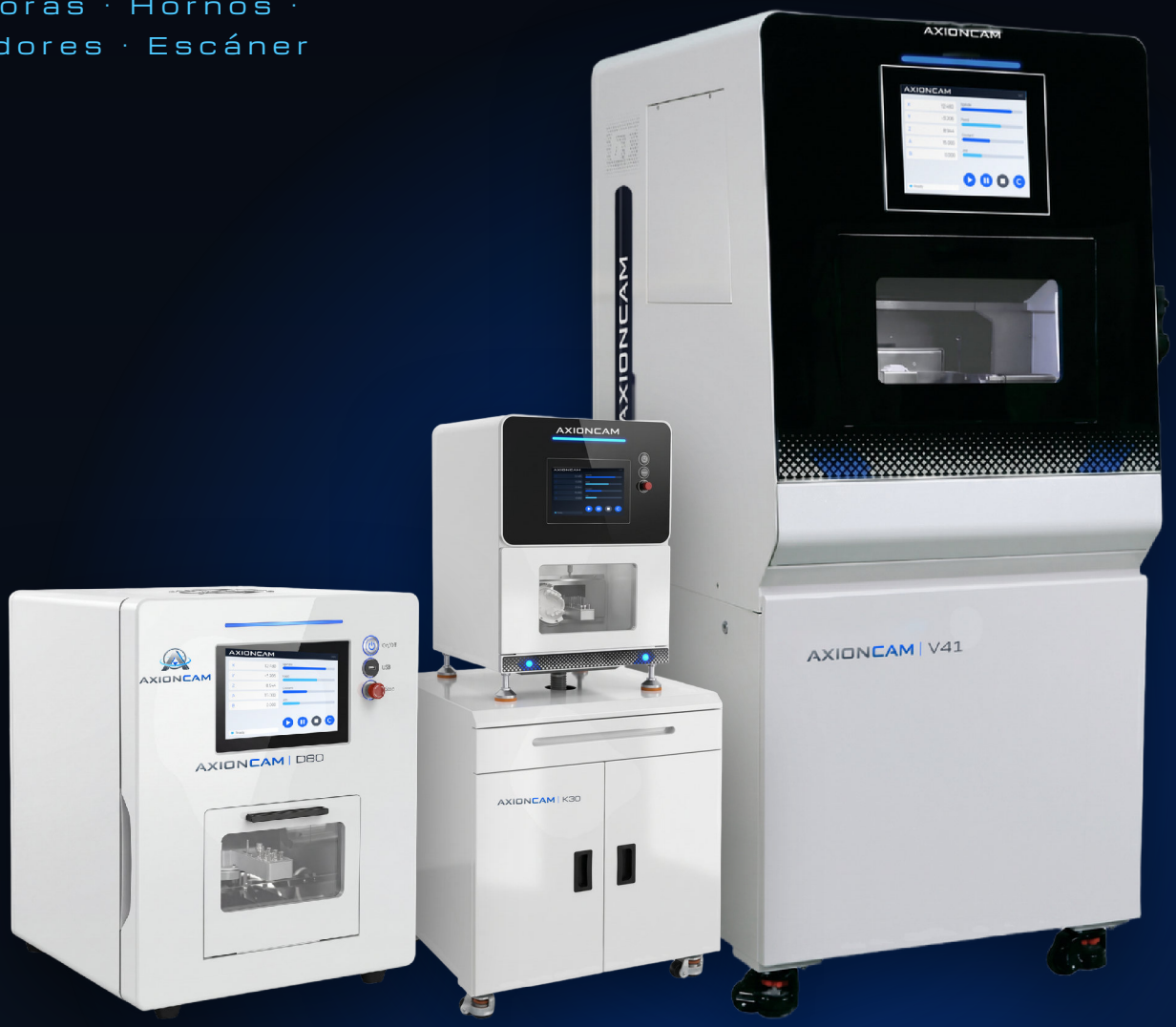
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Catálogo de productos

Fresadoras · Hornos ·
Aspiradores · Escáner



© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisoryonline

AXIONCAM

Axioncam es una gama de soluciones CNC para el laboratorio dental digital: ocho fresadoras de 5 ejes, tres hornos de sinterización, tres aspiradores y un escáner 3D.

En todas las fresadoras: 5 ejes, servomotores en los ejes XYZ, precisión de posicionamiento de ±0,005 mm y fresado vertical a 90°.

FRESADORAS DE 5 EJES

En húmedo

V41 · V42

Husillo de 4 kW refrigerado por agua, 40.000 rpm, almacén de 28 herramientas. Titanio, PEEK, PMMA, cera, vitrocerámica.

En húmedo y en seco

V31 · V32 · K30

Husillo de 3 kW refrigerado por agua, 60.000 rpm, de 28 a 36 herramientas. Titanio, zirconio, PEEK, PMMA, cera, vitrocerámica.

En seco

D80 · D51 · D50

Husillo de 0,5 o 0,8 kW refrigerado por aire, 60.000 rpm, almacén de 6 herramientas. Zirconio, PEEK, PMMA, cera.

PERIFÉRICOS

Hornos de sinterización

S16 · S17 · S18

Hasta 1600 °C (S16, S17), precisión de ±1 °C.

Aspiradores

A30 · A36 · A120

De 300 a 1200 W, boca de aspiración de Ø50 mm.

Escáner 3D

B1

Luz azul estructurada, precisión < 0,010 mm, salida en STL.

LA GAMA


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESADORAS DE 5 EJES · EN HÚMEDO


Axioncam V41
Soluciones para implantes · husillo potente de 4 kW 6


Axioncam V42
Soluciones para implantes · husillo potente de 4 kW 8

FRESADORAS DE 5 EJES · EN HÚMEDO Y EN SECO


Axioncam V31
Fresadora de metal de 5 ejes 10


Axioncam V32
Fresadora all-in-one de 5 ejes 12


Axioncam K30
Fresadora compacta en seco y en húmedo 14

FRESADORAS DE 5 EJES · EN SECO


Axioncam D80
Fresadora de 5 ejes en seco · sin compresor de aire 16


Axioncam D51
Fresadora de 5 ejes en seco 18


Axioncam D50
Fresadora de 5 ejes en seco 20

HORNOS DE SINTERIZACIÓN


Axioncam S16
Horno de sinterización 22


Axioncam S17
Horno de sinterización 23


Axioncam S18
Horno de sinterización rápida y lenta 24

ASPIRADORES


Axioncam A30
Aspirador 25


Axioncam A36
Aspirador 26


Axioncam A120
Aspirador 27

ESCÁNER 3D


Axioncam B1
Escáner 3D de luz azul estructurada 28

ACCESORIOS


Consumibles
Fresas, discos y bloques 29

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESADORAS COMPARADAS

Especificaciones técnicas	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Número de ejes	5 ejes	5 ejes	5 ejes	5 ejes	5 ejes	5 ejes	5 ejes	5 ejes
Tipo de fresado	En húmedo	En húmedo	En húmedo y en seco	En húmedo y en seco	En húmedo y en seco	En seco	En seco	En seco
Potencia del husillo	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Velocidad del husillo	40.000 rpm	40.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm	60.000 rpm
Refrigeración del husillo	Por agua	Por agua	Por agua	Por agua	Por agua	Por aire	Por aire	Por aire
Capacidad del almacén de herramientas	28 uds.	28 uds.	28 uds.	30 uds.	36 uds.	6 uds.	6 uds.	6 uds.
Motores de los ejes XYZ	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores	servomotores
Dimensiones L×An×Al (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Peso neto	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
precisión de posicionamiento	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Ángulo de rotación	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° a +40°	A ±360°, B −100° a +30°	A ±360°, B −100° a +30°	A ±360°, B −100° a +30°
MATERIALES PROCESABLES								
Placa cuadrada de titanio	•	•	–	–	–	–	–	–
Discos de titanio	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirconio	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Cera	•	•	•	•	•	•	•	•
Vitrocerámica	•	•	•	•	•	–	–	–
Titanio premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = indicado en el catálogo · – = no indicado en el catálogo para este modelo. K30: dimensiones de la máquina completa con armario.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

HORNOS

	S16	S17	S18
Cámara	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Dimensiones	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Peso	80 kg	65 kg	44 kg
Temperatura de trabajo	1600 °C	1600 °C	–
Potencia	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Tensión	–	–	AC 220 V ±10%
Frecuencia	–	–	50 Hz
Protección	–	–	IP21
Precisión de temperatura	±1 °C	±1 °C	–
Uniformidad de temperatura	±5 °C	±5 °C	–

ASPIRADORES

	A30	A36	A120
Potencia	300 W	360 W	1200 W
Tensión	220 V	–	220 V
Depresión	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Caudal de aire	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Diámetro de la boquilla	–	50 mm	–
Nivel de ruido	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Dimensiones	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Peso	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Los valores se indican como en el catálogo; no se especifican las condiciones de medición, por lo que los valores de caudal y presión de distintos aspiradores no deben compararse directamente.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EJES · EN HÚMEDO

AXIONCAM

V41

Soluciones para implantes · husillo potente de 4 kW

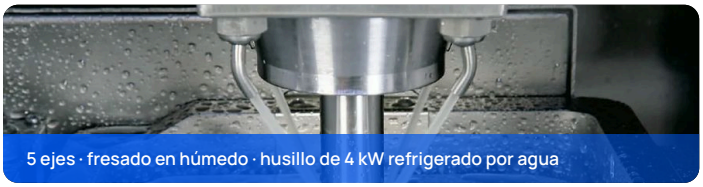


5 ejes	4 kW	40.000 rpm	28 uds.	±0,005 mm
FRESADO DE 5 EJES	POTENCIA DEL HUSILLO	VELOCIDAD DEL HUSILLO	ALMACÉN DE HERRAMIENTAS	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Fresadora de 5 ejes en húmedo, husillo de 4 kW, servomotores en los ejes XYZ, almacén de herramientas de 28 posiciones, precisión de posicionamiento ±0,005 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de ejes	**5 ejes**
Tipo de fresado	**En húmedo**
Potencia del husillo	**4 kW**
Velocidad del husillo	**40.000 rpm**
Refrigeración del husillo	**Por agua**
Capacidad del almacén de herramientas	**28 uds.**
Motores de los ejes XYZ	**servomotores**
Dimensiones (L×An×Al)	**760 × 840 × 1750 mm**
Peso neto	**640 kg**
precisión de posicionamiento	**±0,005 mm**
Ángulo de rotación	**A ±360°, B ±35°**


5 ejes · fresado en húmedo · husillo de 4 kW refrigerado por agua

VENTAJAS

Estructura de fundición integrada + servomotores



Fresado vertical a 90°
Fresado oclusal vertical: elimina las zonas retentivas y restablece la morfología de los dientes anteriores.



Calibración automática
La calibración inteligente con un solo toque garantiza un mecanizado de alta precisión sostenido.



Fresado de placa cuadrada
Mejora el aprovechamiento del material y la eficiencia del mecanizado.



Tecnología híbrida de impresión 3D y fresado
Impresión 3D y fresado de metal: ofrece mayor aprovechamiento del material que el corte puro y ahorra más tiempo.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

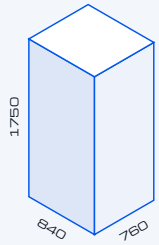
MATERIALES PROCESABLES

- Placa cuadrada de titanio
- Discos de titanio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerámica
- Titanio premill

INDICACIONES

- Cofia
- Puente de cofias
- Corona
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Carilla
- Onlay
- Híbrida
- Corona telescópica
- Prótesis completa
- Aparatos de ortodoncia
- Estructura de PR de cera
- Modelo
- Puente sobre implantes
- Puente Malone sobre implantes
- Inlay
- Guía quirúrgica

DIMENSIONES Y PESO



Máquina
760 × 840 × 1750 mm

Peso neto: 640 kg

PORTAPIEZAS

- Portapiezas de vitrocerámica
- Portapiezas de placa cuadrada de titanio
- Portapiezas de discos de titanio
- Portapiezas de discos de PEEK

Fresas · Discos y bloques: consulte la página Consumibles del Catálogo Axioncam.

APLICACIONES Y FLUJO DE TRABAJO



Escaneado
Captura 3D de la situación clínica

Diseño CAD
Diseño de la restauración

CAM
Cálculo de trayectorias

Fresado
Mecanizado en la fresadora

Acabado
Acabado; sinterización para el zirconio

NOTA TÉCNICA Con cinco ejes la pieza puede inclinarse y girarse (ejes A y B) respecto a la herramienta, alcanzando superficies difíciles de mecanizar con menos ejes.

NOTA TÉCNICA En el fresado en húmedo la herramienta trabaja con líquido refrigerante, que limita el calor sobre el material: es el modo típico para el titanio y la vitrocerámica.

NOTA TÉCNICA Flujo de trabajo típico del laboratorio digital: escaneado, diseño CAD, cálculo de trayectorias CAM, fresado, acabado (y sinterización para el zirconio).





PERIFÉRICOS DE LA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EJES · EN HÚMEDO



AXIONCAM

V42

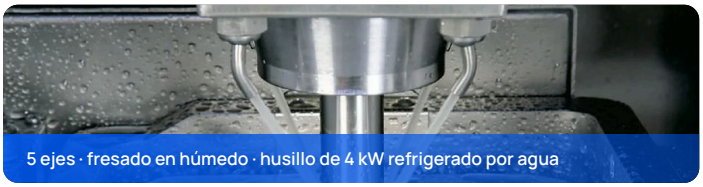
Soluciones para implantes · husillo potente de 4 kW

5 ejes	4 kW	40.000 rpm	28 uds.	±0,005 mm
FRESADO DE 5 EJES	POTENCIA DEL HUSILLO	VELOCIDAD DEL HUSILLO	ALMACÉN DE HERRAMIENTAS	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Fresadora de 5 ejes en húmedo, husillo de 4 kW, servomotores en los ejes XYZ, almacén de herramientas de 28 posiciones, precisión de posicionamiento ±0,005 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de ejes	**5 ejes**
Tipo de fresado	**En húmedo**
Potencia del husillo	**4 kW**
Velocidad del husillo	**40.000 rpm**
Refrigeración del husillo	**Por agua**
Capacidad del almacén de herramientas	**28 uds.**
Motores de los ejes XYZ	**servomotores**
Dimensiones (L×An×Al)	**760 × 840 × 1750 mm**
Peso neto	**640 kg**
precisión de posicionamiento	**±0,005 mm**
Ángulo de rotación	**A ±360°, B ±35°**


5 ejes · fresado en húmedo · husillo de 4 kW refrigerado por agua

VENTAJAS

Estructura de fundición integrada + servomotores



Fresado vertical a 90°
Fresado oclusal vertical: elimina las zonas retentivas y restablece la morfología de los dientes anteriores.



Calibración automática
La calibración inteligente con un solo toque garantiza un mecanizado de alta precisión sostenido.



Fresado de placa cuadrada
Mejora el aprovechamiento del material y la eficiencia del mecanizado.



Tecnología híbrida de impresión 3D y fresado
Impresión 3D y fresado de metal: ofrece mayor aprovechamiento del material que el corte puro y ahorra más tiempo.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

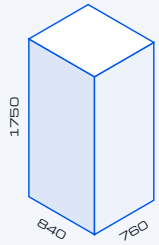
MATERIALES PROCESABLES

- Placa cuadrada de titanio
- Discos de titanio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerámica
- Titanio premill

INDICACIONES

- Cofia
- Puente de cofias
- Corona
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Carilla
- Onlay
- Híbrida
- Corona telescópica
- Prótesis completa
- Aparatos de ortodoncia
- Estructura de PR de cera
- Modelo
- Puente sobre implantes
- Puente Malone sobre implantes
- Inlay
- Guía quirúrgica

DIMENSIONES Y PESO



Máquina
760 × 840 × 1750 mm

Peso neto: 640 kg

PORTAPIEZAS

- Portapiezas de vitrocerámica
- Portapiezas de placa cuadrada de titanio
- Portapiezas de discos de titanio
- Portapiezas de discos de PEEK

Fresas · Discos y bloques: consulte la página Consumibles del Catálogo Axioncam.

APLICACIONES Y FLUJO DE TRABAJO



Escaneado
Captura 3D de la situación clínica

Diseño CAD
Diseño de la restauración

CAM
Cálculo de trayectorias

Fresado
Mecanizado en la fresadora

Acabado
Acabado; sinterización para el zirconio

NOTA TÉCNICA Con cinco ejes la pieza puede inclinarse y girarse (ejes A y B) respecto a la herramienta, alcanzando superficies difíciles de mecanizar con menos ejes.

NOTA TÉCNICA En el fresado en húmedo la herramienta trabaja con líquido refrigerante, que limita el calor sobre el material: es el modo típico para el titanio y la vitrocerámica.

NOTA TÉCNICA Flujo de trabajo típico del laboratorio digital: escaneado, diseño CAD, cálculo de trayectorias CAM, fresado, acabado (y sinterización para el zirconio).

PERIFÉRICOS DE LA GAMA AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EJES · EN HÚMEDO Y EN SECO

AXIONCAM

V31

Fresadora de metal de 5 ejes



5 ejes	3 kW	60.000 rpm	28 uds.	±0,005 mm
FRESADO DE 5 EJES	POTENCIA DEL HUSILLO	VELOCIDAD DEL HUSILLO	ALMACÉN DE HERRAMIENTAS	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Fresadora de 5 ejes en húmedo y en seco, husillo de 3 kW, servomotores en los ejes XYZ, almacén de herramientas de 28 posiciones, precisión de posicionamiento ±0,005 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de ejes	**5 ejes**
Tipo de corte	**En húmedo y en seco**
Potencia del husillo	**3 kW**
Velocidad del husillo	**60.000 rpm**
Refrigeración del husillo	**Por agua**
Capacidad del almacén de herramientas	**28 uds.**
Motores de los ejes XYZ	**servomotores**
Dimensiones (L×An×Al)	**700 × 940 × 1680 mm**
Peso neto	**566 kg**
precisión de posicionamiento	**±0,005 mm**
Ángulo de rotación	**A ±360°, B ±35°**



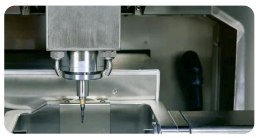
5 ejes · fresado dual en seco y en húmedo · husillo de 3 kW refrigerado por agua · compatibilidad con varios materiales

VENTAJAS

Estructura de fundición integrada + servomotores

Fresado vertical a 90°
Fresado oclusal vertical: elimina las zonas retentivas y restablece la morfología de los dientes anteriores.

Calibración automática
La calibración inteligente con un solo toque garantiza un mecanizado de alta precisión sostenido.



Husillo ATC de alta velocidad
Equilibra la productividad del mecanizado y la precisión protésica.



Compatibilidad con varios materiales
Cubre los flujos de trabajo completos de prótesis dental.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

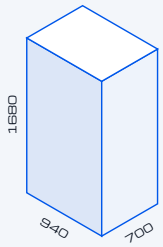
MATERIALES PROCESABLES

- Discos de titanio
- Zirconio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerámica
- Titanio premill

INDICACIONES

- Cofia
- Puente de cofias
- Corona
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Carilla
- Onlay
- Híbrida
- Corona telescópica
- Prótesis completa
- Aparatos de ortodoncia
- Estructura de PR de cera
- Modelo
- Puente sobre implantes
- Puente Malone sobre implantes
- Inlay
- Guía quirúrgica

DIMENSIONES Y PESO



Máquina
700 × 940 × 1680 mm

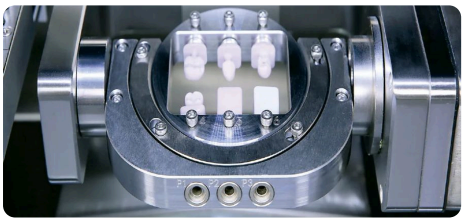
Peso neto: 566 kg

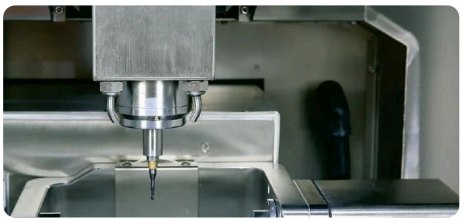
PORTAPIEZAS

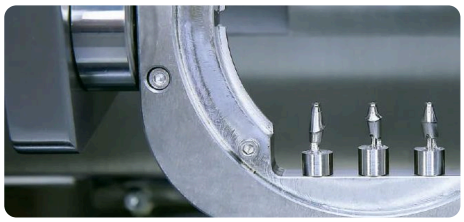
- Portapiezas de vitrocerámica
- Portapiezas de discos de titanio
- Portapiezas de discos de zirconio
- Portapiezas de discos de PEEK

Fresas · Discos y bloques: consulte la página Consumibles del Catálogo Axioncam.

APLICACIONES Y FLUJO DE TRABAJO







Escaneado
Captura 3D de la situación clínica

Diseño CAD
Diseño de la restauración

CAM
Cálculo de trayectorias

Fresado
Mecanizado en la fresadora

Acabado
Acabado; sinterización para el zirconio

NOTA TÉCNICA Con cinco ejes la pieza puede inclinarse y girarse (ejes A y B) respecto a la herramienta, alcanzando superficies difíciles de mecanizar con menos ejes.

NOTA TÉCNICA En el fresado en húmedo la herramienta trabaja con líquido refrigerante, que limita el calor sobre el material: es el modo típico para el titanio y la vitrocerámica. El fresado en seco no utiliza líquido: es el modo típico para el zirconio, el PMMA, el PEEK y la cera.

NOTA TÉCNICA Flujo de trabajo típico del laboratorio digital: escaneado, diseño CAD, cálculo de trayectorias CAM, fresado, acabado (y sinterización para el zirconio).

PERIFÉRICOS DE LA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EJES · EN HÚMEDO Y EN SECO



AXIONCAM

V32

Fresadora all-in-one de 5 ejes

5 ejes	3 kW	60.000 rpm	30 uds.	±0,005 mm
FRESADO DE 5 EJES	POTENCIA DEL HUSILLO	VELOCIDAD DEL HUSILLO	ALMACÉN DE HERRAMIENTAS	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Fresadora de 5 ejes en húmedo y en seco, husillo de 3 kW, servomotores en los ejes XYZ, almacén de herramientas de 30 posiciones, precisión de posicionamiento ±0,005 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de ejes	**5 ejes**
Tipo de corte	**En húmedo y en seco**
Potencia del husillo	**3 kW**
Velocidad del husillo	**60.000 rpm**
Refrigeración del husillo	**Por agua**
Capacidad del almacén de herramientas	**30 uds.**
Motores de los ejes XYZ	**servomotores**
Dimensiones (L×An×Al)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Peso neto	**435 kg**
precisión de posicionamiento	**±0,005 mm**
Ángulo de rotación	**A ±360°, B ±30°**



5 ejes · fresado dual en seco y en húmedo · husillo de 3 kW refrigerado por agua · compatibilidad con varios materiales

VENTAJAS

Estructura de fundición integral (hierro) + servomotores



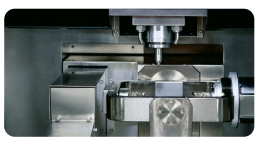
Fresado vertical a 90°
Fresado oclusal vertical: elimina las zonas retentivas y restablece la morfología de los dientes anteriores.



Autocalibración
Calibración inteligente para mantener el mecanizado de alta precisión del equipo.



Husillo ATC de alta velocidad
Equilibra la eficiencia del mecanizado y la precisión de la prótesis.



Doble apoyo de los ejes A+B
Garantiza alta precisión y estabilidad.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

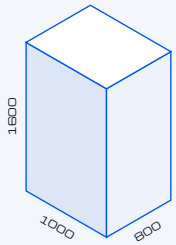
MATERIALES PROCESABLES

- Discos de titanio
- Zirconio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerámica
- Titanio premill

INDICACIONES

- Cofia
- Puente de cofias
- Corona
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Carilla
- Onlay
- Híbrida
- Corona telescópica
- Prótesis completa
- Aparatos de ortodoncia
- Estructura de PR de cera
- Modelo
- Puente sobre implantes
- Puente Malone sobre implantes
- Inlay
- Guía quirúrgica

DIMENSIONES Y PESO



Máquina
800 × 1000 × 1600 mm

Peso neto: 435 kg

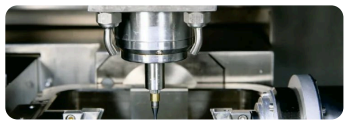
PORTAPIEZAS

- Portapiezas de vitrocerámica
- Portapiezas de discos de titanio
- Portapiezas de discos de zirconio
- Portapiezas de discos de PEEK

Fresas · Discos y bloques: consulte la página Consumibles del Catálogo Axioncam.

APLICACIONES Y FLUJO DE TRABAJO



Escaneado
Captura 3D de la situación clínica

Diseño CAD
Diseño de la restauración

CAM
Cálculo de trayectorias

Fresado
Mecanizado en la fresadora

Acabado
Acabado; sinterización para el zirconio

NOTA TÉCNICA Con cinco ejes la pieza puede inclinarse y girarse (ejes A y B) respecto a la herramienta, alcanzando superficies difíciles de mecanizar con menos ejes.

NOTA TÉCNICA En el fresado en húmedo la herramienta trabaja con líquido refrigerante, que limita el calor sobre el material: es el modo típico para el titanio y la vitrocerámica. El fresado en seco no utiliza líquido: es el modo típico para el zirconio, el PMMA, el PEEK y la cera.

NOTA TÉCNICA Flujo de trabajo típico del laboratorio digital: escaneado, diseño CAD, cálculo de trayectorias CAM, fresado, acabado (y sinterización para el zirconio).





PERIFÉRICOS DE LA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EJES · EN HÚMEDO Y EN SECO

AXIONCAM

K30

Fresadora compacta en seco y en húmedo



5 ejes	3 kW	60.000 rpm	36 uds.	±0,005 mm
FRESADO DE 5 EJES	POTENCIA DEL HUSILLO	VELOCIDAD DEL HUSILLO	ALMACÉN DE HERRAMIENTAS	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Fresadora de 5 ejes en húmedo y en seco, husillo de 3 kW, servomotores en los ejes XYZ, almacén de herramientas de 36 posiciones, precisión de posicionamiento ±0,005 mm.

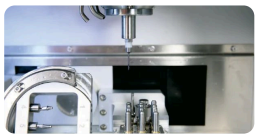
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de ejes	**5 ejes**
Tipo de corte	**En húmedo y en seco**
Potencia del husillo	**3 kW**
Velocidad del husillo	**60.000 rpm**
Refrigeración del husillo	**Por agua**
Capacidad del almacén de herramientas	**36 uds.**
Motores de los ejes XYZ	**servomotores**
Dimensiones de la máquina (L×An×Al)	**550 × 550 × 750 mm**
Dimensiones del armario (L×An×Al)	**Según catálogo**
Dimensiones de la máquina completa (L×An×Al)	**750 × 680 × 1600 mm**
Peso neto	**220 kg**
precisión de posicionamiento	**±0,005 mm**
Ángulo de rotación	**A ±360°, B −90° a +40°**

5 ejes · fresado dual en seco y en húmedo · husillo de 3 kW refrigerado por agua · compatibilidad con varios materiales

VENTAJAS

Diseño compacto que ahorra espacio + servomotores



Fresado vertical a 90°
Fresado oclusal vertical: elimina las zonas retentivas y restablece la morfología de los dientes anteriores.



Calibración automática
La calibración inteligente con un solo toque garantiza un mecanizado de alta precisión sostenido.

Cambio automático de herramienta
Cambio automático de herramienta para una producción ininterrumpida.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

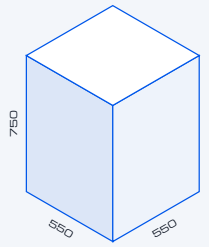
MATERIALES PROCESABLES

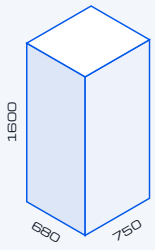
- Discos de titanio
- Zirconio
- PEEK
- PMMA
- Cera
- Vitrocerámica
- Titanio premill

INDICACIONES

- Cofia
- Puente de cofias
- Corona
- Pilar
- Pilar premill
- Barra sobre implantes
- Carilla
- Onlay
- Híbrida
- Corona telescópica
- Prótesis completa
- Aparatos de ortodoncia
- Estructura de PR de cera
- Modelo
- Puente sobre implantes
- Puente Malone sobre implantes
- Inlay
- Guía quirúrgica

DIMENSIONES Y PESO





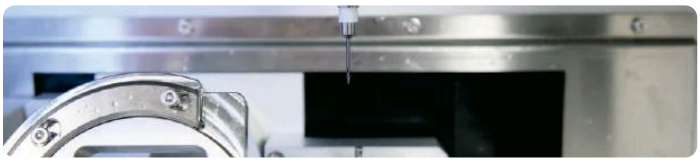
Máquina
550 × 550 × 750 mm
Máquina completa con armario
750 × 680 × 1600 mm
Peso neto: 220 kg

PORTAPIEZAS

- Portapiezas de vitrocerámica
- Portapiezas de discos de titanio
- Portapiezas de discos de zirconio
- Portapiezas de discos de PEEK

Fresas · Discos y bloques: consulte la página Consumibles del Catálogo Axioncam.

APLICACIONES Y FLUJO DE TRABAJO





Escaneado
Captura 3D de la situación clínica

Diseño CAD
Diseño de la restauración

CAM
Cálculo de trayectorias

Fresado
Mecanizado en la fresadora

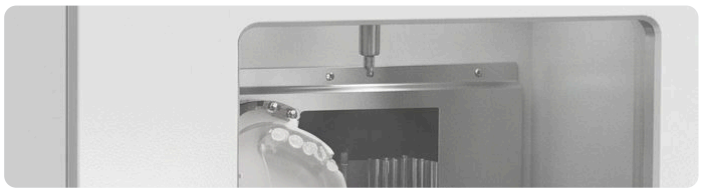
Acabado
Acabado; sinterización para el zirconio

NOTA TÉCNICA Con cinco ejes la pieza puede inclinarse y girarse (ejes A y B) respecto a la herramienta, alcanzando superficies difíciles de mecanizar con menos ejes.

NOTA TÉCNICA En el fresado en húmedo la herramienta trabaja con líquido refrigerante, que limita el calor sobre el material: es el modo típico para el titanio y la vitrocerámica. El fresado en seco no utiliza líquido: es el modo típico para el zirconio, el PMMA, el PEEK y la cera.

NOTA TÉCNICA Flujo de trabajo típico del laboratorio digital: escaneado, diseño CAD, cálculo de trayectorias CAM, fresado, acabado (y sinterización para el zirconio).





PERIFÉRICOS DE LA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

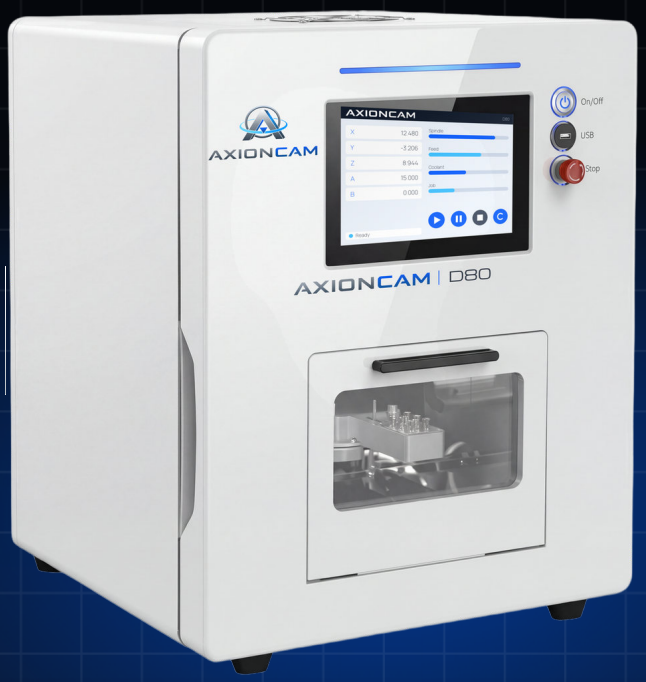
FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EJES · EN SECO

AXIONCAM

D80

Fresadora de 5 ejes en seco · sin compresor de aire

NO REQUIERE COMPRESOR DE AIRE

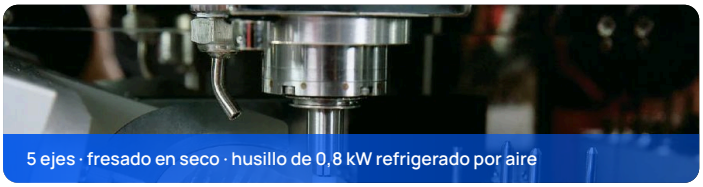


5 ejes	800 W	60.000 rpm	6 uds.	±0,005 mm
FRESADO DE 5 EJES	POTENCIA DEL HUSILLO	VELOCIDAD DEL HUSILLO	ALMACÉN DE HERRAMIENTAS	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Fresadora de 5 ejes en seco, husillo de 800 W, servomotores en los ejes XYZ, almacén de herramientas de 6 posiciones, precisión de posicionamiento ±0,005 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de ejes	**5 ejes**
Tipo de corte	**En seco**
Potencia del husillo	**800 W**
Velocidad del husillo	**60.000 rpm**
Refrigeración del husillo	**Por aire**
Capacidad del almacén de herramientas	**6 uds.**
Motores de los ejes XYZ	**servomotores**
Dimensiones (L×An×Al)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso neto	**110 kg**
precisión de posicionamiento	**±0,005 mm**
Ángulo de rotación	**A ±360°, B −100° a +30°**


5 ejes · fresado en seco · husillo de 0,8 kW refrigerado por aire

VENTAJAS

Estructura de fundición integral (aluminio) + servomotores

Fresado vertical a 90°
Fresado oclusal vertical: elimina las zonas retentivas y restablece la morfología de los dientes anteriores.



Cambio de herramienta automatizado
Cambio automático de herramienta con cálculo integrado de la vida útil.

Husillo eléctrico
Elimina la necesidad de un compresor de aire y reduce notablemente el nivel de ruido.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

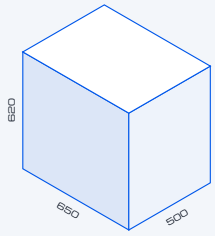
MATERIALES PROCESABLES

- Zirconio
- PEEK
- PMMA
- Cera

INDICACIONES

- Puentes y coronas
- Férula oclusal
- Plantilla de perforación
- Pilar
- Inlay, onlay, carilla
- Arcada completa
- Molde de modelo
- Puentes de más de 3 unidades
- Modelo
- Corona telescópica

DIMENSIONES Y PESO



Máquina
500 × 650 × 620 mm

Peso neto: 110 kg

PORTAPIEZAS

- Portapiezas de discos de zirconio
- Portapiezas de discos de PEEK
- Portapiezas de discos de PMMA

Fresas · Discos y bloques: consulte la página Consumibles del Catálogo Axioncam.

APLICACIONES Y FLUJO DE TRABAJO





Escaneado
Captura 3D de la situación clínica

Diseño CAD
Diseño de la restauración

CAM
Cálculo de trayectorias

Fresado
Mecanizado en la fresadora

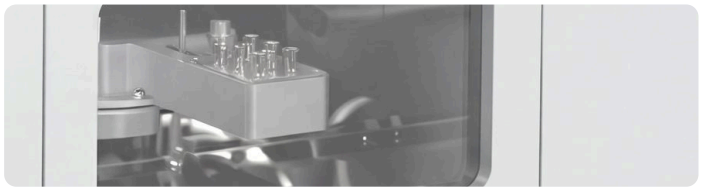
Acabado
Acabado; sinterización para el zirconio

NOTA TÉCNICA Con cinco ejes la pieza puede inclinarse y girarse (ejes A y B) respecto a la herramienta, alcanzando superficies difíciles de mecanizar con menos ejes.

NOTA TÉCNICA El fresado en seco no utiliza líquido: es el modo típico para el zirconio, el PMMA, el PEEK y la cera.

NOTA TÉCNICA Flujo de trabajo típico del laboratorio digital: escaneado, diseño CAD, cálculo de trayectorias CAM, fresado, acabado (y sinterización para el zirconio).





PERIFÉRICOS DE LA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EJES · EN SECO

AXIONCAM

D51

Fresadora de 5 ejes en seco

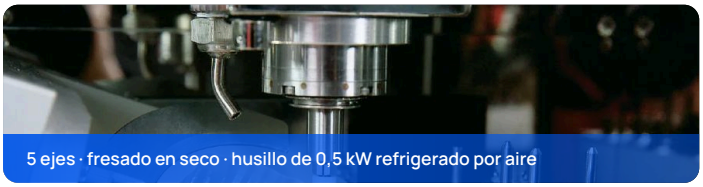


5 ejes	500 W	60.000 rpm	6 uds.	±0,005 mm
FRESADO DE 5 EJES	POTENCIA DEL HUSILLO	VELOCIDAD DEL HUSILLO	ALMACÉN DE HERRAMIENTAS	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Fresadora de 5 ejes en seco, husillo de 500 W, servomotores en los ejes XYZ, almacén de herramientas de 6 posiciones, precisión de posicionamiento ±0,005 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de ejes	**5 ejes**
Tipo de corte	**En seco**
Potencia del husillo	**500 W**
Velocidad del husillo	**60.000 rpm**
Refrigeración del husillo	**Por aire**
Capacidad del almacén de herramientas	**6 uds.**
Motores de los ejes XYZ	**servomotores**
Dimensiones (L×An×Al)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso neto	**110 kg**
precisión de posicionamiento	**±0,005 mm**
Ángulo de rotación	**A ±360°, B −100° a +30°**


5 ejes · fresado en seco · husillo de 0,5 kW refrigerado por aire

VENTAJAS

Estructura de fundición integral (aluminio) + servomotores

Fresado vertical a 90°
Fresado oclusal vertical: elimina las zonas retentivas y restablece la morfología de los dientes anteriores.



Cambio de herramienta automatizado
Cambio automático de herramienta con cálculo integrado de la vida útil.

Husillo de 500 W
Husillo de 500 W que equilibra la eficiencia del mecanizado y la precisión de la prótesis.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

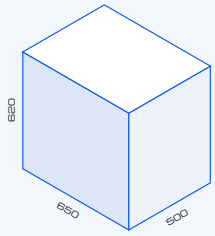
MATERIALES PROCESABLES

- Zirconio
- PEEK
- PMMA
- Cera

INDICACIONES

- Puentes y coronas
- Férula oclusal
- Plantilla de perforación
- Pilar
- Inlay, onlay, carilla
- Arcada completa
- Molde de modelo
- Puentes de más de 3 unidades
- Modelo
- Corona telescópica

DIMENSIONES Y PESO



Máquina
500 × 650 × 620 mm

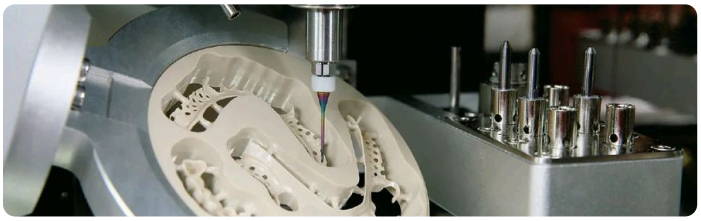
Peso neto: 110 kg

PORTAPIEZAS

- Portapiezas de discos de zirconio
- Portapiezas de discos de PEEK
- Portapiezas de discos de PMMA

Fresas · Discos y bloques: consulte la página Consumibles del Catálogo Axioncam.

APLICACIONES Y FLUJO DE TRABAJO





Escaneado
Captura 3D de la situación clínica

Diseño CAD
Diseño de la restauración

CAM
Cálculo de trayectorias

Fresado
Mecanizado en la fresadora

Acabado
Acabado; sinterización para el zirconio

NOTA TÉCNICA Con cinco ejes la pieza puede inclinarse y girarse (ejes A y B) respecto a la herramienta, alcanzando superficies difíciles de mecanizar con menos ejes.

NOTA TÉCNICA El fresado en seco no utiliza líquido: es el modo típico para el zirconio, el PMMA, el PEEK y la cera.

NOTA TÉCNICA Flujo de trabajo típico del laboratorio digital: escaneado, diseño CAD, cálculo de trayectorias CAM, fresado, acabado (y sinterización para el zirconio).

PERIFÉRICOS DE LA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

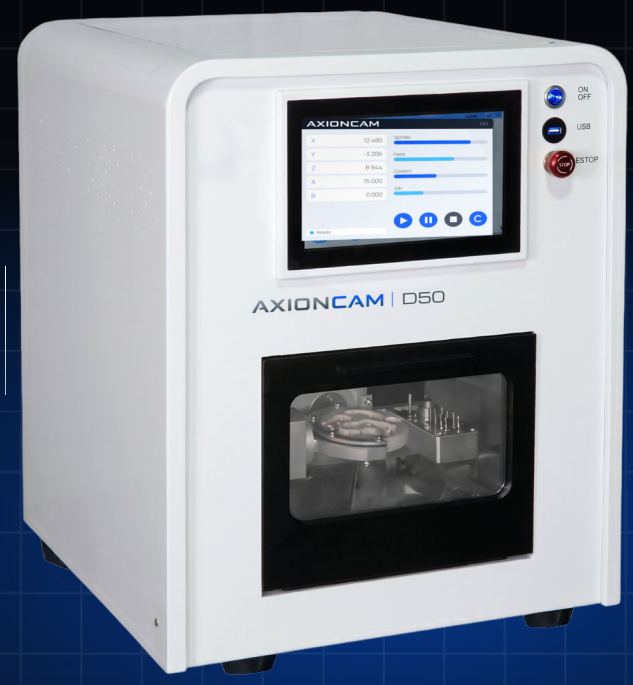
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
FRESADORA DE 5 EJES · EN SECO

AXIONCAM

D50

Fresadora de 5 ejes en seco

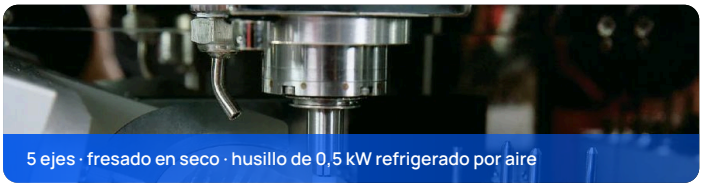


5 ejes	500 W	60.000 rpm	6 uds.	±0,005 mm
FRESADO DE 5 EJES	POTENCIA DEL HUSILLO	VELOCIDAD DEL HUSILLO	ALMACÉN DE HERRAMIENTAS	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

Fresadora de 5 ejes en seco, husillo de 500 W, servomotores en los ejes XYZ, almacén de herramientas de 6 posiciones, precisión de posicionamiento ±0,005 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de ejes	**5 ejes**
Tipo de corte	**En seco**
Potencia del husillo	**500 W**
Velocidad del husillo	**60.000 rpm**
Refrigeración del husillo	**Por aire**
Capacidad del almacén de herramientas	**6 uds.**
Motores de los ejes XYZ	**servomotores**
Dimensiones (L×An×Al)	**500 × 650 × 620 mm**
Peso neto	**110 kg**
precisión de posicionamiento	**±0,005 mm**
Ángulo de rotación	**A ±360°, B −100° a +30°**


5 ejes · fresado en seco · husillo de 0,5 kW refrigerado por aire

VENTAJAS

Estructura de fundición integral (aluminio) + servomotores

Fresado vertical a 90°
Fresado oclusal vertical: elimina las zonas retentivas y restablece la morfología de los dientes anteriores.



Almacén de herramientas con base de silicona
Ofrece una protección superior a las fresas y aumenta notablemente su vida útil.

Husillo de 500 W
Husillo de 500 W que equilibra la eficiencia del mecanizado y la precisión de la prótesis.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

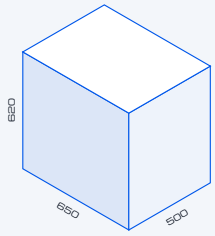
MATERIALES PROCESABLES

- Zirconio
- PEEK
- PMMA
- Cera

INDICACIONES

- Puentes y coronas
- Férula oclusal
- Plantilla de perforación
- Pilar
- Inlay, onlay, carilla
- Arcada completa
- Molde de modelo
- Puentes de más de 3 unidades
- Modelo
- Corona telescópica

DIMENSIONES Y PESO



Máquina
500 × 650 × 620 mm

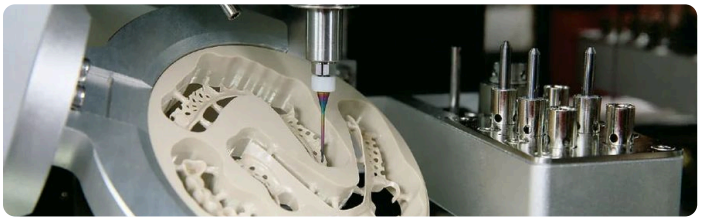
Peso neto: 110 kg

PORTAPIEZAS

- Portapiezas de discos de zirconio
- Portapiezas de discos de PEEK
- Portapiezas de discos de PMMA

Fresas · Discos y bloques: consulte la página Consumibles del Catálogo Axioncam.

APLICACIONES Y FLUJO DE TRABAJO





Escaneado
Captura 3D de la situación clínica

Diseño CAD
Diseño de la restauración

CAM
Cálculo de trayectorias

Fresado
Mecanizado en la fresadora

Acabado
Acabado; sinterización para el zirconio

NOTA TÉCNICA Con cinco ejes la pieza puede inclinarse y girarse (ejes A y B) respecto a la herramienta, alcanzando superficies difíciles de mecanizar con menos ejes.

NOTA TÉCNICA El fresado en seco no utiliza líquido: es el modo típico para el zirconio, el PMMA, el PEEK y la cera.

NOTA TÉCNICA Flujo de trabajo típico del laboratorio digital: escaneado, diseño CAD, cálculo de trayectorias CAM, fresado, acabado (y sinterización para el zirconio).

PERIFÉRICOS DE LA GAMA AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
HORNO DE SINTERIZACIÓN



AXIONCAM

S16

Horno de sinterización

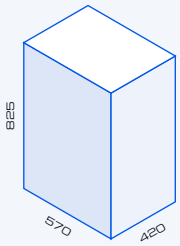
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
TEMPERATURA DE TRABAJO	PRECISIÓN DE TEMPERATURA	UNIFORMIDAD DE TEMPERATURA	POTENCIA MÁX. A 220 V	PESO

Horno de sinterización con temperatura de trabajo de 1600 °C, cámara de Ø100 × 100 × 100 mm, precisión de temperatura de ±1 °C y uniformidad de ±5 °C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

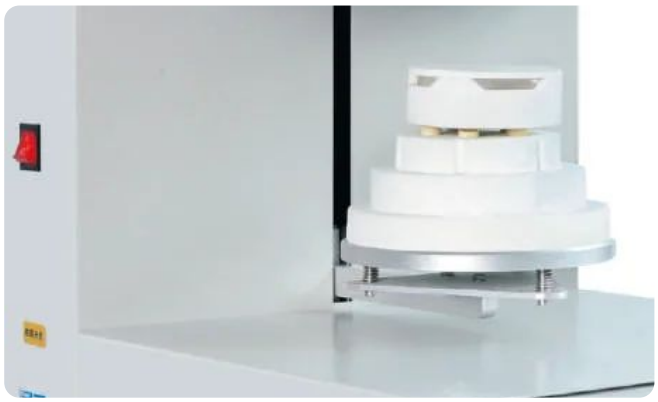
Tamaño de la cámara	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Dimensiones	**420 × 570 × 825 mm**
Peso	**80 kg**
Temperatura de trabajo	**1600 °C**
Tensión de trabajo y potencia máx.	**220 V, 1,5 kW**
Precisión de temperatura	**±1 °C**
Uniformidad de temperatura	**±5 °C**

DIMENSIONES Y PESO



Horno
420 × 570 × 825 mm

Peso: 80 kg



NOTA TÉCNICA El zirconio fresado en estado presinterizado se lleva al horno para su sinterización: el material se densifica y se contrae, algo que el diseño tiene en cuenta.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
HORNO DE SINTERIZACIÓN



AXIONCAM

S17

Horno de sinterización

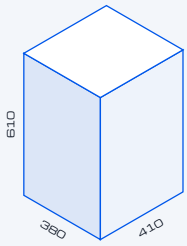
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
TEMPERATURA DE TRABAJO	PRECISIÓN DE TEMPERATURA	UNIFORMIDAD DE TEMPERATURA	POTENCIA MÁX. A 220 V	PESO

Horno de sinterización con temperatura de trabajo de 1600 °C, cámara de Ø100 × 100 × 100 mm, precisión de temperatura de ±1 °C y uniformidad de ±5 °C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tamaño de la cámara	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Dimensiones	**410 × 380 × 610 mm**
Peso	**65 kg**
Temperatura de trabajo	**1600 °C**
Tensión de trabajo y potencia máx.	**220 V, 1,5 kW**
Precisión de temperatura	**±1 °C**
Uniformidad de temperatura	**±5 °C**

DIMENSIONES Y PESO



Horno
410 × 380 × 610 mm

Peso: 65 kg



NOTA TÉCNICA El zirconio fresado en estado presinterizado se lleva al horno para su sinterización: el material se densifica y se contrae, algo que el diseño tiene en cuenta.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

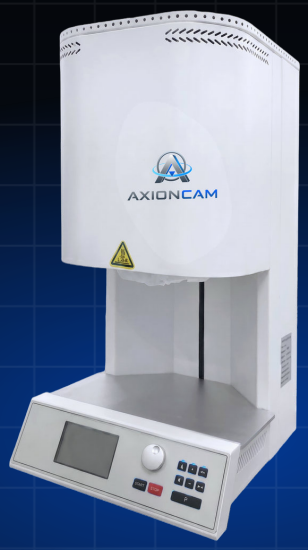
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
HORNO DE SINTERIZACIÓN

AXIONCAM

S18

Horno de sinterización rápida y lenta



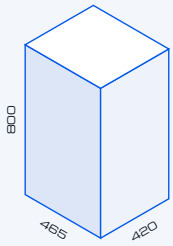
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
POTENCIA	TENSIÓN DE CA	FRECUENCIA	GRADO DE PROTECCIÓN	PESO

Horno de sinterización rápida y lenta, alimentación de CA de 220 V ±10%, 50 Hz, potencia de 2500 W, grado de protección IP21.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión	**AC 220 V ±10%**
Frecuencia	**50 Hz**
Potencia	**2500 W**
Grado de protección	**IP21**
Dimensiones	**42 × 46,5 × 80 cm**
Peso	**44 kg**

DIMENSIONES Y PESO



Horno
420 × 465 × 800 mm

Peso: 44 kg

NOTA TÉCNICA El zirconio fresado en estado presinterizado se lleva al horno para su sinterización: el material se densifica y se contrae, algo que el diseño tiene en cuenta.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
ASPIRADOR

AXIONCAM

A30

Aspirador



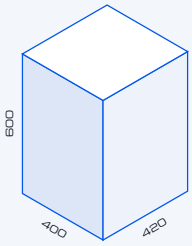
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
POTENCIA	DEPRESIÓN	CAUDAL DE AIRE	NIVEL DE RUIDO	PESO

Aspirador de 220 V y 300 W, depresión de 1,02 kPa y caudal de aire de 1,56 m³/min (Ø50 mm), ruido inferior a 65 dB.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión de trabajo	**220 V**
Potencia	**300 W**
Peso	**29,5 kg**
Dimensiones	**420 × 400 × 600 mm**
Depresión	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Caudal de aire	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Nivel de ruido	**< 65 dB**

DIMENSIONES Y PESO



Aspirador
420 × 400 × 600 mm

Peso: 29,5 kg



NOTA TÉCNICA El fresado en seco produce polvo fino: la aspiración en origen ayuda a mantener limpias la cámara de trabajo y la sala.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
ASPIRADOR

AXIONCAM

A36

Aspirador



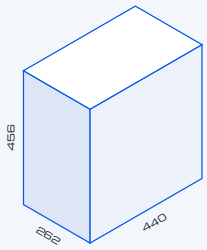
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
POTENCIA NOMINAL	DEPRESIÓN	CAUDAL DE AIRE MÁX.	NIVEL DE RUIDO	PESO (CON EMBALAJE)

Aspirador de 360 W, depresión de 13 kPa, caudal de aire máximo de 2350 L/min, boca de aspiración de Ø50 mm, ruido de hasta 60 dB.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia nominal	**360 W**
Depresión	**13 kPa**
Diámetro de la boca de aspiración	**50 mm**
Caudal de aire máximo	**2350 L/min**
Nivel de ruido	**≤ 60 dB**
Dimensiones (L × An × Al)	**440 × 262 × 456 mm**
Peso (con embalaje)	**18,8 kg**

DIMENSIONES Y PESO



Aspirador
440 × 262 × 456 mm

Peso (con embalaje): 18,8 kg

NOTA TÉCNICA El fresado en seco produce polvo fino: la aspiración en origen ayuda a mantener limpias la cámara de trabajo y la sala.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
ASPIRADOR

AXIONCAM

A120

Aspirador



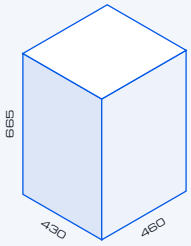
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
POTENCIA	DEPRESIÓN	CAUDAL DE AIRE	NIVEL DE RUIDO	PESO

Aspirador de 220 V y 1200 W, depresión de 3,05 kPa y caudal de aire de 14,82 m³/min (Ø50 mm), ruido inferior a 65 dB.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tensión de trabajo	**220 V**
Potencia	**1200 W**
Peso	**39 kg**
Dimensiones	**460 × 430 × 665 mm**
Depresión	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Caudal de aire	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Nivel de ruido	**< 65 dB**

DIMENSIONES Y PESO



Aspirador
460 × 430 × 665 mm

Peso: 39 kg



NOTA TÉCNICA El fresado en seco produce polvo fino: la aspiración en origen ayuda a mantener limpias la cámara de trabajo y la sala.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

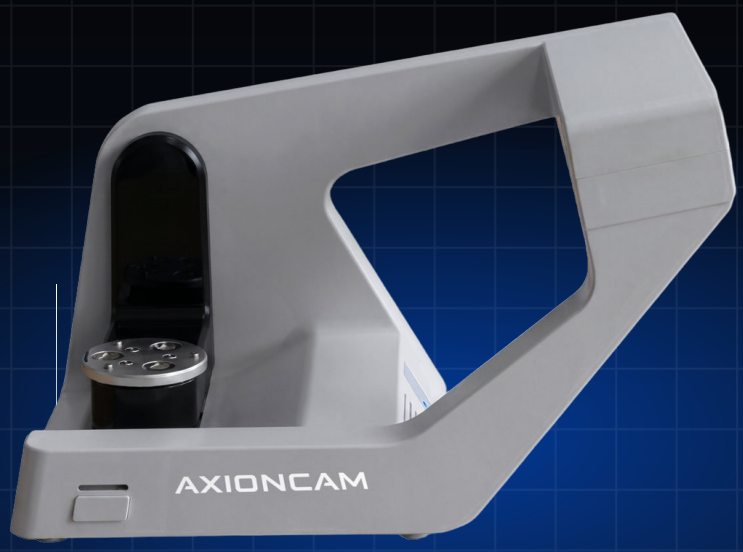
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

FICHA TÉCNICA
ESCÁNER 3D

AXIONCAM

B1

Escáner 3D de luz azul estructurada



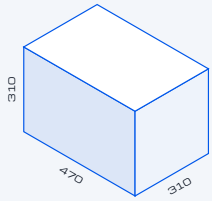
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
PRECISIÓN	ARCADA COMPLETA	CÁMARA	ÁREA DE ESCANEADO	FORMATO DE SALIDA

Escáner 3D de luz azul estructurada con dos cámaras de 1,3 megapíxeles, área de escaneado de 100 × 100 × 75 mm, precisión inferior a 0,010 mm, salida en STL.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Principio de escaneado	**Escaneado 3D de luz azul estructurada**
Cámara	**2 × 1,3 millones de píxeles**
Área de escaneado	**100 × 100 × 75 mm**
Precisión	**< 0,010 mm**
Tiempo de escaneado · arcada completa	**6 s**
Tiempo de escaneado · maxilar superior / inferior	**9 s**
Tiempo de escaneado · 1-8 dientes	**13 s**
Tiempo de escaneado · impresión	**50 s**
Formato de salida	**STL**
Temperatura de trabajo	**10-30 °C**
Dimensiones	**310 × 470 × 310 mm**
Potencia	**24 V DC**
Peso	**11,5 kg**

DIMENSIONES Y PESO



Escáner
310 × 470 × 310 mm

Peso: 11,5 kg



NOTA TÉCNICA El escaneado de luz estructurada proyecta un patrón de luz sobre el objeto y reconstruye su superficie 3D. El archivo STL resultante es un formato abierto que el software CAD puede importar.

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRESAS

Fresas para metal (vástago Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Fresas tipo T (vástago Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Fresas para PMMA (vástago Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Fresas roscadas (vástago Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Fresas para vitrocerámica (vástago Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fresas para vitrocerámica (vástago Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fresas para zirconio DC/DLC/RC (vástago Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fresas para zirconio DC/DLC/RC (vástago Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Fresas para zirconio, serie B (vástago Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fresas para zirconio, serie C (vástago Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





DISCOS Y BLOQUES

Titanio	Discos y placas cuadradas
PEEK	Discos y placas
PMMA	Discos
Cera	Discos
Vitrocerámica	Bloques
Zirconio	Discos






© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · N.° de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

CONTACTOS

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 La marca Axioncam, los logotipos y todos los contenidos del sitio web son derechos de autor exclusivos y registrados de AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · N.º de IVA 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online