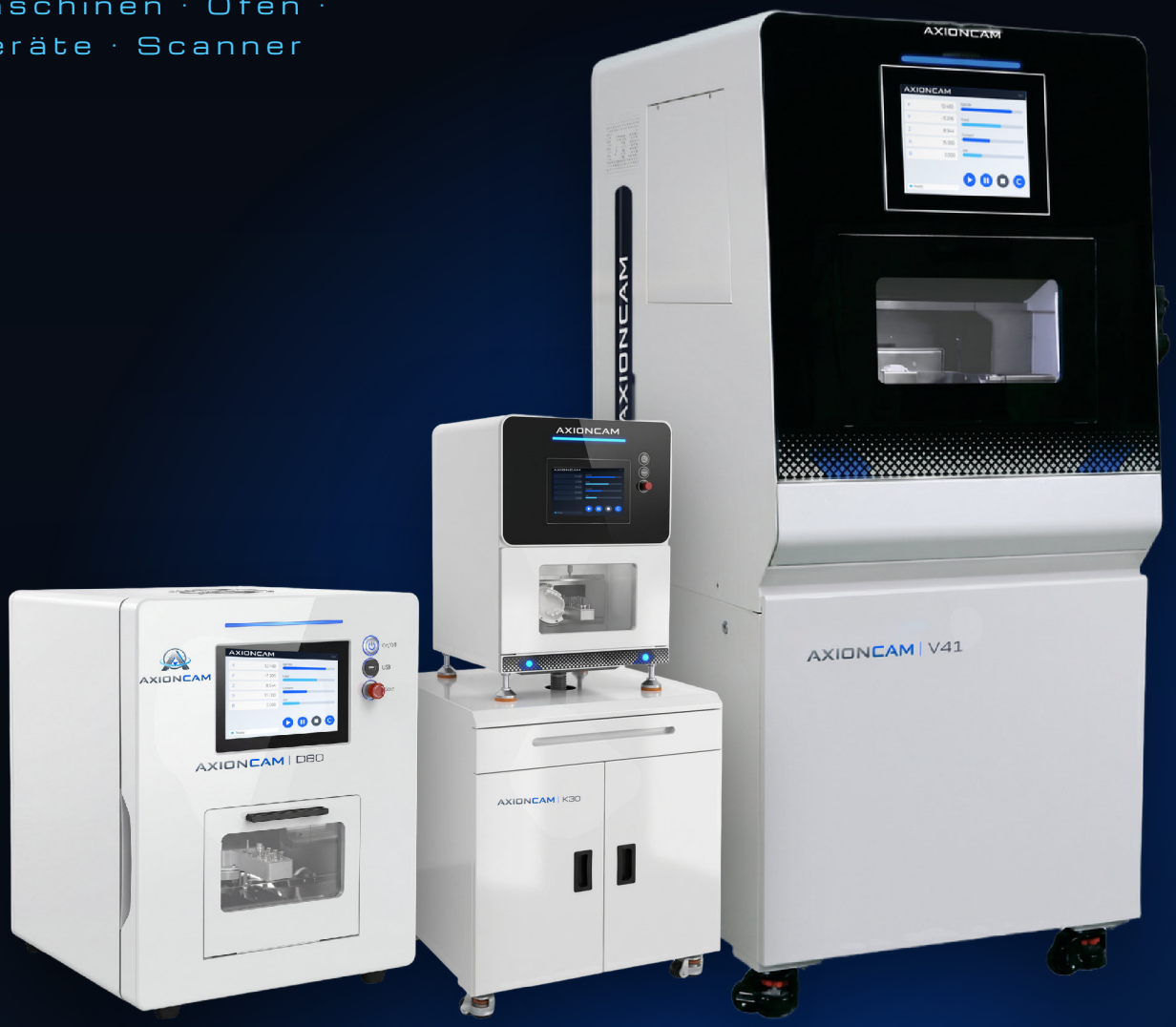
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Produktkatalog

Fräsmaschinen · Öfen ·
Sauggeräte · Scanner



© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisoryonline

AXIONCAM

Axioncam ist eine Reihe von CNC-Lösungen für das digitale Dentallabor: acht 5-Achs-Fräsmaschinen, drei Sinteröfen, drei Sauggeräte und ein 3D-Scanner.

Bei allen Fräsmaschinen: 5 Achsen, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Positioniergenauigkeit von ±0,005 mm und vertikales Fräsen im 90°-Winkel.

5-ACHS-FRÄSMASCHINEN

Nass

V41 · V42

Wassergekühlte 4-kW-Spindel, 40.000 U/min, Magazin mit 28 Werkzeugen. Titan, PEEK, PMMA, Wachs, Glaskeramik.

Nass und trocken

V31 · V32 · K30

Wassergekühlte 3-kW-Spindel, 60.000 U/min, 28 bis 36 Werkzeuge. Titan, Zirkonoxid, PEEK, PMMA, Wachs, Glaskeramik.

Trocken

D80 · D51 · D50

Luftgekühlte 0,5- oder 0,8-kW-Spindel, 60.000 U/min, Magazin mit 6 Werkzeugen. Zirkonoxid, PEEK, PMMA, Wachs.

PERIPHERIEGERÄTE

Sinteröfen

S16 · S17 · S18

Bis 1600 °C (S16, S17), Genauigkeit ±1 °C.

Sauggeräte

A30 · A36 · A120

Von 300 bis 1200 W, Saugstutzen Ø50 mm.

3D-Scanner

B1

Strukturiertes Blaulicht, Genauigkeit < 0,010 mm, STL-Ausgabe.

DIE REIHE


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5-ACHS-FRÄSMASCHINEN · NASS


Axioncam V41
Implantatlösungen · leistungsstarke 4-kW-Spindel — 6


Axioncam V42
Implantatlösungen · leistungsstarke 4-kW-Spindel — 8

5-ACHS-FRÄSMASCHINEN · NASS UND TROCKEN


Axioncam V31
5-Achs-Metallfräsmaschine — 10


Axioncam V32
5-Achs-Fräsmaschine All-in-One — 12


Axioncam K30
Kompakte Fräsmaschine für Trocken- und Nassbearbeitung — 14

5-ACHS-FRÄSMASCHINEN · TROCKEN


Axioncam D80
5-Achs-Trockenfräsmaschine · kein Druckluftkompressor erforderlich — 16


Axioncam D51
5-Achs-Trockenfräsmaschine — 18


Axioncam D50
5-Achs-Trockenfräsmaschine — 20

SINTERÖFEN


Axioncam S16
Sinterofen — 22


Axioncam S17
Sinterofen — 23


Axioncam S18
Sinterofen für schnelles und langsames Sintern — 24

SAUGGERÄTE


Axioncam A30
Sauggerät — 25


Axioncam A36
Sauggerät — 26


Axioncam A120
Sauggerät — 27

3D-SCANNER


Axioncam B1
3D-Scanner mit strukturiertem Blaulicht — 28

ZUBEHÖR


Verbrauchsmaterial
Fräser, Ronden und Blöcke — 29

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRÄSMASCHINEN IM VERGLEICH

Technische Daten	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51
Anzahl der Achsen	5 Achsen	5 Achsen	5 Achsen	5 Achsen	5 Achsen	5 Achsen	5 Achse
Bearbeitungsart	Nassbearbeitung	Nassbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung	Trockenbearbeitung	Trockenbearb
Spindelleistung	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W
Spindeldrehzahl	40.000 U/min	40.000 U/min	60.000 U/min	60.000 U/min	60.000 U/min	60.000 U/min	60.000 U/
Spindelkühlung	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt	Luftgekühlt	Luftgekü
Kapazität des Werkzeugmagazins	28 Stk.	28 Stk.	28 Stk.	30 Stk.	36 Stk.	6 Stk.	6 Stk.
Motoren der XYZ-Achsen	Servomotoren	Servomotoren	Servomotoren	Servomotoren	Servomotoren	Servomotoren	Servomot
Maße L×B×H (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×
Nettogewicht	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg
Positioniergenauigkeit	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 m
Drehwinkel	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° bis +40°	A ±360°, B −100° bis +30°	A ±360°, B −1 +30°
BEARBEITBARE MATERIALIEN							
Titan-Vierkantplatte	•	•	–	–	–	–	–
Titanronden	•	•	•	•	•	–	–
Zirkonoxid	–	–	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•
Wachs	•	•	•	•	•	•	•
Glaskeramik	•	•	•	•	•	–	–
Titan-Premill	•	•	•	•	•	–	–

• = im Katalog aufgeführt · – = für dieses Modell nicht im Katalog aufgeführt. K30: Maße der Gesamtmaschine mit Unterschrank.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

ÖFEN

	S16	S17	S18
Ofenraum	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Maße	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Gewicht	80 kg	65 kg	44 kg
Arbeitstemperatur	1600 °C	1600 °C	–
Leistung	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Spannung	–	–	AC 220 V ±10%
Frequenz	–	–	50 Hz
Schutz	–	–	IP21
Temperaturgenauigkeit	±1 °C	±1 °C	–
Temperaturgleichmäßigkeit	±5 °C	±5 °C	–

SAUGGERÄTE

	A30	A36	A120
Leistung	300 W	360 W	1200 W
Spannung	220 V	–	220 V
Unterdruck	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Luftvolumenstrom	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Durchmesser Saugstutzen	–	50 mm	–
Geräuschpegel	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Maße	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Gewicht	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Die Werte sind wie im Katalog angegeben; die Messbedingungen sind nicht genannt, daher sollten Volumenstrom- und Druckwerte verschiedener Sauggeräte nicht direkt miteinander verglichen werden.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
5-ACHS-FRÄSMASCHINE · NASS

AXIONCAM

V41

Implantatlösungen · leistungsstarke 4-kW-Spindel

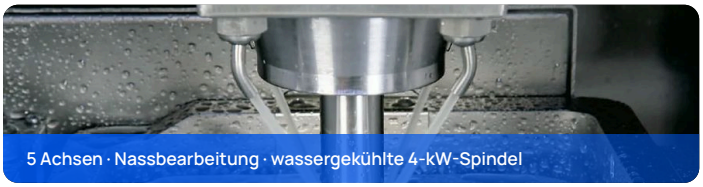


5 Achsen	4 kW	40.000 U/min	28 Stk.	±0,005 mm
5-ACHS-FRÄSEN	SPINDELLEISTUNG	SPINDELDREHZAHL	WERKZEUGMAGAZIN	POSITIONIERGENAUIGKEIT

5-Achs-Nassfräsmaschine, 4-kW-Spindel, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Werkzeugmagazin mit 28 Positionen, Positioniergenauigkeit ±0,005 mm.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Achsen	**5 Achsen**
Bearbeitungsart	**Nassbearbeitung**
Spindelleistung	**4 kW**
Spindeldrehzahl	**40.000 U/min**
Spindelkühlung	**Wassergekühlt**
Kapazität des Werkzeugmagazins	**28 Stk.**
Motoren der XYZ-Achsen	**Servomotoren**
Maße (L×B×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettogewicht	**640 kg**
Positioniergenauigkeit	**±0,005 mm**
Drehwinkel	**A ±360°, B ±35°**


5 Achsen · Nassbearbeitung · wassergekühlte 4-kW-Spindel

VORTEILE

Integrierte Gusseisenstruktur + Servomotoren



Vertikales Fräsen im 90°-Winkel
Vertikales Okklusalfräsen: beseitigt Unterschnitte und stellt die Morphologie der Frontzähne wieder her.



Automatische Kalibrierung
Die intelligente Ein-Tasten-Kalibrierung sorgt für dauerhaft hochpräzise Bearbeitung.



Fräsen von Vierkantplatten
Verbessert die Materialausnutzung und die Bearbeitungseffizienz.



Hybridtechnologie aus 3D-Druck und Fräsen
Metall-3D-Druck und Fräsen: bietet eine höhere Materialausnutzung als reines Zerspanen und spart zugleich mehr Zeit.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

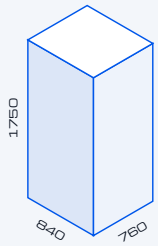
BEARBEITBARE MATERIALIEN

- Titan-Vierkantplatte
- Titanronden
- PEEK
- PMMA
- Wachs
- Glaskeramik
- Titan-Premill

INDIKATIONEN

- Käppchen
- Käppchenbrücke
- Krone
- Abutment
- Premill-Abutment
- Implantatsteg
- Verblendung
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Totalprothese
- Kieferorthopädische Spangen
- Wachs-Modellgussgerüst
- Modell
- Implantatbrücke
- Implantat-Malone-Brücke
- Inlay
- Bohrschablone

MASSE UND GEWICHT



Maschine
760 × 840 × 1750 mm

Nettogewicht: 640 kg

HALTER

- Glaskeramik-Halter
- Halter für Titan-Vierkantplatten
- Halter für Titanronden
- Halter für PEEK-Ronden

Fräser · Ronden und Blöcke: siehe Seite Verbrauchsmaterial im Axioncam-Katalog.

ANWENDUNGEN UND ARBEITSABLAUF



Scan
3D-Erfassung der klinischen Situation

CAD-Konstruktion
Konstruktion der Restauration

CAM
Werkzeugbahnberechnung

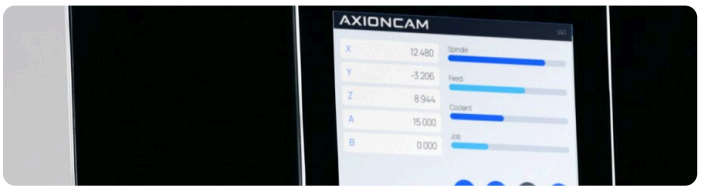
Fräsen
Bearbeitung auf der Fräsmaschine

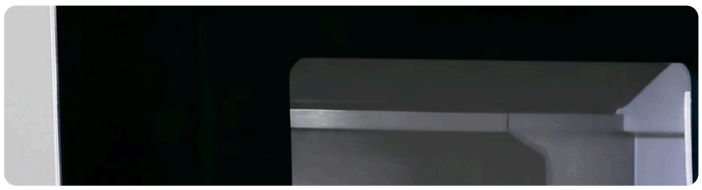
Ausarbeitung
Ausarbeitung; Sintern bei Zirkonoxid

TECHNISCHER HINWEIS Mit fünf Achsen kann das Werkstück relativ zum Werkzeug gekippt und gedreht werden (Achsen A und B), sodass auch Flächen erreicht werden, die mit weniger Achsen schwer zu bearbeiten sind.

TECHNISCHER HINWEIS Bei der Nassbearbeitung arbeitet das Werkzeug mit Kühlflüssigkeit, die die Wärmeentwicklung am Material begrenzt: der typische Modus für Titan und Glaskeramik.

TECHNISCHER HINWEIS Typischer Arbeitsablauf im digitalen Labor: Scannen, CAD-Konstruktion, CAM-Werkzeugbahnberechnung, Fräsen, Ausarbeitung (und Sintern bei Zirkonoxid).





PERIPHERIEGERÄTE DER AXIONCAM-REIHE



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
5-ACHS-FRÄSMASCHINE · NASS

AXIONCAM

V42

Implantatlösungen · leistungsstarke 4-kW-Spindel

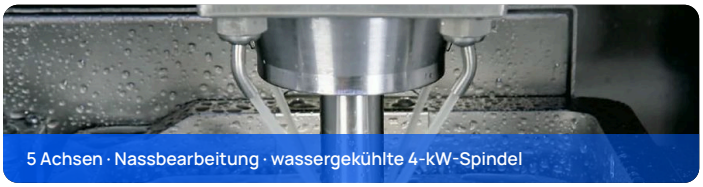


5 Achsen	4 kW	40.000 U/min	28 Stk.	±0,005 mm
5-ACHS-FRÄSEN	SPINDELLEISTUNG	SPINDELDREHZAHL	WERKZEUGMAGAZIN	POSITIONIERGENAUIGKEIT

5-Achs-Nassfräsmaschine, 4-kW-Spindel, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Werkzeugmagazin mit 28 Positionen, Positioniergenauigkeit ±0,005 mm.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Achsen	**5 Achsen**
Bearbeitungsart	**Nassbearbeitung**
Spindelleistung	**4 kW**
Spindeldrehzahl	**40.000 U/min**
Spindelkühlung	**Wassergekühlt**
Kapazität des Werkzeugmagazins	**28 Stk.**
Motoren der XYZ-Achsen	**Servomotoren**
Maße (L×B×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettogewicht	**640 kg**
Positioniergenauigkeit	**±0,005 mm**
Drehwinkel	**A ±360°, B ±35°**


5 Achsen · Nassbearbeitung · wassergekühlte 4-kW-Spindel

VORTEILE



Integrierte Gusseisenstruktur + Servomotoren



Vertikales Fräsen im 90°-Winkel
Vertikales Okklusalfräsen: beseitigt Unterschnitte und stellt die Morphologie der Frontzähne wieder her.



Automatische Kalibrierung
Die intelligente Ein-Tasten-Kalibrierung sorgt für dauerhaft hochpräzise Bearbeitung.



Fräsen von Vierkantplatten
Verbessert die Materialausnutzung und die Bearbeitungseffizienz.



Hybridtechnologie aus 3D-Druck und Fräsen
Metall-3D-Druck und Fräsen: bietet eine höhere Materialausnutzung als reines Zerspanen und spart zugleich mehr Zeit.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

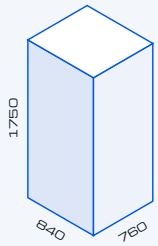
BEARBEITBARE MATERIALIEN

- Titan-Vierkantplatte
- Titanronden
- PEEK
- PMMA
- Wachs
- Glaskeramik
- Titan-Premill

INDIKATIONEN

- Käppchen
- Käppchenbrücke
- Krone
- Abutment
- Premill-Abutment
- Implantatsteg
- Verblendung
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Totalprothese
- Kieferorthopädische Spangen
- Wachs-Modellgussgerüst
- Modell
- Implantatbrücke
- Implantat-Malone-Brücke
- Inlay
- Bohrschablone

MASSE UND GEWICHT



Maschine
760 × 840 × 1750 mm

Nettogewicht: 640 kg

HALTER

- Glaskeramik-Halter
- Halter für Titan-Vierkantplatten
- Halter für Titanronden
- Halter für PEEK-Ronden

Fräser · Ronden und Blöcke: siehe Seite Verbrauchsmaterial im Axioncam-Katalog.

ANWENDUNGEN UND ARBEITSABLAUF



Scan
3D-Erfassung der klinischen Situation

CAD-Konstruktion
Konstruktion der Restauration

CAM
Werkzeugbahnberechnung

Fräsen
Bearbeitung auf der Fräsmaschine

Ausarbeitung
Ausarbeitung; Sintern bei Zirkonoxid

TECHNISCHER HINWEIS Mit fünf Achsen kann das Werkstück relativ zum Werkzeug gekippt und gedreht werden (Achsen A und B), sodass auch Flächen erreicht werden, die mit weniger Achsen schwer zu bearbeiten sind.

TECHNISCHER HINWEIS Bei der Nassbearbeitung arbeitet das Werkzeug mit Kühlflüssigkeit, die die Wärmeentwicklung am Material begrenzt: der typische Modus für Titan und Glaskeramik.

TECHNISCHER HINWEIS Typischer Arbeitsablauf im digitalen Labor: Scannen, CAD-Konstruktion, CAM-Werkzeugbahnberechnung, Fräsen, Ausarbeitung (und Sintern bei Zirkonoxid).

PERIPHERIEGERÄTE DER AXIONCAM-REIHE



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
5-ACHS-FRÄSMASCHINE · NASS UND TROCKEN

AXIONCAM

V31

5-Achs-Metallfräsmaschine

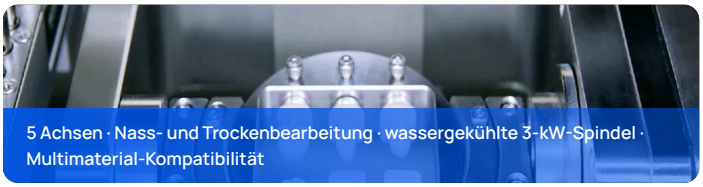


5 Achsen	3 kW	60.000 U/min	28 Stk.	±0,005 mm
5-ACHS-FRÄSEN	SPINDELLEISTUNG	SPINDELDREHZAHL	WERKZEUGMAGAZIN	POSITIONIERGENAUIGKEIT

5-Achs-Fräsmaschine für Nass- und Trockenbearbeitung, 3-kW-Spindel, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Werkzeugmagazin mit 28 Positionen, Positioniergenauigkeit ±0,005 mm.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Achsen	**5 Achsen**
Bearbeitungsart	**Nass- und Trockenbearbeitung**
Spindelleistung	**3 kW**
Spindeldrehzahl	**60.000 U/min**
Spindelkühlung	**Wassergekühlt**
Kapazität des Werkzeugmagazins	**28 Stk.**
Motoren der XYZ-Achsen	**Servomotoren**
Maße (L×B×H)	**700 × 940 × 1680 mm**
Nettogewicht	**566 kg**
Positioniergenauigkeit	**±0,005 mm**
Drehwinkel	**A ±360°, B ±35°**



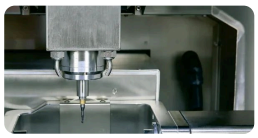
5 Achsen · Nass- und Trockenbearbeitung · wassergekühlte 3-kW-Spindel · Multimaterial-Kompatibilität

VORTEILE

Integrierte Gusseisenstruktur + Servomotoren

Vertikales Fräsen im 90°-Winkel
Vertikales Okklusalfräsen: beseitigt Unterschnitte und stellt die Morphologie der Frontzähne wieder her.

Automatische Kalibrierung
Die intelligente Ein-Tasten-Kalibrierung sorgt für dauerhaft hochpräzise Bearbeitung.



Hochgeschwindigkeits-ATC-Spindel
Verbindet Bearbeitungsleistung und prothetische Genauigkeit.



Multimaterial-Kompatibilität
Deckt umfassende Arbeitsabläufe der Zahnprothetik ab.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

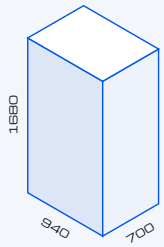
BEARBEITBARE MATERIALIEN

Titanronden · Zirkonoxid · PEEK · PMMA · Wachs · Glaskeramik · Titan-Premill

INDIKATIONEN

- Käppchen
- Käppchenbrücke
- Krone
- Abutment
- Premill-Abutment
- Implantatsteg
- Verblendung
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Totalprothese
- Kieferorthopädische Spangen
- Wachs-Modellgussgerüst
- Modell
- Implantatbrücke
- Implantat-Malone-Brücke
- Inlay
- Bohrschablone

MASSE UND GEWICHT



Maschine
700 × 940 × 1680 mm

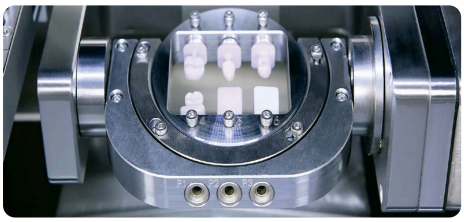
Nettogewicht: 566 kg

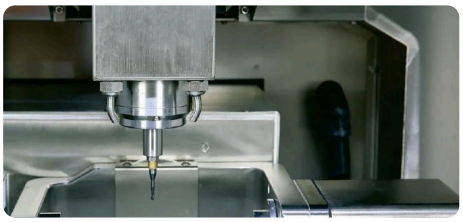
HALTER

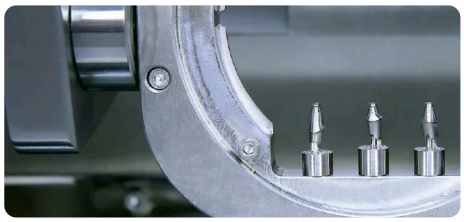
- Glaskeramik-Halter
- Halter für Titanronden
- Halter für Zirkonoxidronden
- Halter für PEEK-Ronden

Fräser · Ronden und Blöcke: siehe Seite Verbrauchsmaterial im Axioncam-Katalog.

ANWENDUNGEN UND ARBEITSABLAUF







Scan
3D-Erfassung der klinischen Situation

CAD-Konstruktion
Konstruktion der Restauration

CAM
Werkzeugbahnberechnung

Fräsen
Bearbeitung auf der Fräsmaschine

Ausarbeitung
Ausarbeitung; Sintern bei Zirkonoxid

TECHNISCHER HINWEIS Mit fünf Achsen kann das Werkstück relativ zum Werkzeug gekippt und gedreht werden (Achsen A und B), sodass auch Flächen erreicht werden, die mit weniger Achsen schwer zu bearbeiten sind.

TECHNISCHER HINWEIS Bei der Nassbearbeitung arbeitet das Werkzeug mit Kühlflüssigkeit, die die Wärmeentwicklung am Material begrenzt: der typische Modus für Titan und Glaskeramik. Die Trockenbearbeitung kommt ohne Flüssigkeit aus: der typische Modus für Zirkonoxid, PMMA, PEEK und Wachs.

TECHNISCHER HINWEIS Typischer Arbeitsablauf im digitalen Labor: Scannen, CAD-Konstruktion, CAM-Werkzeugbahnberechnung, Fräsen, Ausarbeitung (und Sintern bei Zirkonoxid).

PERIPHERIEGERÄTE DER AXIONCAM-REIHE


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
5-ACHS-FRÄSMASCHINE · NASS UND TROCKEN



AXIONCAM

V32

5-Achs-Fräsmaschine All-in-One

5 Achsen	3 kW	60.000 U/min	30 Stk.	±0,005 mm
5-ACHS-FRÄSEN	SPINDELLEISTUNG	SPINDELDREHZAHL	WERKZEUGMAGAZIN	POSITIONIERGENAUIGKEIT

5-Achs-Fräsmaschine für Nass- und Trockenbearbeitung, 3-kW-Spindel, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Werkzeugmagazin mit 30 Positionen, Positioniergenauigkeit ±0,005 mm.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Achsen	**5 Achsen**
Bearbeitungsart	**Nass- und Trockenbearbeitung**
Spindelleistung	**3 kW**
Spindeldrehzahl	**60.000 U/min**
Spindelkühlung	**Wassergekühlt**
Kapazität des Werkzeugmagazins	**30 Stk.**
Motoren der XYZ-Achsen	**Servomotoren**
Maße (L×B×H)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Nettogewicht	**435 kg**
Positioniergenauigkeit	**±0,005 mm**
Drehwinkel	**A ±360°, B ±30°**


5 Achsen · Nass- und Trockenbearbeitung · wassergekühlte 3-kW-Spindel · Multimaterial-Kompatibilität

VORTEILE

Komplette Gussstruktur (Eisen) + Servomotoren



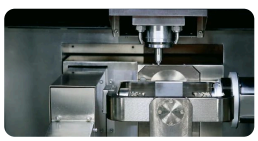
Vertikales Fräsen im 90°-Winkel
Vertikales Okklusalfräsen: beseitigt Unterschnitte und stellt die Morphologie der Frontzähne wieder her.



Autokalibrierung
Intelligente Kalibrierung zur Aufrechterhaltung der hochpräzisen Bearbeitung der Anlage.



Hochgeschwindigkeits-ATC-Spindel
Verbindet Bearbeitungseffizienz und Prothesenpräzision.



Doppelte Lagerung der Achsen A+B
Sorgt für hohe Präzision und Stabilität.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

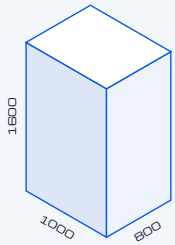
BEARBEITBARE MATERIALIEN

Titanronden · Zirkonoxid · PEEK · PMMA · Wachs · Glaskeramik · Titan-Premill

INDIKATIONEN

- Käppchen
- Käppchenbrücke
- Krone
- Abutment
- Premill-Abutment
- Implantatsteg
- Verblendung
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Totalprothese
- Kieferorthopädische Spangen
- Wachs-Modellgussgerüst
- Modell
- Implantatbrücke
- Implantat-Malone-Brücke
- Inlay
- Bohrschablone

MASSE UND GEWICHT



Maschine
800 × 1000 × 1600 mm

Nettogewicht: 435 kg

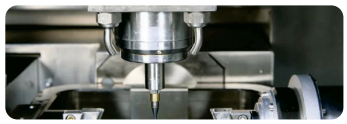
HALTER

- Glaskeramik-Halter
- Halter für Titanronden
- Halter für Zirkonoxidronden
- Halter für PEEK-Ronden

Fräser · Ronden und Blöcke: siehe Seite Verbrauchsmaterial im Axioncam-Katalog.

ANWENDUNGEN UND ARBEITSABLAUF



Scan — 3D-Erfassung der klinischen Situation

CAD-Konstruktion — Konstruktion der Restauration

CAM — Werkzeugbahnberechnung

Fräsen — Bearbeitung auf der Fräsmaschine

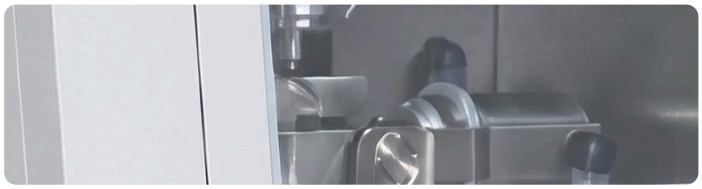
Ausarbeitung — Ausarbeitung; Sintern bei Zirkonoxid

TECHNISCHER HINWEIS Mit fünf Achsen kann das Werkstück relativ zum Werkzeug gekippt und gedreht werden (Achsen A und B), sodass auch Flächen erreicht werden, die mit weniger Achsen schwer zu bearbeiten sind.

TECHNISCHER HINWEIS Bei der Nassbearbeitung arbeitet das Werkzeug mit Kühlflüssigkeit, die die Wärmeentwicklung am Material begrenzt: der typische Modus für Titan und Glaskeramik. Die Trockenbearbeitung kommt ohne Flüssigkeit aus: der typische Modus für Zirkonoxid, PMMA, PEEK und Wachs.

TECHNISCHER HINWEIS Typischer Arbeitsablauf im digitalen Labor: Scannen, CAD-Konstruktion, CAM-Werkzeugbahnberechnung, Fräsen, Ausarbeitung (und Sintern bei Zirkonoxid).





PERIPHERIEGERÄTE DER AXIONCAM-REIHE


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
5-ACHS-FRÄSMASCHINE · NASS UND TROCKEN



AXIONCAM

K30

Kompakte Fräsmaschine für Trocken- und Nassbearbeitung

5 Achsen	3 kW	60.000 U/min	36 Stk.	±0,005 mm
5-ACHS-FRÄSEN	SPINDELLEISTUNG	SPINDELDREHZAHL	WERKZEUGMAGAZIN	POSITIONIERGENAUIGKEIT

5-Achs-Fräsmaschine für Nass- und Trockenbearbeitung, 3-kW-Spindel, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Werkzeugmagazin mit 36 Positionen, Positioniergenauigkeit ±0,005 mm.

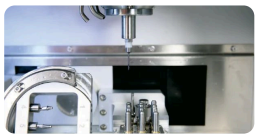
TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Achsen	**5 Achsen**
Bearbeitungsart	**Nass- und Trockenbearbeitung**
Spindelleistung	**3 kW**
Spindeldrehzahl	**60.000 U/min**
Spindelkühlung	**Wassergekühlt**
Kapazität des Werkzeugmagazins	**36 Stk.**
Motoren der XYZ-Achsen	**Servomotoren**
Maschinenmaße (L×B×H)	**550 × 550 × 750 mm**
Maße des Unterschranks (L×B×H)	**Gemäß Katalog**
Maße der Gesamtmaschine (L×B×H)	**750 × 680 × 1600 mm**
Nettogewicht	**220 kg**
Positioniergenauigkeit	**±0,005 mm**
Drehwinkel	**A ±360°, B −90° bis +40°**

5 Achsen · Nass- und Trockenbearbeitung · wassergekühlte 3-kW-Spindel · Multimaterial-

VORTEILE

Kompakte, platzsparende Bauweise + Servomotoren



Vertikales Fräsen im 90°-Winkel
Vertikales Okklusalfräsen: beseitigt Unterschnitte und stellt die Morphologie der Frontzähne wieder her.



Automatische Kalibrierung
Die intelligente Ein-Tasten-Kalibrierung sorgt für dauerhaft hochpräzise Bearbeitung.

Automatischer Werkzeugwechsel
Automatischer Werkzeugwechsel für unterbrechungsfreie Produktion.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

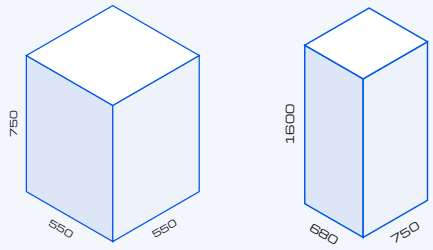
BEARBEITBARE MATERIALIEN

Titanronden · Zirkonoxid · PEEK · PMMA · Wachs · Glaskeramik · Titan-Premill

INDIKATIONEN

- Käppchen
- Käppchenbrücke
- Krone
- Abutment
- Premill-Abutment
- Implantatsteg
- Verblendung
- Onlay
- Hybrid
- Teleskop
- Totalprothese
- Kieferorthopädische Spangen
- Wachs-Modellgussgerüst
- Modell
- Implantatbrücke
- Implantat-Malone-Brücke
- Inlay
- Bohrschablone

MASSE UND GEWICHT



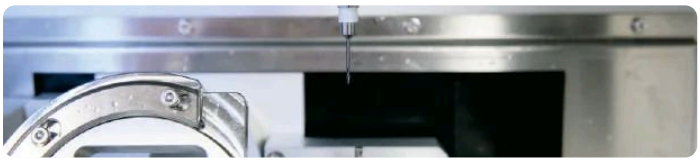
Maschine
550 × 550 × 750 mm
Gesamtmaschine mit Unterschrank
750 × 680 × 1600 mm
Nettogewicht: 220 kg

HALTER

- Glaskeramik-Halter
- Halter für Titanronden
- Halter für Zirkonoxidronden
- Halter für PEEK-Ronden

Fräser · Ronden und Blöcke: siehe Seite Verbrauchsmaterial im Axioncam-Katalog.

ANWENDUNGEN UND ARBEITSABLAUF





Scan — 3D-Erfassung der klinischen Situation

CAD-Konstruktion — Konstruktion der Restauration

CAM — Werkzeugbahnberechnung

Fräsen — Bearbeitung auf der Fräsmaschine

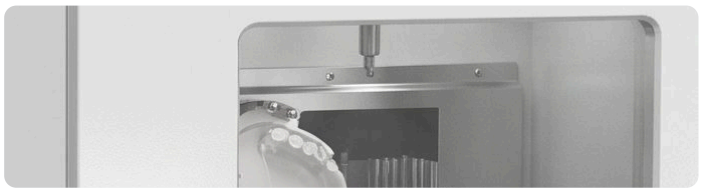
Ausarbeitung — Ausarbeitung; Sintern bei Zirkonoxid

TECHNISCHER HINWEIS Mit fünf Achsen kann das Werkstück relativ zum Werkzeug gekippt und gedreht werden (Achsen A und B), sodass auch Flächen erreicht werden, die mit weniger Achsen schwer zu bearbeiten sind.

TECHNISCHER HINWEIS Bei der Nassbearbeitung arbeitet das Werkzeug mit Kühlflüssigkeit, die die Wärmeentwicklung am Material begrenzt: der typische Modus für Titan und Glaskeramik. Die Trockenbearbeitung kommt ohne Flüssigkeit aus: der typische Modus für Zirkonoxid, PMMA, PEEK und Wachs.

TECHNISCHER HINWEIS Typischer Arbeitsablauf im digitalen Labor: Scannen, CAD-Konstruktion, CAM-Werkzeugbahnberechnung, Fräsen, Ausarbeitung (und Sintern bei Zirkonoxid).





PERIPHERIEGERÄTE DER AXIONCAM-REIHE


B1


S16


S17


S18


A30


A36

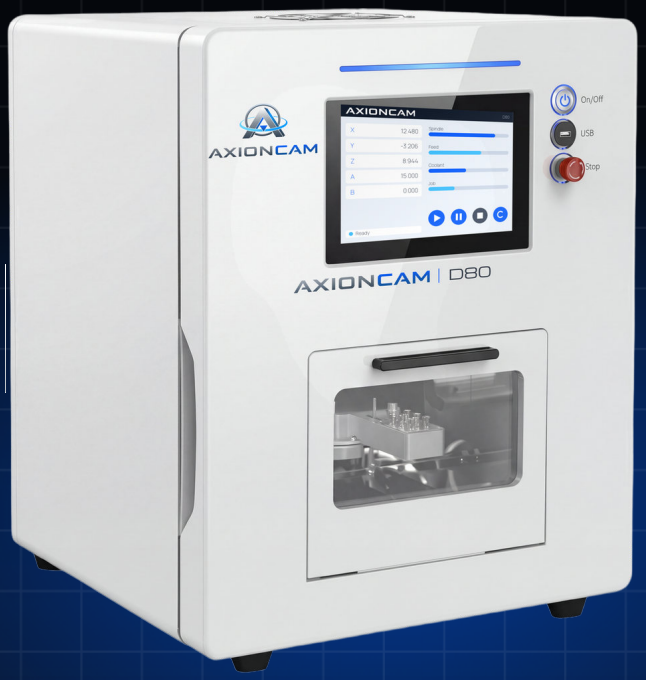

A120

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
5-ACHS-FRÄSMASCHINE · TROCKEN



AXIONCAM

D80

5-Achs-Trockenfräsmaschine · kein Druckluftkompressor erforderlich

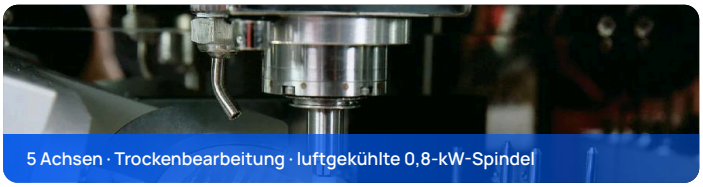
KEIN DRUCKLUFTKOMPRESSOR ERFORDERLICH

5 Achsen	800 W	60.000 U/min	6 Stk.	±0,005 mm
5-ACHS-FRÄSEN	SPINDELLEISTUNG	SPINDELDREHZAHL	WERKZEUGMAGAZIN	POSITIONIERGENAUIGKEIT

5-Achs-Trockenfräsmaschine, 800-W-Spindel, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Werkzeugmagazin mit 6 Positionen, Positioniergenauigkeit ±0,005 mm.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Achsen	**5 Achsen**
Bearbeitungsart	**Trockenbearbeitung**
Spindelleistung	**800 W**
Spindeldrehzahl	**60.000 U/min**
Spindelkühlung	**Luftgekühlt**
Kapazität des Werkzeugmagazins	**6 Stk.**
Motoren der XYZ-Achsen	**Servomotoren**
Maße (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettogewicht	**110 kg**
Positioniergenauigkeit	**±0,005 mm**
Drehwinkel	**A ±360°, B −100° bis +30°**


5 Achsen · Trockenbearbeitung · luftgekühlte 0,8-kW-Spindel

VORTEILE

Komplette Gussstruktur (Aluminium) + Servomotoren

Vertikales Fräsen im 90°-Winkel
Vertikales Okklusalfräsen: beseitigt Unterschnitte und stellt die Morphologie der Frontzähne wieder her.



Automatisierter Werkzeugwechsel
Automatischer Werkzeugwechsel mit integrierter Standzeitberechnung.

Elektrospindel
Macht einen Druckluftkompressor überflüssig und senkt den Geräuschpegel deutlich.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

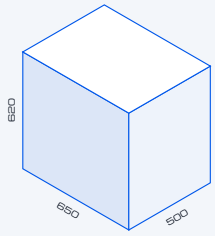
BEARBEITBARE MATERIALIEN

Zirkonoxid · PEEK · PMMA · Wachs

INDIKATIONEN

- Brücken und Kronen
- Okklusionsschiene
- Perforationsschablone
- Abutment
- Inlay, Onlay, Veneer
- Kompletter Zahnbogen
- Modellform
- Brücken mit mehr als 3 Gliedern
- Modell
- Teleskop

MASSE UND GEWICHT



Maschine
500 × 650 × 620 mm

Nettogewicht: 110 kg

HALTER

- Halter für Zirkonoxidronden
- Halter für PEEK-Ronden
- Halter für PMMA-Ronden

Fräser · Ronden und Blöcke: siehe Seite Verbrauchsmaterial im Axioncam-Katalog.

ANWENDUNGEN UND ARBEITSABLAUF





Scan
3D-Erfassung der klinischen Situation

CAD-Konstruktion
Konstruktion der Restauration

CAM
Werkzeugbahnberechnung

Fräsen
Bearbeitung auf der Fräsmaschine

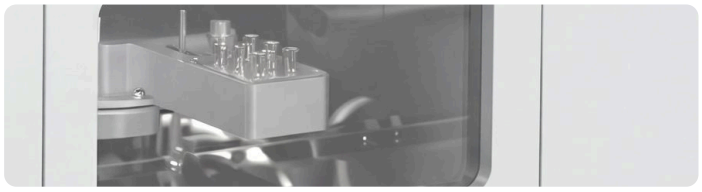
Ausarbeitung
Ausarbeitung; Sintern bei Zirkonoxid

TECHNISCHER HINWEIS Mit fünf Achsen kann das Werkstück relativ zum Werkzeug gekippt und gedreht werden (Achsen A und B), sodass auch Flächen erreicht werden, die mit weniger Achsen schwer zu bearbeiten sind.

TECHNISCHER HINWEIS Die Trockenbearbeitung kommt ohne Flüssigkeit aus: der typische Modus für Zirkonoxid, PMMA, PEEK und Wachs.

TECHNISCHER HINWEIS Typischer Arbeitsablauf im digitalen Labor: Scannen, CAD-Konstruktion, CAM-Werkzeugbahnberechnung, Fräsen, Ausarbeitung (und Sintern bei Zirkonoxid).





PERIPHERIEGERÄTE DER AXIONCAM-REIHE


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
5-ACHS-FRÄSMASCHINE · TROCKEN

AXIONCAM

D51

5-Achs-Trockenfräsmaschine

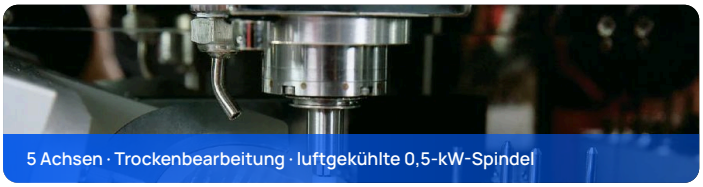


5 Achsen	500 W	60.000 U/min	6 Stk.	±0,005 mm
5-ACHS-FRÄSEN	SPINDELLEISTUNG	SPINDELDREHZAHL	WERKZEUGMAGAZIN	POSITIONIERGENAUIGKEIT

5-Achs-Trockenfräsmaschine, 500-W-Spindel, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Werkzeugmagazin mit 6 Positionen, Positioniergenauigkeit ±0,005 mm.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Achsen	**5 Achsen**
Bearbeitungsart	**Trockenbearbeitung**
Spindelleistung	**500 W**
Spindeldrehzahl	**60.000 U/min**
Spindelkühlung	**Luftgekühlt**
Kapazität des Werkzeugmagazins	**6 Stk.**
Motoren der XYZ-Achsen	**Servomotoren**
Maße (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettogewicht	**110 kg**
Positioniergenauigkeit	**±0,005 mm**
Drehwinkel	**A ±360°, B −100° bis +30°**


5 Achsen · Trockenbearbeitung · luftgekühlte 0,5-kW-Spindel

VORTEILE

Komplette Gussstruktur (Aluminium) + Servomotoren

Vertikales Fräsen im 90°-Winkel
Vertikales Okklusalfräsen: beseitigt Unterschnitte und stellt die Morphologie der Frontzähne wieder her.



Automatisierter Werkzeugwechsel
Automatischer Werkzeugwechsel mit integrierter Standzeitberechnung.

Spindel mit 500 W
500-W-Spindel, die Bearbeitungseffizienz und Prothesenpräzision in Einklang bringt.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

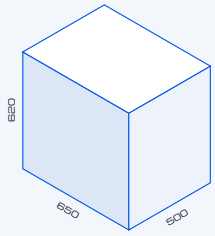
BEARBEITBARE MATERIALIEN

- Zirkonoxid
- PEEK
- PMMA
- Wachs

INDIKATIONEN

- Brücken und Kronen
- Okklusionsschiene
- Perforationsschablone
- Abutment
- Inlay, Onlay, Veneer
- Kompletter Zahnbogen
- Modellform
- Brücken mit mehr als 3 Gliedern
- Modell
- Teleskop

MASSE UND GEWICHT



Maschine
500 × 650 × 620 mm

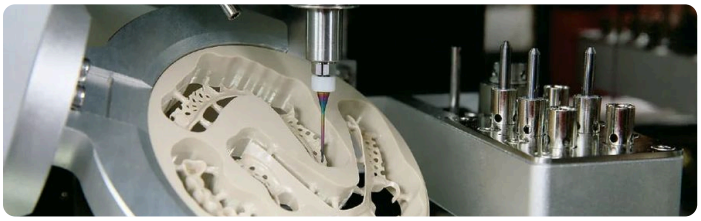
Nettogewicht: 110 kg

HALTER

- Halter für Zirkonoxidronden
- Halter für PEEK-Ronden
- Halter für PMMA-Ronden

Fräser · Ronden und Blöcke: siehe Seite Verbrauchsmaterial im Axioncam-Katalog.

ANWENDUNGEN UND ARBEITSABLAUF





Scan
3D-Erfassung der klinischen Situation

CAD-Konstruktion
Konstruktion der Restauration

CAM
Werkzeugbahnberechnung

Fräsen
Bearbeitung auf der Fräsmaschine

Ausarbeitung
Ausarbeitung; Sintern bei Zirkonoxid

TECHNISCHER HINWEIS Mit fünf Achsen kann das Werkstück relativ zum Werkzeug gekippt und gedreht werden (Achsen A und B), sodass auch Flächen erreicht werden, die mit weniger Achsen schwer zu bearbeiten sind.

TECHNISCHER HINWEIS Die Trockenbearbeitung kommt ohne Flüssigkeit aus: der typische Modus für Zirkonoxid, PMMA, PEEK und Wachs.

TECHNISCHER HINWEIS Typischer Arbeitsablauf im digitalen Labor: Scannen, CAD-Konstruktion, CAM-Werkzeugbahnberechnung, Fräsen, Ausarbeitung (und Sintern bei Zirkonoxid).

PERIPHERIEGERÄTE DER AXIONCAM-REIHE


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

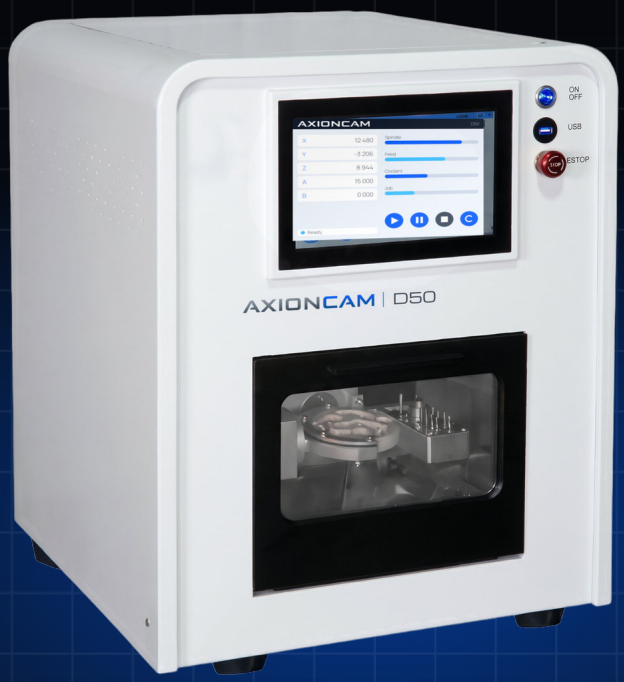
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
5-ACHS-FRÄSMASCHINE · TROCKEN

AXIONCAM

D50

5-Achs-Trockenfräsmaschine

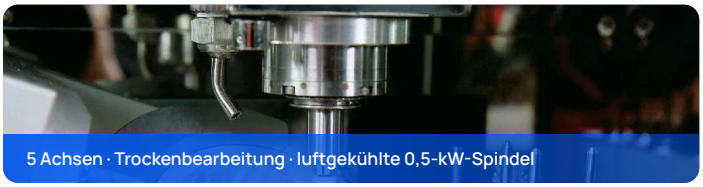


5 Achsen	500 W	60.000 U/min	6 Stk.	±0,005 mm
5-ACHS-FRÄSEN	SPINDELLEISTUNG	SPINDELDREHZAHL	WERKZEUGMAGAZIN	POSITIONIERGENAUIGKEIT

5-Achs-Trockenfräsmaschine, 500-W-Spindel, Servomotoren an den XYZ-Achsen, Werkzeugmagazin mit 6 Positionen, Positioniergenauigkeit ±0,005 mm.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Achsen	**5 Achsen**
Bearbeitungsart	**Trockenbearbeitung**
Spindelleistung	**500 W**
Spindeldrehzahl	**60.000 U/min**
Spindelkühlung	**Luftgekühlt**
Kapazität des Werkzeugmagazins	**6 Stk.**
Motoren der XYZ-Achsen	**Servomotoren**
Maße (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettogewicht	**110 kg**
Positioniergenauigkeit	**±0,005 mm**
Drehwinkel	**A ±360°, B −100° bis +30°**


5 Achsen · Trockenbearbeitung · luftgekühlte 0,5-kW-Spindel

VORTEILE

Komplette Gussstruktur (Aluminium) + Servomotoren

Vertikales Fräsen im 90°-Winkel
Vertikales Okklusalfräsen: beseitigt Unterschnitte und stellt die Morphologie der Frontzähne wieder her.



Werkzeugmagazin mit Silikonpolster
Bietet den Fräsern besseren Schutz und erhöht ihre Standzeit deutlich.

Spindel mit 500 W
500-W-Spindel, die Bearbeitungseffizienz und Prothesenpräzision in Einklang bringt.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

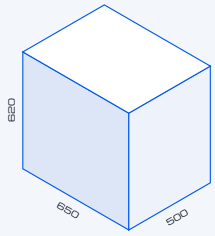
BEARBEITBARE MATERIALIEN

- Zirkonoxid
- PEEK
- PMMA
- Wachs

INDIKATIONEN

- Brücken und Kronen
- Okklusionsschiene
- Perforationsschablone
- Abutment
- Inlay, Onlay, Veneer
- Kompletter Zahnbogen
- Modellform
- Brücken mit mehr als 3 Gliedern
- Modell
- Teleskop

MASSE UND GEWICHT



Maschine
500 × 650 × 620 mm

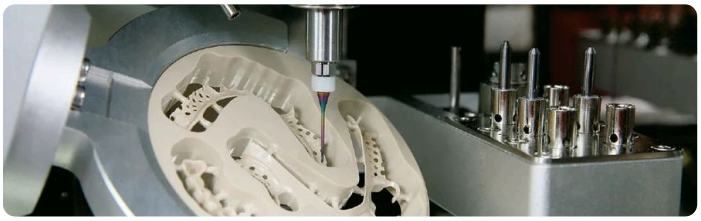
Nettogewicht: 110 kg

HALTER

- Halter für Zirkonoxidronden
- Halter für PEEK-Ronden
- Halter für PMMA-Ronden

Fräser · Ronden und Blöcke: siehe Seite Verbrauchsmaterial im Axioncam-Katalog.

ANWENDUNGEN UND ARBEITSABLAUF





Scan
3D-Erfassung der klinischen Situation

CAD-Konstruktion
Konstruktion der Restauration

CAM
Werkzeugbahnberechnung

Fräsen
Bearbeitung auf der Fräsmaschine

Ausarbeitung
Ausarbeitung; Sintern bei Zirkonoxid

TECHNISCHER HINWEIS Mit fünf Achsen kann das Werkstück relativ zum Werkzeug gekippt und gedreht werden (Achsen A und B), sodass auch Flächen erreicht werden, die mit weniger Achsen schwer zu bearbeiten sind.

TECHNISCHER HINWEIS Die Trockenbearbeitung kommt ohne Flüssigkeit aus: der typische Modus für Zirkonoxid, PMMA, PEEK und Wachs.

TECHNISCHER HINWEIS Typischer Arbeitsablauf im digitalen Labor: Scannen, CAD-Konstruktion, CAM-Werkzeugbahnberechnung, Fräsen, Ausarbeitung (und Sintern bei Zirkonoxid).

PERIPHERIEGERÄTE DER AXIONCAM-REIHE


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
SINTEROFEN

AXIONCAM

S16

Sinterofen



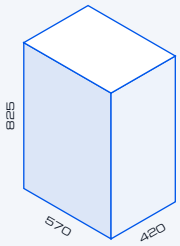
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
ARBEITSTEMPERATUR	TEMPERATURGENAUIGKEIT	TEMPERATURGLEICHMÄSSIGKEIT	MAX. LEISTUNG BEI 220 V	GEWICHT

Sinterofen mit einer Arbeitstemperatur von 1600 °C, Ofenraum Ø100 × 100 × 100 mm, Temperaturgenauigkeit ±1 °C und Gleichmäßigkeit ±5 °C.

TECHNISCHE DATEN

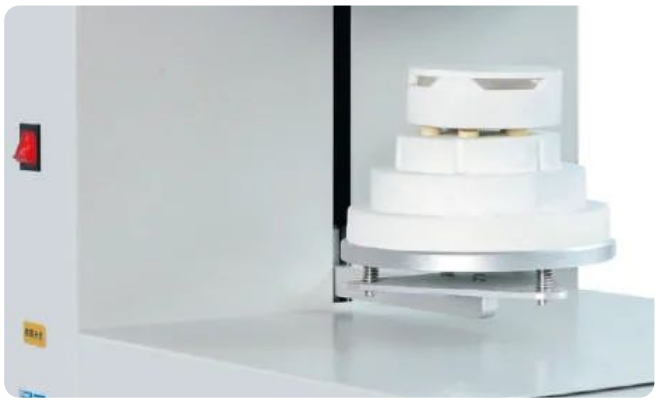
Ofenraumgröße	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Maße	**420 × 570 × 825 mm**
Gewicht	**80 kg**
Arbeitstemperatur	**1600 °C**
Betriebsspannung und max. Leistung	**220 V, 1,5 kW**
Temperaturgenauigkeit	**±1 °C**
Temperaturgleichmäßigkeit	**±5 °C**

MASSE UND GEWICHT



Ofen
420 × 570 × 825 mm

Gewicht: 80 kg



TECHNISCHER HINWEIS Im vorgesinterten Zustand gefrästes Zirkonoxid wird zum Sintern in den Ofen gebracht: Das Material verdichtet sich und schrumpft, was die Konstruktion berücksichtigt.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
SINTEROFEN

AXIONCAM

S17

Sinterofen



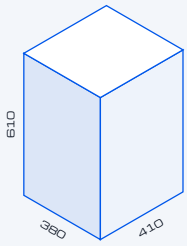
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
ARBEITSTEMPERATUR	TEMPERATURGENAUIGKEIT	TEMPERATURGLEICHMÄSSIGKEIT	MAX. LEISTUNG BEI 220 V	GEWICHT

Sinterofen mit einer Arbeitstemperatur von 1600 °C, Ofenraum Ø100 × 100 × 100 mm, Temperaturgenauigkeit ±1 °C und Gleichmäßigkeit ±5 °C.

TECHNISCHE DATEN

Ofenraumgröße	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Maße	**410 × 380 × 610 mm**
Gewicht	**65 kg**
Arbeitstemperatur	**1600 °C**
Betriebsspannung und max. Leistung	**220 V, 1,5 kW**
Temperaturgenauigkeit	**±1 °C**
Temperaturgleichmäßigkeit	**±5 °C**

MASSE UND GEWICHT



Ofen
410 × 380 × 610 mm

Gewicht: 65 kg



TECHNISCHER HINWEIS Im vorgesinterten Zustand gefrästes Zirkonoxid wird zum Sintern in den Ofen gebracht: Das Material verdichtet sich und schrumpft, was die Konstruktion berücksichtigt.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

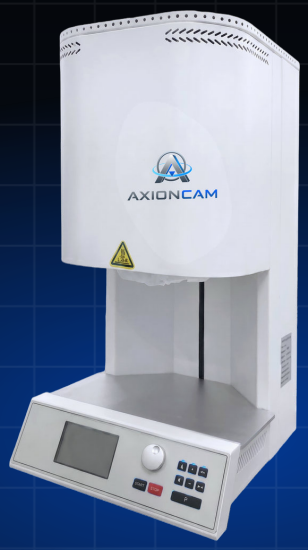
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
SINTEROFEN

AXIONCAM

S18

Sinterofen für schnelles und langsames Sintern



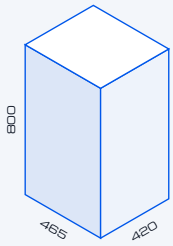
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
LEISTUNG	WECHSELSPANNUNG	FREQUENZ	SCHUTZART	GEWICHT

Sinterofen für schnelles und langsames Sintern, Versorgung AC 220 V ±10%, 50 Hz, Leistung 2500 W, Schutzart IP21.

TECHNISCHE DATEN

Spannung	**AC 220 V ±10%**
Frequenz	**50 Hz**
Leistung	**2500 W**
Schutzart	**IP21**
Maße	**42 × 46,5 × 80 cm**
Gewicht	**44 kg**

MASSE UND GEWICHT



Ofen
420 × 465 × 800 mm

Gewicht: 44 kg

TECHNISCHER HINWEIS Im vorgesinterten Zustand gefrästes Zirkonoxid wird zum Sintern in den Ofen gebracht: Das Material verdichtet sich und schrumpft, was die Konstruktion berücksichtigt.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
SAUGGERÄT



AXIONCAM

A30

Sauggerät

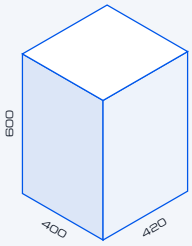
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
LEISTUNG	UNTERDRUCK	LUFTVOLUMENSTROM	GERÄUSCHPEGEL	GEWICHT

Sauggerät mit 220 V und 300 W, 1,02 kPa Unterdruck und 1,56 m³/min Luftvolumenstrom (Ø50 mm), Geräuschpegel unter 65 dB.

TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung	**220 V**
Leistung	**300 W**
Gewicht	**29,5 kg**
Maße	**420 × 400 × 600 mm**
Unterdruck	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Luftvolumenstrom	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Geräuschpegel	**< 65 dB**

MASSE UND GEWICHT



Sauggerät
420 × 400 × 600 mm
Gewicht: 29,5 kg



TECHNISCHER HINWEIS Die Trockenbearbeitung erzeugt feinen Staub: Die Absaugung an der Quelle hilft, den Arbeitsraum und den Aufstellraum sauber zu halten.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
SAUGGERÄT



AXIONCAM

A36

Sauggerät

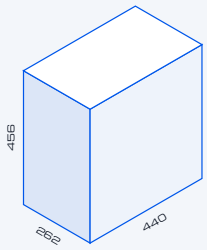
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
NENNLEISTUNG	UNTERDRUCK	MAX. LUFTVOLUMEN	GERÄUSCHPEGEL	GEWICHT (MIT VERPACKUNG)

Sauggerät mit 360 W, 13 kPa Unterdruck, maximalem Luftvolumen von 2350 L/min, Saugstutzen Ø50 mm, Geräuschpegel bis 60 dB.

TECHNISCHE DATEN

Nennleistung	**360 W**
Unterdruck	**13 kPa**
Durchmesser Saugstutzen	**50 mm**
Maximales Luftvolumen	**2350 L/min**
Geräuschpegel	**≤ 60 dB**
Maße (L × B × H)	**440 × 262 × 456 mm**
Gewicht (inkl. Verpackung)	**18,8 kg**

MASSE UND GEWICHT



Sauggerät
440 × 262 × 456 mm

Gewicht (mit Verpackung):
18,8 kg

TECHNISCHER HINWEIS Die Trockenbearbeitung erzeugt feinen Staub: Die Absaugung an der Quelle hilft, den Arbeitsraum und den Aufstellraum sauber zu halten.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
SAUGGERÄT

AXIONCAM

A120

Sauggerät



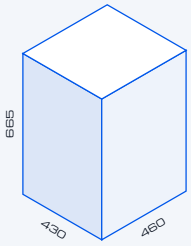
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
LEISTUNG	UNTERDRUCK	LUFTVOLUMENSTROM	GERÄUSCHPEGEL	GEWICHT

Sauggerät mit 220 V und 1200 W, 3,05 kPa Unterdruck und 14,82 m³/min Luftvolumenstrom (Ø50 mm), Geräuschpegel unter 65 dB.

TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung	**220 V**
Leistung	**1200 W**
Gewicht	**39 kg**
Maße	**460 × 430 × 665 mm**
Unterdruck	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Luftvolumenstrom	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Geräuschpegel	**< 65 dB**

MASSE UND GEWICHT



Sauggerät
460 × 430 × 665 mm
Gewicht: 39 kg



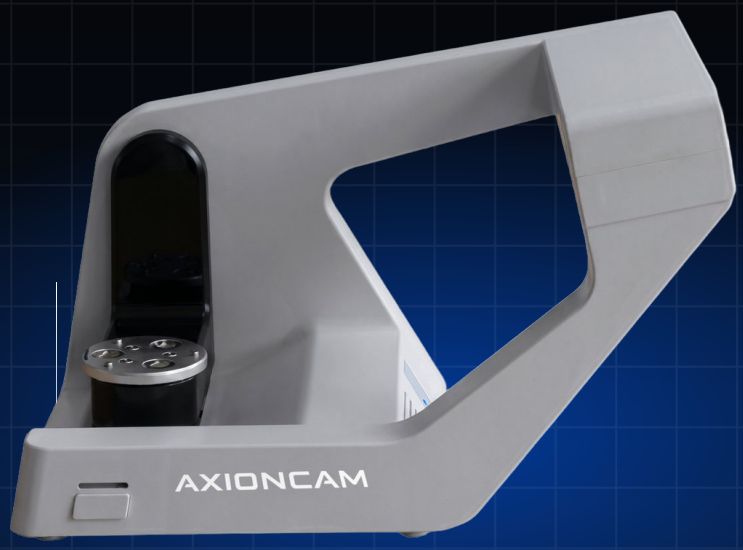
TECHNISCHER HINWEIS Die Trockenbearbeitung erzeugt feinen Staub: Die Absaugung an der Quelle hilft, den Arbeitsraum und den Aufstellraum sauber zu halten.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNISCHES DATENBLATT
3D-SCANNER



AXIONCAM

B1

3D-Scanner mit strukturiertem Blaulicht

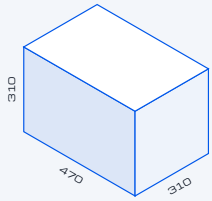
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
GENAUIGKEIT	GANZER ZAHNBOGEN	KAMERA	SCANBEREICH	AUSGABEFORMAT

3D-Scanner mit strukturiertem Blaulicht mit zwei 1,3-Megapixel-Kameras, Scanbereich 100 × 100 × 75 mm, Genauigkeit unter 0,010 mm, STL-Ausgabe.

TECHNISCHE DATEN

Scanprinzip	**3D-Scannen mit strukturiertem Blaulicht**
Kamera	**2 × 1,3 Millionen Pixel**
Scanbereich	**100 × 100 × 75 mm**
Genauigkeit	**< 0,010 mm**
Scanzeit · ganzer Zahnbogen	**6 s**
Scanzeit · Oberkiefer / Unterkiefer	**9 s**
Scanzeit · 1-8 Zähne	**13 s**
Scanzeit · Abformung	**50 s**
Ausgabeformat	**STL**
Arbeitstemperatur	**10-30 °C**
Maße	**310 × 470 × 310 mm**
Leistung	**24 V DC**
Gewicht	**11,5 kg**

MASSE UND GEWICHT



Scanner
310 × 470 × 310 mm
Gewicht: 11,5 kg



TECHNISCHER HINWEIS Das Scannen mit strukturiertem Licht projiziert ein Lichtmuster auf das Objekt und rekonstruiert dessen 3D-Oberfläche. Die resultierende STL-Datei ist ein offenes Format, das CAD-Software importieren kann.

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRÄSER

Fräser für Metall (Schaft Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
T-Type-Fräser (Schaft Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Fräser für PMMA (Schaft Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Gewindefräser (Schaft Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Fräser für Glaskeramik (Schaft Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fräser für Glaskeramik (Schaft Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fräser für Zirkonoxid DC/DLC/RC (Schaft Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fräser für Zirkonoxid DC/DLC/RC (Schaft Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Fräser für Zirkonoxid, Serie B (Schaft Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fräser für Zirkonoxid, Serie C (Schaft Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





RONDEN UND BLÖCKE

Titan	Ronden und Vierkantplatten
PEEK	Ronden und Platten
PMMA	Ronden
Wachs	Ronden
Glaskeramik	Blöcke
Zirkonoxid	Ronden






© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

KONTAKT

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Die Marke Axioncam, die Logos und sämtliche Inhalte der Website sind das ausschließliche und eingetragene Urheberrecht von AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · USt-IdNr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online