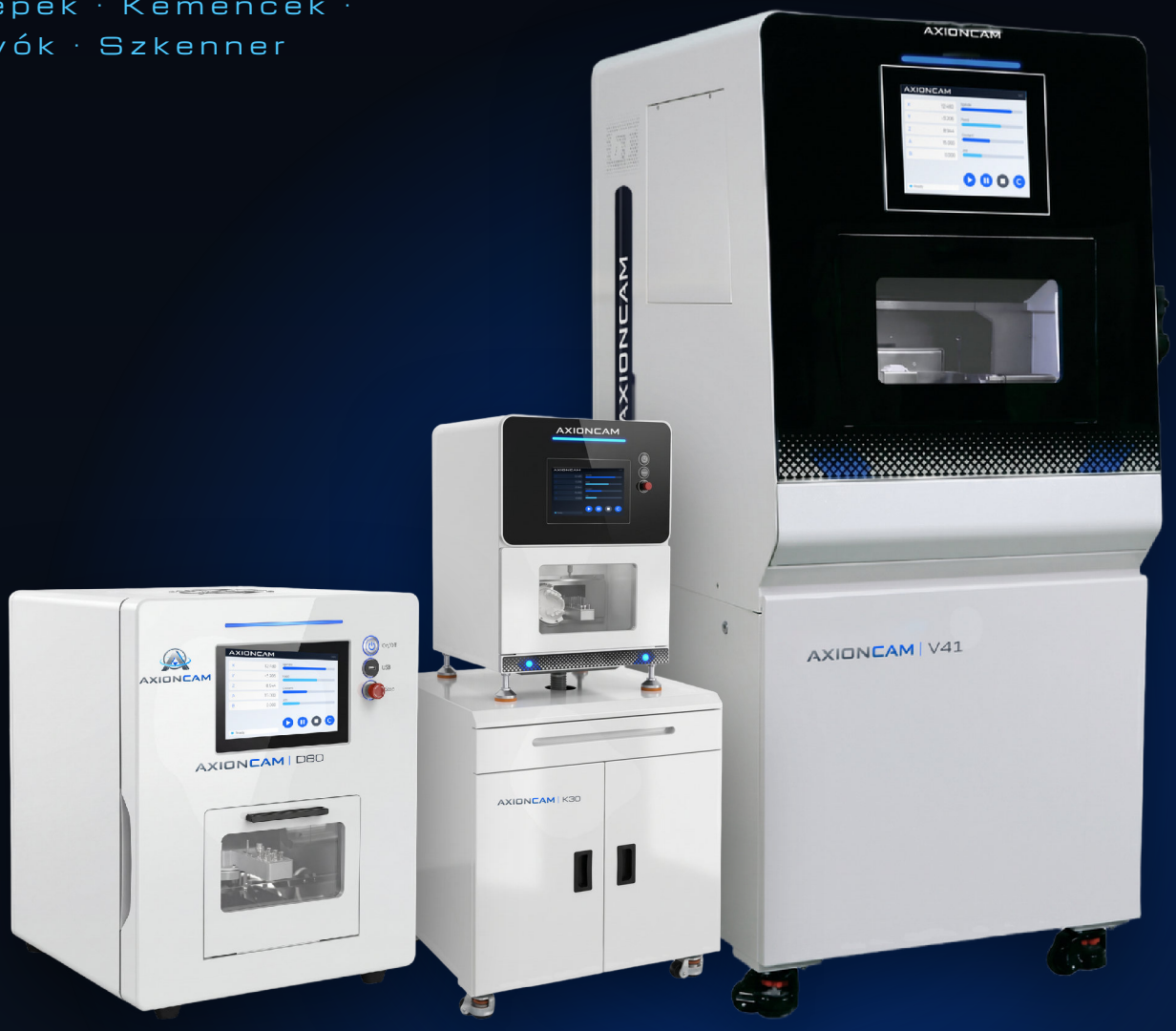
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Termékkatalógus

Marógépek · Kemencék ·
Porszívók · Szkenner



© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Az Axioncam a digitális fogtechnikai labor CNC-megoldásainak választéka: nyolc 5 tengelyes marógép, három szinterkemence, három porszívó és egy 3D szkenner.

Minden marógépen: 5 tengely, szervomotorok az XYZ tengelyeken, ±0,005 mm pozicionálási pontosság és 90°-os függőleges marás.

5 TENGELYES MARÓGÉPEK

Nedves

V41 · V42

4 kW-os vízhűtéses főorsó, 40 000 ford/perc, 28 szerszámos szerszámtár. Titán, PEEK, PMMA, viasz, üvegkerámia.

Nedves és száraz

V31 · V32 · K30

3 kW-os vízhűtéses főorsó, 60 000 ford/perc, 28 és 36 szerszám között. Titán, cirkónia, PEEK, PMMA, viasz, üvegkerámia.

Száraz

D80 · D51 · D50

0,5 vagy 0,8 kW-os léghűtéses főorsó, 60 000 ford/perc, 6 szerszámos szerszámtár. Cirkónia, PEEK, PMMA, viasz.

PERIFÉRIÁK

Szinterkemencék

S16 · S17 · S18

Legfeljebb 1600 °C (S16, S17), ±1 °C pontosság.

Porszívók

A30 · A36 · A120

300-tól 1200 W-ig, Ø50 mm-es szívócsatlakozó.

3D szkenner

B1

Strukturált kék fény, < 0,010 mm pontosság, STL kimenet.

A TERMÉKCSALÁD


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5 TENGELYES MARÓGÉPEK · NEDVES


Axioncam V41
Implantátum-megoldások · erős, 4 kW-os főorsó 6


Axioncam V42
Implantátum-megoldások · erős, 4 kW-os főorsó 8

5 TENGELYES MARÓGÉPEK · NEDVES ÉS SZÁRAZ


Axioncam V31
5 tengelyes fémmegmunkáló marógép 10


Axioncam V32
5 tengelyes univerzális marógép 12


Axioncam K30
Kompakt száraz és nedves marógép 14

5 TENGELYES MARÓGÉPEK · SZÁRAZ


Axioncam D80
5 tengelyes száraz marógép · légkompresszor nélkül 16


Axioncam D51
5 tengelyes száraz marógép 18


Axioncam D50
5 tengelyes száraz marógép 20

SZINTERKEMENCÉK


Axioncam S16
Szinterkemence 22


Axioncam S17
Szinterkemence 23


Axioncam S18
Gyors és lassú szinterkemence 24

PORSZÍVÓK


Axioncam A30
Porszívó 25


Axioncam A36
Porszívó 26


Axioncam A120
Porszívó 27

3D SZKENNER


Axioncam B1
Strukturált kék fényű 3D szkenner 28

TARTOZÉKOK


Fogyóeszközök
Marók, korongok és blokkok 29

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

MARÓGÉPEK ÖSSZEHASONLÍTÁSA

Műszaki adatok	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Tengelyek száma	5 tengelyes	5 tengelyes	5 tengelyes	5 tengelyes	5 tengelyes	5 tengelyes	5 tengelyes	5 tengelyes
Marás típusa	Nedves marás	Nedves marás	Nedves és száraz kettős használat	Nedves és száraz kettős használat	Nedves és száraz kettős használat	Száraz marás	Száraz marás	Száraz marás
Főorsó teljesítménye	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Főorsó fordulatszáma	40 000 ford/perc	40 000 ford/perc	60 000 ford/perc	60 000 ford/perc	60 000 ford/perc	60 000 ford/perc	60 000 ford/perc	60 000 ford/perc
Főorsó hűtése	Vízhűtéses	Vízhűtéses	Vízhűtéses	Vízhűtéses	Vízhűtéses	Léghűtéses	Léghűtéses	Léghűtéses
Szerszámtár kapacitása	28 db	28 db	28 db	30 db	36 db	6 db	6 db	6 db
XYZ tengelyek motorjai	szervomotorok	szervomotorok	szervomotorok	szervomotorok	szervomotorok	szervomotorok	szervomotorok	szervomotorok
Méretek H×Sz×M (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Nettó tömeg	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
pozicionálási pontosság	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Forgásszög	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° és +40° között	A ±360°, B −100° és +30° között	A ±360°, B −100° és +30° között	A ±360°, B −100° és +30° között
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK								
Titán négyzetes lap	•	•	–	–	–	–	–	–
Titán korongok	•	•	•	•	•	–	–	–
Cirkónia	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Viasz	•	•	•	•	•	•	•	•
Üvegkerámia	•	•	•	•	•	–	–	–
Előmart titán	•	•	•	•	•	–	–	–

• = szerepel a katalógusban · – = ennél a modellnél nem szerepel a katalógusban. K30: a teljes gép méretei szekrénnyel.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

KEMENCÉK

	S16	S17	S18
Kamra	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Méretek	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Tömeg	80 kg	65 kg	44 kg
Üzemi hőmérséklet	1600 °C	1600 °C	–
Teljesítmény	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Feszültség	–	–	AC 220 V ±10%
Frekvencia	–	–	50 Hz
Védettség	–	–	IP21
Hőmérséklet-pontosság	±1 °C	±1 °C	–
Hőmérséklet-egyenletesség	±5 °C	±5 °C	–

PORSZÍVÓK

	A30	A36	A120
Teljesítmény	300 W	360 W	1200 W
Feszültség	220 V	–	220 V
Vákuum (nyomáskülönbség)	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Légáram	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Szívócsatlakozó	–	50 mm	–
Zaj	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Méretek	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Tömeg	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Az értékek a katalógus szerint szerepelnek; a mérési feltételek nincsenek megadva, ezért a különböző porszívók légáram- és nyomásértékei nem hasonlíthatók össze közvetlenül.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
5 TENGELYES MARÓGÉP · NEDVES

AXIONCAM

V41

Implantátum-megoldások · erős, 4 kW-os főorsó



5 tengely	4 kW	40 000 ford/perc	28 db	±0,005 mm
5 TENGELYES MARÁS	FŐORSÓ TELJESÍTMÉNYE	FŐORSÓ FORDULATSZÁMA	SZERSZÁMTÁR	POZICIONÁLÁSI PONTOSSÁG

5 tengelyes nedves marógép, 4 kW-os főorsó, szervomotorok az XYZ tengelyeken, 28 pozíciós szerszámtár, pozicionálási pontosság ±0,005 mm.

MŰSZAKI ADATOK

Tengelyek száma	**5 tengelyes**
Marás típusa	**Nedves marás**
Főorsó teljesítménye	**4 kW**
Főorsó fordulatszáma	**40 000 ford/perc**
Főorsó hűtése	**Vízhűtéses**
Szerszámtár kapacitása	**28 db**
XYZ tengelyek motorjai	**szervomotorok**
Méretek (H×Sz×M)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettó tömeg	**640 kg**
pozicionálási pontosság	**±0,005 mm**
Forgásszög	**A ±360°, B ±35°**


5 tengelyes · nedves marás · vízhűtéses 4 kW-os főorsó

ELŐNYÖK

Egybeöntött öntöttvas váz + szervomotorok



90°-os függőleges marás
Függőleges okkluzális marás: megszünteti az alámetszéseket, és visszaállítja a frontfogak morfológiáját.



Automatikus kalibrálás
Az intelligens, egygombos kalibrálás tartósan nagy pontosságú megmunkálást biztosít.



Négyzetes lap marása
Növeli az anyag-kihasználtságot és a megmunkálás hatékonyságát.



3D nyomtatási és marási hibrid technológia
Fém 3D nyomtatás és marás: a tiszta forgácsolásnál nagyobb anyag-kihasználtságot nyújt, miközben több időt takarít meg.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

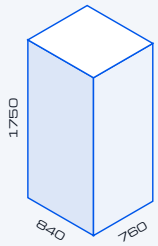
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

- Titán négyzetes lap
- Titán korongok
- PEEK
- PMMA
- Viasz
- Üvegkerámia
- Előmart titán

INDIKÁCIÓK

- Coping
- Coping híd
- Korona
- Felépítmény
- Előmart felépítmény
- Implantátumstég
- Fazetta
- Onlay
- Hibrid
- Teleszkóp
- Teljes fogsor
- Fogszabályozó készülék
- Viasz RPD-váz
- Modell
- Implantátumhíd
- Implantátum Malone-híd
- Inlay
- Sebészeti sablon

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Gép
760 × 840 × 1750 mm

Nettó tömeg: 640 kg

TARTÓK

- Üvegkerámia tartó
- Titán négyzetes lap tartó
- Titán korongtartó
- PEEK korongtartó

Marók · Korongok és blokkok: lásd az Axioncam katalógus Fogyóeszközök oldalát.

ALKALMAZÁSOK ÉS MUNKAFOLYAMAT



Szkennelés
A klinikai helyzet 3D rögzítése

CAD-tervezés
A pótlás megtervezése

CAM
Szerszámpálya-számítás

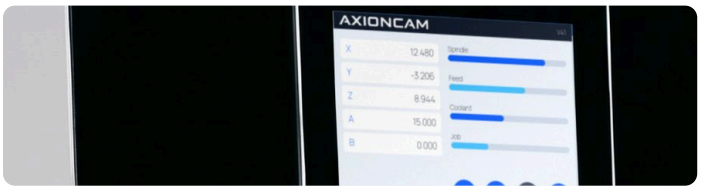
Marás
Megmunkálás a marógépen

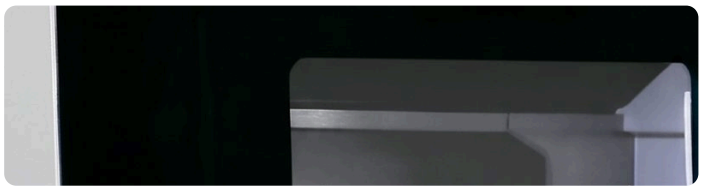
Utómunka
Utómunka; cirkónia szinterelése

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Öt tengellyel a munkadarab a szerszámhoz képest dönthető és forgatható (A és B tengely), így a kevesebb tengellyel nehezen megmunkálható felületek is elérhetők.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Nedves marásnál a szerszám hűtőfolyadékkal dolgozik, ami korlátozza az anyag hőterhelését: ez a titán és az üvegkerámia jellemző üzemmódja.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Tipikus digitális labor munkafolyamat: szkennelés, CAD-tervezés, CAM szerszámpálya-számítás, marás, utómunka (cirkónia esetén szinterelés).





AZ AXIONCAM TERMÉKCSALÁD PERIFÉRIÁI



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
5 TENGELYES MARÓGÉP · NEDVES

AXIONCAM

V42

Implantátum-megoldások · erős, 4 kW-os főorsó



5 tengely	4 kW	40 000 ford/perc	28 db	±0,005 mm
5 TENGELYES MARÁS	FŐORSÓ TELJESÍTMÉNYE	FŐORSÓ FORDULATSZÁMA	SZERSZÁMTÁR	POZICIONÁLÁSI PONTOSSÁG

5 tengelyes nedves marógép, 4 kW-os főorsó, szervomotorok az XYZ tengelyeken, 28 pozíciós szerszámtár, pozicionálási pontosság ±0,005 mm.

MŰSZAKI ADATOK

Tengelyek száma	**5 tengelyes**
Marás típusa	**Nedves marás**
Főorsó teljesítménye	**4 kW**
Főorsó fordulatszáma	**40 000 ford/perc**
Főorsó hűtése	**Vízhűtéses**
Szerszámtár kapacitása	**28 db**
XYZ tengelyek motorjai	**szervomotorok**
Méretek (H×Sz×M)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettó tömeg	**640 kg**
pozicionálási pontosság	**±0,005 mm**
Forgásszög	**A ±360°, B ±35°**


5 tengelyes · nedves marás · vízhűtéses 4 kW-os főorsó

ELŐNYÖK



Egybeöntött öntöttvas váz + szervomotorok



90°-os függőleges marás
Függőleges okkluzális marás: megszünteti az alámetszéseket, és visszaállítja a frontfogak morfológiáját.



Automatikus kalibrálás
Az intelligens, egygombos kalibrálás tartósan nagy pontosságú megmunkálást biztosít.



Négyzetes lap marása
Növeli az anyag-kihasználtságot és a megmunkálás hatékonyságát.



3D nyomtatási és marási hibrid technológia
Fém 3D nyomtatás és marás: a tiszta forgácsolásnál nagyobb anyag-kihasználtságot nyújt, miközben több időt takarít meg.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

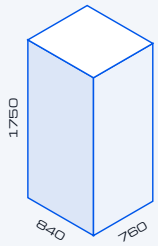
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

- Titán négyzetes lap
- Titán korongok
- PEEK
- PMMA
- Viasz
- Üvegkerámia
- Előmart titán

INDIKÁCIÓK

- Coping
- Coping híd
- Korona
- Felépítmény
- Előmart felépítmény
- Implantátumstég
- Fazetta
- Onlay
- Hibrid
- Teleszkóp
- Teljes fogsor
- Fogszabályozó készülék
- Viasz RPD-váz
- Modell
- Implantátumhíd
- Implantátum Malone-híd
- Inlay
- Sebészeti sablon

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Gép
760 × 840 × 1750 mm

Nettó tömeg: 640 kg

TARTÓK

- Üvegkerámia tartó
- Titán négyzetes lap tartó
- Titán korongtartó
- PEEK korongtartó

Marók · Korongok és blokkok: lásd az Axioncam katalógus Fogyóeszközök oldalát.

ALKALMAZÁSOK ÉS MUNKAFOLYAMAT



Szkennelés
A klinikai helyzet 3D rögzítése

CAD-tervezés
A pótlás megtervezése

CAM
Szerszámpálya-számítás

Marás
Megmunkálás a marógépen

Utómunka
Utómunka; cirkónia szinterelése

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Öt tengellyel a munkadarab a szerszámhoz képest dönthető és forgatható (A és B tengely), így a kevesebb tengellyel nehezen megmunkálható felületek is elérhetők.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Nedves marásnál a szerszám hűtőfolyadékkal dolgozik, ami korlátozza az anyag hőterhelését: ez a titán és az üvegkerámia jellemző üzemmódja.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Tipikus digitális labor munkafolyamat: szkennelés, CAD-tervezés, CAM szerszámpálya-számítás, marás, utómunka (cirkónia esetén szinterelés).

AZ AXIONCAM TERMÉKCSALÁD PERIFÉRIÁI



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
5 TENGELYES MARÓGÉP · NEDVES ÉS SZÁRAZ

AXIONCAM

V31

5 tengelyes fémmegmunkáló marógép



5 tengely	3 kW	60 000 ford/perc	28 db	±0,005 mm
5 TENGELYES MARÁS	FŐORSÓ TELJESÍTMÉNYE	FŐORSÓ FORDULATSZÁMA	SZERSZÁMTÁR	POZICIONÁLÁSI PONTOSSÁG

5 tengelyes nedves és száraz marógép, 3 kW-os főorsó, szervomotorok az XYZ tengelyeken, 28 pozíciós szerszámtár, pozicionálási pontosság ±0,005 mm.

MŰSZAKI ADATOK

Tengelyek száma	**5 tengelyes**
Megmunkálás típusa	**Nedves és száraz kettős használat**
Főorsó teljesítménye	**3 kW**
Főorsó fordulatszáma	**60 000 ford/perc**
Főorsó hűtése	**Vízhűtéses**
Szerszámtár kapacitása	**28 db**
XYZ tengelyek motorjai	**szervomotorok**
Méretek (H×Sz×M)	**700 × 940 × 1680 mm**
Nettó tömeg	**566 kg**
pozicionálási pontosság	**±0,005 mm**
Forgásszög	**A ±360°, B ±35°**



5 tengelyes · száraz és nedves kettős marás · vízhűtéses 3 kW-os főorsó · többanyagos kompatibilitás

ELŐNYÖK



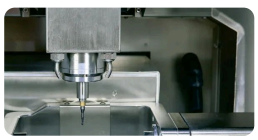
Egybeöntött öntöttvas váz + szervomotorok



90°-os függőleges marás
Függőleges okkluzális marás: megszünteti az alámetszéseket, és visszaállítja a frontfogak morfológiáját.



Automatikus kalibrálás
Az intelligens, egygombos kalibrálás tartósan nagy pontosságú megmunkálást biztosít.



Nagy sebességű ATC főorsó
Egyensúlyt teremt a megmunkálási teljesítmény és a pótlás pontossága között.



Több anyaggal kompatibilis
Lefedi az átfogó fogpótlási munkafolyamatokat.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

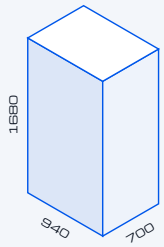
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

- Titán korongok
- Cirkónia
- PEEK
- PMMA
- Viasz
- Üvegkerámia
- Előmart titán

INDIKÁCIÓK

- Coping
- Coping híd
- Korona
- Felépítmény
- Előmart felépítmény
- Implantátumstég
- Fazetta
- Onlay
- Hibrid
- Teleszkóp
- Teljes fogsor
- Fogszabályozó készülék
- Viasz RPD-váz
- Modell
- Implantátumhíd
- Implantátum Malone-híd
- Inlay
- Sebészeti sablon

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Gép
700 × 940 × 1680 mm

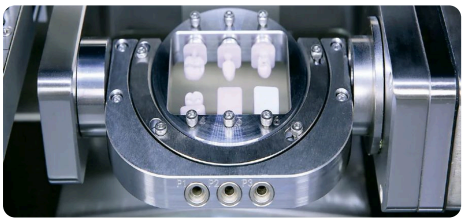
Nettó tömeg: 566 kg

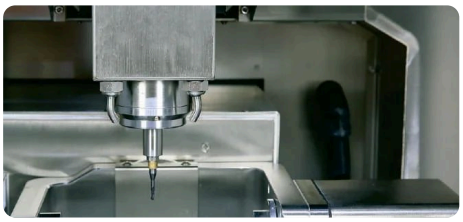
TARTÓK

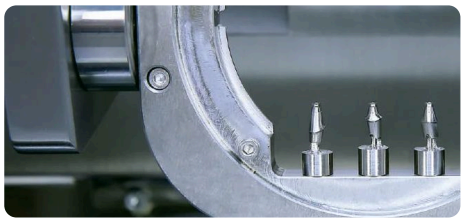
- Üvegkerámia tartó
- Titán korongtartó
- Cirkónia korongtartó
- PEEK korongtartó

Marók · Korongok és blokkok: lásd az Axioncam katalógus Fogyóeszközök oldalát.

ALKALMAZÁSOK ÉS MUNKAFOLYAMAT







Szkennelés
A klinikai helyzet 3D rögzítése

CAD-tervezés
A pótlás megtervezése

CAM
Szerszámpálya-számítás

Marás
Megmunkálás a marógépen

Utómunka
Utómunka; cirkónia szinterelése

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Öt tengellyel a munkadarab a szerszámhoz képest dönthető és forgatható (A és B tengely), így a kevesebb tengellyel nehezen megmunkálható felületek is elérhetők.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Nedves marásnál a szerszám hűtőfolyadékkal dolgozik, ami korlátozza az anyag hőterhelését: ez a titán és az üvegkerámia jellemző üzemmódja. A száraz marás nem használ folyadékot: ez a cirkónia, PMMA, PEEK és viasz jellemző üzemmódja.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Tipikus digitális labor munkafolyamat: szkennelés, CAD-tervezés, CAM szerszámpálya-számítás, marás, utómunka (cirkónia esetén szinterelés).

AZ AXIONCAM TERMÉKCSALÁD PERIFÉRIÁI


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
5 TENGELYES MARÓGÉP · NEDVES ÉS SZÁRAZ



AXIONCAM

V32

5 tengelyes univerzális marógép

5 tengely	3 kW	60 000 ford/perc	30 db	±0,005 mm
5 TENGELYES MARÁS	FŐORSÓ TELJESÍTMÉNYE	FŐORSÓ FORDULATSZÁMA	SZERSZÁMTÁR	POZICIONÁLÁSI PONTOSSÁG

5 tengelyes nedves és száraz marógép, 3 kW-os főorsó, szervomotorok az XYZ tengelyeken, 30 pozíciós szerszámtár, pozicionálási pontosság ±0,005 mm.

MŰSZAKI ADATOK

Tengelyek száma	**5 tengelyes**
Megmunkálás típusa	**Nedves és száraz kettős használat**
Főorsó teljesítménye	**3 kW**
Főorsó fordulatszáma	**60 000 ford/perc**
Főorsó hűtése	**Vízhűtéses**
Szerszámtár kapacitása	**30 db**
XYZ tengelyek motorjai	**szervomotorok**
Méretek (H×Sz×M)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Nettó tömeg	**435 kg**
pozicionálási pontosság	**±0,005 mm**
Forgásszög	**A ±360°, B ±30°**



5 tengelyes · száraz és nedves kettős marás · vízhűtéses 3 kW-os főorsó · többanyagos kompatibilitás

ELŐNYÖK

Teljesen öntött szerkezet (vas) + szervomotorok



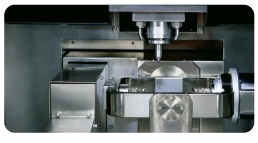
90°-os függőleges marás
Függőleges okkluzális marás: megszünteti az alámetszéseket, és visszaállítja a frontfogak morfológiáját.



Automatikus kalibrálás
Intelligens kalibrálás a berendezés nagy pontosságú megmunkálásának fenntartásához.



Nagy sebességű ATC főorsó
Egyensúlyt teremt a megmunkálás hatékonysága és a fogsor pontossága között.



A+B tengely kettős megtámasztása
Nagy pontosságot és stabilitást biztosít.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

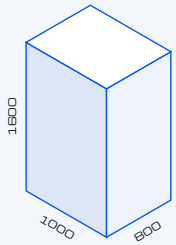
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

Titán korongok · Cirkónia · PEEK · PMMA · Viasz · Üvegkerámia · Előmart titán

INDIKÁCIÓK

- Coping
- Coping híd
- Korona
- Felépítmény
- Előmart felépítmény
- Implantátumstég
- Fazetta
- Onlay
- Hibrid
- Teleszkóp
- Teljes fogsor
- Fogszabályozó készülék
- Viasz RPD-váz
- Modell
- Implantátumhíd
- Implantátum Malone-híd
- Inlay
- Sebészeti sablon

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Gép
800 × 1000 × 1600 mm

Nettó tömeg: 435 kg

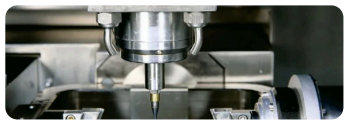
TARTÓK

- Üvegkerámia tartó
- Titán korongtartó
- Cirkónia korongtartó
- PEEK korongtartó

Marók · Korongok és blokkok: lásd az Axioncam katalógus Fogyóeszközök oldalát.

ALKALMAZÁSOK ÉS MUNKAFOLYAMAT



Szkennelés — A klinikai helyzet 3D rögzítése

CAD-tervezés — A pótlás megtervezése

CAM — Szerszámpálya-számítás

Marás — Megmunkálás a marógépen

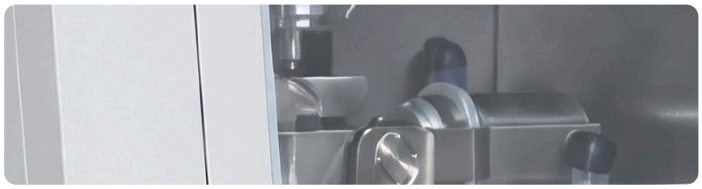
Utómunka — Utómunka; cirkónia szinterelése

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Öt tengellyel a munkadarab a szerszámhoz képest dönthető és forgatható (A és B tengely), így a kevesebb tengellyel nehezen megmunkálható felületek is elérhetők.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Nedves marásnál a szerszám hűtőfolyadékkal dolgozik, ami korlátozza az anyag hőterhelését: ez a titán és az üvegkerámia jellemző üzemmódja. A száraz marás nem használ folyadékot: ez a cirkónia, PMMA, PEEK és viasz jellemző üzemmódja.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Tipikus digitális labor munkafolyamat: szkennelés, CAD-tervezés, CAM szerszámpálya-számítás, marás, utómunka (cirkónia esetén szinterelés).





AZ AXIONCAM TERMÉKCSALÁD PERIFÉRIÁI


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
5 TENGELYES MARÓGÉP · NEDVES ÉS SZÁRAZ

AXIONCAM

K30

Kompakt száraz és nedves marógép



5 tengely	3 kW	60 000 ford/perc	36 db	±0,005 mm
5 TENGELYES MARÁS	FŐORSÓ TELJESÍTMÉNYE	FŐORSÓ FORDULATSZÁMA	SZERSZÁMTÁR	POZICIONÁLÁSI PONTOSSÁG

5 tengelyes nedves és száraz marógép, 3 kW-os főorsó, szervomotorok az XYZ tengelyeken, 36 pozíciós szerszámtár, pozicionálási pontosság ±0,005 mm.

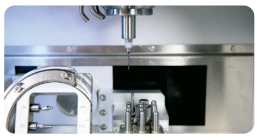
MŰSZAKI ADATOK

Tengelyek száma	**5 tengelyes**
Megmunkálás típusa	**Nedves és száraz kettős használat**
Főorsó teljesítménye	**3 kW**
Főorsó fordulatszáma	**60 000 ford/perc**
Főorsó hűtése	**Vízhűtéses**
Szerszámtár kapacitása	**36 db**
XYZ tengelyek motorjai	**szervomotorok**
Gép méretei (H×Sz×M)	**550 × 550 × 750 mm**
Szekrény méretei (H×Sz×M)	**A katalógus szerint**
Teljes gép méretei (H×Sz×M)	**750 × 680 × 1600 mm**
Nettó tömeg	**220 kg**
pozicionálási pontosság	**±0,005 mm**
Forgásszög	**A ±360°, B −90° és +40° között**

5 tengelyes · száraz és nedves kettős marás · vízhűtéses 3 kW-os főorsó · többanyagos kompatibilitás

ELŐNYÖK

A kompakt kialakítás helyet takarít meg + szervomotorok



90°-os függőleges marás
Függőleges okkluzális marás: megszünteti az alámetszéseket, és visszaállítja a frontfogak morfológiáját.



Automatikus kalibrálás
Az intelligens, egygombos kalibrálás tartósan nagy pontosságú megmunkálást biztosít.

Automatikus szerszámcsere
Automatikus szerszámcsere a megszakítás nélküli gyártáshoz.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

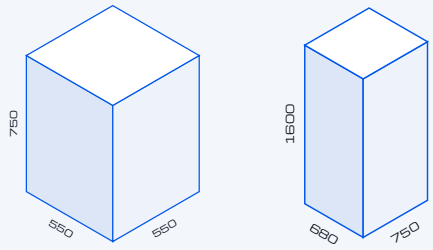
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

Titán korongok · Cirkónia · PEEK · PMMA · Viasz · Üvegkerámia · Előmart titán

INDIKÁCIÓK

- Coping
- Coping híd
- Korona
- Felépítmény
- Előmart felépítmény
- Implantátumstég
- Fazetta
- Onlay
- Hibrid
- Teleszkóp
- Teljes fogsor
- Fogszabályozó készülék
- Viasz RPD-váz
- Modell
- Implantátumhíd
- Implantátum Malone-híd
- Inlay
- Sebészeti sablon

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Gép
550 × 550 × 750 mm
Teljes gép szekrénnyel
750 × 680 × 1600 mm

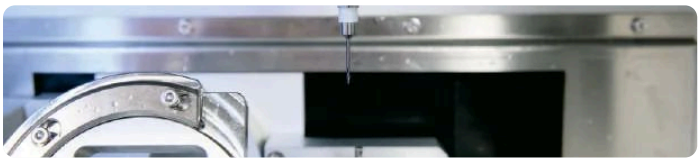
Nettó tömeg: 220 kg

TARTÓK

- Üvegkerámia tartó
- Titán korongtartó
- Cirkónia korongtartó
- PEEK korongtartó

Marók · Korongok és blokkok: lásd az Axioncam katalógus Fogyóeszközök oldalát.

ALKALMAZÁSOK ÉS MUNKAFOLYAMAT





Szkennelés
A klinikai helyzet 3D rögzítése

CAD-tervezés
A pótlás megtervezése

CAM
Szerszámpálya-számítás

Marás
Megmunkálás a marógépen

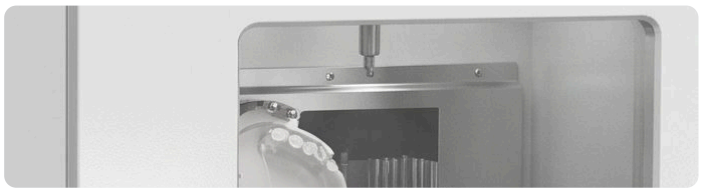
Utómunka
Utómunka; cirkónia szinterelése

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Öt tengellyel a munkadarab a szerszámhoz képest dönthető és forgatható (A és B tengely), így a kevesebb tengellyel nehezen megmunkálható felületek is elérhetők.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Nedves marásnál a szerszám hűtőfolyadékkal dolgozik, ami korlátozza az anyag hőterhelését: ez a titán és az üvegkerámia jellemző üzemmódja. A száraz marás nem használ folyadékot: ez a cirkónia, PMMA, PEEK és viasz jellemző üzemmódja.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Tipikus digitális labor munkafolyamat: szkennelés, CAD-tervezés, CAM szerszámpálya-számítás, marás, utómunka (cirkónia esetén szinterelés).





AZ AXIONCAM TERMÉKCSALÁD PERIFÉRIÁI


B1


S16


S17


S18


A30


A36

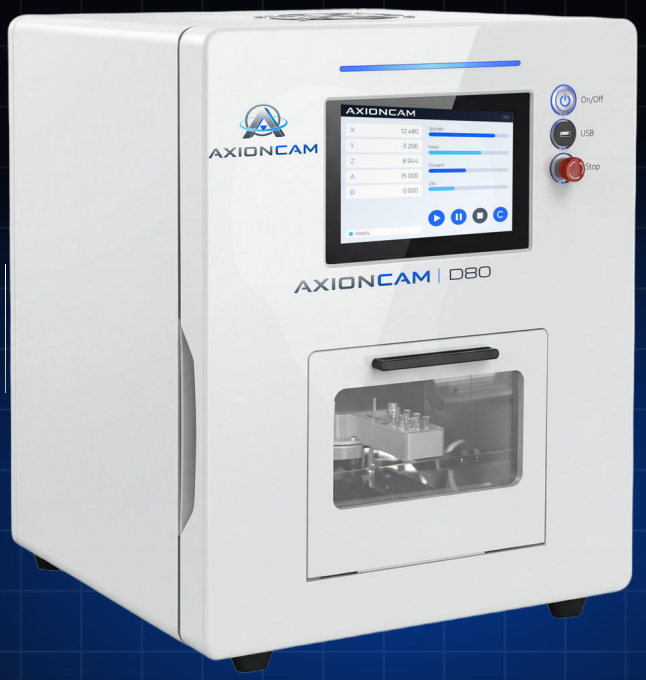

A120

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
5 TENGELYES MARÓGÉP · SZÁRAZ



AXIONCAM

D80

5 tengelyes száraz marógép · légkompresszor nélkül

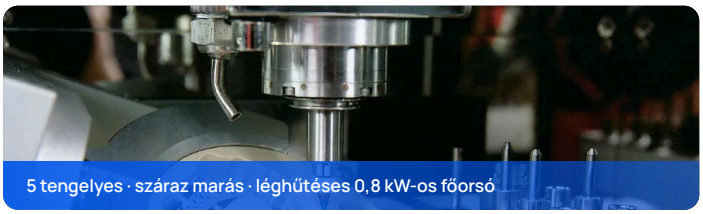
NEM SZÜKSÉGES LÉGKOMPRESSZOR

5 tengely	800 W	60 000 ford/perc	6 db	±0,005 mm
5 TENGELYES MARÁS	FŐORSÓ TELJESÍTMÉNYE	FŐORSÓ FORDULATSZÁMA	SZERSZÁMTÁR	POZICIONÁLÁSI PONTOSSÁG

5 tengelyes száraz marógép, 800 W-os főorsó, szervomotorok az XYZ tengelyeken, 6 pozíciós szerszámtár, pozicionálási pontosság ±0,005 mm.

MŰSZAKI ADATOK

Tengelyek száma	**5 tengelyes**
Megmunkálás típusa	**Száraz marás**
Főorsó teljesítménye	**800 W**
Főorsó fordulatszáma	**60 000 ford/perc**
Főorsó hűtése	**Léghűtéses**
Szerszámtár kapacitása	**6 db**
XYZ tengelyek motorjai	**szervomotorok**
Méretek (H×Sz×M)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettó tömeg	**110 kg**
pozicionálási pontosság	**±0,005 mm**
Forgásszög	**A ±360°, B −100° és +30° között**


5 tengelyes · száraz marás · léghűtéses 0,8 kW-os főorsó

ELŐNYÖK

Teljesen öntött szerkezet (alumínium) + szervomotorok

90°-os függőleges marás
Függőleges okkluzális marás: megszünteti az alámetszéseket, és visszaállítja a frontfogak morfológiáját.



Automatizált szerszámcsere
Automatikus szerszámcsere beépített élettartam-számítással.

Elektromos főorsó
Szükségtelenné teszi a légkompresszort, és jelentősen csökkenti a zajszintet.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

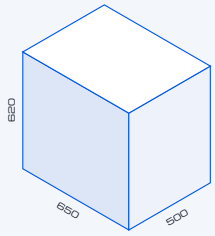
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

Cirkónia · PEEK · PMMA · Viasz

INDIKÁCIÓK

- Hidak és koronák
- Harapósín
- Perforációs sablon
- Felépítmény
- Inlay, onlay, fazetta
- Teljes fogív
- Modellforma
- 3 tagnál hosszabb hidak
- Modell
- Teleszkóp

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Gép
500 × 650 × 620 mm

Nettó tömeg: 110 kg

TARTÓK

- Cirkónia korongtartó
- PEEK korongtartó
- PMMA korongtartó

Marók · Korongok és blokkok: lásd az Axioncam katalógus Fogyóeszközök oldalát.

ALKALMAZÁSOK ÉS MUNKAFOLYAMAT





Szkennelés
A klinikai helyzet 3D rögzítése

CAD-tervezés
A pótlás megtervezése

CAM
Szerszámpálya-számítás

Marás
Megmunkálás a marógépen

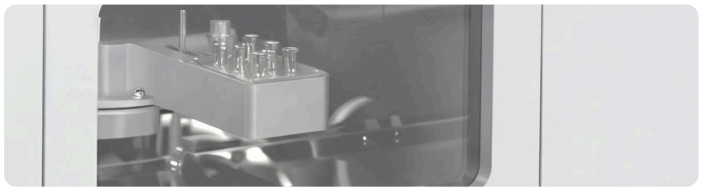
Utómunka
Utómunka; cirkónia szinterelése

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Öt tengellyel a munkadarab a szerszámhoz képest dönthető és forgatható (A és B tengely), így a kevesebb tengellyel nehezen megmunkálható felületek is elérhetők.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS A száraz marás nem használ folyadékot: ez a cirkónia, PMMA, PEEK és viasz jellemző üzemmódja.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Tipikus digitális labor munkafolyamat: szkennelés, CAD-tervezés, CAM szerszámpálya-számítás, marás, utómunka (cirkónia esetén szinterelés).





AZ AXIONCAM TERMÉKCSALÁD PERIFÉRIÁI


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
5 TENGELYES MARÓGÉP · SZÁRAZ



AXIONCAM

D51

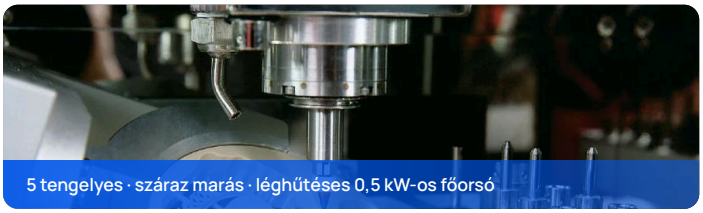
5 tengelyes száraz marógép

5 tengely	500 W	60 000 ford/perc	6 db	±0,005 mm
5 TENGELYES MARÁS	FŐORSÓ TELJESÍTMÉNYE	FŐORSÓ FORDULATSZÁMA	SZERSZÁMTÁR	POZICIONÁLÁSI PONTOSSÁG

5 tengelyes száraz marógép, 500 W-os főorsó, szervomotorok az XYZ tengelyeken, 6 pozíciós szerszámtár, pozicionálási pontosság ±0,005 mm.

MŰSZAKI ADATOK

Tengelyek száma	**5 tengelyes**
Megmunkálás típusa	**Száraz marás**
Főorsó teljesítménye	**500 W**
Főorsó fordulatszáma	**60 000 ford/perc**
Főorsó hűtése	**Léghűtéses**
Szerszámtár kapacitása	**6 db**
XYZ tengelyek motorjai	**szervomotorok**
Méretek (H×Sz×M)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettó tömeg	**110 kg**
pozicionálási pontosság	**±0,005 mm**
Forgásszög	**A ±360°, B −100° és +30° között**


5 tengelyes · száraz marás · léghűtéses 0,5 kW-os főorsó

ELŐNYÖK

Teljesen öntött szerkezet (alumínium) + szervomotorok

90°-os függőleges marás
Függőleges okkluzális marás: megszünteti az alámetszéseket, és visszaállítja a frontfogak morfológiáját.



Automatizált szerszámcsere
Automatikus szerszámcsere beépített élettartam-számítással.

500 W-os főorsó
500 W-os főorsó, amely egyensúlyt teremt a megmunkálás hatékonysága és a fogsor pontossága között.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

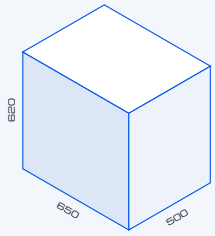
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

- Cirkónia
- PEEK
- PMMA
- Viasz

INDIKÁCIÓK

- Hidak és koronák
- Harapósín
- Perforációs sablon
- Felépítmény
- Inlay, onlay, fazetta
- Teljes fogív
- Modellforma
- 3 tagnál hosszabb hidak
- Modell
- Teleszkóp

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Gép
500 × 650 × 620 mm

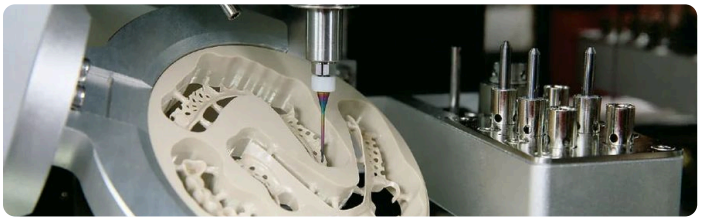
Nettó tömeg: 110 kg

TARTÓK

- Cirkónia korongtartó
- PEEK korongtartó
- PMMA korongtartó

Marók · Korongok és blokkok: lásd az Axioncam katalógus Fogyóeszközök oldalát.

ALKALMAZÁSOK ÉS MUNKAFOLYAMAT





Szkennelés
A klinikai helyzet 3D rögzítése

CAD-tervezés
A pótlás megtervezése

CAM
Szerszámpálya-számítás

Marás
Megmunkálás a marógépen

Utómunka
Utómunka; cirkónia szinterelése

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Öt tengellyel a munkadarab a szerszámhoz képest dönthető és forgatható (A és B tengely), így a kevesebb tengellyel nehezen megmunkálható felületek is elérhetők.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS A száraz marás nem használ folyadékot: ez a cirkónia, PMMA, PEEK és viasz jellemző üzemmódja.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Tipikus digitális labor munkafolyamat: szkennelés, CAD-tervezés, CAM szerszámpálya-számítás, marás, utómunka (cirkónia esetén szinterelés).

AZ AXIONCAM TERMÉKCSALÁD PERIFÉRIÁI


B1


S16


S17


S18


A30


A36

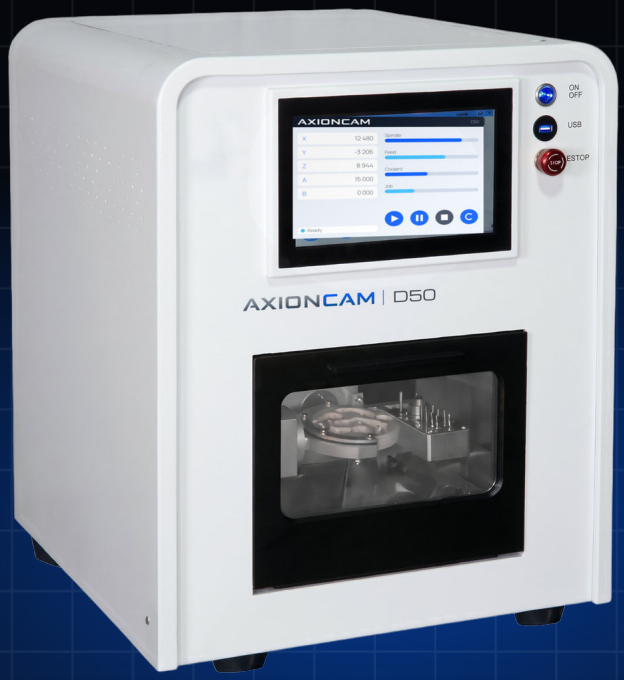

A120

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
5 TENGELYES MARÓGÉP · SZÁRAZ



AXIONCAM

D50

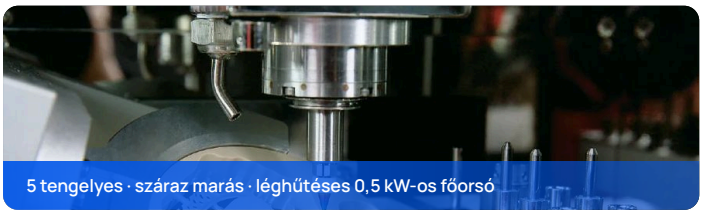
5 tengelyes száraz marógép

5 tengely	500 W	60 000 ford/perc	6 db	±0,005 mm
5 TENGELYES MARÁS	FŐORSÓ TELJESÍTMÉNYE	FŐORSÓ FORDULATSZÁMA	SZERSZÁMTÁR	POZICIONÁLÁSI PONTOSSÁG

5 tengelyes száraz marógép, 500 W-os főorsó, szervomotorok az XYZ tengelyeken, 6 pozíciós szerszámtár, pozicionálási pontosság ±0,005 mm.

MŰSZAKI ADATOK

Tengelyek száma	**5 tengelyes**
Megmunkálás típusa	**Száraz marás**
Főorsó teljesítménye	**500 W**
Főorsó fordulatszáma	**60 000 ford/perc**
Főorsó hűtése	**Léghűtéses**
Szerszámtár kapacitása	**6 db**
XYZ tengelyek motorjai	**szervomotorok**
Méretek (H×Sz×M)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettó tömeg	**110 kg**
pozicionálási pontosság	**±0,005 mm**
Forgásszög	**A ±360°, B −100° és +30° között**


5 tengelyes · száraz marás · léghűtéses 0,5 kW-os főorsó

ELŐNYÖK

Teljesen öntött szerkezet (alumínium) + szervomotorok

90°-os függőleges marás
Függőleges okkluzális marás: megszünteti az alámetszéseket, és visszaállítja a frontfogak morfológiáját.



Szilikonpárnás szerszámtár
Kiváló védelmet nyújt a maróknak, és jelentősen megnöveli élettartamukat.

500 W-os főorsó
500 W-os főorsó, amely egyensúlyt teremt a megmunkálás hatékonysága és a fogsor pontossága között.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

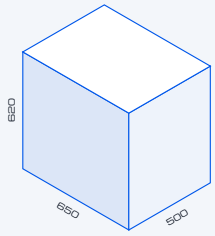
MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

- Cirkónia
- PEEK
- PMMA
- Viasz

INDIKÁCIÓK

- Hidak és koronák
- Harapósín
- Perforációs sablon
- Felépítmény
- Inlay, onlay, fazetta
- Teljes fogív
- Modellforma
- 3 tagnál hosszabb hidak
- Modell
- Teleszkóp

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Gép
500 × 650 × 620 mm

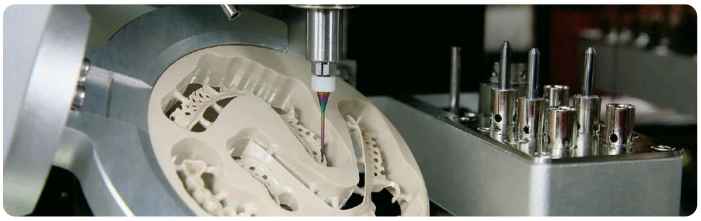
Nettó tömeg: 110 kg

TARTÓK

- ○ Cirkónia korongtartó
- ○ PEEK korongtartó
- ○ PMMA korongtartó

Marók · Korongok és blokkok: lásd az Axioncam katalógus Fogyóeszközök oldalát.

ALKALMAZÁSOK ÉS MUNKAFOLYAMAT





Szkennelés
A klinikai helyzet 3D rögzítése

CAD-tervezés
A pótlás megtervezése

CAM
Szerszámpálya-számítás

Marás
Megmunkálás a marógépen

Utómunka
Utómunka; cirkónia szinterelése

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Öt tengellyel a munkadarab a szerszámhoz képest dönthető és forgatható (A és B tengely), így a kevesebb tengellyel nehezen megmunkálható felületek is elérhetők.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS A száraz marás nem használ folyadékot: ez a cirkónia, PMMA, PEEK és viasz jellemző üzemmódja.

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Tipikus digitális labor munkafolyamat: szkennelés, CAD-tervezés, CAM szerszámpálya-számítás, marás, utómunka (cirkónia esetén szinterelés).

AZ AXIONCAM TERMÉKCSALÁD PERIFÉRIÁI


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
SZINTERKEMENCE

AXIONCAM

S16

Szinterkemence



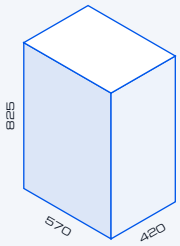
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET	HŐMÉRSÉKLET-PONTOSSÁG	HŐMÉRSÉKLET-EGYENLETESSÉG	MAX. TELJESÍTMÉNY 220 V-ON	TÖMEG

Szinterkemence 1600 °C üzemi hőmérséklettel, Ø100 × 100 × 100 mm-es kamrával, ±1 °C hőmérséklet-pontossággal és ±5 °C egyenletességgel.

MŰSZAKI ADATOK

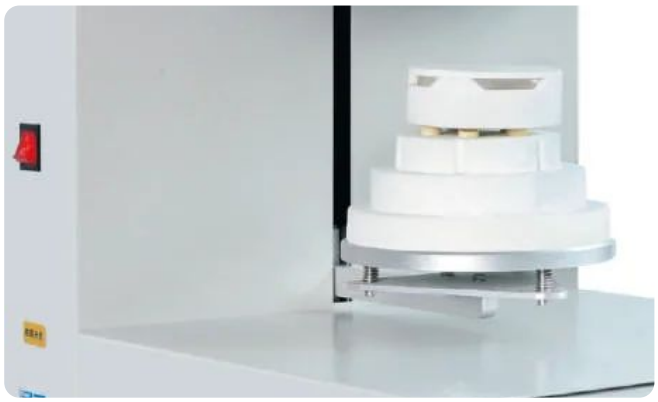
Kamra mérete	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Méretek	**420 × 570 × 825 mm**
Tömeg	**80 kg**
Üzemi hőmérséklet	**1600 °C**
Üzemi feszültség és max. teljesítmény	**220 V, 1,5 kW**
Hőmérséklet-pontosság	**±1 °C**
Hőmérséklet-egyenletesség	**±5 °C**

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Kemence
420 × 570 × 825 mm

Tömeg: 80 kg



MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Az előszinterelt állapotban marott cirkóniát a kemencébe viszik szintereléshez: az anyag besűrűsödik és zsugorodik, amit a tervezés figyelembe vesz.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
SZINTERKEMENCE

AXIONCAM

S17

Szinterkemence



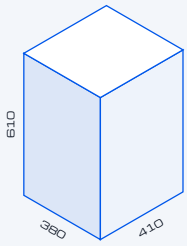
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET	HŐMÉRSÉKLET-PONTOSSÁG	HŐMÉRSÉKLET-EGYENLETESSÉG	MAX. TELJESÍTMÉNY 220 V-ON	TÖMEG

Szinterkemence 1600 °C üzemi hőmérséklettel, Ø100 × 100 × 100 mm-es kamrával, ±1 °C hőmérséklet-pontossággal és ±5 °C egyenletességgel.

MŰSZAKI ADATOK

Kamra mérete	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Méretek	**410 × 380 × 610 mm**
Tömeg	**65 kg**
Üzemi hőmérséklet	**1600 °C**
Üzemi feszültség és max. teljesítmény	**220 V, 1,5 kW**
Hőmérséklet-pontosság	**±1 °C**
Hőmérséklet-egyenletesség	**±5 °C**

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Kemence
410 × 380 × 610 mm

Tömeg: 65 kg



MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Az előszinterelt állapotban marott cirkóniát a kemencébe viszik szintereléshez: az anyag besűrűsödik és zsugorodik, amit a tervezés figyelembe vesz.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

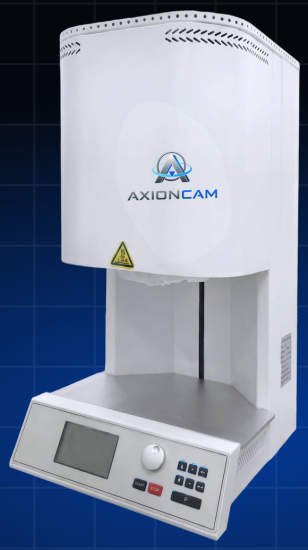
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
SZINTERKEMENCE

AXIONCAM

S18

Gyors és lassú szinterkemence



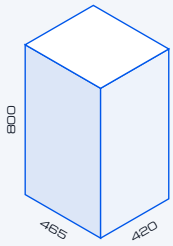
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
TELJESÍTMÉNY	VÁLTAKOZÓ FESZÜLTSÉG	FREKVENCIA	VÉDETTSÉGI FOKOZAT	TÖMEG

Gyors és lassú szinterkemence, AC 220 V ±10% tápfeszültség, 50 Hz, 2500 W teljesítmény, IP21 védettségi fokozat.

MŰSZAKI ADATOK

Feszültség	**AC 220 V ±10%**
Frekvencia	**50 Hz**
Teljesítmény	**2500 W**
Védettségi fokozat	**IP21**
Méretek	**42 × 46,5 × 80 cm**
Tömeg	**44 kg**

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Kemence
420 × 465 × 800 mm

Tömeg: 44 kg

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS Az előszinterelt állapotban marott cirkóniát a kemencébe viszik szintereléshez: az anyag besűrűsödik és zsugorodik, amit a tervezés figyelembe vesz.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
PORSZÍVÓ

AXIONCAM

A30

Porszívó



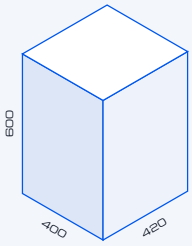
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
TELJESÍTMÉNY	VÁKUUM (NYOMÁSKÜLÖNBSÉG)	LÉGÁRAM	ZAJ	TÖMEG

220 V-os, 300 W-os porszívó, 1,02 kPa vákuum és 1,56 m³/min légáram (Ø50 mm), zaj 65 dB alatt.

MŰSZAKI ADATOK

Üzemi feszültség	**220 V**
Teljesítmény	**300 W**
Tömeg	**29,5 kg**
Méretek	**420 × 400 × 600 mm**
Vákuum (nyomáskülönbség)	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Légáram	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Zaj	**< 65 dB**

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Porszívó
420 × 400 × 600 mm

Tömeg: 29,5 kg



MŰSZAKI MEGJEGYZÉS A száraz marás finom port termel: a forrásnál történő elszívás segít tisztán tartani a munkakamrát és a helyiséget.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
PORSZÍVÓ



AXIONCAM

A36

Porszívó

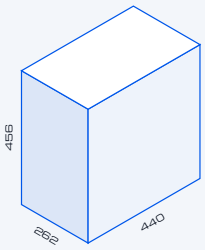
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
NÉVLEGES TELJESÍTMÉNY	VÁKUUM (NYOMÁSKÜLÖNBSÉG)	MAX. LÉGMENNYISÉG	ZAJ	TÖMEG (CSOMAGOLÁSSAL)

360 W-os porszívó, 13 kPa vákuum, 2350 L/min maximális légmennyiség, Ø50 mm-es szívócsatlakozó, zaj legfeljebb 60 dB.

MŰSZAKI ADATOK

Névleges teljesítmény	**360 W**
Vákuum (nyomáskülönbség)	**13 kPa**
Szívócsatlakozó átmérője	**50 mm**
Maximális légmennyiség	**2350 L/min**
Zaj	**≤ 60 dB**
Méretek (H × Sz × M)	**440 × 262 × 456 mm**
Tömeg (csomagolással)	**18,8 kg**

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Porszívó
440 × 262 × 456 mm

Tömeg (csomagolással): 18,8 kg

MŰSZAKI MEGJEGYZÉS A száraz marás finom port termel: a forrásnál történő elszívás segít tisztán tartani a munkakamrát és a helyiséget.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
PORSZÍVÓ

AXIONCAM

A120

Porszívó



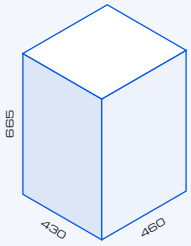
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
TELJESÍTMÉNY	VÁKUUM (NYOMÁSKÜLÖNBSÉG)	LÉGÁRAM	ZAJ	TÖMEG

220 V-os, 1200 W-os porszívó, 3,05 kPa vákuum és 14,82 m³/min légáram (Ø50 mm), zaj 65 dB alatt.

MŰSZAKI ADATOK

Üzemi feszültség	**220 V**
Teljesítmény	**1200 W**
Tömeg	**39 kg**
Méretek	**460 × 430 × 665 mm**
Vákuum (nyomáskülönbség)	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Légáram	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Zaj	**< 65 dB**

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Porszívó
460 × 430 × 665 mm

Tömeg: 39 kg

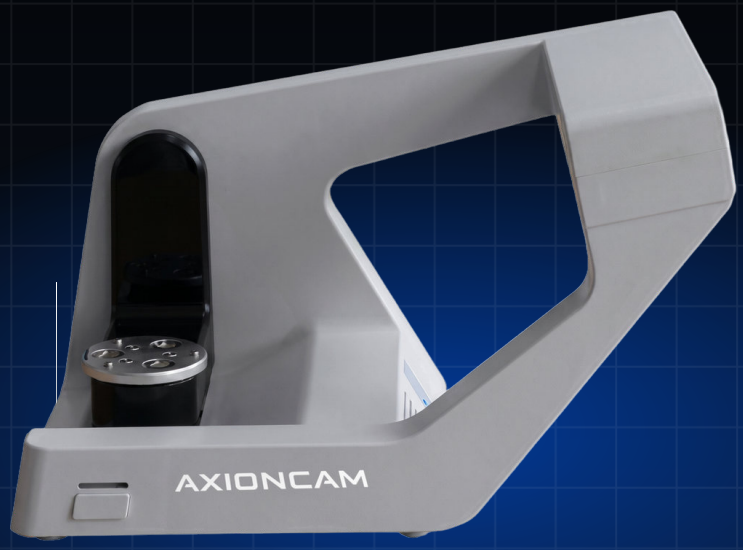


MŰSZAKI MEGJEGYZÉS A száraz marás finom port termel: a forrásnál történő elszívás segít tisztán tartani a munkakamrát és a helyiséget.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

MŰSZAKI ADATLAP
3D SZKENNER



AXIONCAM

B1

Strukturált kék fényű 3D szkenner

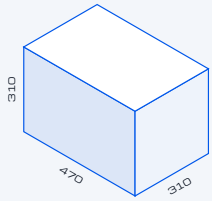
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
PONTOSSÁG	TELJES FOGÍV	KAMERA	SZKENNELÉSI TARTOMÁNY	KIMENETI FORMÁTUM

Strukturált kék fényű 3D szkenner két 1,3 megapixeles kamerával, 100 × 100 × 75 mm szkennelési tartomány, 0,010 mm alatti pontosság, STL kimenet.

MŰSZAKI ADATOK

Szkennelési elv	**Strukturált kék fényű 3D szkennelés**
Kamera	**2 × 1,3 millió pixel**
Szkennelési tartomány	**100 × 100 × 75 mm**
Pontosság	**< 0,010 mm**
Szkennelési idő · teljes fogív	**6 s**
Szkennelési idő · felső állcsont / alsó állcsont	**9 s**
Szkennelési idő · 1-8 fog	**13 s**
Szkennelési idő · lenyomat	**50 s**
Kimeneti formátum	**STL**
Üzemi hőmérséklet	**10-30 °C**
Méretek	**310 × 470 × 310 mm**
Teljesítmény	**24 V DC**
Tömeg	**11,5 kg**

MÉRETEK ÉS TÖMEG



Szkenner
310 × 470 × 310 mm
Tömeg: 11,5 kg



MŰSZAKI MEGJEGYZÉS A strukturált fényű szkennelés fénymintázatot vetít a tárgyra, és rekonstruálja annak 3D felületét. Az így kapott STL fájl nyílt formátum, amelyet a CAD szoftverek importálni tudnak.

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

MARÓK

Fémmarók (szár Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
T-típusú marók (szár Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
PMMA marók (szár Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Menetes marók (szár Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Üvegkerámia marók (szár Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Üvegkerámia marók (szár Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Cirkónia marók DC/DLC/RC (szár Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Cirkónia marók DC/DLC/RC (szár Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Cirkónia marók, B sorozat (szár Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Cirkónia marók, C sorozat (szár Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





KORONGOK ÉS BLOKKOK

Titán	Korongok és négyzetes lapok
PEEK	Korongok és lapok
PMMA	Korongok
Viasz	Korongok
Üvegkerámia	Blokkok
Cirkónia	Korongok






© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

ELÉRHETŐSÉGEK

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Az Axioncam márka, a logók és a weboldal teljes tartalma az AM Advisory kizárólagos és bejegyzett szerzői joga.
AM Advisory di Antonio Milio · adószám: 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online