AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Tuoteluettelo

Jyrsinkoneet · Uunit ·
Imurit · Skanneri



© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam on CNC-ratkaisujen valikoima digitaaliselle hammaslaboratoriolle: kahdeksan 5-akselista jyrsinkonetta, kolme sintrausuunia, kolme imuria ja yksi 3D-skanneri.

Kaikissa jyrsinkoneissa: 5 akselia, servomoottorit XYZ-akseleilla, paikoitustarkkuus ±0,005 mm ja 90° pystyjyrsintä.

5-AKSELISET JYRSINKONEET

Märkä

V41 · V42

Vesijäähdytteinen 4 kW:n kara, 40 000 r/min, 28 työkalun makasiini. Titaani, PEEK, PMMA, vaha, lasikeraami.

Märkä ja kuiva

V31 · V32 · K30

Vesijäähdytteinen 3 kW:n kara, 60 000 r/min, 28–36 työkalua. Titaani, zirkonia, PEEK, PMMA, vaha, lasikeraami.

Kuiva

D80 · D51 · D50

Ilmajäähdytteinen 0,5 tai 0,8 kW:n kara, 60 000 r/min, 6 työkalun makasiini. Zirkonia, PEEK, PMMA, vaha.

OHEISLAITTEET

Sintrausuunit

S16 · S17 · S18

Enintään 1600 °C (S16, S17), tarkkuus ±1 °C.

Imurit

A30 · A36 · A120

300–1200 W, imuliitäntä Ø50 mm.

3D-skanneri

B1

Strukturoitu sininen valo, tarkkuus < 0,010 mm, STL-tuloste.

VALIKOIMA


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5-AKSELISET JYRSINKONEET · MÄRKÄ


Axioncam V41
Implanttiratkaisut · tehokas 4 kW:n kara — 6


Axioncam V42
Implanttiratkaisut · tehokas 4 kW:n kara — 8

5-AKSELISET JYRSINKONEET · MÄRKÄ JA KUIVA


Axioncam V31
5-akselinen metallinjyrsinkone — 10


Axioncam V32
5-akselinen kaikki yhdessä -jyrsinkone — 12


Axioncam K30
Kompakti kuiva- ja märkäjyrsinkone — 14

5-AKSELISET JYRSINKONEET · KUIVA


Axioncam D80
5-akselinen kuivajyrsinkone · ilmakompressoria ei tarvita — 16


Axioncam D51
5-akselinen kuivajyrsinkone — 18


Axioncam D50
5-akselinen kuivajyrsinkone — 20

SINTRAUSUUNIT


Axioncam S16
Sintrausuuni — 22


Axioncam S17
Sintrausuuni — 23


Axioncam S18
Nopea ja hidas sintrausuuni — 24

IMURIT


Axioncam A30
Imuri — 25


Axioncam A36
Imuri — 26


Axioncam A120
Imuri — 27

3D-SKANNERI


Axioncam B1
Strukturoidun sinisen valon 3D-skanneri — 28

LISÄVARUSTEET


Kulutustarvikkeet
Jyrsimet, kiekot ja aihiot — 29

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

JYRSINKONEIDEN VERTAILU

Tekniset tiedot	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	
Akselien määrä	5-akselinen	5-akselinen	5-akselinen	5-akselinen	5-akselinen	5-akselinen	5-akselinen	5-
Jyrsintätapa	Märkäjyrsintä	Märkäjyrsintä	Märkä- ja kuivakäyttö	Märkä- ja kuivakäyttö	Märkä- ja kuivakäyttö	Kuivajyrsintä	Kuivajyrsintä	Ku
Karan teho	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	
Karan nopeus	40 000 r/min	40 000 r/min	60 000 r/min	60 000 r/min	60 000 r/min	60 000 r/min	60 000 r/min	60
Karan jäähdytys	Vesijäähdytteinen	Vesijäähdytteinen	Vesijäähdytteinen	Vesijäähdytteinen	Vesijäähdytteinen	Ilmajäähdytteinen	Ilmajäähdytteinen	Ilmaj
Työkalumakasiinin kapasiteetti	28 kpl	28 kpl	28 kpl	30 kpl	36 kpl	6 kpl	6 kpl	
XYZ-akselien moottorit	servomoottorit	servomoottorit	servomoottorit	servomoottorit	servomoottorit	servomoottorit	servomoottorit	serv
Mitat P×L×K (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	50
Nettopaino	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	
paikoitustarkkuus	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±
Kiertokulma	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° – +40°	A ±360°, B −100° – +30°	A ±360°, B −100° – +30°	A ±36
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT								
Neliömäinen titaanilevy	•	•	–	–	–	–	–	
Titaanikiekot	•	•	•	•	•	–	–	
Zirkonia	–	–	•	•	•	•	•	
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	
Vaha	•	•	•	•	•	•	•	
Lasikeraami	•	•	•	•	•	–	–	
Esijyrsitty titaani	•	•	•	•	•	–	–	

• = ilmoitettu luettelossa · – = ei ilmoitettu luettelossa tälle mallille. K30: koko koneen mitat kaappi mukaan lukien.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

UUNIT

	S16	S17	S18
Kammio	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Mitat	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Paino	80 kg	65 kg	44 kg
Työskentelylämpötila	1600 °C	1600 °C	–
Teho	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Jännite	–	–	AC 220 V ±10%
Taajuus	–	–	50 Hz
Suojaus	–	–	IP21
Lämpötilatarkkuus	±1 °C	±1 °C	–
Lämpötilan tasaisuus	±5 °C	±5 °C	–

IMURIT

	A30	A36	A120
Teho	300 W	360 W	1200 W
Jännite	220 V	–	220 V
Alipaine	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Ilmavirta	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Imuliitäntä	–	50 mm	–
Melu	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Mitat	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Paino	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Arvot on ilmoitettu luettelon mukaisesti; mittausolosuhteita ei ole ilmoitettu, joten eri imurien virtaus- ja painearvoja ei pidä verrata suoraan.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
5-AKSELINEN JYRSINKONE · MÄRKÄ



AXIONCAM

V41

Implanttiratkaisut · tehokas 4 kW:n kara

5 akselia	4 kW	40 000 r/min	28 kpl	±0,005 mm
5-AKSELINEN JYRSINTÄ	KARAN TEHO	KARAN NOPEUS	TYÖKALUMAKASIINI	PAIKOITUSTARKKUUS

5-akselinen märkäjyrsinkone, 4 kW:n kara, servomoottorit XYZ-akseleilla, 28-paikkainen työkalumakasiini, paikoitustarkkuus ±0,005 mm.

TEKNISET TIEDOT

Akselien määrä	**5-akselinen**
Jyrsintätapa	**Märkäjyrsintä**
Karan teho	**4 kW**
Karan nopeus	**40 000 r/min**
Karan jäähdytys	**Vesijäähdytteinen**
Työkalumakasiinin kapasiteetti	**28 kpl**
XYZ-akselien moottorit	**servomoottorit**
Mitat (P×L×K)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettopaino	**640 kg**
paikoitustarkkuus	**±0,005 mm**
Kiertokulma	**A ±360°, B ±35°**



5-akselinen · märkäjyrsintä · vesijäähdytteinen 4 kW:n kara

EDUT



Integroitu valurautarakenne + servomoottorit



90° pystyjyrsintä
Pystysuuntainen okklusaalijyrsintä: poistaa alleleikkaukset ja palauttaa etuhampaiden morfologian.



Automaattinen kalibrointi
Älykäs yhden kosketuksen kalibrointi varmistaa jatkuvasti korkean työstötarkkuuden.



Neliölevyn jyrsintä
Parantaa materiaalin hyödyntämistä ja työstön tehokkuutta.



3D-tulostuksen ja jyrsinnän hybriditekniikka
Metallin 3D-tulostus ja jyrsintä: materiaalin hyödyntäminen on parempi kuin pelkässä poistavassa työstössä, ja samalla säästyy enemmän aikaa.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

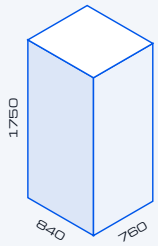
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT

- Neliömäinen titaanilevy
- Titaanikiekot
- PEEK
- PMMA
- Vaha
- Lasikeraami
- Esijyrsitty titaani

KÄYTTÖKOHTEET

- Coping
- Silta copingien päällä
- Kruunu
- Implanttipilari
- Esijyrsitty implanttipilari
- Implanttipalkki
- Fasetti
- Onlay
- Hybridi
- Teleskooppikruunu
- Kokoproteesi
- Oikomiskojeet
- RPD-runko vahasta
- Malli
- Implanttisilta
- Implantti-Malone-silta
- Inlay
- Kirurginen ohjain

MITAT JA PAINO



Kone
760 × 840 × 1750 mm

Nettopaino: 640 kg

PIDIKKEET

- Lasikeraamin pidike
- Neliömäisen titaanilevyn pidike
- Titaanikiekon pidike
- PEEK-kiekon pidike

Jyrsimet · Kiekot ja aihiot: katso Axioncam-luettelon Kulutustarvikkeet-sivu.

KÄYTTÖKOHTEET JA TYÖNKULKU



Skannaus
Kliinisen tilanteen 3D-tallennus

CAD-suunnittelu
Restauraation suunnittelu

CAM
Työstöratojen laskenta

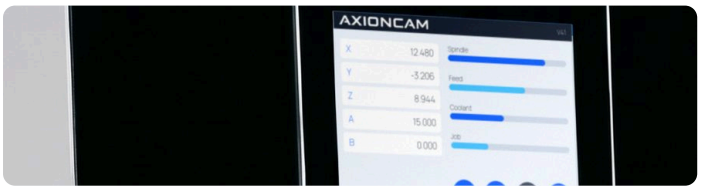
Jyrsintä
Työstö jyrsinkoneella

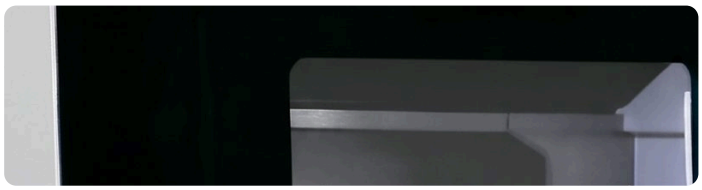
Viimeistely
Viimeistely; zirkonian sintraus

TEKNINEN HUOMAUTUS Viidellä akselilla työkappaletta voidaan kallistaa ja kiertää (A- ja B-akseli) työkaluun nähden, jolloin päästään pinnoille, joita on vaikea työstää vähemmillä akseleilla.

TEKNINEN HUOMAUTUS Märkäjyrsinnässä työkalu toimii jäähdytysnesteen kanssa, joka rajoittaa materiaalin kuumenemista: tyypillinen tila titaanille ja lasikeraamille.

TEKNINEN HUOMAUTUS Digitaalisen laboratorion tyypillinen työnkulku: skannaus, CAD-suunnittelu, CAM-työstöratojen laskenta, jyrsintä, viimeistely (ja zirkonian sintraus).





AXIONCAM-VALIKOIMAN OHEISLAITTEET



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
5-AKSELINEN JYRSINKONE · MÄRKÄ



AXIONCAM

V42

Implanttiratkaisut · tehokas 4 kW:n kara

5 akselia	4 kW	40 000 r/min	28 kpl	±0,005 mm
5-AKSELINEN JYRSINTÄ	KARAN TEHO	KARAN NOPEUS	TYÖKALUMAKASIINI	PAIKOITUSTARKKUUS

5-akselinen märkäjyrsinkone, 4 kW:n kara, servomoottorit XYZ-akseleilla, 28-paikkainen työkalumakasiini, paikoitustarkkuus ±0,005 mm.

TEKNISET TIEDOT

Akselien määrä	**5-akselinen**
Jyrsintätapa	**Märkäjyrsintä**
Karan teho	**4 kW**
Karan nopeus	**40 000 r/min**
Karan jäähdytys	**Vesijäähdytteinen**
Työkalumakasiinin kapasiteetti	**28 kpl**
XYZ-akselien moottorit	**servomoottorit**
Mitat (P×L×K)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettopaino	**640 kg**
paikoitustarkkuus	**±0,005 mm**
Kiertokulma	**A ±360°, B ±35°**


5-akselinen · märkäjyrsintä · vesijäähdytteinen 4 kW:n kara

EDUT

Integroitu valurautarakenne + servomoottorit



90° pystyjyrsintä
Pystysuuntainen okklusaalijyrsintä: poistaa alleleikkaukset ja palauttaa etuhampaiden morfologian.



Automaattinen kalibrointi
Älykäs yhden kosketuksen kalibrointi varmistaa jatkuvasti korkean työstötarkkuuden.



Neliölevyn jyrsintä
Parantaa materiaalin hyödyntämistä ja työstön tehokkuutta.



3D-tulostuksen ja jyrsinnän hybriditekniikka
Metallin 3D-tulostus ja jyrsintä: materiaalin hyödyntäminen on parempi kuin pelkässä poistavassa työstössä, ja samalla säästyy enemmän aikaa.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

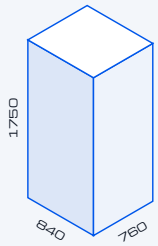
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT

- Neliömäinen titaanilevy
- Titaanikiekot
- PEEK
- PMMA
- Vaha
- Lasikeraami
- Esijyrsitty titaani

KÄYTTÖKOHTEET

- Coping
- Silta copingien päällä
- Kruunu
- Implanttipilari
- Esijyrsitty implanttipilari
- Implanttipalkki
- Fasetti
- Onlay
- Hybridi
- Teleskooppikruunu
- Kokoproteesi
- Oikomiskojeet
- RPD-runko vahasta
- Malli
- Implanttisilta
- Implantti-Malone-silta
- Inlay
- Kirurginen ohjain

MITAT JA PAINO



Kone
760 × 840 × 1750 mm

Nettopaino: 640 kg

PIDIKKEET

- Lasikeraamin pidike
- Neliömäisen titaanilevyn pidike
- Titaanikiekon pidike
- PEEK-kiekon pidike

Jyrsimet · Kiekot ja aihiot: katso Axioncam-luettelon Kulutustarvikkeet-sivu.

KÄYTTÖKOHTEET JA TYÖNKULKU



Skannaus
Kliinisen tilanteen 3D-tallennus

CAD-suunnittelu
Restauraation suunnittelu

CAM
Työstöratojen laskenta

Jyrsintä
Työstö jyrsinkoneella

Viimeistely
Viimeistely; zirkonian sintraus

TEKNINEN HUOMAUTUS Viidellä akselilla työkappaletta voidaan kallistaa ja kiertää (A- ja B-akseli) työkaluun nähden, jolloin päästään pinnoille, joita on vaikea työstää vähemmillä akseleilla.

TEKNINEN HUOMAUTUS Märkäjyrsinnässä työkalu toimii jäähdytysnesteen kanssa, joka rajoittaa materiaalin kuumenemista: tyypillinen tila titaanille ja lasikeraamille.

TEKNINEN HUOMAUTUS Digitaalisen laboratorion tyypillinen työnkulku: skannaus, CAD-suunnittelu, CAM-työstöratojen laskenta, jyrsintä, viimeistely (ja zirkonian sintraus).

AXIONCAM-VALIKOIMAN OHEISLAITTEET



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
5-AKSELINEN JYRSINKONE · MÄRKÄ JA KUIVA

AXIONCAM

V31

5-akselinen metallinjyrsinkone



5 akselia	3 kW	60 000 r/min	28 kpl	±0,005 mm
5-AKSELINEN JYRSINTÄ	KARAN TEHO	KARAN NOPEUS	TYÖKALUMAKASIINI	PAIKOITUSTARKKUUS

5-akselinen märkä- ja kuivajyrsinkone, 3 kW:n kara, servomoottorit XYZ-akseleilla, 28-paikkainen työkalumakasiini, paikoitustarkkuus ±0,005 mm.

TEKNISET TIEDOT

Akselien määrä	**5-akselinen**
Leikkaustyyppi	**Märkä- ja kuivakäyttö**
Karan teho	**3 kW**
Karan nopeus	**60 000 r/min**
Karan jäähdytys	**Vesijäähdytteinen**
Työkalumakasiinin kapasiteetti	**28 kpl**
XYZ-akselien moottorit	**servomoottorit**
Mitat (P×L×K)	**700 × 940 × 1680 mm**
Nettopaino	**566 kg**
paikoitustarkkuus	**±0,005 mm**
Kiertokulma	**A ±360°, B ±35°**

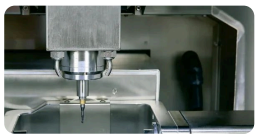

5-akselinen · kuiva- ja märkäjyrsintä · vesijäähdytteinen 3 kW:n kara · yhteensopiva monen materiaalin kanssa

EDUT

Integroitu valurautarakenne + servomoottorit

90° pystyjyrsintä
Pystysuuntainen okklusaalijyrsintä: poistaa alleleikkaukset ja palauttaa etuhampaiden morfologian.

Automaattinen kalibrointi
Älykäs yhden kosketuksen kalibrointi varmistaa jatkuvasti korkean työstötarkkuuden.



Nopea ATC-kara
Tasapainottaa työstökapasiteetin ja proteesin tarkkuuden.



Yhteensopiva monen materiaalin kanssa
Kattaa kattavasti hammasproteesien työnkulut.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

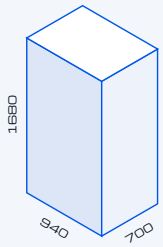
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT

- Titaanikiekot
- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Vaha
- Lasikeraami
- Esijyrsitty titaani

KÄYTTÖKOHTEET

- Coping
- Silta copingien päällä
- Kruunu
- Implanttipilari
- Esijyrsitty implanttipilari
- Implanttipalkki
- Fasetti
- Onlay
- Hybridi
- Teleskooppikruunu
- Kokoproteesi
- Oikomiskojeet
- RPD-runko vahasta
- Malli
- Implanttisilta
- Implantti-Malone-silta
- Inlay
- Kirurginen ohjain

MITAT JA PAINO



Kone
700 × 940 × 1680 mm

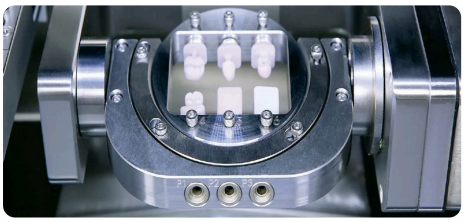
Nettopaino: 566 kg

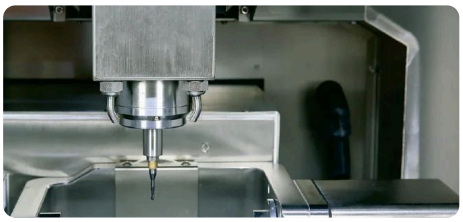
PIDIKKEET

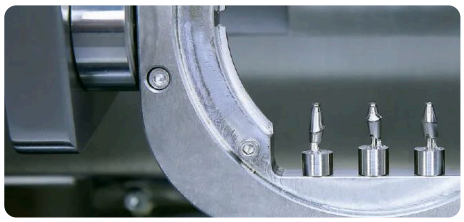
- Lasikeraamin pidike
- Titaanikiekon pidike
- Zirkoniakiekon pidike
- PEEK-kiekon pidike

Jyrsimet · Kiekot ja aihiot: katso Axioncam-luettelon Kulutustarvikkeet-sivu.

KÄYTTÖKOHTEET JA TYÖNKULKU







Skannaus
Kliinisen tilanteen 3D-tallennus

CAD-suunnittelu
Restauraation suunnittelu

CAM
Työstöratojen laskenta

Jyrsintä
Työstö jyrsinkoneella

Viimeistely
Viimeistely; zirkonian sintraus

TEKNINEN HUOMAUTUS Viidellä akselilla työkappaletta voidaan kallistaa ja kiertää (A- ja B-akseli) työkaluun nähden, jolloin päästään pinnoille, joita on vaikea työstää vähemmillä akseleilla.

TEKNINEN HUOMAUTUS Märkäjyrsinnässä työkalu toimii jäähdytysnesteen kanssa, joka rajoittaa materiaalin kuumenemista: tyypillinen tila titaanille ja lasikeraamille. Kuivajyrsinnässä ei käytetä nestettä: tyypillinen tila zirkonialle, PMMA:lle, PEEK:lle ja vahalle.

TEKNINEN HUOMAUTUS Digitaalisen laboratorion tyypillinen työnkulku: skannaus, CAD-suunnittelu, CAM-työstöratojen laskenta, jyrsintä, viimeistely (ja zirkonian sintraus).

AXIONCAM-VALIKOIMAN OHEISLAITTEET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
5-AKSELINEN JYRSINKONE · MÄRKÄ JA KUIVA



AXIONCAM

V32

5-akselinen kaikki yhdessä -jyrsinkone

5 akselia	3 kW	60 000 r/min	30 kpl	±0,005 mm
5-AKSELINEN JYRSINTÄ	KARAN TEHO	KARAN NOPEUS	TYÖKALUMAKASIINI	PAIKOITUSTARKKUUS

5-akselinen märkä- ja kuivajyrsinkone, 3 kW:n kara, servomoottorit XYZ-akseleilla, 30-paikkainen työkalumakasiini, paikoitustarkkuus ±0,005 mm.

TEKNISET TIEDOT

Akselien määrä	**5-akselinen**
Leikkaustyyppi	**Märkä- ja kuivakäyttö**
Karan teho	**3 kW**
Karan nopeus	**60 000 r/min**
Karan jäähdytys	**Vesijäähdytteinen**
Työkalumakasiinin kapasiteetti	**30 kpl**
XYZ-akselien moottorit	**servomoottorit**
Mitat (P×L×K)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Nettopaino	**435 kg**
paikoitustarkkuus	**±0,005 mm**
Kiertokulma	**A ±360°, B ±30°**



5-akselinen · kuiva- ja märkäjyrsintä · vesijäähdytteinen 3 kW:n kara · yhteensopiva monen materiaalin kanssa

EDUT



Kokovalettu rakenne (rauta) + servomoottorit



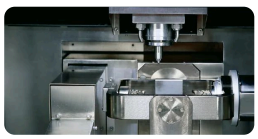
90° pystyjyrsintä
Pystysuuntainen okklusaalijyrsintä: poistaa alleleikkaukset ja palauttaa etuhampaiden morfologian.



Automaattikalibrointi
Älykäs kalibrointi laitteen korkean työstötarkkuuden säilyttämiseksi.



Nopea ATC-kara
Tasapainottaa työstötehokkuuden ja proteesitarkkuuden.



A+B-akselin kaksoistuki
Takaa korkean tarkkuuden ja vakauden.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

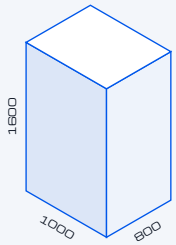
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT

- Titaanikiekot
- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Vaha
- Lasikeraami
- Esijyrsitty titaani

KÄYTTÖKOHTEET

- Coping
- Silta copingien päällä
- Kruunu
- Implanttipilari
- Esijyrsitty implanttipilari
- Implanttipalkki
- Fasetti
- Onlay
- Hybridi
- Teleskooppikruunu
- Kokoproteesi
- Oikomiskojeet
- RPD-runko vahasta
- Malli
- Implanttisilta
- Implantti-Malone-silta
- Inlay
- Kirurginen ohjain

MITAT JA PAINO



Kone
800 × 1000 × 1600 mm

Nettopaino: 435 kg

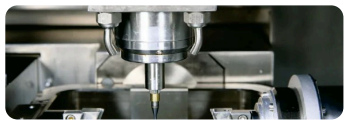
PIDIKKEET

- Lasikeraamin pidike
- Titaanikiekon pidike
- Zirkoniakiekon pidike
- PEEK-kiekon pidike

Jyrsimet · Kiekot ja aihiot: katso Axioncam-luettelon Kulutustarvikkeet-sivu.

KÄYTTÖKOHTEET JA TYÖNKULKU



Skannaus
Kliinisen tilanteen 3D-tallennus

CAD-suunnittelu
Restauraation suunnittelu

CAM
Työstöratojen laskenta

Jyrsintä
Työstö jyrsinkoneella

Viimeistely
Viimeistely; zirkonian sintraus

TEKNINEN HUOMAUTUS Viidellä akselilla työkappaletta voidaan kallistaa ja kiertää (A- ja B-akseli) työkaluun nähden, jolloin päästään pinnoille, joita on vaikea työstää vähemmillä akseleilla.

TEKNINEN HUOMAUTUS Märkäjyrsinnässä työkalu toimii jäähdytysnesteen kanssa, joka rajoittaa materiaalin kuumenemista: tyypillinen tila titaanille ja lasikeraamille. Kuivajyrsinnässä ei käytetä nestettä: tyypillinen tila zirkonialle, PMMA:lle, PEEK:lle ja vahalle.

TEKNINEN HUOMAUTUS Digitaalisen laboratorion tyypillinen työnkulku: skannaus, CAD-suunnittelu, CAM-työstöratojen laskenta, jyrsintä, viimeistely (ja zirkonian sintraus).





AXIONCAM-VALIKOIMAN OHEISLAITTEET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
5-AKSELINEN JYRSINKONE · MÄRKÄ JA KUIVA

AXIONCAM

K30

Kompakti kuiva- ja märkäjyrsinkone



5 akselia	3 kW	60 000 r/min	36 kpl	±0,005 mm
5-AKSELINEN JYRSINTÄ	KARAN TEHO	KARAN NOPEUS	TYÖKALUMAKASIINI	PAIKOITUSTARKKUUS

5-akselinen märkä- ja kuivajyrsinkone, 3 kW:n kara, servomoottorit XYZ-akseleilla, 36-paikkainen työkalumakasiini, paikoitustarkkuus ±0,005 mm.

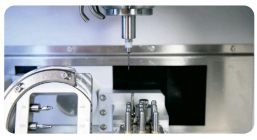
TEKNISET TIEDOT

Akselien määrä	**5-akselinen**
Leikkaustyyppi	**Märkä- ja kuivakäyttö**
Karan teho	**3 kW**
Karan nopeus	**60 000 r/min**
Karan jäähdytys	**Vesijäähdytteinen**
Työkalumakasiinin kapasiteetti	**36 kpl**
XYZ-akselien moottorit	**servomoottorit**
Koneen mitat (P×L×K)	**550 × 550 × 750 mm**
Kaapin mitat (P×L×K)	**Luettelon mukaan**
Koko koneen mitat (P×L×K)	**750 × 680 × 1600 mm**
Nettopaino	**220 kg**
paikoitustarkkuus	**±0,005 mm**
Kiertokulma	**A ±360°, B −90° – +40°**

5-akselinen · kuiva- ja märkäjyrsintä · vesijäähdytteinen 3 kW:n kara · yhteensopiva monen materiaalin kanssa

EDUT

Kompakti rakenne säästää tilaa + servomoottorit



90° pystyjyrsintä
Pystysuuntainen okklusaalijyrsintä: poistaa alleleikkaukset ja palauttaa etuhampaiden morfologian.



Automaattinen kalibrointi
Älykäs yhden kosketuksen kalibrointi varmistaa jatkuvasti korkean työstötarkkuuden.

Automaattinen työkalunvaihto
Automaattinen työkalunvaihto keskeytymättömään tuotantoon.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

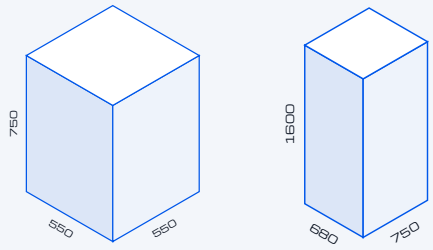
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT

- Titaanikiekot
- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Vaha
- Lasikeraami
- Esijyrsitty titaani

KÄYTTÖKOHTEET

- Coping
- Silta copingien päällä
- Kruunu
- Implanttipilari
- Esijyrsitty implanttipilari
- Implanttipalkki
- Fasetti
- Onlay
- Hybridi
- Teleskooppikruunu
- Kokoproteesi
- Oikomiskojeet
- RPD-runko vahasta
- Malli
- Implanttisilta
- Implantti-Malone-silta
- Inlay
- Kirurginen ohjain

MITAT JA PAINO



Kone
550 × 550 × 750 mm
Koko kone kaappeineen
750 × 680 × 1600 mm

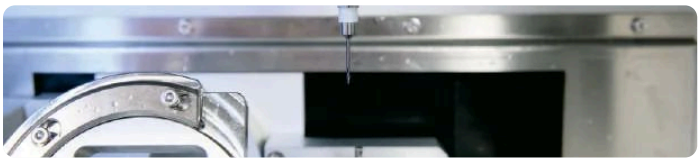
Nettopaino: 220 kg

PIDIKKEET

- Lasikeraamin pidike
- Titaanikiekon pidike
- Zirkoniakiekon pidike
- PEEK-kiekon pidike

Jyrsimet · Kiekot ja aihiot: katso Axioncam-luettelon Kulutustarvikkeet-sivu.

KÄYTTÖKOHTEET JA TYÖNKULKU





Skannaus
Kliinisen tilanteen 3D-tallennus

CAD-suunnittelu
Restauraation suunnittelu

CAM
Työstöratojen laskenta

Jyrsintä
Työstö jyrsinkoneella

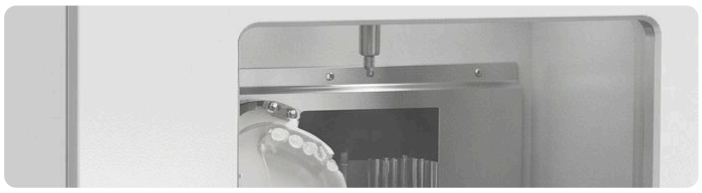
Viimeistely
Viimeistely; zirkonian sintraus

TEKNINEN HUOMAUTUS Viidellä akselilla työkappaletta voidaan kallistaa ja kiertää (A- ja B-akseli) työkaluun nähden, jolloin päästään pinnoille, joita on vaikea työstää vähemmillä akseleilla.

TEKNINEN HUOMAUTUS Märkäjyrsinnässä työkalu toimii jäähdytysnesteen kanssa, joka rajoittaa materiaalin kuumenemista: tyypillinen tila titaanille ja lasikeraamille. Kuivajyrsinnässä ei käytetä nestettä: tyypillinen tila zirkonialle, PMMA:lle, PEEK:lle ja vahalle.

TEKNINEN HUOMAUTUS Digitaalisen laboratorion tyypillinen työnkulku: skannaus, CAD-suunnittelu, CAM-työstöratojen laskenta, jyrsintä, viimeistely (ja zirkonian sintraus).





AXIONCAM-VALIKOIMAN OHEISLAITTEET


B1


S16


S17


S18


A30


A36

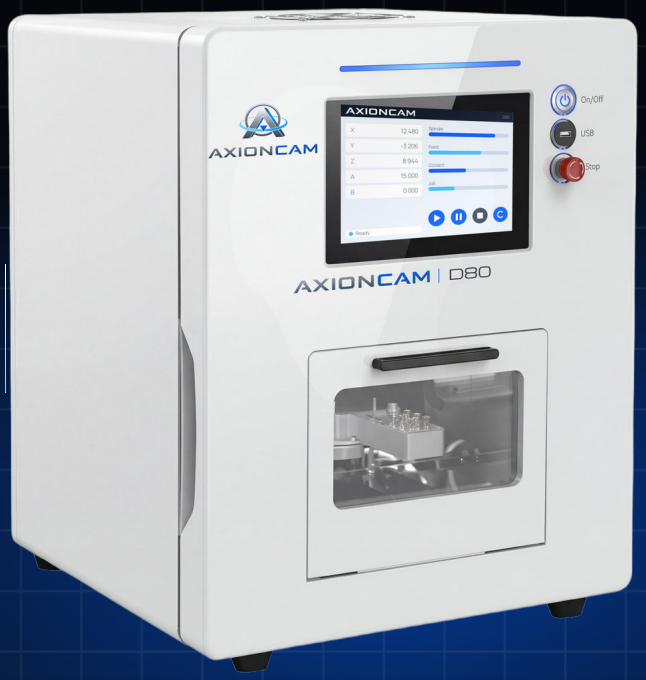

A120

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
5-AKSELINEN JYRSINKONE · KUIVA



AXIONCAM

D80

5-akselinen kuivajyrsinkone · ilmakompressoria ei tarvita

ILMAKOMPRESSORIA EI TARVITA

5 akselia	800 W	60 000 r/min	6 kpl	±0,005 mm
5-AKSELINEN JYRSINTÄ	KARAN TEHO	KARAN NOPEUS	TYÖKALUMAKASIINI	PAIKOITUSTARKKUUS

5-akselinen kuivajyrsinkone, 800 W:n kara, servomoottorit XYZ-akseleilla, 6-paikkainen työkalumakasiini, paikoitustarkkuus ±0,005 mm.

TEKNISET TIEDOT

Akselien määrä	**5-akselinen**
Leikkaustyyppi	**Kuivajyrsintä**
Karan teho	**800 W**
Karan nopeus	**60 000 r/min**
Karan jäähdytys	**Ilmajäähdytteinen**
Työkalumakasiinin kapasiteetti	**6 kpl**
XYZ-akselien moottorit	**servomoottorit**
Mitat (P×L×K)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettopaino	**110 kg**
paikoitustarkkuus	**±0,005 mm**
Kiertokulma	**A ±360°, B −100° – +30°**


5-akselinen · kuivajyrsintä · ilmajäähdytteinen 0,8 kW:n kara

EDUT

Kokovalettu rakenne (alumiini) + servomoottorit

90° pystyjyrsintä
Pystysuuntainen okklusaalijyrsintä: poistaa alleleikkaukset ja palauttaa etuhampaiden morfologian.



Automatisoitu työkalunvaihto
Automaattinen työkalunvaihto integroidulla käyttöiän laskennalla.

Sähkökara
Poistaa ilmakompressorin tarpeen ja vähentää melutasoa merkittävästi.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

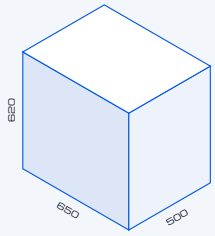
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT

- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Vaha

KÄYTTÖKOHTEET

- Sillat ja kruunut
- Purentakisko
- Rei'itysmalli
- Implanttipilari
- Inlay, onlay, fasetti
- Koko hammaskaari
- Mallimuotti
- Yli 3-osaiset sillat
- Malli
- Teleskooppikruunu

MITAT JA PAINO



Kone
500 × 650 × 620 mm

Nettopaino: 110 kg

PIDIKKEET

- Zirkoniakiekon pidike
- PEEK-kiekon pidike
- PMMA-kiekon pidike

Jyrsimet · Kiekot ja aihiot: katso Axioncam-luettelon Kulutustarvikkeet-sivu.

KÄYTTÖKOHTEET JA TYÖNKULKU





Skannaus
Kliinisen tilanteen 3D-tallennus

CAD-suunnittelu
Restauraation suunnittelu

CAM
Työstöratojen laskenta

Jyrsintä
Työstö jyrsinkoneella

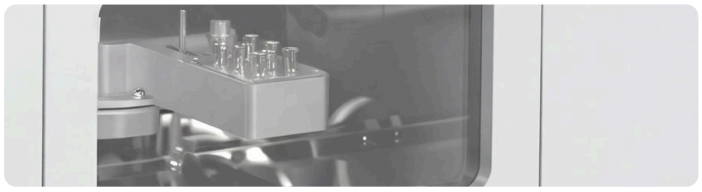
Viimeistely
Viimeistely; zirkonian sintraus

TEKNINEN HUOMAUTUS Viidellä akselilla työkappaletta voidaan kallistaa ja kiertää (A- ja B-akseli) työkaluun nähden, jolloin päästään pinnoille, joita on vaikea työstää vähemmillä akseleilla.

TEKNINEN HUOMAUTUS Kuivajyrsinnässä ei käytetä nestettä: tyypillinen tila zirkonialle, PMMA:lle, PEEK:lle ja vahalle.

TEKNINEN HUOMAUTUS Digitaalisen laboratorion tyypillinen työnkulku: skannaus, CAD-suunnittelu, CAM-työstöratojen laskenta, jyrsintä, viimeistely (ja zirkonian sintraus).





AXIONCAM-VALIKOIMAN OHEISLAITTEET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
5-AKSELINEN JYRSINKONE · KUIVA

AXIONCAM

D51

5-akselinen kuivajyrsinkone



5 akselia	500 W	60 000 r/min	6 kpl	±0,005 mm
5-AKSELINEN JYRSINTÄ	KARAN TEHO	KARAN NOPEUS	TYÖKALUMAKASIINI	PAIKOITUSTARKKUUS

5-akselinen kuivajyrsinkone, 500 W:n kara, servomoottorit XYZ-akseleilla, 6-paikkainen työkalumakasiini, paikoitustarkkuus ±0,005 mm.

TEKNISET TIEDOT

Akselien määrä	**5-akselinen**
Leikkaustyyppi	**Kuivajyrsintä**
Karan teho	**500 W**
Karan nopeus	**60 000 r/min**
Karan jäähdytys	**Ilmajäähdytteinen**
Työkalumakasiinin kapasiteetti	**6 kpl**
XYZ-akselien moottorit	**servomoottorit**
Mitat (P×L×K)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettopaino	**110 kg**
paikoitustarkkuus	**±0,005 mm**
Kiertokulma	**A ±360°, B −100° – +30°**


5-akselinen · kuivajyrsintä · ilmajäähdytteinen 0,5 kW:n kara

EDUT

Kokovalettu rakenne (alumiini) + servomoottorit

90° pystyjyrsintä
Pystysuuntainen okklusaalijyrsintä: poistaa alleleikkaukset ja palauttaa etuhampaiden morfologian.



Automatisoitu työkalunvaihto
Automaattinen työkalunvaihto integroidulla käyttöiän laskennalla.

500 W:n kara
500 W:n kara, joka tasapainottaa työstötehokkuuden ja proteesitarkkuuden.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

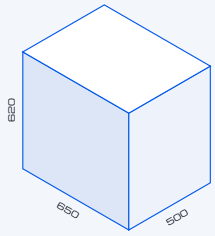
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT

Zirkonia · PEEK · PMMA · Vaha

KÄYTTÖKOHTEET

- Sillat ja kruunut
- Purentakisko
- Rei'itysmalli
- Implanttipilari
- Inlay, onlay, fasetti
- Koko hammaskaari
- Mallimuotti
- Yli 3-osaiset sillat
- Malli
- Teleskooppikruunu

MITAT JA PAINO



Kone
500 × 650 × 620 mm

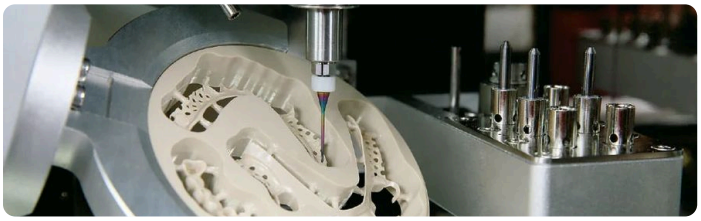
Nettopaino: 110 kg

PIDIKKEET

- Zirkoniakiekon pidike
- PEEK-kiekon pidike
- PMMA-kiekon pidike

Jyrsimet · Kiekot ja aihiot: katso Axioncam-luettelon Kulutustarvikkeet-sivu.

KÄYTTÖKOHTEET JA TYÖNKULKU





Skannaus — Kliinisen tilanteen 3D-tallennus

CAD-suunnittelu — Restauraation suunnittelu

CAM — Työstöratojen laskenta

Jyrsintä — Työstö jyrsinkoneella

Viimeistely — Viimeistely; zirkonian sintraus

TEKNINEN HUOMAUTUS Viidellä akselilla työkappaletta voidaan kallistaa ja kiertää (A- ja B-akseli) työkaluun nähden, jolloin päästään pinnoille, joita on vaikea työstää vähemmillä akseleilla.

TEKNINEN HUOMAUTUS Kuivajyrsinnässä ei käytetä nestettä: tyypillinen tila zirkonialle, PMMA:lle, PEEK:lle ja vahalle.

TEKNINEN HUOMAUTUS Digitaalisen laboratorion tyypillinen työnkulku: skannaus, CAD-suunnittelu, CAM-työstöratojen laskenta, jyrsintä, viimeistely (ja zirkonian sintraus).

AXIONCAM-VALIKOIMAN OHEISLAITTEET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

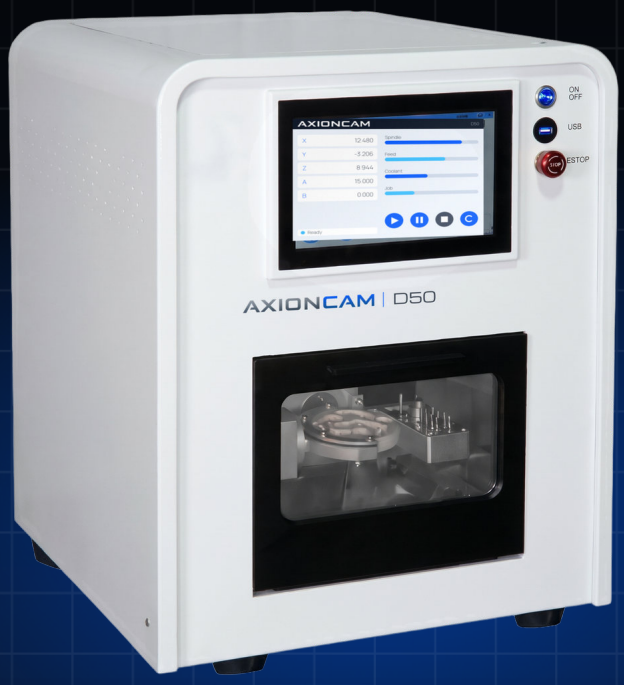
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
5-AKSELINEN JYRSINKONE · KUIVA

AXIONCAM

D50

5-akselinen kuivajyrsinkone



5 akselia	500 W	60 000 r/min	6 kpl	±0,005 mm
5-AKSELINEN JYRSINTÄ	KARAN TEHO	KARAN NOPEUS	TYÖKALUMAKASIINI	PAIKOITUSTARKKUUS

5-akselinen kuivajyrsinkone, 500 W:n kara, servomoottorit XYZ-akseleilla, 6-paikkainen työkalumakasiini, paikoitustarkkuus ±0,005 mm.

TEKNISET TIEDOT

Akselien määrä	**5-akselinen**
Leikkaustyyppi	**Kuivajyrsintä**
Karan teho	**500 W**
Karan nopeus	**60 000 r/min**
Karan jäähdytys	**Ilmajäähdytteinen**
Työkalumakasiinin kapasiteetti	**6 kpl**
XYZ-akselien moottorit	**servomoottorit**
Mitat (P×L×K)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettopaino	**110 kg**
paikoitustarkkuus	**±0,005 mm**
Kiertokulma	**A ±360°, B −100° – +30°**


5-akselinen · kuivajyrsintä · ilmajäähdytteinen 0,5 kW:n kara

EDUT

Kokovalettu rakenne (alumiini) + servomoottorit

90° pystyjyrsintä
Pystysuuntainen okklusaalijyrsintä: poistaa alleleikkaukset ja palauttaa etuhampaiden morfologian.



Silikonityynyillä varustettu työkalumakasiini
Suojaa jyrsimiä erinomaisesti ja pidentää niiden käyttöikää merkittävästi.

500 W:n kara
500 W:n kara, joka tasapainottaa työstötehokkuuden ja proteesitarkkuuden.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

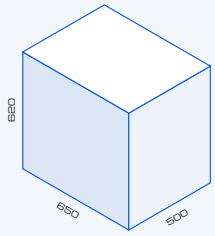
TYÖSTETTÄVÄT MATERIAALIT

- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Vaha

KÄYTTÖKOHTEET

- Sillat ja kruunut
- Purentakisko
- Rei'itysmalli
- Implanttipilari
- Inlay, onlay, fasetti
- Koko hammaskaari
- Mallimuotti
- Yli 3-osaiset sillat
- Malli
- Teleskooppikruunu

MITAT JA PAINO



Kone
500 × 650 × 620 mm

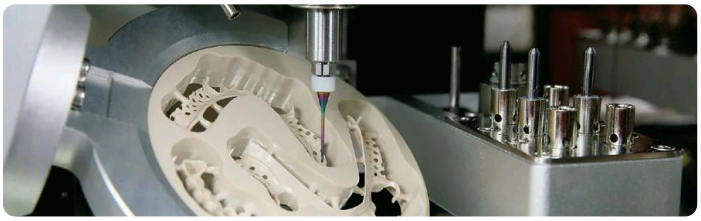
Nettopaino: 110 kg

PIDIKKEET

- Zirkoniakiekon pidike
- PEEK-kiekon pidike
- PMMA-kiekon pidike

Jyrsimet · Kiekot ja aihiot: katso Axioncam-luettelon Kulutustarvikkeet-sivu.

KÄYTTÖKOHTEET JA TYÖNKULKU





Skannaus
Kliinisen tilanteen 3D-tallennus

CAD-suunnittelu
Restauraation suunnittelu

CAM
Työstöratojen laskenta

Jyrsintä
Työstö jyrsinkoneella

Viimeistely
Viimeistely; zirkonian sintraus

TEKNINEN HUOMAUTUS Viidellä akselilla työkappaletta voidaan kallistaa ja kiertää (A- ja B-akseli) työkaluun nähden, jolloin päästään pinnoille, joita on vaikea työstää vähemmillä akseleilla.

TEKNINEN HUOMAUTUS Kuivajyrsinnässä ei käytetä nestettä: tyypillinen tila zirkonialle, PMMA:lle, PEEK:lle ja vahalle.

TEKNINEN HUOMAUTUS Digitaalisen laboratorion tyypillinen työnkulku: skannaus, CAD-suunnittelu, CAM-työstöratojen laskenta, jyrsintä, viimeistely (ja zirkonian sintraus).

AXIONCAM-VALIKOIMAN OHEISLAITTEET


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
SINTRAUSUUNI

AXIONCAM

S16

Sintrausuuni



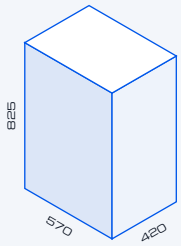
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
TYÖSKENTELYLÄMPÖTILA	LÄMPÖTILATARKKUUS	LÄMPÖTILAN TASAISUUS	MAKS. TEHO 220 V:LLA	PAINO

Sintrausuuni, jonka työskentelylämpötila on 1600 °C, kammio Ø100 × 100 × 100 mm, lämpötilatarkkuus ±1 °C ja tasaisuus ±5 °C.

TEKNISET TIEDOT

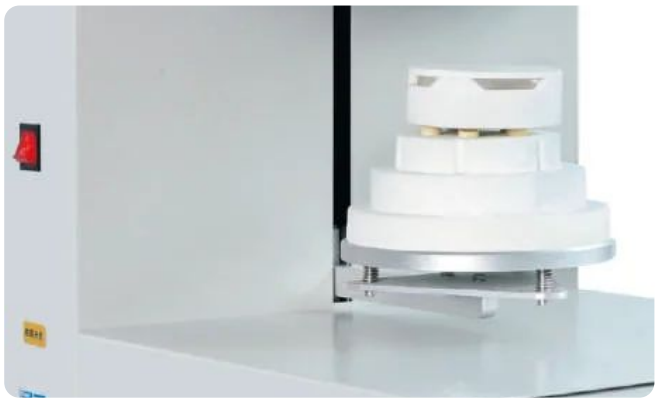
Kammion koko	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mitat	**420 × 570 × 825 mm**
Paino	**80 kg**
Työskentelylämpötila	**1600 °C**
Käyttöjännite ja maks. teho	**220 V, 1,5 kW**
Lämpötilatarkkuus	**±1 °C**
Lämpötilan tasaisuus	**±5 °C**

MITAT JA PAINO



Uuni
420 × 570 × 825 mm

Paino: 80 kg



TEKNINEN HUOMAUTUS Esisintrattuna jyrsitty zirkonia viedään uuniin sintrattavaksi: materiaali tiivistyy ja kutistuu, mikä otetaan huomioon suunnittelussa.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
SINTRAUSUUNI



AXIONCAM

S17

Sintrausuuni

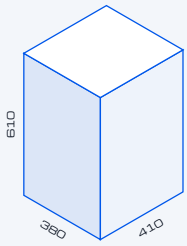
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
TYÖSKENTELYLÄMPÖTILA	LÄMPÖTILATARKKUUS	LÄMPÖTILAN TASAISUUS	MAKS. TEHO 220 V:LLA	PAINO

Sintrausuuni, jonka työskentelylämpötila on 1600 °C, kammio Ø100 × 100 × 100 mm, lämpötilatarkkuus ±1 °C ja tasaisuus ±5 °C.

TEKNISET TIEDOT

Kammion koko	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mitat	**410 × 380 × 610 mm**
Paino	**65 kg**
Työskentelylämpötila	**1600 °C**
Käyttöjännite ja maks. teho	**220 V, 1,5 kW**
Lämpötilatarkkuus	**±1 °C**
Lämpötilan tasaisuus	**±5 °C**

MITAT JA PAINO



Uuni
410 × 380 × 610 mm

Paino: 65 kg



TEKNINEN HUOMAUTUS Esisintrattuna jyrsitty zirkonia viedään uuniin sintrattavaksi: materiaali tiivistyy ja kutistuu, mikä otetaan huomioon suunnittelussa.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

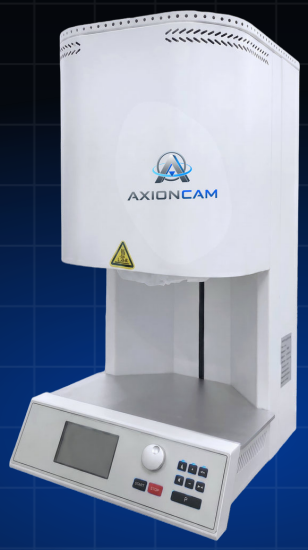
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
SINTRAUSUUNI

AXIONCAM

S18

Nopea ja hidas sintrausuuni



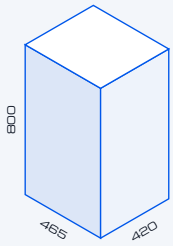
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
TEHO	VAIHTOJÄNNITE	TAAJUUS	SUOJAUSLUOKKA	PAINO

Nopea ja hidas sintrausuuni, syöttö AC 220 V ±10%, 50 Hz, teho 2500 W, suojausluokka IP21.

TEKNISET TIEDOT

Jännite	**AC 220 V ±10%**
Taajuus	**50 Hz**
Teho	**2500 W**
Suojausluokka	**IP21**
Mitat	**42 × 46,5 × 80 cm**
Paino	**44 kg**

MITAT JA PAINO



Uuni
420 × 465 × 800 mm

Paino: 44 kg

TEKNINEN HUOMAUTUS Esisintrattuna jyrsitty zirkonia viedään uuniin sintrattavaksi: materiaali tiivistyy ja kutistuu, mikä otetaan huomioon suunnittelussa.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
IMURI

AXIONCAM

A30

Imuri



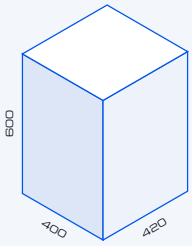
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
TEHO	ALIPAINE	ILMAVIRTA	MELU	PAINO

220 V, 300 W:n imuri, 1,02 kPa alipaine ja 1,56 m³/min ilmavirta (Ø50 mm), melu alle 65 dB.

TEKNISET TIEDOT

Käyttöjännite	**220 V**
Teho	**300 W**
Paino	**29,5 kg**
Mitat	**420 × 400 × 600 mm**
Alipaine	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Ilmavirta	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Melu	**< 65 dB**

MITAT JA PAINO



Imuri
420 × 400 × 600 mm

Paino: 29,5 kg



TEKNINEN HUOMAUTUS Kuivajyrsintä tuottaa hienoa pölyä: lähdeimu auttaa pitämään työkammion ja tilan puhtaina.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
IMURI



AXIONCAM

A36

Imuri

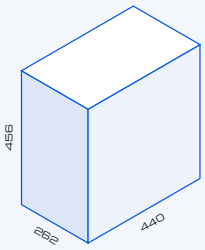
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
NIMELLISTEHO	ALIPAINE	MAKS. ILMAMÄÄRÄ	MELU	PAINO (PAKKAUKSEN KANSSA)

360 W:n imuri, 13 kPa alipaine, suurin ilmamäärä 2350 L/min, imuliitäntä Ø50 mm, melu enintään 60 dB.

TEKNISET TIEDOT

Nimellisteho	**360 W**
Alipaine	**13 kPa**
Imuliitännän halkaisija	**50 mm**
Suurin ilmamäärä	**2350 L/min**
Melu	**≤ 60 dB**
Mitat (P × L × K)	**440 × 262 × 456 mm**
Paino (pakkaus mukaan lukien)	**18,8 kg**

MITAT JA PAINO



Imuri
440 × 262 × 456 mm

Paino (pakkauksen kanssa):
18,8 kg

TEKNINEN HUOMAUTUS Kuivajyrsintä tuottaa hienoa pölyä: lähdeimu auttaa pitämään työkammion ja tilan puhtaina.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
IMURI

AXIONCAM

A120

Imuri



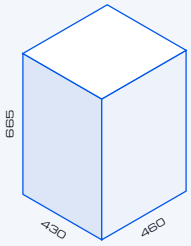
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
TEHO	ALIPAINE	ILMAVIRTA	MELU	PAINO

220 V, 1200 W:n imuri, 3,05 kPa alipaine ja 14,82 m³/min ilmavirta (Ø50 mm), melu alle 65 dB.

TEKNISET TIEDOT

Käyttöjännite	**220 V**
Teho	**1200 W**
Paino	**39 kg**
Mitat	**460 × 430 × 665 mm**
Alipaine	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Ilmavirta	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Melu	**< 65 dB**

MITAT JA PAINO



Imuri
460 × 430 × 665 mm

Paino: 39 kg



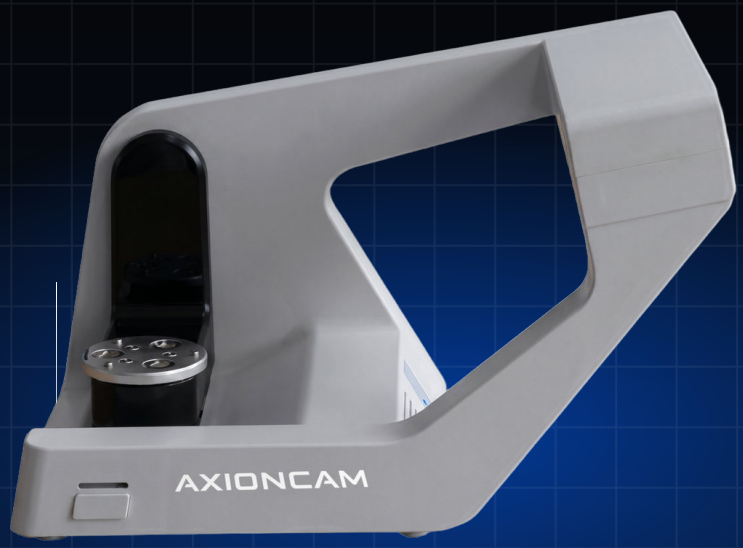
TEKNINEN HUOMAUTUS Kuivajyrsintä tuottaa hienoa pölyä: lähdeimu auttaa pitämään työkammion ja tilan puhtaina.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TEKNINEN TIETOLEHTI
3D-SKANNERI



AXIONCAM

B1

Strukturoidun sinisen valon 3D-skanneri

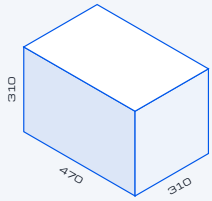
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
TARKKUUS	KOKO HAMMASKAARI	KAMERA	SKANNAUSALUE	TIEDOSTOMUOTO

Strukturoidun sinisen valon 3D-skanneri, kaksi 1,3 megapikselin kameraa, skannausalue 100 × 100 × 75 mm, tarkkuus alle 0,010 mm, STL-tuloste.

TEKNISET TIEDOT

Skannausperiaate	**Strukturoidun sinisen valon 3D-skannaus**
Kamera	**2 × 1,3 miljoonaa pikseliä**
Skannausalue	**100 × 100 × 75 mm**
Tarkkuus	**< 0,010 mm**
Skannausaika · koko hammaskaari	**6 s**
Skannausaika · yläleuka / alaleuka	**9 s**
Skannausaika · 1-8 hammasta	**13 s**
Skannausaika · jäljennös	**50 s**
Tiedostomuoto	**STL**
Työskentelylämpötila	**10-30 °C**
Mitat	**310 × 470 × 310 mm**
Teho	**24 V DC**
Paino	**11,5 kg**

MITAT JA PAINO



Skanneri
310 × 470 × 310 mm

Paino: 11,5 kg



TEKNINEN HUOMAUTUS Strukturoidussa valossa skannaus heijastaa valokuvion kohteeseen ja rekonstruoi sen 3D-pinnan. Syntyvä STL-tiedosto on avoin tiedostomuoto, jonka CAD-ohjelmisto voi tuoda.

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

JYRSIMET

Metallinjyrsimet (varsi Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
T-tyypin jyrsimet (varsi Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
PMMA-jyrsimet (varsi Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Kierteelliset jyrsimet (varsi Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Lasikeraamijyrsimet (varsi Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Lasikeraamijyrsimet (varsi Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Zirkoniajyrsimet DC/DLC/RC (varsi Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Zirkoniajyrsimet DC/DLC/RC (varsi Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Zirkoniajyrsimet, sarja B (varsi Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Zirkoniajyrsimet, sarja C (varsi Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





KIEKOT JA AIHIOT

Titaani	Kiekot ja neliölevyt
PEEK	Kiekot ja levyt
PMMA	Kiekot
Vaha	Kiekot
Lasikeraami	Aihiot
Zirkonia	Kiekot






© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

YHTEYSTIEDOT

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Axioncam-tuotemerkki, logot ja kaikki verkkosivuston sisältö ovat AM Advisoryn yksinomaiset ja rekisteröidyt tekijänoikeudet.
AM Advisory di Antonio Milio · ALV-tunnus 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisoryonline