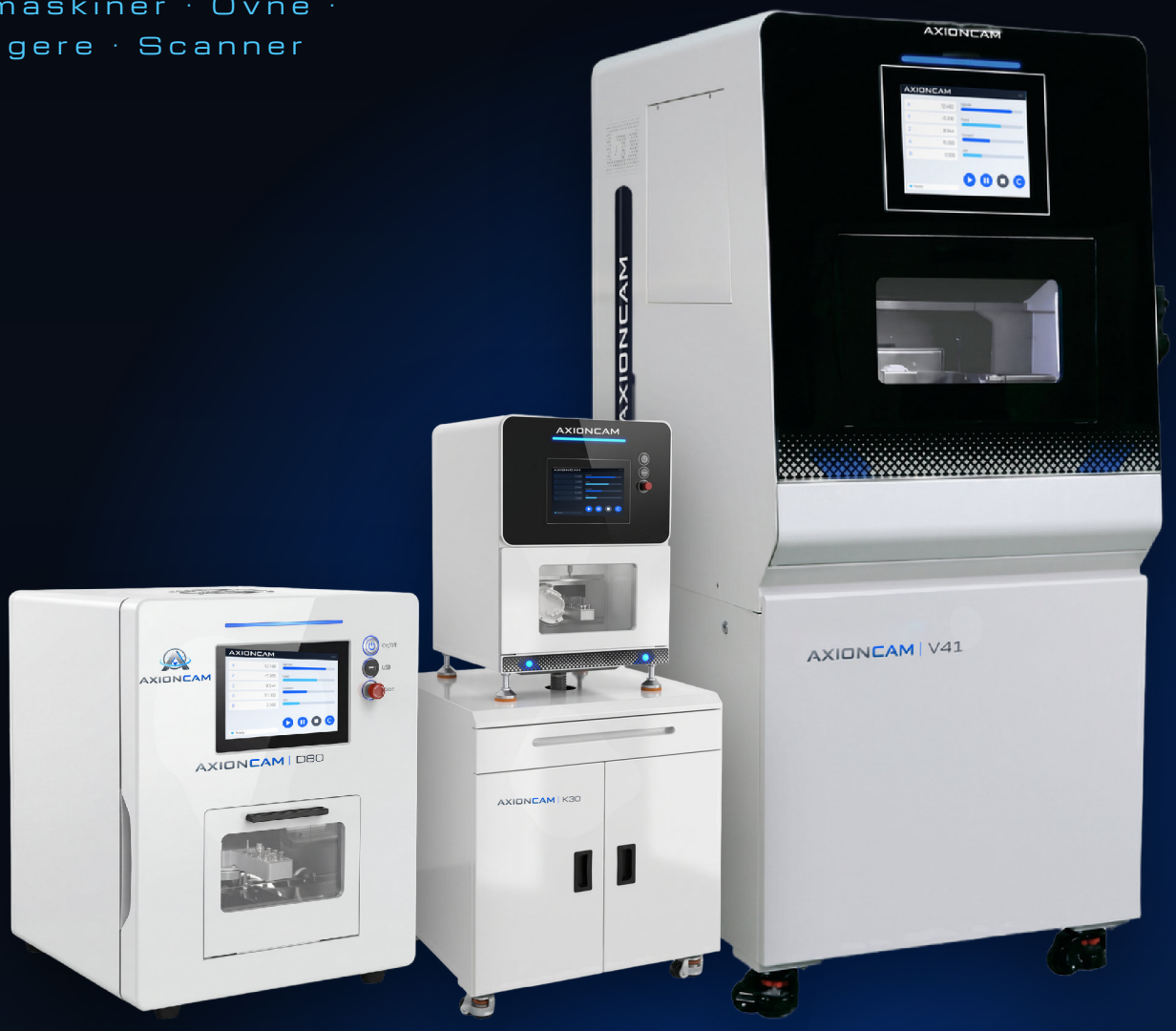
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Produktkatalog

Fræsemaskiner · Ovne ·
Støvsugere · Scanner



© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam er en serie CNC-løsninger til det digitale tandteknikerlaboratorium: otte 5-aksede fræsemaskiner, tre sinterovne, tre støvsugere og én 3D-scanner.

På alle fræsemaskiner: 5 akser, servomotorer på XYZ-akserne, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm og lodret fræsning på 90°.

5-AKSEDE FRÆSEMASKINER

Våd

V41 · V42

Vandkølet 4 kW-spindel, 40.000 omdr./min, magasin til 28 værktøjer. Titanium, PEEK, PMMA, voks, glaskeramik.

Våd og tør

V31 · V32 · K30

Vandkølet 3 kW-spindel, 60.000 omdr./min, 28 til 36 værktøjer. Titanium, zirkonia, PEEK, PMMA, voks, glaskeramik.

Tør

D80 · D51 · D50

Luftkølet 0,5 eller 0,8 kW-spindel, 60.000 omdr./min, magasin til 6 værktøjer. Zirkonia, PEEK, PMMA, voks.

PERIFERIUDSTYR

Sinterovne

S16 · S17 · S18

Op til 1600 °C (S16, S17), nøjagtighed ±1 °C.

Støvsugere

A30 · A36 · A120

Fra 300 til 1200 W, sugestuds Ø50 mm.

3D-scanner

B1

Struktureret blåt lys, nøjagtighed < 0,010 mm, STL-output.

SERIEN


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5-AKSEDE FRÆSEMASKINER · VÅD


Axioncam V41
Implantatløsninger · kraftig 4 kW-spindel
6


Axioncam V42
Implantatløsninger · kraftig 4 kW-spindel
8

5-AKSEDE FRÆSEMASKINER · VÅD OG TØR


Axioncam V31
5-akset fræsemaskine til metal
10


Axioncam V32
5-akset alt-i-en-fræsemaskine
12


Axioncam K30
Kompakt tør- og vådfræsemaskine
14

5-AKSEDE FRÆSEMASKINER · TØR


Axioncam D80
5-akset tørfræsemaskine · ingen luftkompressor nødvendig
16


Axioncam D51
5-akset tørfræsemaskine
18


Axioncam D50
5-akset tørfræsemaskine
20

SINTEROVNE


Axioncam S16
Sinterovn
22


Axioncam S17
Sinterovn
23


Axioncam S18
Sinterovn til hurtig og langsom sintring
24

STØVSUGERE


Axioncam A30
Støvsuger
25


Axioncam A36
Støvsuger
26


Axioncam A120
Støvsuger
27

3D-SCANNER


Axioncam B1
3D-scanner med struktureret blåt lys
28

TILBEHØR


Forbrugsvarer
Fræsere, skiver og blokke
29

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRÆSEMASKINER SAMMENLIGNET

Tekniske specifikationer	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Antal akser	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset	5-akset
Fræsetype	Vådfræsning	Vådfræsning	Dobbelt brug, våd og tør	Dobbelt brug, våd og tør	Dobbelt brug, våd og tør	Tørfræsning	Tørfræsning	Tørfræsning
Spindeleffekt	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Spindelhastighed	40.000 omdr./min	40.000 omdr./min	60.000 omdr./min	60.000 omdr./min	60.000 omdr./min	60.000 omdr./min	60.000 omdr./min	60.000 omdr./min
Spindelkøling	Vandkølet	Vandkølet	Vandkølet	Vandkølet	Vandkølet	Luftkølet	Luftkølet	Luftkølet
Værktøjsmagasinets kapacitet	28 stk	28 stk	28 stk	30 stk	36 stk	6 stk	6 stk	6 stk
Motorer på XYZ-akserne	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer	servomotorer
Mål L×B×H (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Nettovægt	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
positioneringsnøjagtighed	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Rotationsvinkel	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B −90° til +40°	A ±360°, B −100° til +30°	A ±360°, B −100° til +30°	A ±360°, B −100° til +30°
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES								
Firkantet titaniumplade	•	•	–	–	–	–	–	–
Titaniumskiver	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirkonia	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Voks	•	•	•	•	•	•	•	•
Glaskeramik	•	•	•	•	•	–	–	–
Premill-titanium	•	•	•	•	•	–	–	–

• = angivet i kataloget · – = ikke angivet i kataloget for denne model. K30: mål for hele maskinen med skab.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

OVNE

	S16	S17	S18
Kammer	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Mål	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Vægt	80 kg	65 kg	44 kg
Arbejdstemperatur	1600 °C	1600 °C	–
Effekt	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Spænding	–	–	AC 220 V ±10%
Frekvens	–	–	50 Hz
Beskyttelse	–	–	IP21
Temperaturnøjagtighed	±1 °C	±1 °C	–
Temperaturensartethed	±5 °C	±5 °C	–

STØVSUGERE

	A30	A36	A120
Effekt	300 W	360 W	1200 W
Spænding	220 V	–	220 V
Undertryk	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Luftmængde	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Sugestuds	–	50 mm	–
Støjniveau	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Mål	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Vægt	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Værdierne er angivet som i kataloget; måleforholdene er ikke oplyst, så flow- og trykværdier for forskellige støvsugere bør ikke sammenlignes direkte.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRÆSEMASKINE · VÅD



AXIONCAM

V41

Implantatløsninger · kraftig 4 kW-spindel

5 akser	4 kW	40.000 omdr./min	28 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRÆSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHED	VÆRKTØJSMAGASIN	POSITIONERINGSNØJAGTIGHED

5-akset vådfræsemaskine, 4 kW-spindel, servomotorer på XYZ-akserne, værktøjsmagasin med 28 positioner, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Antal akser	**5-akset**
Fræsetype	**Vådfræsning**
Spindeleffekt	**4 kW**
Spindelhastighed	**40.000 omdr./min**
Spindelkøling	**Vandkølet**
Værktøjsmagasinets kapacitet	**28 stk**
Motorer på XYZ-akserne	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettovægt	**640 kg**
positioneringsnøjagtighed	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B ±35°**


5-akset · vådfræsning · vandkølet 4 kW-spindel

FORDELE



Integreret støbejernsstruktur + servomotorer



Lodret fræsning på 90°
Lodret okklusal fræsning: eliminerer underskæringer og genskaber fortændernes morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med ét tryk sikrer vedvarende høj bearbejdningspræcision.



Fræsning af firkantet plade
Forbedrer materialeudnyttelsen og bearbejdningseffektiviteten.



Hybridteknologi med 3D-print og fræsning
3D-print af metal og fræsning: giver en højere materialeudnyttelse end ren skærende bearbejdning og sparer samtidig mere tid.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

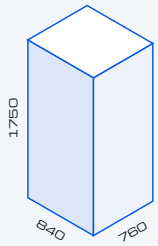
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES

- Firkantet titaniumplade
- Titaniumskiver
- PEEK
- PMMA
- Voks
- Glaskeramik
- Premill-titanium

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Facet
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Ortodontiske apparater
- RPD-ramme i voks
- Model
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VÆGT



Maskine
760 × 840 × 1750 mm

Nettovægt: 640 kg

HOLDERE

- Holder til glaskeramik
- Holder til firkantet titaniumplade
- Holder til titaniumskive
- Holder til PEEK-skive

Fræsere · Skiver og blokke: se siden Forbrugsvarer i Axioncam-kataloget.

ANVENDELSER OG ARBEJDSGANG



Scanning
3D-registrering af den kliniske situation

CAD-design
Design af restaureringen

CAM
Beregning af værktøjsbaner

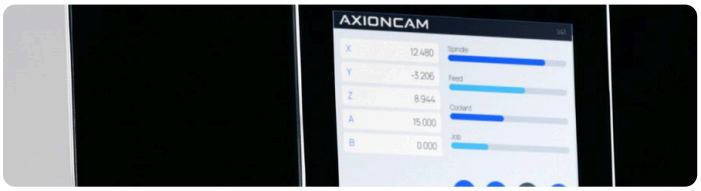
Fræsning
Bearbejdning på fræsemaskinen

Efterbehandling
Efterbehandling; sintring af zirkonia

TEKNISK NOTE Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksen) i forhold til værktøjet, så man når flader, der er svære at bearbejde med færre akser.

TEKNISK NOTE Ved vådfræsning arbejder værktøjet med kølevæske, som begrænser varmen i materialet: den typiske tilstand for titanium og glaskeramik.

TEKNISK NOTE Typisk arbejdsgang i det digitale laboratorium: scanning, CAD-design, beregning af CAM-værktøjsbaner, fræsning, efterbehandling (og sintring af zirkonia).





PERIFERIUDSTYR I AXIONCAM-SERIEN



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRÆSEMASKINE · VÅD

AXIONCAM

V42

Implantatløsninger · kraftig 4 kW-spindel



5 akser	4 kW	40.000 omdr./min	28 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRÆSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHED	VÆRKTØJSMAGASIN	POSITIONERINGSNØJAGTIGHED

5-akset vådfræsemaskine, 4 kW-spindel, servomotorer på XYZ-akserne, værktøjsmagasin med 28 positioner, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Antal akser	**5-akset**
Fræsetype	**Vådfræsning**
Spindeleffekt	**4 kW**
Spindelhastighed	**40.000 omdr./min**
Spindelkøling	**Vandkølet**
Værktøjsmagasinets kapacitet	**28 stk**
Motorer på XYZ-akserne	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**760 × 840 × 1750 mm**
Nettovægt	**640 kg**
positioneringsnøjagtighed	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B ±35°**


5-akset · vådfræsning · vandkølet 4 kW-spindel

FORDELE



Integreret støbejernsstruktur + servomotorer



Lodret fræsning på 90°
Lodret okklusal fræsning: eliminerer underskæringer og genskaber fortændernes morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med ét tryk sikrer vedvarende høj bearbejdningspræcision.



Fræsning af firkantet plade
Forbedrer materialeudnyttelsen og bearbejdningseffektiviteten.



Hybridteknologi med 3D-print og fræsning
3D-print af metal og fræsning: giver en højere materialeudnyttelse end ren skærende bearbejdning og sparer samtidig mere tid.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

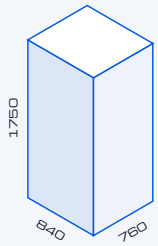
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES

- Firkantet titaniumplade
- Titaniumskiver
- PEEK
- PMMA
- Voks
- Glaskeramik
- Premill-titanium

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Facet
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Ortodontiske apparater
- RPD-ramme i voks
- Model
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VÆGT



Maskine
760 × 840 × 1750 mm
Nettovægt: 640 kg

HOLDERE

- Holder til glaskeramik
- Holder til firkantet titaniumplade
- Holder til titaniumskive
- Holder til PEEK-skive

Fræsere · Skiver og blokke: se siden Forbrugsvarer i Axioncam-kataloget.

ANVENDELSER OG ARBEJDSGANG



Scanning
3D-registrering af den kliniske situation

CAD-design
Design af restaureringen

CAM
Beregning af værktøjsbaner

Fræsning
Bearbejdning på fræsemaskinen

Efterbehandling
Efterbehandling; sintring af zirkonia

TEKNISK NOTE Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksen) i forhold til værktøjet, så man når flader, der er svære at bearbejde med færre akser.

TEKNISK NOTE Ved vådfræsning arbejder værktøjet med kølevæske, som begrænser varmen i materialet: den typiske tilstand for titanium og glaskeramik.

TEKNISK NOTE Typisk arbejdsgang i det digitale laboratorium: scanning, CAD-design, beregning af CAM-værktøjsbaner, fræsning, efterbehandling (og sintring af zirkonia).

PERIFERIUDSTYR I AXIONCAM-SERIEN



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRÆSEMASKINE · VÅD OG TØR

AXIONCAM

V31

5-akset fræsemaskine til metal



5 akser	3 kW	60.000 omdr./min	28 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRÆSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHED	VÆRKTØJSMAGASIN	POSITIONERINGSNØJAGTIGHED

5-akset fræsemaskine til våd og tør bearbejdning, 3 kW-spindel, servomotorer på XYZ-akserne, værktøjsmagasin med 28 positioner, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Antal akser	**5-akset**
Skæretype	**Dobbelt brug, våd og tør**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelhastighed	**60.000 omdr./min**
Spindelkøling	**Vandkølet**
Værktøjsmagasinets kapacitet	**28 stk**
Motorer på XYZ-akserne	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**700 × 940 × 1680 mm**
Nettovægt	**566 kg**
positioneringsnøjagtighed	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B ±35°**



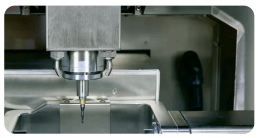
5-akset · dobbelt tør- og vådfræsning · vandkølet 3 kW-spindel · kompatibilitet med flere materialer

FORDELE

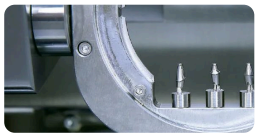
Integreret støbejernsstruktur + servomotorer

Lodret fræsning på 90°
Lodret okklusal fræsning: eliminerer underskæringer og genskaber fortændernes morfologi.

Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med ét tryk sikrer vedvarende høj bearbejdningspræcision.



Højhastighedsspindel med ATC
Balancerer bearbejdningsproduktivitet og protetisk præcision.



Kompatibilitet med flere materialer
Dækker omfattende arbejdsgange for tandproteser.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

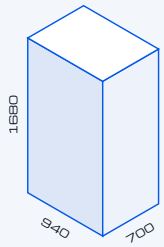
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES

- Titaniumskiver
- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks
- Glaskeramik
- Premill-titanium

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Facet
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Ortodontiske apparater
- RPD-ramme i voks
- Model
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VÆGT



Maskine
700 × 940 × 1680 mm

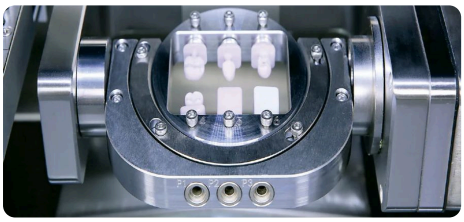
Nettovægt: 566 kg

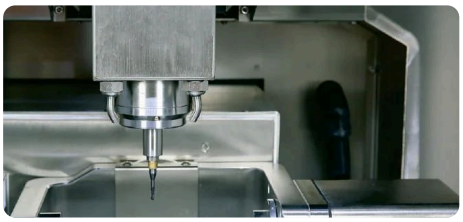
HOLDERE

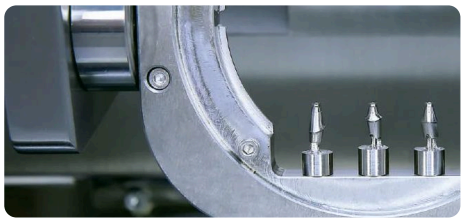
- Holder til glaskeramik
- Holder til titaniumskive
- Holder til zirkoniaskive
- Holder til PEEK-skive

Fræsere · Skiver og blokke: se siden Forbrugsvarer i Axioncam-kataloget.

ANVENDELSER OG ARBEJDSGANG







Scanning
3D-registrering af den kliniske situation

CAD-design
Design af restaureringen

CAM
Beregning af værktøjsbaner

Fræsning
Bearbejdning på fræsemaskinen

Efterbehandling
Efterbehandling; sintring af zirkonia

TEKNISK NOTE Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksen) i forhold til værktøjet, så man når flader, der er svære at bearbejde med færre akser.

TEKNISK NOTE Ved vådfræsning arbejder værktøjet med kølevæske, som begrænser varmen i materialet: den typiske tilstand for titanium og glaskeramik. Tørfræsning bruger ingen væske: den typiske tilstand for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK NOTE Typisk arbejdsgang i det digitale laboratorium: scanning, CAD-design, beregning af CAM-værktøjsbaner, fræsning, efterbehandling (og sintring af zirkonia).

PERIFERIUDSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRÆSEMASKINE · VÅD OG TØR

AXIONCAM

V32

5-akset alt-i-en-fræsemaskine



5 akser	3 kW	60.000 omdr./min	30 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRÆSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHED	VÆRKTØJSMAGASIN	POSITIONERINGSNØJAGTIGHED

5-akset fræsemaskine til våd og tør bearbejdning, 3 kW-spindel, servomotorer på XYZ-akserne, værktøjsmagasin med 30 positioner, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Antal akser	**5-akset**
Skæretype	**Dobbelt brug, våd og tør**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelhastighed	**60.000 omdr./min**
Spindelkøling	**Vandkølet**
Værktøjsmagasinets kapacitet	**30 stk**
Motorer på XYZ-akserne	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Nettovægt	**435 kg**
positioneringsnøjagtighed	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B ±30°**


5-akset · dobbelt tør- og vådfræsning · vandkølet 3 kW-spindel · kompatibilitet med flere materialer

FORDELE



Helstøbt struktur (jern) + servomotorer



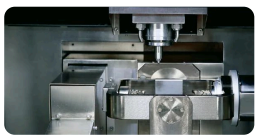
Lodret fræsning på 90°
Lodret okklusal fræsning: eliminerer underskæringer og genskaber fortændernes morfologi.



Autokalibrering
Intelligent kalibrering, der bevarer udstyrets høje bearbejdningspræcision.



Højhastighedsspindel med ATC
Balancerer bearbejdningseffektivitet og protesepræcision.



Dobbelt understøtning af A+B-akserne
Sikrer høj præcision og stabilitet.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

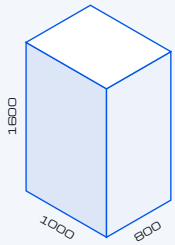
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES

- Titaniumskiver
- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks
- Glaskeramik
- Premill-titanium

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Facet
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Ortodontiske apparater
- RPD-ramme i voks
- Model
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VÆGT



Maskine
800 × 1000 × 1600 mm

Nettovægt: 435 kg

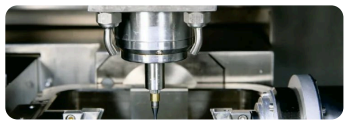
HOLDERE

- Holder til glaskeramik
- Holder til titaniumskive
- Holder til zirkoniaskive
- Holder til PEEK-skive

Fræsere · Skiver og blokke: se siden Forbrugsvarer i Axioncam-kataloget.

ANVENDELSER OG ARBEJDSGANG



Scanning
3D-registrering af den kliniske situation

CAD-design
Design af restaureringen

CAM
Beregning af værktøjsbaner

Fræsning
Bearbejdning på fræsemaskinen

Efterbehandling
Efterbehandling; sintring af zirkonia

TEKNISK NOTE Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksen) i forhold til værktøjet, så man når flader, der er svære at bearbejde med færre akser.

TEKNISK NOTE Ved vådfræsning arbejder værktøjet med kølevæske, som begrænser varmen i materialet: den typiske tilstand for titanium og glaskeramik. Tørfræsning bruger ingen væske: den typiske tilstand for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK NOTE Typisk arbejdsgang i det digitale laboratorium: scanning, CAD-design, beregning af CAM-værktøjsbaner, fræsning, efterbehandling (og sintring af zirkonia).





PERIFERIUDSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRÆSEMASKINE · VÅD OG TØR



AXIONCAM

K30

Kompakt tør- og vådfræsemaskine

5 akser	3 kW	60.000 omdr./min	36 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRÆSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHED	VÆRKTØJSMAGASIN	POSITIONERINGSNØJAGTIGHED

5-akset fræsemaskine til våd og tør bearbejdning, 3 kW-spindel, servomotorer på XYZ-akserne, værktøjsmagasin med 36 positioner, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm.

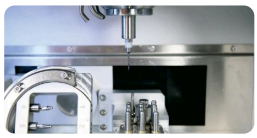
TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Antal akser	**5-akset**
Skæretype	**Dobbelt brug, våd og tør**
Spindeleffekt	**3 kW**
Spindelhastighed	**60.000 omdr./min**
Spindelkøling	**Vandkølet**
Værktøjsmagasinets kapacitet	**36 stk**
Motorer på XYZ-akserne	**servomotorer**
Maskinens mål (L×B×H)	**550 × 550 × 750 mm**
Skabets mål (L×B×H)	**Som i kataloget**
Hele maskinens mål (L×B×H)	**750 × 680 × 1600 mm**
Nettovægt	**220 kg**
positioneringsnøjagtighed	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B −90° til +40°**

5-akset · dobbelt tør- og vådfræsning · vandkølet 3 kW-spindel · kompatibilitet med flere materialer

FORDELE

Kompakt design sparer plads + servomotorer



Lodret fræsning på 90°
Lodret okklusal fræsning: eliminerer underskæringer og genskaber fortændernes morfologi.



Automatisk kalibrering
Intelligent kalibrering med ét tryk sikrer vedvarende høj bearbejdningspræcision.

Automatisk værktøjsskift
Automatisk værktøjsskift til uafbrudt produktion.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

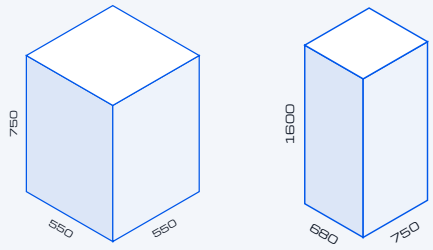
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES

- Titaniumskiver
- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks
- Glaskeramik
- Premill-titanium

INDIKATIONER

- Coping
- Bro på coping
- Krone
- Implantat-abutment
- Premill-abutment
- Implantatbar
- Facet
- Onlay
- Hybrid
- Teleskopkrone
- Helprotese
- Ortodontiske apparater
- RPD-ramme i voks
- Model
- Implantatbro
- Implantat-Malone-bro
- Inlay
- Kirurgisk guide

MÅL OG VÆGT



Maskine
550 × 550 × 750 mm
Hel maskine med skab
750 × 680 × 1600 mm

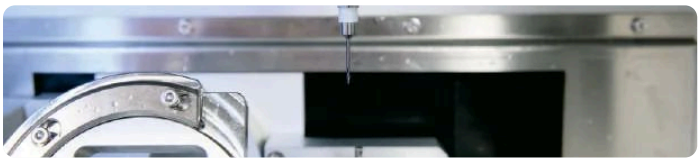
Nettovægt: 220 kg

HOLDERE

- Holder til glaskeramik
- Holder til titaniumskive
- Holder til zirkoniaskive
- Holder til PEEK-skive

Fræsere · Skiver og blokke: se siden Forbrugsvarer i Axioncam-kataloget.

ANVENDELSER OG ARBEJDSGANG





Scanning
3D-registrering af den kliniske situation

CAD-design
Design af restaureringen

CAM
Beregning af værktøjsbaner

Fræsning
Bearbejdning på fræsemaskinen

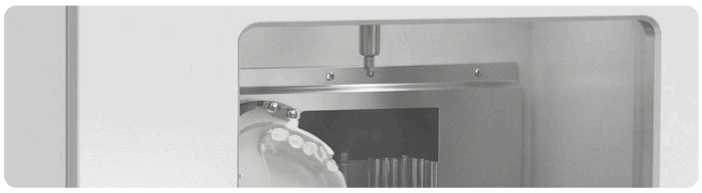
Efterbehandling
Efterbehandling; sintring af zirkonia

TEKNISK NOTE Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksen) i forhold til værktøjet, så man når flader, der er svære at bearbejde med færre akser.

TEKNISK NOTE Ved vådfræsning arbejder værktøjet med kølevæske, som begrænser varmen i materialet: den typiske tilstand for titanium og glaskeramik. Tørfræsning bruger ingen væske: den typiske tilstand for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK NOTE Typisk arbejdsgang i det digitale laboratorium: scanning, CAD-design, beregning af CAM-værktøjsbaner, fræsning, efterbehandling (og sintring af zirkonia).





PERIFERIUDSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36

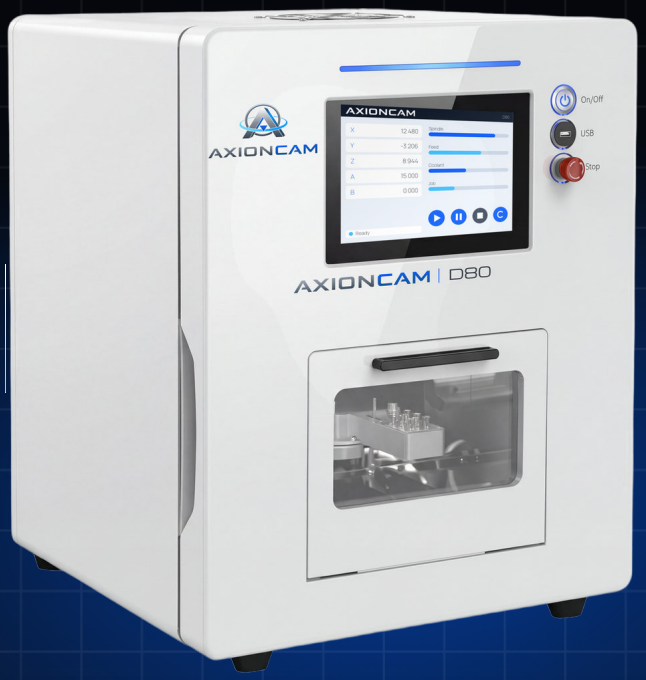

A120

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRÆSEMASKINE · TØR



AXIONCAM

D80

5-akset tørfræsemaskine · ingen luftkompressor nødvendig

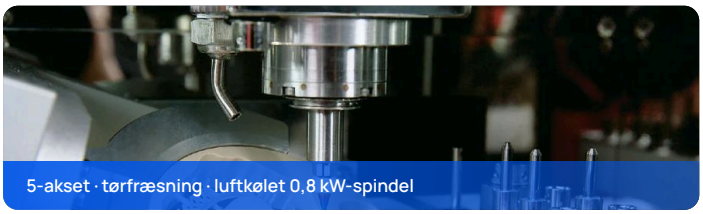
INGEN LUFTKOMPRESSOR NØDVENDIG

5 akser	800 W	60.000 omdr./min	6 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRÆSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHED	VÆRKTØJSMAGASIN	POSITIONERINGSNØJAGTIGHED

5-akset tørfræsemaskine, 800 W-spindel, servomotorer på XYZ-akserne, værktøjsmagasin med 6 positioner, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Antal akser	**5-akset**
Skæretype	**Tørfræsning**
Spindeleffekt	**800 W**
Spindelhastighed	**60.000 omdr./min**
Spindelkøling	**Luftkølet**
Værktøjsmagasinets kapacitet	**6 stk**
Motorer på XYZ-akserne	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovægt	**110 kg**
positioneringsnøjagtighed	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B −100° til +30°**


5-akset · tørfræsning · luftkølet 0,8 kW-spindel

FORDELE

Helstøbt struktur (aluminium) + servomotorer

Lodret fræsning på 90°
Lodret okklusal fræsning: eliminerer underskæringer og genskaber fortændernes morfologi.



Automatiseret værktøjsskift
Automatisk værktøjsskift med integreret levetidsberegning.

Elektrisk spindel
Fjerner behovet for en luftkompressor og giver et markant lavere støjniveau.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

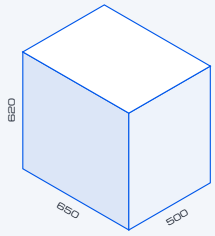
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES

- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks

INDIKATIONER

- Broer og kroner
- Bidskinne
- Perforeringsskabelon
- Implantat-abutment
- Inlay, onlay, facet
- Komplet tandbue
- Modelform
- Broer med mere end 3 led
- Model
- Teleskopkrone

MÅL OG VÆGT



Maskine
500 × 650 × 620 mm

Nettovægt: 110 kg

HOLDERE

- Holder til zirkoniaskive
- Holder til PEEK-skive
- Holder til PMMA-skive

Fræsere · Skiver og blokke: se siden Forbrugsvarer i Axioncam-kataloget.

ANVENDELSER OG ARBEJDSGANG





Scanning
3D-registrering af den kliniske situation

CAD-design
Design af restaureringen

CAM
Beregning af værktøjsbaner

Fræsning
Bearbejdning på fræsemaskinen

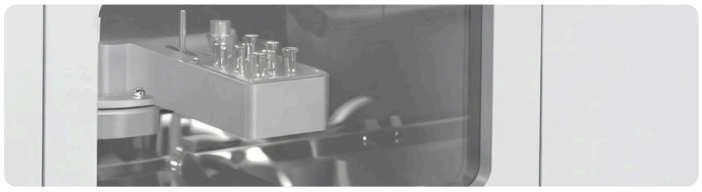
Efterbehandling
Efterbehandling; sintring af zirkonia

TEKNISK NOTE Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksen) i forhold til værktøjet, så man når flader, der er svære at bearbejde med færre akser.

TEKNISK NOTE Tørfræsning bruger ingen væske: den typiske tilstand for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK NOTE Typisk arbejdsgang i det digitale laboratorium: scanning, CAD-design, beregning af CAM-værktøjsbaner, fræsning, efterbehandling (og sintring af zirkonia).





PERIFERIUDSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRÆSEMASKINE · TØR

AXIONCAM

D51

5-akset tørfræsemaskine

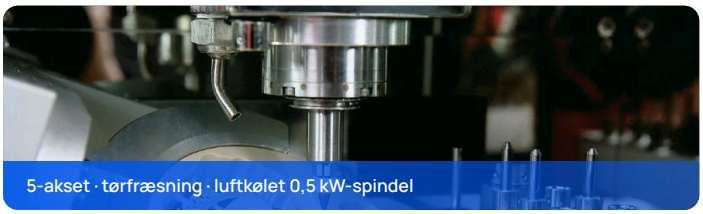


5 akser	500 W	60.000 omdr./min	6 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRÆSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHED	VÆRKTØJSMAGASIN	POSITIONERINGSNØJAGTIGHED

5-akset tørfræsemaskine, 500 W-spindel, servomotorer på XYZ-akserne, værktøjsmagasin med 6 positioner, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Antal akser	**5-akset**
Skæretype	**Tørfræsning**
Spindeleffekt	**500 W**
Spindelhastighed	**60.000 omdr./min**
Spindelkøling	**Luftkølet**
Værktøjsmagasinets kapacitet	**6 stk**
Motorer på XYZ-akserne	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovægt	**110 kg**
positioneringsnøjagtighed	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B −100° til +30°**


5-akset · tørfræsning · luftkølet 0,5 kW-spindel

FORDELE

Helstøbt struktur (aluminium) + servomotorer

Lodret fræsning på 90°
Lodret okklusal fræsning: eliminerer underskæringer og genskaber fortændernes morfologi.



Automatiseret værktøjsskift
Automatisk værktøjsskift med integreret levetidsberegning.

Spindel på 500 W
500 W-spindel, der balancerer bearbejdningseffektivitet og protesepræcision.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

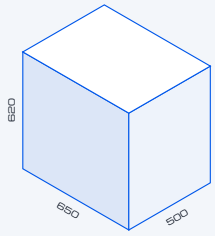
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES

- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks

INDIKATIONER

- Broer og kroner
- Bidskinne
- Perforeringsskabelon
- Implantat-abutment
- Inlay, onlay, facet
- Komplet tandbue
- Modelform
- Broer med mere end 3 led
- Model
- Teleskopkrone

MÅL OG VÆGT



Maskine
500 × 650 × 620 mm

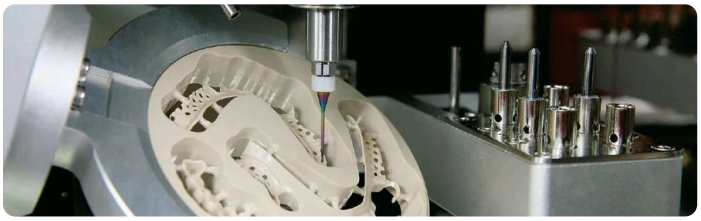
Nettovægt: 110 kg

HOLDERE

- Holder til zirkoniaskive
- Holder til PEEK-skive
- Holder til PMMA-skive

Fræsere · Skiver og blokke: se siden Forbrugsvarer i Axioncam-kataloget.

ANVENDELSER OG ARBEJDSGANG





Scanning
3D-registrering af den kliniske situation

CAD-design
Design af restaureringen

CAM
Beregning af værktøjsbaner

Fræsning
Bearbejdning på fræsemaskinen

Efterbehandling
Efterbehandling; sintring af zirkonia

TEKNISK NOTE Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksen) i forhold til værktøjet, så man når flader, der er svære at bearbejde med færre akser.

TEKNISK NOTE Tørfræsning bruger ingen væske: den typiske tilstand for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK NOTE Typisk arbejdsgang i det digitale laboratorium: scanning, CAD-design, beregning af CAM-værktøjsbaner, fræsning, efterbehandling (og sintring af zirkonia).

PERIFERIUDSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

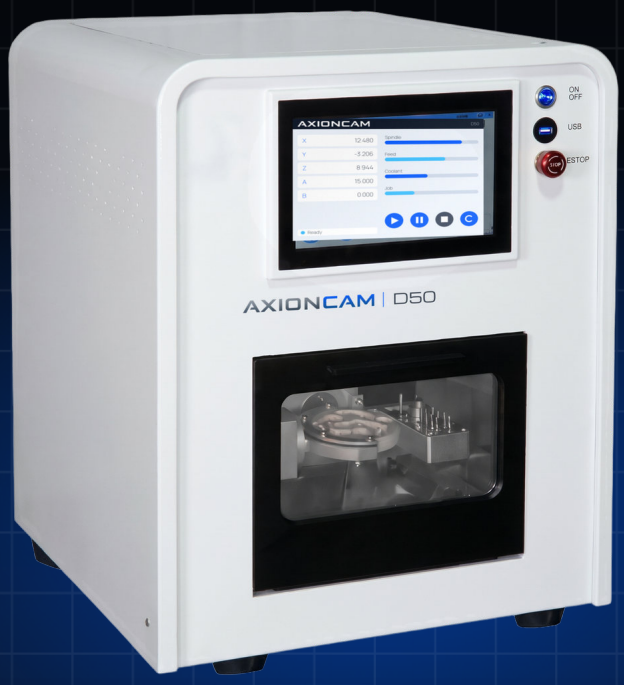
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
5-AKSET FRÆSEMASKINE · TØR

AXIONCAM

D50

5-akset tørfræsemaskine

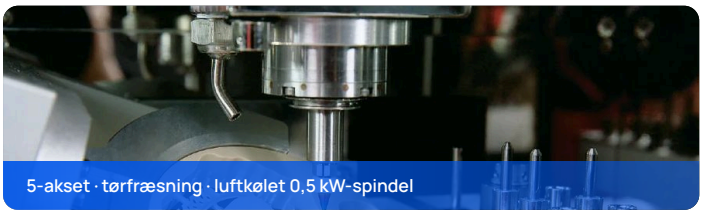


5 akser	500 W	60.000 omdr./min	6 stk	±0,005 mm
5-AKSET FRÆSNING	SPINDELEFFEKT	SPINDELHASTIGHED	VÆRKTØJSMAGASIN	POSITIONERINGSNØJAGTIGHED

5-akset tørfræsemaskine, 500 W-spindel, servomotorer på XYZ-akserne, værktøjsmagasin med 6 positioner, positioneringsnøjagtighed ±0,005 mm.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Antal akser	**5-akset**
Skæretype	**Tørfræsning**
Spindeleffekt	**500 W**
Spindelhastighed	**60.000 omdr./min**
Spindelkøling	**Luftkølet**
Værktøjsmagasinets kapacitet	**6 stk**
Motorer på XYZ-akserne	**servomotorer**
Mål (L×B×H)	**500 × 650 × 620 mm**
Nettovægt	**110 kg**
positioneringsnøjagtighed	**±0,005 mm**
Rotationsvinkel	**A ±360°, B −100° til +30°**


5-akset · tørfræsning · luftkølet 0,5 kW-spindel

FORDELE

Helstøbt struktur (aluminium) + servomotorer

Lodret fræsning på 90°
Lodret okklusal fræsning: eliminerer underskæringer og genskaber fortændernes morfologi.



Værktøjsmagasin med silikonepuder
Giver overlegen beskyttelse af fræserne og forlænger deres levetid markant.

Spindel på 500 W
500 W-spindel, der balancerer bearbejdningseffektivitet og protesepræcision.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

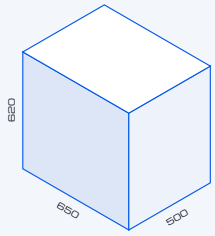
MATERIALER, DER KAN BEARBEJDES

- Zirkonia
- PEEK
- PMMA
- Voks

INDIKATIONER

- Broer og kroner
- Bidskinne
- Perforeringsskabelon
- Implantat-abutment
- Inlay, onlay, facet
- Komplet tandbue
- Modelform
- Broer med mere end 3 led
- Model
- Teleskopkrone

MÅL OG VÆGT



Maskine
500 × 650 × 620 mm

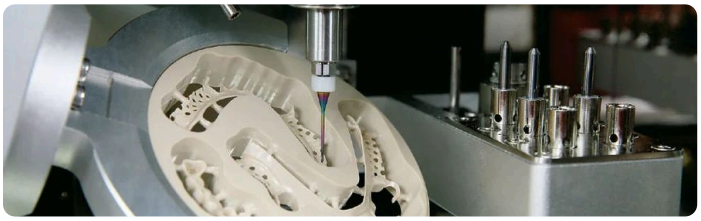
Nettovægt: 110 kg

HOLDERE

- Holder til zirkoniaskive
- Holder til PEEK-skive
- Holder til PMMA-skive

Fræsere · Skiver og blokke: se siden Forbrugsvarer i Axioncam-kataloget.

ANVENDELSER OG ARBEJDSGANG





Scanning
3D-registrering af den kliniske situation

CAD-design
Design af restaureringen

CAM
Beregning af værktøjsbaner

Fræsning
Bearbejdning på fræsemaskinen

Efterbehandling
Efterbehandling; sintring af zirkonia

TEKNISK NOTE Med fem akser kan emnet vippes og roteres (A- og B-aksen) i forhold til værktøjet, så man når flader, der er svære at bearbejde med færre akser.

TEKNISK NOTE Tørfræsning bruger ingen væske: den typiske tilstand for zirkonia, PMMA, PEEK og voks.

TEKNISK NOTE Typisk arbejdsgang i det digitale laboratorium: scanning, CAD-design, beregning af CAM-værktøjsbaner, fræsning, efterbehandling (og sintring af zirkonia).

PERIFERIUDSTYR I AXIONCAM-SERIEN


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTEROVN

AXIONCAM

S16

Sinterovn



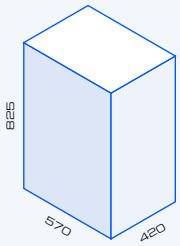
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
ARBEJDSTEMPERATUR	TEMPERATURNØJAGTIGHED	TEMPERATURENSARTETHED	MAKS. EFFEKT VED 220 V	VÆGT

Sinterovn med en arbejdstemperatur på 1600 °C, kammer Ø100 × 100 × 100 mm, temperaturnøjagtighed ±1 °C og ensartethed ±5 °C.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

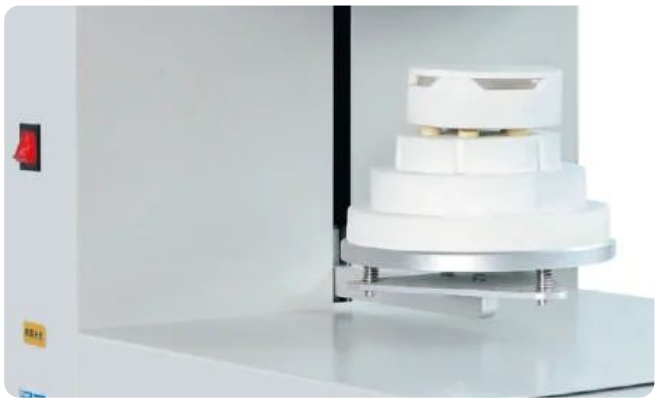
Kammerstørrelse	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mål	**420 × 570 × 825 mm**
Vægt	**80 kg**
Arbejdstemperatur	**1600 °C**
Arbejdsspænding og maks. effekt	**220 V, 1,5 kW**
Temperaturnøjagtighed	**±1 °C**
Temperaturensartethed	**±5 °C**

MÅL OG VÆGT



Ovn
420 × 570 × 825 mm

Vægt: 80 kg



TEKNISK NOTE Zirkonia, der er fræset i præsintret tilstand, føres til ovnen til sintring: materialet fortættes og krymper, hvilket der tages højde for i designet.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTEROVN

AXIONCAM

S17

Sinterovn



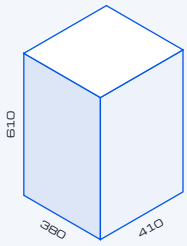
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
ARBEJDSTEMPERATUR	TEMPERATURNØJAGTIGHED	TEMPERATURENSARTETHED	MAKS. EFFEKT VED 220 V	VÆGT

Sinterovn med en arbejdstemperatur på 1600 °C, kammer Ø100 × 100 × 100 mm, temperaturnøjagtighed ±1 °C og ensartethed ±5 °C.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Kammerstørrelse	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Mål	**410 × 380 × 610 mm**
Vægt	**65 kg**
Arbejdstemperatur	**1600 °C**
Arbejdsspænding og maks. effekt	**220 V, 1,5 kW**
Temperaturnøjagtighed	**±1 °C**
Temperaturensartethed	**±5 °C**

MÅL OG VÆGT



Ovn
410 × 380 × 610 mm

Vægt: 65 kg



TEKNISK NOTE Zirkonia, der er fræset i præsintret tilstand, føres til ovnen til sintring: materialet fortættes og krymper, hvilket der tages højde for i designet.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

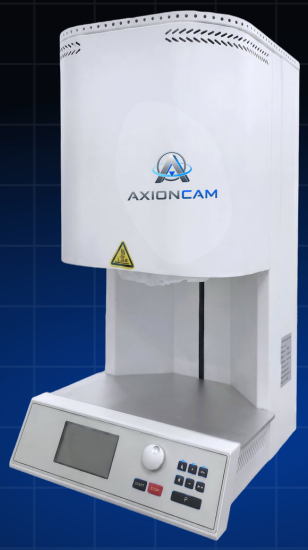
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
SINTEROVN

AXIONCAM

S18

Sinterovn til hurtig og langsom sintring



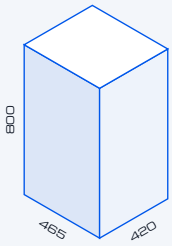
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
EFFEKT	VEKSELSPÆNDING	FREKVENS	BESKYTTELSESKLASSE	VÆGT

Sinterovn til hurtig og langsom sintring, forsyning AC 220 V ±10%, 50 Hz, effekt 2500 W, beskyttelsesklasse IP21.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Spænding	**AC 220 V ±10%**
Frekvens	**50 Hz**
Effekt	**2500 W**
Beskyttelsesklasse	**IP21**
Mål	**42 × 46,5 × 80 cm**
Vægt	**44 kg**

MÅL OG VÆGT



Ovn
420 × 465 × 800 mm

Vægt: 44 kg

TEKNISK NOTE Zirkonia, der er fræset i præsintret tilstand, føres til ovnen til sintring: materialet fortættes og krymper, hvilket der tages højde for i designet.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
STØVSUGER



AXIONCAM

A30

Støvsuger

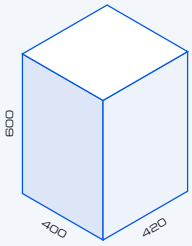
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
EFFEKT	UNDERTRYK	LUFTMÆNGDE	STØJNIVEAU	VÆGT

220 V, 300 W støvsuger, 1,02 kPa undertryk og 1,56 m³/min luftmængde (Ø50 mm), støj under 65 dB.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Arbejdsspænding	**220 V**
Effekt	**300 W**
Vægt	**29,5 kg**
Mål	**420 × 400 × 600 mm**
Undertryk	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Luftmængde	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Støjniveau	**< 65 dB**

MÅL OG VÆGT



Støvsuger
420 × 400 × 600 mm

Vægt: 29,5 kg



TEKNISK NOTE Tørfræsning giver fint støv: udsugning ved kilden hjælper med at holde arbejdskammeret og rummet rent.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
STØVSUGER



AXIONCAM

A36

Støvsuger

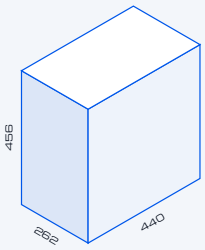
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
NOMINEL EFFEKT	UNDERTRYK	MAKS. LUFTMÆNGDE	STØJNIVEAU	VÆGT (MED EMBALLAGE)

360 W støvsuger, 13 kPa undertryk, maksimal luftmængde 2350 L/min, sugestuds Ø50 mm, støj op til 60 dB.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Nominel effekt	**360 W**
Undertryk	**13 kPa**
Sugestudsens diameter	**50 mm**
Maksimal luftmængde	**2350 L/min**
Støjniveau	**≤ 60 dB**
Mål (L × B × H)	**440 × 262 × 456 mm**
Vægt (inklusive emballage)	**18,8 kg**

MÅL OG VÆGT



Støvsuger
440 × 262 × 456 mm

Vægt (med emballage): 18,8 kg

TEKNISK NOTE Tørfræsning giver fint støv: udsugning ved kilden hjælper med at holde arbejdskammeret og rummet rent.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
STØVSUGER

AXIONCAM

A120

Støvsuger



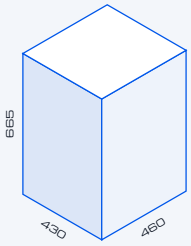
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
EFFEKT	UNDERTRYK	LUFTMÆNGDE	STØJNIVEAU	VÆGT

220 V, 1200 W støvsuger, 3,05 kPa undertryk og 14,82 m³/min luftmængde (Ø50 mm), støj under 65 dB.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Arbejdsspænding	**220 V**
Effekt	**1200 W**
Vægt	**39 kg**
Mål	**460 × 430 × 665 mm**
Undertryk	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Luftmængde	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Støjniveau	**< 65 dB**

MÅL OG VÆGT



Støvsuger
460 × 430 × 665 mm
Vægt: 39 kg



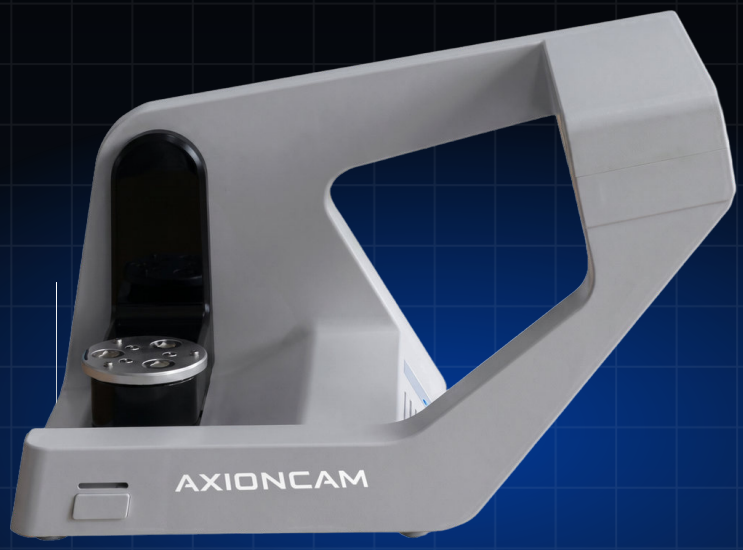
TEKNISK NOTE Tørfræsning giver fint støv: udsugning ved kilden hjælper med at holde arbejdskammeret og rummet rent.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

DATABLAD
3D-SCANNER



AXIONCAM

B1

3D-scanner med struktureret blåt lys

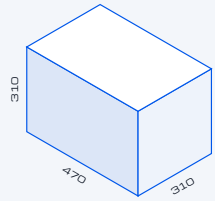
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
NØJAGTIGHED	HEL TANDBUE	KAMERA	SCANNINGSOMRÅDE	OUTPUTFORMAT

3D-scanner med struktureret blåt lys og to kameraer på 1,3 megapixel, scanningsområde 100 × 100 × 75 mm, nøjagtighed under 0,010 mm, STL-output.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Scanningsprincip	**3D-scanning med struktureret blåt lys**
Kamera	**2 × 1,3 millioner pixel**
Scanningsområde	**100 × 100 × 75 mm**
Nøjagtighed	**< 0,010 mm**
Scanningstid · hel tandbue	**6 s**
Scanningstid · overkæbe / underkæbe	**9 s**
Scanningstid · 1-8 tænder	**13 s**
Scanningstid · aftryk	**50 s**
Outputformat	**STL**
Arbejdstemperatur	**10-30 °C**
Mål	**310 × 470 × 310 mm**
Effekt	**24 V DC**
Vægt	**11,5 kg**

MÅL OG VÆGT



Scanner
310 × 470 × 310 mm
Vægt: 11,5 kg



TEKNISK NOTE Scanning med struktureret lys projicerer et lysmønster på objektet og rekonstruerer dets 3D-overflade. Den resulterende STL-fil er et åbent format, som CAD-software kan importere.

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRÆSERE

Fræsere til metal (skaft Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Fræsere af T-type (skaft Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Fræsere til PMMA (skaft Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Fræsere med gevind (skaft Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Fræsere til glaskeramik (skaft Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fræsere til glaskeramik (skaft Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Fræsere til zirkonia DC/DLC/RC (skaft Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fræsere til zirkonia DC/DLC/RC (skaft Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Fræsere til zirkonia, serie B (skaft Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Fræsere til zirkonia, serie C (skaft Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





SKIVER OG BLOKKE

Titanium	Skiver og firkantede plader
PEEK	Skiver og plader
PMMA	Skiver
Voks	Skiver
Glaskeramik	Blokke
Zirkonia	Skiver






© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

KONTAKT

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Axioncam-mærket, logoerne og alt indhold på webstedet er AM Advisorys eksklusive og registrerede ophavsret.
AM Advisory di Antonio Milio · CVR-nr. 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online