 20

FORNI DI SINTERIZZAZIONE


Axioncam S16
Forno di sinterizzazione 22


Axioncam S17
Forno di sinterizzazione 23


Axioncam S18
Forno di sinterizzazione rapida e lenta 24

ASPIRATORI


Axioncam A30
Aspiratore 25


Axioncam A36
Aspiratore 26


Axioncam A120
Aspiratore 27

SCANNER 3D


Axioncam B1
Scanner 3D a luce blu strutturata 28

ACCESSORI


Materiali di consumo
Frese, dischi e blocchi 29

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESATRICI A CONFRONTO

Specifiche tecniche	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Numero di assi	5 assi	5 assi	5 assi	5 assi	5 assi	5 assi	5 assi	5 assi
Tipo di fresatura	A umido	A umido	A umido e a secco (uso duale)	A umido e a secco (uso duale)	A umido e a secco (uso duale)	A secco	A secco	A secco
Potenza mandrino	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Velocità mandrino	40.000 rpm	40.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm
Raffreddamento mandrino	Ad acqua	Ad acqua	Ad acqua	Ad acqua	Ad acqua	Ad aria	Ad aria	Ad aria
Capacità magazzino utensili	28 pz	28 pz	28 pz	30 pz	36 pz	6 pz	6 pz	6 pz
Motori assi XYZ	Servomotori	Servomotori	Servomotori	Servomotori	Servomotori	Servomotori	Servomotori	Servomotori
Dimensioni L×W×H (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Peso netto	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
Precisione di posizionamento	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Angolo di rotazione	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B da −90° a +40°	A ±360°, B da −100° a +30°	A ±360°, B da −100° a +30°	A ±360°, B da −100° a +30°
MATERIALI LAVORABILI								
Piastra quadrata in titanio	•	•	–	–	–	–	–	–
Dischi in titanio	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirconia	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Cera	•	•	•	•	•	•	•	•
Vetroceramica	•	•	•	•	•	–	–	–
Titanio premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = indicato a catalogo · – = non indicato a catalogo per questo modello. K30: dimensioni complessive con mobile.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FORNI

	S16	S17	S18
Camera	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Dimensioni	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Peso	80 kg	65 kg	44 kg
Temperatura di lavoro	1600 °C	1600 °C	–
Potenza	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Tensione / alimentazione	–	–	AC 220 V ±10%
Frequenza	–	–	50 Hz
Protezione	–	–	IP21
Precisione temperatura	±1 °C	±1 °C	–
Uniformità temperatura	±5 °C	±5 °C	–

ASPIRATORI

	A30	A36	A120
Potenza	300 W	360 W	1200 W
Tensione	220 V	–	220 V
Pressione negativa	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Portata d'aria	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Bocca di aspirazione	–	50 mm	–
Rumorosità	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Dimensioni	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Peso	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

I valori sono riportati come nel catalogo; le condizioni di misura non sono indicate e i valori di portata e pressione dei diversi aspiratori non vanno confrontati direttamente.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FRESATRICE 5 ASSI · A UMIDO

AXIONCAM

V41

Soluzioni implantari · mandrino potente da 4 kW



5 assi	4 kW	40.000 rpm	28 pz	±0,005 mm
FRESATURA A 5 ASSI	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MANDRINO	MAGAZZINO UTENSILI	PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Fresatrice a 5 assi a umido, mandrino da 4 kW, servomotori sugli assi XYZ, magazzino da 28 utensili, precisione di posizionamento ±0,005 mm.

SPECIFICHE TECNICHE

Numero di assi	**5 assi**
Tipo di fresatura	**A umido**
Potenza mandrino	**4 kW**
Velocità mandrino	**40.000 rpm**
Raffreddamento mandrino	**Ad acqua**
Capacità magazzino utensili	**28 pz**
Motori assi XYZ	**Servomotori**
Dimensioni (L×W×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Peso netto	**640 kg**
Precisione di posizionamento	**±0,005 mm**
Angolo di rotazione	**A ±360°, B ±35°**


5 assi · fresatura a umido · mandrino da 4 kW raffreddato ad acqua

VANTAGGI



Struttura integrata in ghisa + servomotori



Fresatura verticale a 90°
Fresatura occlusale verticale: elimina i sottosquadri e ripristina la morfologia dei denti anteriori.



Calibrazione automatica
Calibrazione intelligente one-touch per mantenere nel tempo una lavorazione ad alta precisione.



Fresatura su piastra quadrata
Aumenta l'utilizzo del materiale e l'efficienza di lavorazione.



Tecnologia ibrida stampa 3D e fresatura
Stampa 3D del metallo e fresatura: offre un utilizzo del materiale superiore alla sola asportazione, risparmiando più tempo.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

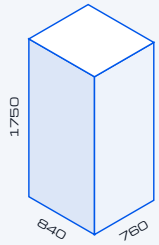
MATERIALI LAVORABILI

- Piastra quadrata in titanio
- Dischi in titanio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vetroceramica
- Titanio premill

INDICAZIONI

- Cappette (coping)
- Ponte su coping
- Corona
- Abutment
- Abutment premill
- Barra su impianti
- Faccette (veneer)
- Onlay
- Ibrido (hybrid)
- Telescopica
- Protesi totale
- Apparecchi ortodontici
- Struttura RPD in cera
- Modello
- Ponte su impianti
- Implant Malone Bridge
- Inlay
- Guida chirurgica

DIMENSIONI E PESO



Macchina
760 × 840 × 1750 mm

Peso netto: 640 kg

SUPPORTI

- Supporto vetroceramica
- Supporto piastra quadrata in titanio
- Supporto disco in titanio
- Supporto disco in PEEK

Frese, dischi e blocchi: vedi pagina Materiali di consumo del Catalogo Axioncam.

LAVORAZIONI E FLUSSO DI LAVORO



Scansione
Acquisizione 3D della situazione clinica

Progetto CAD
Modellazione del manufatto

CAM
Calcolo dei percorsi utensile

Fresatura
Lavorazione sulla fresatrice

Finitura
Rifinitura; sinterizzazione per la zirconia

NOTA TECNICA Con cinque assi il pezzo può essere inclinato e ruotato (assi A e B) rispetto all'utensile, così da raggiungere superfici difficili da lavorare con meno assi.

NOTA TECNICA Nella fresatura a umido l'utensile lavora in presenza di liquido di raffreddamento, che limita il calore sul materiale: è la modalità tipica per titanio e vetroceramica.

NOTA TECNICA Flusso tipico del laboratorio digitale: scansione, progettazione CAD, calcolo dei percorsi CAM, fresatura, rifinitura (e sinterizzazione per la zirconia).





PERIFERICHE DELLA GAMMA AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FRESATRICE 5 ASSI · A UMIDO

AXIONCAM

V42

Soluzioni implantari · mandrino potente da 4 kW



5 assi	4 kW	40.000 rpm	28 pz	±0,005 mm
FRESATURA A 5 ASSI	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MANDRINO	MAGAZZINO UTENSILI	PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Fresatrice a 5 assi a umido, mandrino da 4 kW, servomotori sugli assi XYZ, magazzino da 28 utensili, precisione di posizionamento ±0,005 mm.

SPECIFICHE TECNICHE

Numero di assi	**5 assi**
Tipo di fresatura	**A umido**
Potenza mandrino	**4 kW**
Velocità mandrino	**40.000 rpm**
Raffreddamento mandrino	**Ad acqua**
Capacità magazzino utensili	**28 pz**
Motori assi XYZ	**Servomotori**
Dimensioni (L×W×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Peso netto	**640 kg**
Precisione di posizionamento	**±0,005 mm**
Angolo di rotazione	**A ±360°, B ±35°**


5 assi · fresatura a umido · mandrino da 4 kW raffreddato ad acqua

VANTAGGI



Struttura integrata in ghisa + servomotori



Fresatura verticale a 90°
Fresatura occlusale verticale: elimina i sottosquadri e ripristina la morfologia dei denti anteriori.



Calibrazione automatica
Calibrazione intelligente one-touch per mantenere nel tempo una lavorazione ad alta precisione.



Fresatura su piastra quadrata
Aumenta l'utilizzo del materiale e l'efficienza di lavorazione.



Tecnologia ibrida stampa 3D e fresatura
Stampa 3D del metallo e fresatura: offre un utilizzo del materiale superiore alla sola asportazione, risparmiando più tempo.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

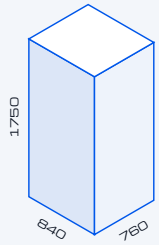
MATERIALI LAVORABILI

- Piastra quadrata in titanio
- Dischi in titanio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vetroceramica
- Titanio premill

INDICAZIONI

- Cappette (coping)
- Ponte su coping
- Corona
- Abutment
- Abutment premill
- Barra su impianti
- Faccette (veneer)
- Onlay
- Ibrido (hybrid)
- Telescopica
- Protesi totale
- Apparecchi ortodontici
- Struttura RPD in cera
- Modello
- Ponte su impianti
- Implant Malone Bridge
- Inlay
- Guida chirurgica

DIMENSIONI E PESO



Macchina
760 × 840 × 1750 mm

Peso netto: 640 kg

SUPPORTI

- Supporto vetroceramica
- Supporto piastra quadrata in titanio
- Supporto disco in titanio
- Supporto disco in PEEK

Frese, dischi e blocchi: vedi pagina Materiali di consumo del Catalogo Axioncam.

LAVORAZIONI E FLUSSO DI LAVORO



Scansione
Acquisizione 3D della situazione clinica

Progetto CAD
Modellazione del manufatto

CAM
Calcolo dei percorsi utensile

Fresatura
Lavorazione sulla fresatrice

Finitura
Rifinitura; sinterizzazione per la zirconia

NOTA TECNICA Con cinque assi il pezzo può essere inclinato e ruotato (assi A e B) rispetto all'utensile, così da raggiungere superfici difficili da lavorare con meno assi.

NOTA TECNICA Nella fresatura a umido l'utensile lavora in presenza di liquido di raffreddamento, che limita il calore sul materiale: è la modalità tipica per titanio e vetroceramica.

NOTA TECNICA Flusso tipico del laboratorio digitale: scansione, progettazione CAD, calcolo dei percorsi CAM, fresatura, rifinitura (e sinterizzazione per la zirconia).

PERIFERICHE DELLA GAMMA AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FRESATRICE 5 ASSI · A UMIDO E A SECCO

AXIONCAM

V31

Fresatrice a 5 assi per metallo

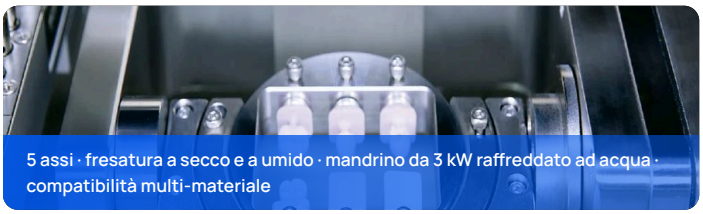


5 assi	3 kW	60.000 rpm	28 pz	±0,005 mm
FRESATURA A 5 ASSI	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MANDRINO	MAGAZZINO UTENSILI	PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Fresatrice a 5 assi per lavorazioni a umido e a secco, mandrino da 3 kW, servomotori sugli assi XYZ, magazzino da 28 utensili, precisione di posizionamento ±0,005 mm.

SPECIFICHE TECNICHE

Numero di assi	**5 assi**
Tipo di taglio	**A umido e a secco (uso duale)**
Potenza mandrino	**3 kW**
Velocità mandrino	**60.000 rpm**
Raffreddamento mandrino	**Ad acqua**
Capacità magazzino utensili	**28 pz**
Motori assi XYZ	**Servomotori**
Dimensioni (L×W×H)	**700 × 940 × 1680 mm**
Peso netto	**566 kg**
Precisione di posizionamento	**±0,005 mm**
Angolo di rotazione	**A ±360°, B ±35°**

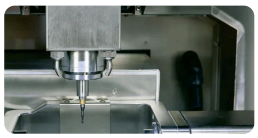

5 assi · fresatura a secco e a umido · mandrino da 3 kW raffreddato ad acqua · compatibilità multi-materiale

VANTAGGI

Struttura integrata in ghisa + servomotori

Fresatura verticale a 90°
Fresatura occlusale verticale: elimina i sottosquadri e ripristina la morfologia dei denti anteriori.

Calibrazione automatica
Calibrazione intelligente one-touch per mantenere nel tempo una lavorazione ad alta precisione.



Mandrino ATC ad alta velocità
Bilancia produttività di lavorazione e precisione protesica.



Compatibilità multi-materiale
Copre l'intera gamma dei flussi di lavoro per protesi dentali.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

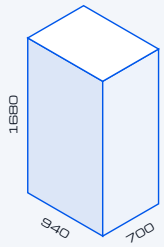
MATERIALI LAVORABILI

- Dischi in titanio
- Zirconia
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vetroceramica
- Titanio premill

INDICAZIONI

- Cappette (coping)
- Ponte su coping
- Corona
- Abutment
- Abutment premill
- Barra su impianti
- Faccette (veneer)
- Onlay
- Ibrido (hybrid)
- Telescopica
- Protesi totale
- Apparecchi ortodontici
- Struttura RPD in cera
- Modello
- Ponte su impianti
- Implant Malone Bridge
- Inlay
- Guida chirurgica

DIMENSIONI E PESO



Macchina
700 × 940 × 1680 mm

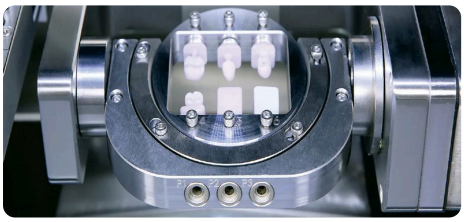
Peso netto: 566 kg

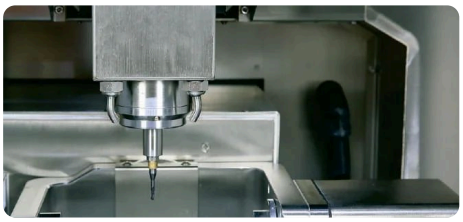
SUPPORTI

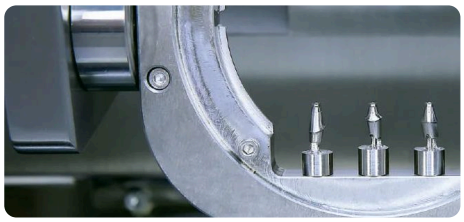
- Supporto vetroceramica
- Supporto disco in titanio
- Supporto disco in zirconia
- Supporto disco in PEEK

Frese, dischi e blocchi: vedi pagina Materiali di consumo del Catalogo Axioncam.

LAVORAZIONI E FLUSSO DI LAVORO







Scansione
Acquisizione 3D della situazione clinica

Progetto CAD
Modellazione del manufatto

CAM
Calcolo dei percorsi utensile

Fresatura
Lavorazione sulla fresatrice

Finitura
Rifinitura; sinterizzazione per la zirconia

NOTA TECNICA Con cinque assi il pezzo può essere inclinato e ruotato (assi A e B) rispetto all'utensile, così da raggiungere superfici difficili da lavorare con meno assi.

NOTA TECNICA Nella fresatura a umido l'utensile lavora in presenza di liquido di raffreddamento, che limita il calore sul materiale: è la modalità tipica per titanio e vetroceramica. Nella fresatura a secco non si usa liquido: è la modalità tipica per zirconia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TECNICA Flusso tipico del laboratorio digitale: scansione, progettazione CAD, calcolo dei percorsi CAM, fresatura, rifinitura (e sinterizzazione per la zirconia).

PERIFERICHE DELLA GAMMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FRESATRICE 5 ASSI · A UMIDO E A SECCO

AXIONCAM

V32

Fresatrice a 5 assi tutto in uno



5 assi	3 kW	60.000 rpm	30 pz	±0,005 mm
FRESATURA A 5 ASSI	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MANDRINO	MAGAZZINO UTENSILI	PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Fresatrice a 5 assi per lavorazioni a umido e a secco, mandrino da 3 kW, servomotori sugli assi XYZ, magazzino da 30 utensili, precisione di posizionamento ±0,005 mm.

SPECIFICHE TECNICHE

Numero di assi	**5 assi**
Tipo di taglio	**A umido e a secco (uso duale)**
Potenza mandrino	**3 kW**
Velocità mandrino	**60.000 rpm**
Raffreddamento mandrino	**Ad acqua**
Capacità magazzino utensili	**30 pz**
Motori assi XYZ	**Servomotori**
Dimensioni (L×W×H)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Peso netto	**435 kg**
Precisione di posizionamento	**±0,005 mm**
Angolo di rotazione	**A ±360°, B ±30°**


5 assi · fresatura a secco e a umido · mandrino da 3 kW raffreddato ad acqua · compatibilità multi-materiale

VANTAGGI

Struttura interamente in fusione (ghisa) + servomotori



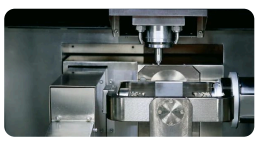
Fresatura verticale a 90°
Fresatura occlusale verticale: elimina i sottosquadri e ripristina la morfologia dei denti anteriori.



Auto-calibrazione
Calibrazione intelligente per mantenere elevata la precisione di lavorazione della macchina.



Mandrino ATC ad alta velocità
Bilancia efficienza di lavorazione e precisione della protesi.



Doppio supporto assi A+B
Garantisce elevata precisione e stabilità.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

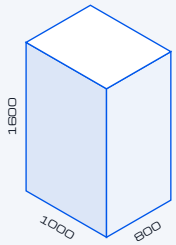
MATERIALI LAVORABILI

- Dischi in titanio
- Zirconia
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vetroceramica
- Titanio premill

INDICAZIONI

- Cappette (coping)
- Ponte su coping
- Corona
- Abutment
- Abutment premill
- Barra su impianti
- Faccette (veneer)
- Onlay
- Ibrido (hybrid)
- Telescopica
- Protesi totale
- Apparecchi ortodontici
- Struttura RPD in cera
- Modello
- Ponte su impianti
- Implant Malone Bridge
- Inlay
- Guida chirurgica

DIMENSIONI E PESO



Macchina
800 × 1000 × 1600 mm

Peso netto: 435 kg

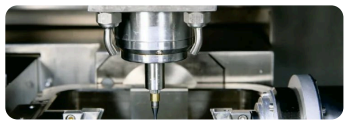
SUPPORTI

- Supporto vetroceramica
- Supporto disco in titanio
- Supporto disco in zirconia
- Supporto disco in PEEK

Frese, dischi e blocchi: vedi pagina Materiali di consumo del Catalogo Axioncam.

LAVORAZIONI E FLUSSO DI LAVORO



Scansione
Acquisizione 3D della situazione clinica

Progetto CAD
Modellazione del manufatto

CAM
Calcolo dei percorsi utensile

Fresatura
Lavorazione sulla fresatrice

Finitura
Rifinitura; sinterizzazione per la zirconia

NOTA TECNICA Con cinque assi il pezzo può essere inclinato e ruotato (assi A e B) rispetto all'utensile, così da raggiungere superfici difficili da lavorare con meno assi.

NOTA TECNICA Nella fresatura a umido l'utensile lavora in presenza di liquido di raffreddamento, che limita il calore sul materiale: è la modalità tipica per titanio e vetroceramica. Nella fresatura a secco non si usa liquido: è la modalità tipica per zirconia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TECNICA Flusso tipico del laboratorio digitale: scansione, progettazione CAD, calcolo dei percorsi CAM, fresatura, rifinitura (e sinterizzazione per la zirconia).





PERIFERICHE DELLA GAMMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FRESATRICE 5 ASSI · A UMIDO E A SECCO

AXIONCAM

K30

Fresatrice compatta a secco e a umido



5 assi	3 kW	60.000 rpm	36 pz	±0,005 mm
FRESATURA A 5 ASSI	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MANDRINO	MAGAZZINO UTENSILI	PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Fresatrice a 5 assi per lavorazioni a umido e a secco, mandrino da 3 kW, servomotori sugli assi XYZ, magazzino da 36 utensili, precisione di posizionamento ±0,005 mm.

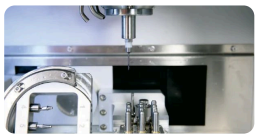
SPECIFICHE TECNICHE

Numero di assi	**5 assi**
Tipo di taglio	**A umido e a secco (uso duale)**
Potenza mandrino	**3 kW**
Velocità mandrino	**60.000 rpm**
Raffreddamento mandrino	**Ad acqua**
Capacità magazzino utensili	**36 pz**
Motori assi XYZ	**Servomotori**
Dimensioni macchina (L×W×H)	**550 × 550 × 750 mm**
Dimensioni mobile (L×W×H)	**Come da catalogo**
Dimensioni complessive (L×W×H)	**750 × 680 × 1600 mm**
Peso netto	**220 kg**
Precisione di posizionamento	**±0,005 mm**
Angolo di rotazione	**A ±360°, B da −90° a +40°**

5 assi · fresatura a secco e a umido · mandrino da 3 kW raffreddato ad acqua · compatibilità multi-materiale

VANTAGGI

Design compatto che fa risparmiare spazio + servomotori



Fresatura verticale a 90°
Fresatura occlusale verticale: elimina i sottosquadri e ripristina la morfologia dei denti anteriori.



Calibrazione automatica
Calibrazione intelligente one-touch per mantenere nel tempo una lavorazione ad alta precisione.

Cambio utensile automatico
Cambio utensile automatico per una produzione ininterrotta.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

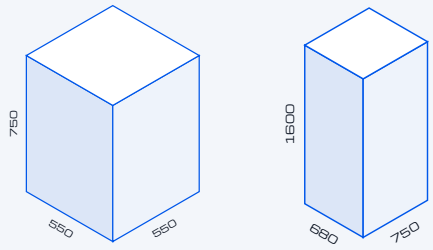
MATERIALI LAVORABILI

Dischi in titanio · Zirconia · PEEK · PMMA · Cera · Vetroceramica · Titanio premill

INDICAZIONI

- Cappette (coping)
- Ponte su coping
- Corona
- Abutment
- Abutment premill
- Barra su impianti
- Faccette (veneer)
- Onlay
- Ibrido (hybrid)
- Telescopica
- Protesi totale
- Apparecchi ortodontici
- Struttura RPD in cera
- Modello
- Ponte su impianti
- Implant Malone Bridge
- Inlay
- Guida chirurgica

DIMENSIONI E PESO



Macchina
550 × 550 × 750 mm
Complessivo con mobile
750 × 680 × 1600 mm

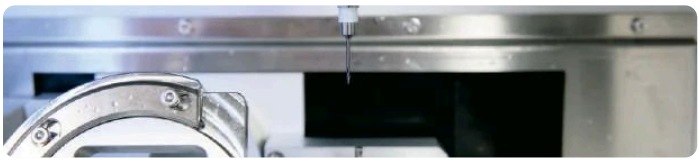
Peso netto: 220 kg

SUPPORTI

- Supporto vetroceramica
- Supporto disco in titanio
- Supporto disco in zirconia
- Supporto disco in PEEK

Frese, dischi e blocchi: vedi pagina Materiali di consumo del Catalogo Axioncam.

LAVORAZIONI E FLUSSO DI LAVORO





Scansione — Acquisizione 3D della situazione clinica

Progetto CAD — Modellazione del manufatto

CAM — Calcolo dei percorsi utensile

Fresatura — Lavorazione sulla fresatrice

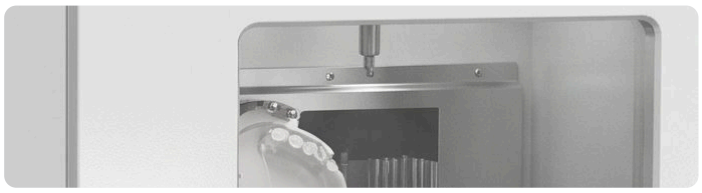
Finitura — Rifinitura; sinterizzazione per la zirconia

NOTA TECNICA Con cinque assi il pezzo può essere inclinato e ruotato (assi A e B) rispetto all'utensile, così da raggiungere superfici difficili da lavorare con meno assi.

NOTA TECNICA Nella fresatura a umido l'utensile lavora in presenza di liquido di raffreddamento, che limita il calore sul materiale: è la modalità tipica per titanio e vetroceramica. Nella fresatura a secco non si usa liquido: è la modalità tipica per zirconia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TECNICA Flusso tipico del laboratorio digitale: scansione, progettazione CAD, calcolo dei percorsi CAM, fresatura, rifinitura (e sinterizzazione per la zirconia).





PERIFERICHE DELLA GAMMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

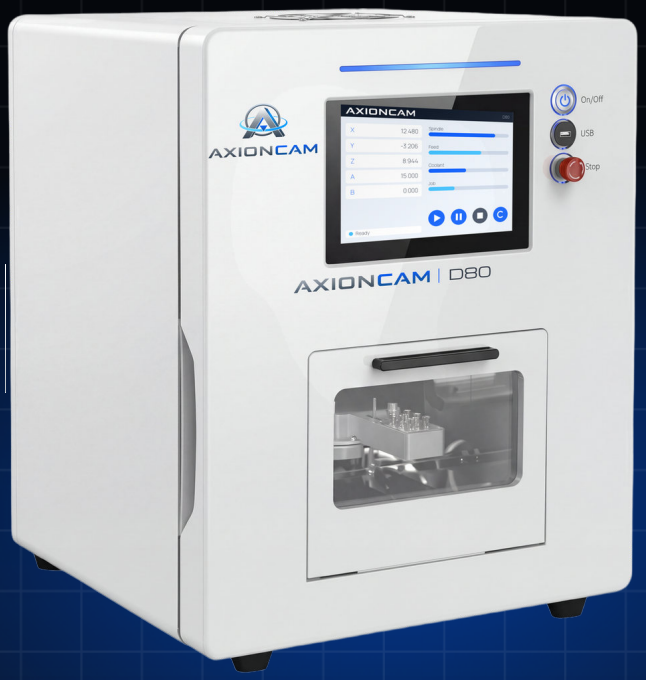

A120

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FRESATRICE 5 ASSI · A SECCO



AXIONCAM

D80

Fresatrice a secco a 5 assi · senza compressore d'aria

SENZA COMPRESSORE D'ARIA

5 assi	800 W	60.000 rpm	6 pz	±0,005 mm
FRESATURA A 5 ASSI	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MANDRINO	MAGAZZINO UTENSILI	PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Fresatrice a 5 assi a secco, mandrino da 800 W, servomotori sugli assi XYZ, magazzino da 6 utensili, precisione di posizionamento ±0,005 mm.

SPECIFICHE TECNICHE

Numero di assi	**5 assi**
Tipo di taglio	**A secco**
Potenza mandrino	**800 W**
Velocità mandrino	**60.000 rpm**
Raffreddamento mandrino	**Ad aria**
Capacità magazzino utensili	**6 pz**
Motori assi XYZ	**Servomotori**
Dimensioni (L×W×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso netto	**110 kg**
Precisione di posizionamento	**±0,005 mm**
Angolo di rotazione	**A ±360°, B da −100° a +30°**


5 assi · fresatura a secco · mandrino da 0,8 kW raffreddato ad aria

VANTAGGI

Struttura interamente in fusione (alluminio) + servomotori

Fresatura verticale a 90°
Fresatura occlusale verticale: elimina i sottosquadri e ripristina la morfologia dei denti anteriori.



Cambio utensile automatico
Cambio utensile automatico con calcolo integrato della vita utile dell'utensile.

Mandrino elettrico
Elimina la necessità del compressore d'aria e riduce in modo significativo la rumorosità.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

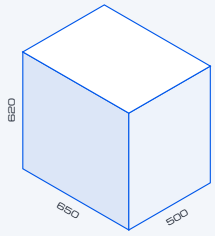
MATERIALI LAVORABILI

Zirconia · PEEK · PMMA · Cera

INDICAZIONI

- Ponti e corone
- Placca occlusale (splint)
- Dima di foratura
- Abutment
- Inlay, onlay, faccette
- Arcata completa
- Stampo per modelli
- Ponti di oltre 3 elementi
- Modello
- Telescopica

DIMENSIONI E PESO



Macchina
500 × 650 × 620 mm

Peso netto: 110 kg

SUPPORTI

- Supporto disco in zirconia
- Supporto disco in PEEK
- Supporto disco in PMMA

Frese, dischi e blocchi: vedi pagina Materiali di consumo del Catalogo Axioncam.

LAVORAZIONI E FLUSSO DI LAVORO





Scansione
Acquisizione 3D della situazione clinica

Progetto CAD
Modellazione del manufatto

CAM
Calcolo dei percorsi utensile

Fresatura
Lavorazione sulla fresatrice

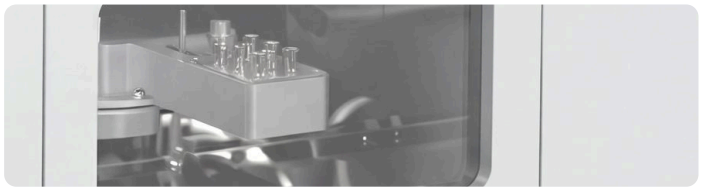
Finitura
Rifinitura; sinterizzazione per la zirconia

NOTA TECNICA Con cinque assi il pezzo può essere inclinato e ruotato (assi A e B) rispetto all'utensile, così da raggiungere superfici difficili da lavorare con meno assi.

NOTA TECNICA Nella fresatura a secco non si usa liquido: è la modalità tipica per zirconia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TECNICA Flusso tipico del laboratorio digitale: scansione, progettazione CAD, calcolo dei percorsi CAM, fresatura, rifinitura (e sinterizzazione per la zirconia).





PERIFERICHE DELLA GAMMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FRESATRICE 5 ASSI · A SECCO

AXIONCAM

D51

Fresatrice a secco a 5 assi



5 assi	500 W	60.000 rpm	6 pz	±0,005 mm
FRESATURA A 5 ASSI	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MANDRINO	MAGAZZINO UTENSILI	PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Fresatrice a 5 assi a secco, mandrino da 500 W, servomotori sugli assi XYZ, magazzino da 6 utensili, precisione di posizionamento ±0,005 mm.

SPECIFICHE TECNICHE

Numero di assi	**5 assi**
Tipo di taglio	**A secco**
Potenza mandrino	**500 W**
Velocità mandrino	**60.000 rpm**
Raffreddamento mandrino	**Ad aria**
Capacità magazzino utensili	**6 pz**
Motori assi XYZ	**Servomotori**
Dimensioni (L×W×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso netto	**110 kg**
Precisione di posizionamento	**±0,005 mm**
Angolo di rotazione	**A ±360°, B da −100° a +30°**


5 assi · fresatura a secco · mandrino da 0,5 kW raffreddato ad aria

VANTAGGI

Struttura interamente in fusione (alluminio) + servomotori

Fresatura verticale a 90°
Fresatura occlusale verticale: elimina i sottosquadri e ripristina la morfologia dei denti anteriori.



Cambio utensile automatico
Cambio utensile automatico con calcolo integrato della vita utile dell'utensile.

Mandrino da 500 W
Mandrino da 500 W che bilancia efficienza di lavorazione e precisione della protesi.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

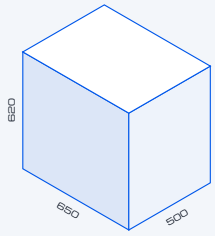
MATERIALI LAVORABILI

Zirconia · PEEK · PMMA · Cera

INDICAZIONI

- Ponti e corone
- Placca occlusale (splint)
- Dima di foratura
- Abutment
- Inlay, onlay, faccette
- Arcata completa
- Stampo per modelli
- Ponti di oltre 3 elementi
- Modello
- Telescopica

DIMENSIONI E PESO



Macchina
500 × 650 × 620 mm

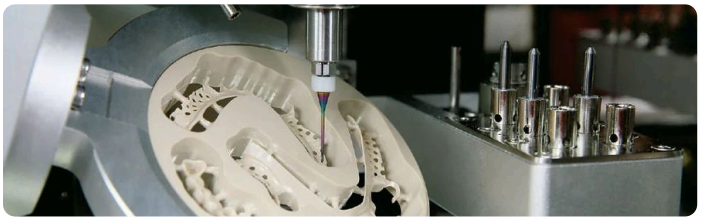
Peso netto: 110 kg

SUPPORTI

- Supporto disco in zirconia
- Supporto disco in PEEK
- Supporto disco in PMMA

Frese, dischi e blocchi: vedi pagina Materiali di consumo del Catalogo Axioncam.

LAVORAZIONI E FLUSSO DI LAVORO





Scansione — Acquisizione 3D della situazione clinica

Progetto CAD — Modellazione del manufatto

CAM — Calcolo dei percorsi utensile

Fresatura — Lavorazione sulla fresatrice

Finitura — Rifinitura; sinterizzazione per la zirconia

NOTA TECNICA Con cinque assi il pezzo può essere inclinato e ruotato (assi A e B) rispetto all'utensile, così da raggiungere superfici difficili da lavorare con meno assi.

NOTA TECNICA Nella fresatura a secco non si usa liquido: è la modalità tipica per zirconia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TECNICA Flusso tipico del laboratorio digitale: scansione, progettazione CAD, calcolo dei percorsi CAM, fresatura, rifinitura (e sinterizzazione per la zirconia).

PERIFERICHE DELLA GAMMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

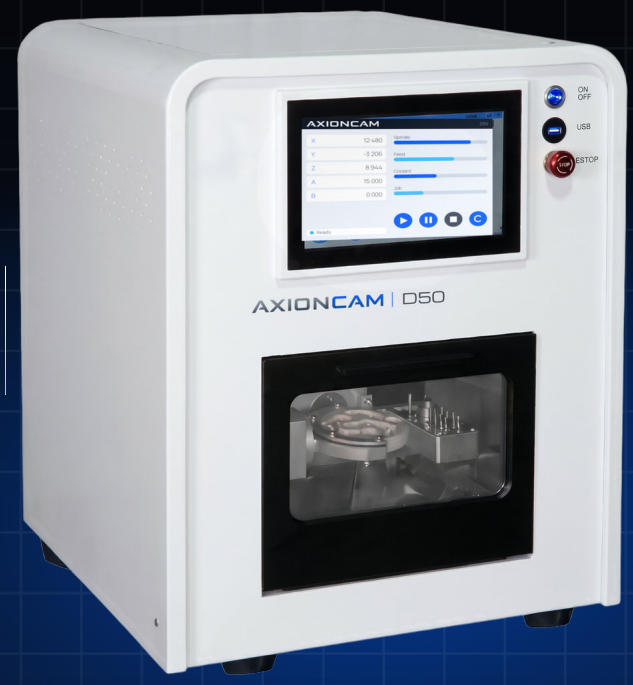
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FRESATRICE 5 ASSI · A SECCO

AXIONCAM

D50

Fresatrice a secco a 5 assi



5 assi	500 W	60.000 rpm	6 pz	±0,005 mm
FRESATURA A 5 ASSI	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MANDRINO	MAGAZZINO UTENSILI	PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

Fresatrice a 5 assi a secco, mandrino da 500 W, servomotori sugli assi XYZ, magazzino da 6 utensili, precisione di posizionamento ±0,005 mm.

SPECIFICHE TECNICHE

Numero di assi	**5 assi**
Tipo di taglio	**A secco**
Potenza mandrino	**500 W**
Velocità mandrino	**60.000 rpm**
Raffreddamento mandrino	**Ad aria**
Capacità magazzino utensili	**6 pz**
Motori assi XYZ	**Servomotori**
Dimensioni (L×W×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso netto	**110 kg**
Precisione di posizionamento	**±0,005 mm**
Angolo di rotazione	**A ±360°, B da −100° a +30°**


5 assi · fresatura a secco · mandrino da 0,5 kW raffreddato ad aria

VANTAGGI

Struttura interamente in fusione (alluminio) + servomotori

Fresatura verticale a 90°
Fresatura occlusale verticale: elimina i sottosquadri e ripristina la morfologia dei denti anteriori.



Magazzino utensili con supporti in silicone
Offre una protezione superiore alle frese e ne prolunga sensibilmente la durata.

Mandrino da 500 W
Mandrino da 500 W che bilancia efficienza di lavorazione e precisione della protesi.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

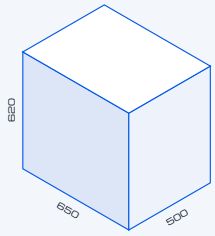
MATERIALI LAVORABILI

Zirconia · PEEK · PMMA · Cera

INDICAZIONI

- Ponti e corone
- Placca occlusale (splint)
- Dima di foratura
- Abutment
- Inlay, onlay, faccette
- Arcata completa
- Stampo per modelli
- Ponti di oltre 3 elementi
- Modello
- Telescopica

DIMENSIONI E PESO



Macchina
500 × 650 × 620 mm

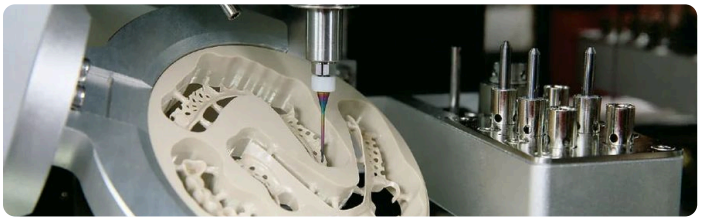
Peso netto: 110 kg

SUPPORTI

- Supporto disco in zirconia
- Supporto disco in PEEK
- Supporto disco in PMMA

Frese, dischi e blocchi: vedi pagina Materiali di consumo del Catalogo Axioncam.

LAVORAZIONI E FLUSSO DI LAVORO





Scansione
Acquisizione 3D della situazione clinica

Progetto CAD
Modellazione del manufatto

CAM
Calcolo dei percorsi utensile

Fresatura
Lavorazione sulla fresatrice

Finitura
Rifinitura; sinterizzazione per la zirconia

NOTA TECNICA Con cinque assi il pezzo può essere inclinato e ruotato (assi A e B) rispetto all'utensile, così da raggiungere superfici difficili da lavorare con meno assi.

NOTA TECNICA Nella fresatura a secco non si usa liquido: è la modalità tipica per zirconia, PMMA, PEEK e cera.

NOTA TECNICA Flusso tipico del laboratorio digitale: scansione, progettazione CAD, calcolo dei percorsi CAM, fresatura, rifinitura (e sinterizzazione per la zirconia).

PERIFERICHE DELLA GAMMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FORNO DI SINTERIZZAZIONE



AXIONCAM

S16

Forno di sinterizzazione

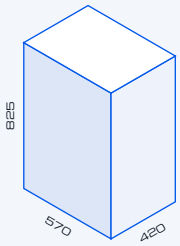
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
TEMPERATURA DI LAVORO	PRECISIONE DI TEMPERATURA	UNIFORMITÀ DI TEMPERATURA	POTENZA MAX A 220 V	PESO

Forno di sinterizzazione con temperatura di lavoro di 1600 °C, camera Ø100 × 100 × 100 mm, precisione di temperatura ±1 °C e uniformità ±5 °C.

SPECIFICHE TECNICHE

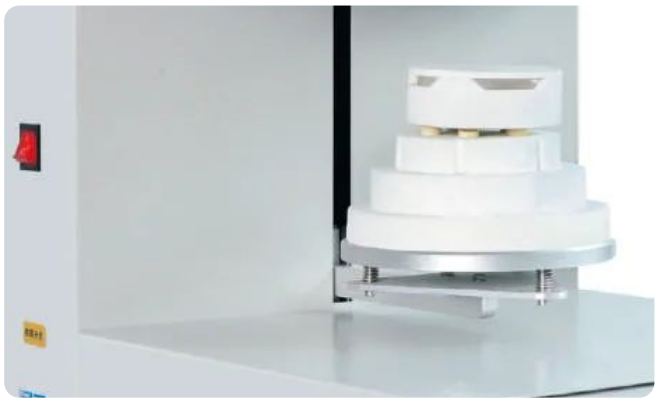
Dimensioni camera	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Dimensioni	**420 × 570 × 825 mm**
Peso	**80 kg**
Temperatura di lavoro	**1600 °C**
Tensione di lavoro e potenza max	**220 V, 1,5 kW**
Precisione di temperatura	**±1 °C**
Uniformità di temperatura	**±5 °C**

DIMENSIONI E PESO



Forno
420 × 570 × 825 mm

Peso: 80 kg



NOTA TECNICA La zirconia fresata allo stato pre-sinterizzato viene portata in forno per la sinterizzazione: il materiale si densifica e subisce un ritiro, di cui il progetto tiene conto.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FORNO DI SINTERIZZAZIONE

AXIONCAM

S17

Forno di sinterizzazione



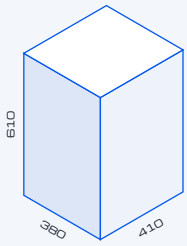
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
TEMPERATURA DI LAVORO	PRECISIONE DI TEMPERATURA	UNIFORMITÀ DI TEMPERATURA	POTENZA MAX A 220 V	PESO

Forno di sinterizzazione con temperatura di lavoro di 1600 °C, camera Ø100 × 100 × 100 mm, precisione di temperatura ±1 °C e uniformità ±5 °C.

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni camera	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Dimensioni	**410 × 380 × 610 mm**
Peso	**65 kg**
Temperatura di lavoro	**1600 °C**
Tensione di lavoro e potenza max	**220 V, 1,5 kW**
Precisione di temperatura	**±1 °C**
Uniformità di temperatura	**±5 °C**

DIMENSIONI E PESO



Forno
410 × 380 × 610 mm

Peso: 65 kg



NOTA TECNICA La zirconia fresata allo stato pre-sinterizzato viene portata in forno per la sinterizzazione: il materiale si densifica e subisce un ritiro, di cui il progetto tiene conto.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

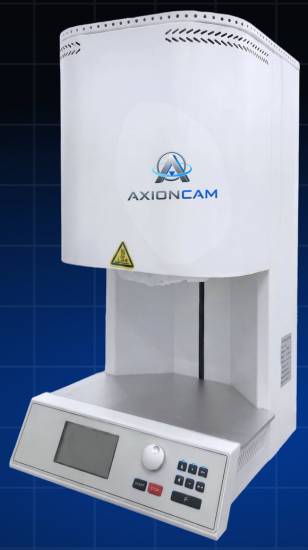
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
FORNO DI SINTERIZZAZIONE

AXIONCAM

S18

Forno di sinterizzazione rapida e lenta



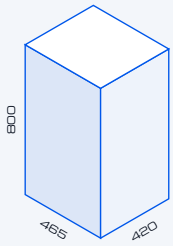
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
POTENZA	TENSIONE AC	FREQUENZA	GRADO DI PROTEZIONE	PESO

Forno di sinterizzazione rapida e lenta, alimentazione AC 220 V ±10%, 50 Hz, potenza 2500 W, grado di protezione IP21.

SPECIFICHE TECNICHE

Tensione	**AC 220 V ±10%**
Frequenza	**50 Hz**
Potenza	**2500 W**
Grado di protezione	**IP21**
Dimensioni	**42 × 46,5 × 80 cm**
Peso	**44 kg**

DIMENSIONI E PESO



Forno
420 × 465 × 800 mm

Peso: 44 kg

NOTA TECNICA La zirconia fresata allo stato pre-sinterizzato viene portata in forno per la sinterizzazione: il materiale si densifica e subisce un ritiro, di cui il progetto tiene conto.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
ASPIRATORE

AXIONCAM

A30

Aspiratore



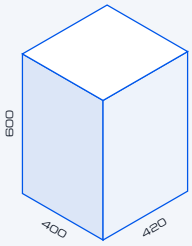
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
POTENZA	PRESSIONE NEGATIVA	PORTATA D'ARIA	RUMOROSITÀ	PESO

Aspiratore a 220 V, 300 W, pressione negativa 1,02 kPa e portata d'aria 1,56 m³/min (Ø50 mm), rumorosità inferiore a 65 dB.

SPECIFICHE TECNICHE

Tensione di lavoro	**220 V**
Potenza	**300 W**
Peso	**29,5 kg**
Dimensioni	**420 × 400 × 600 mm**
Pressione negativa	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Portata d'aria	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Rumorosità	**‹ 65 dB**

DIMENSIONI E PESO



Aspiratore
420 × 400 × 600 mm

Peso: 29,5 kg



NOTA TECNICA Nella fresatura a secco si producono polveri fini: l'aspirazione alla fonte aiuta a mantenere pulita la camera di lavoro e l'ambiente.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
ASPIRATORE



AXIONCAM

A36

Aspiratore

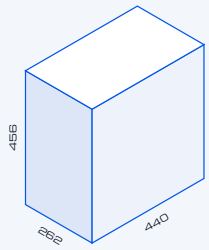
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
POTENZA NOMINALE	PRESSIONE NEGATIVA	PORTATA MASSIMA	RUMOROSITÀ	PESO (CON IMBALLO)

Aspiratore da 360 W, pressione negativa 13 kPa, portata d'aria massima 2350 L/min, bocca di aspirazione Ø50 mm, rumorosità fino a 60 dB.

SPECIFICHE TECNICHE

Potenza nominale	**360 W**
Pressione negativa	**13 kPa**
Diametro bocca di aspirazione	**50 mm**
Portata d'aria massima	**2350 L/min**
Rumorosità	**≤ 60 dB**
Dimensioni (L × W × H)	**440 × 262 × 456 mm**
Peso (imballo incluso)	**18,8 kg**

DIMENSIONI E PESO



Aspiratore
440 × 262 × 456 mm

Peso con imballo: 18,8 kg

NOTA TECNICA Nella fresatura a secco si producono polveri fini: l'aspirazione alla fonte aiuta a mantenere pulita la camera di lavoro e l'ambiente.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
ASPIRATORE

AXIONCAM

A120

Aspiratore



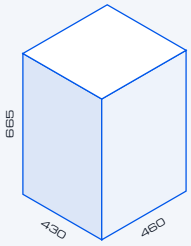
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
POTENZA	PRESSIONE NEGATIVA	PORTATA D'ARIA	RUMOROSITÀ	PESO

Aspiratore a 220 V, 1200 W, pressione negativa 3,05 kPa e portata d'aria 14,82 m³/min (Ø50 mm), rumorosità inferiore a 65 dB.

SPECIFICHE TECNICHE

Tensione di lavoro	**220 V**
Potenza	**1200 W**
Peso	**39 kg**
Dimensioni	**460 × 430 × 665 mm**
Pressione negativa	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Portata d'aria	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Rumorosità	**< 65 dB**

DIMENSIONI E PESO



Aspiratore
460 × 430 × 665 mm

Peso: 39 kg

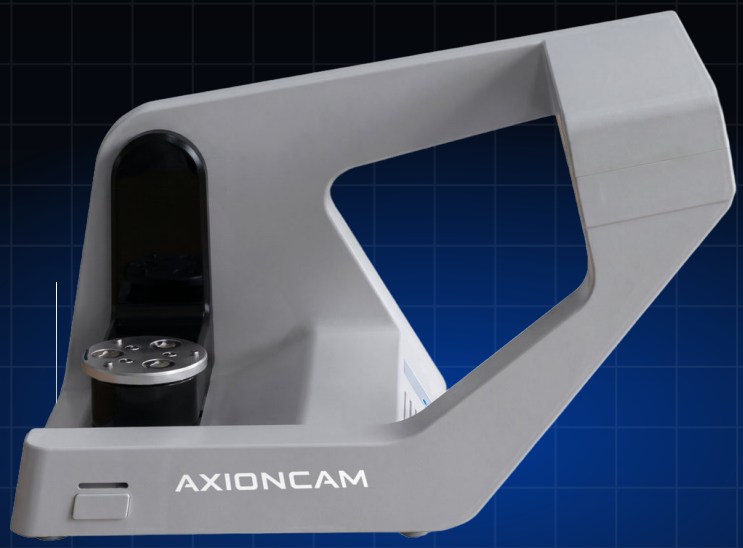


NOTA TECNICA Nella fresatura a secco si producono polveri fini: l'aspirazione alla fonte aiuta a mantenere pulita la camera di lavoro e l'ambiente.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

SCHEDA TECNICA
SCANNER 3D



AXIONCAM

B1

Scanner 3D a luce blu strutturata

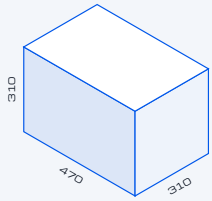
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
PRECISIONE	ARCATA COMPLETA	CAMERA	AREA DI SCANSIONE	FORMATO DI USCITA

Scanner 3D a luce blu strutturata con due camere da 1,3 milioni di pixel, volume di scansione 100 × 100 × 75 mm, precisione inferiore a 0,010 mm, uscita STL.

SPECIFICHE TECNICHE

Principio di scansione	**Scansione 3D a luce blu strutturata**
Camera	**2 × 1,3 milioni di pixel**
Area di scansione	**100 × 100 × 75 mm**
Precisione	**< 0,010 mm**
Tempo di scansione · arcata completa	**6 s**
Tempo di scansione · arcata superiore / inferiore	**9 s**
Tempo di scansione · 1-8 denti	**13 s**
Tempo di scansione · impronta	**50 s**
Formato di uscita	**STL**
Temperatura di lavoro	**10-30 °C**
Dimensioni	**310 × 470 × 310 mm**
Alimentazione	**24 V DC**
Peso	**11,5 kg**

DIMENSIONI E PESO



Scanner
310 × 470 × 310 mm

Peso: 11,5 kg



NOTA TECNICA La scansione a luce strutturata proietta un motivo luminoso sull'oggetto e ne ricostruisce la superficie 3D. Il file STL ottenuto è un formato aperto, importabile nei software CAD.

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESE

Frese per metallo (gambo Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Frese tipo T (gambo Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Frese per PMMA (gambo Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Frese filettate (gambo Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Frese per vetroceramica (gambo Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Frese per vetroceramica (gambo Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Frese per zirconia DC/DLC/RC (gambo Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Frese per zirconia DC/DLC/RC (gambo Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Frese per zirconia, serie B (gambo Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Frese per zirconia, serie C (gambo Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





DISCHI E BLOCCHI

Titanio	Dischi e piastre quadrate
PEEK	Dischi e piastre
PMMA	Dischi
Cera	Dischi
Vetroceramica	Blocchetti
Zirconia	Dischi






© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

CONTATTI

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Il marchio Axioncam, i loghi e tutti i contenuti del sito sono copyright esclusivo e depositato di AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · P.IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online