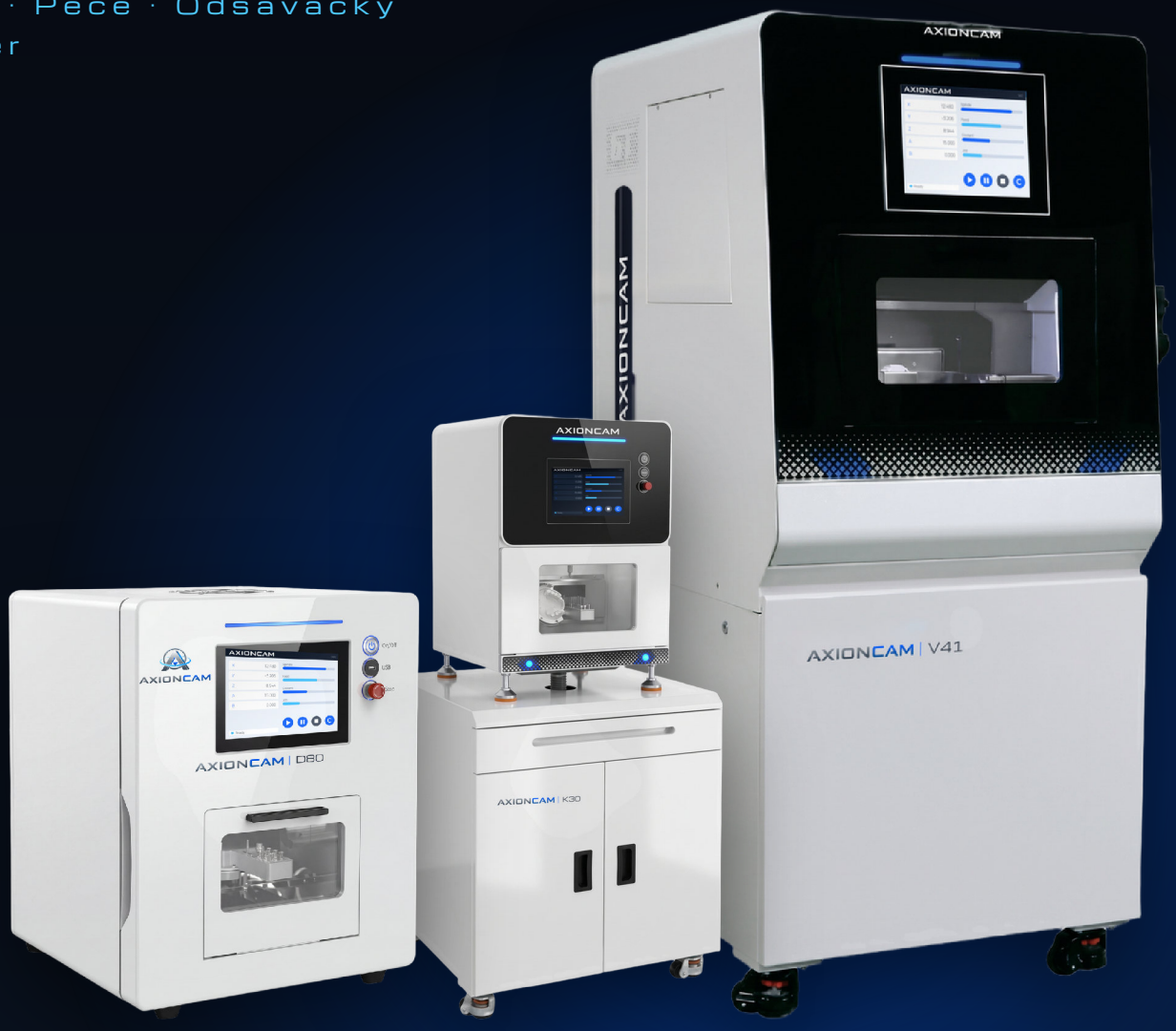
AXIONCAM

CNC REVOLUTION

Katalog produktů

Frézky · Pece · Odsávačky · Skener



© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

Axioncam je řada řešení CNC pro digitální zubní laboratoř: osm 5osých frézek, tři slinovací pece, tři odsávačky a jeden 3D skener.

U všech frézek: 5 os, servomotory na osách XYZ, přesnost polohování ±0,005 mm a svislé frézování pod úhlem 90°.

5OSÉ FRÉZKY

Mokré

V41 · V42

Vřeteno 4 kW chlazené vodou, 40 000 ot/min, zásobník na 28 nástrojů. Titan, PEEK, PMMA, vosk, sklokeramika.

Mokré i suché

V31 · V32 · K30

Vřeteno 3 kW chlazené vodou, 60 000 ot/min, 28 až 36 nástrojů. Titan, zirkon, PEEK, PMMA, vosk, sklokeramika.

Suché

D80 · D51 · D50

Vřeteno 0,5 nebo 0,8 kW chlazené vzduchem, 60 000 ot/min, zásobník na 6 nástrojů. Zirkon, PEEK, PMMA, vosk.

PERIFERIE

Slinovací pece

S16 · S17 · S18

Až 1600 °C (S16, S17), přesnost ±1 °C.

Odsávačky

A30 · A36 · A120

Od 300 do 1200 W, sací hrdlo Ø50 mm.

3D skener

B1

Strukturované modré světlo, přesnost < 0,010 mm, výstup STL.

ŘADA


V41


V42


V31


V32


K30


D80


D51


D50


S16


S17


S18


A30


A36


A120


B1

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

5OSÉ FRÉZKY · MOKRÉ


Axioncam V41
Implantátová řešení · výkonné vřeteno 4 kW
6


Axioncam V42
Implantátová řešení · výkonné vřeteno 4 kW
8

5OSÉ FRÉZKY · MOKRÉ I SUCHÉ


Axioncam V31
5osá frézka na kov
10


Axioncam V32
5osá frézka all-in-one
12


Axioncam K30
Kompaktní frézka pro suché i mokré frézování
14

5OSÉ FRÉZKY · SUCHÉ


Axioncam D80
5osá frézka pro suché frézování · bez nutnosti kompresoru
16


Axioncam D51
5osá frézka pro suché frézování
18


Axioncam D50
5osá frézka pro suché frézování
20

SLINOVACÍ PECE


Axioncam S16
Slinovací pec
22


Axioncam S17
Slinovací pec
23


Axioncam S18
Pec pro rychlé a pomalé slinování
24

ODSÁVAČKY


Axioncam A30
Odsávačka
25


Axioncam A36
Odsávačka
26


Axioncam A120
Odsávačka
27

3D SKENER


Axioncam B1
3D skener se strukturovaným modrým světlem
28

PŘÍSLUŠENSTVÍ


Spotřební materiál
Frézy, disky a bloky
29

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

SROVNÁNÍ FRÉZEK

Technické parametry	V41	V42	V31	V32	K30	D80	D51	D50
Počet os	5osé	5osé	5osé	5osé	5osé	5osé	5osé	5osé
Typ frézování	Mokré frézování	Mokré frézování	Dvojí použití, mokré i suché	Dvojí použití, mokré i suché	Dvojí použití, mokré i suché	Suché frézování	Suché frézování	Suché frézování
Výkon vřetena	4 kW	4 kW	3 kW	3 kW	3 kW	800 W	500 W	500 W
Otáčky vřetena	40 000 ot/min	40 000 ot/min	60 000 ot/min	60 000 ot/min	60 000 ot/min	60 000 ot/min	60 000 ot/min	60 000 ot/min
Chlazení vřetena	Chlazení vodou	Chlazení vodou	Chlazení vodou	Chlazení vodou	Chlazení vodou	Chlazení vzduchem	Chlazení vzduchem	Chlazení vzduchem
Kapacita zásobníku nástrojů	28 ks	28 ks	28 ks	30 ks	36 ks	6 ks	6 ks	6 ks
Motory os XYZ	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory	servomotory
Rozměry D×Š×V (mm)	760×840×1750	760×840×1750	700×940×1680	800×1000×1600	750×680×1600	500×650×620	500×650×620	500×650×620
Čistá hmotnost	640 kg	640 kg	566 kg	435 kg	220 kg	110 kg	110 kg	110 kg
přesnost polohování	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm
Úhel natočení	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±35°	A ±360°, B ±30°	A ±360°, B od −90° do +40°	A ±360°, B od −100° do +30°	A ±360°, B od −100° do +30°	A ±360°, B od −100° do +30°
OBROBITELNÉ MATERIÁLY								
Čtvercová deska z titanu	•	•	–	–	–	–	–	–
Titanové disky	•	•	•	•	•	–	–	–
Zirkon	–	–	•	•	•	•	•	•
PEEK	•	•	•	•	•	•	•	•
PMMA	•	•	•	•	•	•	•	•
Vosk	•	•	•	•	•	•	•	•
Sklokeramika	•	•	•	•	•	–	–	–
Titan premill	•	•	•	•	•	–	–	–

• = uvedeno v katalogu · – = pro tento model v katalogu neuvedeno. K30: celkové rozměry stroje se skříní.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

PECE

	S16	S17	S18
Komora	Ø100 × 100 × 100 mm	Ø100 × 100 × 100 mm	–
Rozměry	420 × 570 × 825 mm	410 × 380 × 610 mm	42 × 46,5 × 80 cm
Hmotnost	80 kg	65 kg	44 kg
Provozní teplota	1600 °C	1600 °C	–
Výkon	220 V, 1,5 kW	220 V, 1,5 kW	2500 W
Napětí	–	–	AC 220 V ±10%
Frekvence	–	–	50 Hz
Krytí	–	–	IP21
Přesnost teploty	±1 °C	±1 °C	–
Rovnoměrnost teploty	±5 °C	±5 °C	–

ODSÁVAČKY

	A30	A36	A120
Výkon	300 W	360 W	1200 W
Napětí	220 V	–	220 V
Podtlak	1,02 kPa (Ø50 mm)	13 kPa	3,05 kPa (Ø50 mm)
Průtok vzduchu	1,56 m³/min (Ø50 mm)	2350 L/min	14,82 m³/min (Ø50 mm)
Průměr sacího hrdla	–	50 mm	–
Hlučnost	< 65 dB	≤ 60 dB	< 65 dB
Rozměry	420 × 400 × 600 mm	440 × 262 × 456 mm	460 × 430 × 665 mm
Hmotnost	29,5 kg	18,8 kg	39 kg

Hodnoty jsou uvedeny tak, jak jsou v katalogu; podmínky měření nejsou uvedeny, proto by se hodnoty průtoku a tlaku různých odsávaček neměly přímo porovnávat.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5OSÁ FRÉZKA · MOKRÁ

AXIONCAM

V41

Implantátová řešení · výkonné vřeteno 4 kW



5 os	4 kW	40 000 ot/min	28 ks	±0,005 mm
5OSÉ FRÉZOVÁNÍ	VÝKON VŘETENA	OTÁČKY VŘETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ	PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

5osá frézka pro mokré frézování, vřeteno 4 kW, servomotory na osách XYZ, zásobník nástrojů s 28 pozicemi, přesnost polohování ±0,005 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet os	**5osé**
Typ frézování	**Mokré frézování**
Výkon vřetena	**4 kW**
Otáčky vřetena	**40 000 ot/min**
Chlazení vřetena	**Chlazení vodou**
Kapacita zásobníku nástrojů	**28 ks**
Motory os XYZ	**servomotory**
Rozměry (D×Š×V)	**760 × 840 × 1750 mm**
Čistá hmotnost	**640 kg**
přesnost polohování	**±0,005 mm**
Úhel natočení	**A ±360°, B ±35°**



5osé · mokré frézování · vřeteno 4 kW chlazené vodou

VÝHODY

Integrovaná litinová konstrukce + servomotory



Svislé frézování pod úhlem 90°
Svislé okluzní frézování: odstraňuje podsekřivé oblasti a obnovuje morfologii předních zubů.



Automatická kalibrace
Inteligentní kalibrace jedním dotykem zajišťuje trvale vysokou přesnost obrábění.



Frézování ze čtvercové desky
Zvyšuje využití materiálu a efektivitu obrábění.



Hybridní technologie 3D tisku a frézování
3D tisk kovu a frézování: nabízí vyšší využití materiálu než čisté obrábění a zároveň šetří více času.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

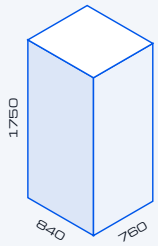
OBROBITELNÉ MATERIÁLY

- Čtvercová deska z titanu
- Titanové disky
- PEEK
- PMMA
- Vosk
- Sklokeramika
- Titan premill

INDIKACE

- Coping
- Můstek na copingu
- Korunka
- Implantátový pilíř
- Pilíř premill
- Implantátová lišta
- Fazety
- Onlay
- Hybridní
- Teleskopická korunka
- Úplná zubní protéza
- Ortodontické aparáty
- Vosková kostra RPD
- Model
- Implantátový můstek
- Implantátový můstek Malone
- Inlay
- Chirurgická šablona

ROZMĚRY A HMOTNOST



Stroj
760 × 840 × 1750 mm

Čistá hmotnost: 640 kg

DRŽÁKY

- Držák sklokeramiky
- Držák čtvercové desky z titanu
- Držák titanového disku
- Držák disku PEEK

Frézy · Disky a bloky: viz stránka Spotřební materiál v katalogu Axioncam.

APLIKACE A PRACOVNÍ POSTUP



Skenování
3D záznam klinické situace

Návrh v CAD
Návrh zubní náhrady

CAM
Výpočet drah nástroje

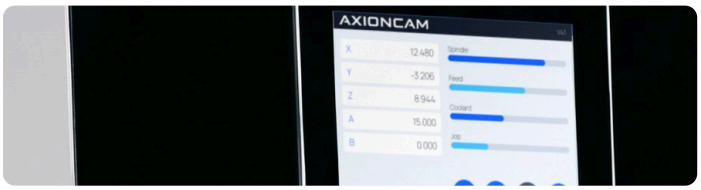
Frézování
Obrábění na frézce

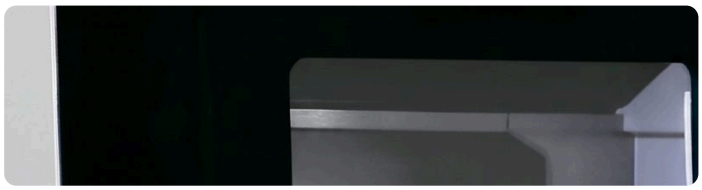
Dokončení
Dokončení; slinování u zirkonu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při pěti osách lze obrobek vůči nástroji naklánět a otáčet (osy A a B), čímž se dosáhne na plochy, které se při menším počtu os obrábějí obtížně.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při mokrém frézování nástroj pracuje s chladicí kapalinou, která omezuje zahřívání materiálu: jde o typický režim pro titan a sklokeramiku.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický postup digitální laboratoře: skenování, návrh v CAD, výpočet drah nástroje v CAM, frézování, dokončení (a slinování u zirkonu).





PERIFERIE ŘADY AXIONCAM



B1 · S16 · S17 · S18 · A30 · A36 · A120

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5OSÁ FRÉZKA · MOKRÁ

AXIONCAM

V42

Implantátová řešení · výkonné vřeteno 4 kW



5 os	4 kW	40 000 ot/min	28 ks	±0,005 mm
5OSÉ FRÉZOVÁNÍ	VÝKON VŘETENA	OTÁČKY VŘETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ	PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

5osá frézka pro mokré frézování, vřeteno 4 kW, servomotory na osách XYZ, zásobník nástrojů s 28 pozicemi, přesnost polohování ±0,005 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet os	**5osé**
Typ frézování	**Mokré frézování**
Výkon vřetena	**4 kW**
Otáčky vřetena	**40 000 ot/min**
Chlazení vřetena	**Chlazení vodou**
Kapacita zásobníku nástrojů	**28 ks**
Motory os XYZ	**servomotory**
Rozměry (D×Š×V)	**760 × 840 × 1750 mm**
Čistá hmotnost	**640 kg**
přesnost polohování	**±0,005 mm**
Úhel natočení	**A ±360°, B ±35°**


5osé · mokré frézování · vřeteno 4 kW chlazené vodou

VÝHODY

Integrovaná litinová konstrukce + servomotory



Svislé frézování pod úhlem 90°
Svislé okluzní frézování: odstraňuje podsekřivé oblasti a obnovuje morfologii předních zubů.



Automatická kalibrace
Inteligentní kalibrace jedním dotykem zajišťuje trvale vysokou přesnost obrábění.



Frézování ze čtvercové desky
Zvyšuje využití materiálu a efektivitu obrábění.



Hybridní technologie 3D tisku a frézování
3D tisk kovu a frézování: nabízí vyšší využití materiálu než čisté obrábění a zároveň šetří více času.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

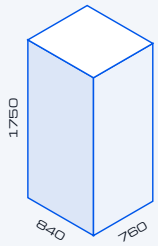
OBROBITELNÉ MATERIÁLY

- Čtvercová deska z titanu
- Titanové disky
- PEEK
- PMMA
- Vosk
- Sklokeramika
- Titan premill

INDIKACE

- Coping
- Můstek na copingu
- Korunka
- Implantátový pilíř
- Pilíř premill
- Implantátová lišta
- Fazety
- Onlay
- Hybridní
- Teleskopická korunka
- Úplná zubní protéza
- Ortodontické aparáty
- Vosková kostra RPD
- Model
- Implantátový můstek
- Implantátový můstek Malone
- Inlay
- Chirurgická šablona

ROZMĚRY A HMOTNOST



Stroj
760 × 840 × 1750 mm

Čistá hmotnost: 640 kg

DRŽÁKY

- Držák sklokeramiky
- Držák čtvercové desky z titanu
- Držák titanového disku
- Držák disku PEEK

Frézy · Disky a bloky: viz stránka Spotřební materiál v katalogu Axioncam.

APLIKACE A PRACOVNÍ POSTUP



Skenování
3D záznam klinické situace

Návrh v CAD
Návrh zubní náhrady

CAM
Výpočet drah nástroje

Frézování
Obrábění na frézce

Dokončení
Dokončení; slinování u zirkonu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při pěti osách lze obrobek vůči nástroji naklánět a otáčet (osy A a B), čímž se dosáhne na plochy, které se při menším počtu os obrábějí obtížně.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při mokrém frézování nástroj pracuje s chladicí kapalinou, která omezuje zahřívání materiálu: jde o typický režim pro titan a sklokeramiku.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický postup digitální laboratoře: skenování, návrh v CAD, výpočet drah nástroje v CAM, frézování, dokončení (a slinování u zirkonu).

PERIFERIE ŘADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5OSÁ FRÉZKA · MOKRÁ I SUCHÁ

AXIONCAM

V31

5osá frézka na kov



5 os	3 kW	60 000 ot/min	28 ks	±0,005 mm
5OSÉ FRÉZOVÁNÍ	VÝKON VŘETENA	OTÁČKY VŘETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ	PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

5osá frézka pro mokré i suché frézování, vřeteno 3 kW, servomotory na osách XYZ, zásobník nástrojů s 28 pozicemi, přesnost polohování ±0,005 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet os	**5osé**
Typ obrábění	**Dvojí použití, mokré i suché**
Výkon vřetena	**3 kW**
Otáčky vřetena	**60 000 ot/min**
Chlazení vřetena	**Chlazení vodou**
Kapacita zásobníku nástrojů	**28 ks**
Motory os XYZ	**servomotory**
Rozměry (D×Š×V)	**700 × 940 × 1680 mm**
Čistá hmotnost	**566 kg**
přesnost polohování	**±0,005 mm**
Úhel natočení	**A ±360°, B ±35°**



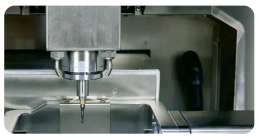
5osé · duální frézování za sucha i za mokra · vřeteno 3 kW chlazené vodou · kompatibilita s mnoha materiály

VÝHODY

Integrovaná litinová konstrukce + servomotory

Svislé frézování pod úhlem 90°
Svislé okluzní frézování: odstraňuje podsekřivé oblasti a obnovuje morfologii předních zubů.

Automatická kalibrace
Inteligentní kalibrace jedním dotykem zajišťuje trvale vysokou přesnost obrábění.



Vysokorychlostní vřeteno s ATC
Vyvažuje produktivitu obrábění a protetickou přesnost.



Kompatibilita s mnoha materiály
Pokrývá kompletní pracovní postupy zubní protetiky.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

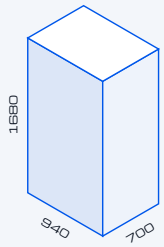
OBROBITELNÉ MATERIÁLY

- Titanové disky
- Zirkon
- PEEK
- PMMA
- Vosk
- Sklokeramika
- Titan premill

INDIKACE

- Coping
- Můstek na copingu
- Korunka
- Implantátový pilíř
- Pilíř premill
- Implantátová lišta
- Fazety
- Onlay
- Hybridní
- Teleskopická korunka
- Úplná zubní protéza
- Ortodontické aparáty
- Vosková kostra RPD
- Model
- Implantátový můstek
- Implantátový můstek Malone
- Inlay
- Chirurgická šablona

ROZMĚRY A HMOTNOST



Stroj
700 × 940 × 1680 mm

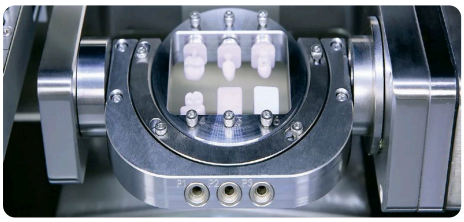
Čistá hmotnost: 566 kg

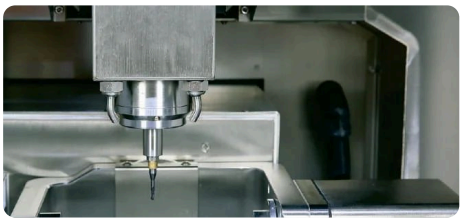
DRŽÁKY

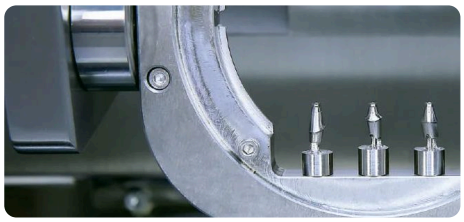
- Držák sklokeramiky
- Držák titanového disku
- Držák zirkonového disku
- Držák disku PEEK

Frézy · Disky a bloky: viz stránka Spotřební materiál v katalogu Axioncam.

APLIKACE A PRACOVNÍ POSTUP







Skenování
3D záznam klinické situace

Návrh v CAD
Návrh zubní náhrady

CAM
Výpočet drah nástroje

Frézování
Obrábění na frézce

Dokončení
Dokončení; slinování u zirkonu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při pěti osách lze obrobek vůči nástroji naklánět a otáčet (osy A a B), čímž se dosáhne na plochy, které se při menším počtu os obrábějí obtížně.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při mokrém frézování nástroj pracuje s chladicí kapalinou, která omezuje zahřívání materiálu: jde o typický režim pro titan a sklokeramiku. Suché frézování nepoužívá kapalinu: jde o typický režim pro zirkon, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický postup digitální laboratoře: skenování, návrh v CAD, výpočet drah nástroje v CAM, frézování, dokončení (a slinování u zirkonu).

PERIFERIE ŘADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5OSÁ FRÉZKA · MOKRÁ I SUCHÁ

AXIONCAM

V32

5osá frézka all-in-one



5 os	3 kW	60 000 ot/min	30 ks	±0,005 mm
5OSÉ FRÉZOVÁNÍ	VÝKON VŘETENA	OTÁČKY VŘETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ	PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

5osá frézka pro mokré i suché frézování, vřeteno 3 kW, servomotory na osách XYZ, zásobník nástrojů s 30 pozicemi, přesnost polohování ±0,005 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet os	**5osé**
Typ obrábění	**Dvojí použití, mokré i suché**
Výkon vřetena	**3 kW**
Otáčky vřetena	**60 000 ot/min**
Chlazení vřetena	**Chlazení vodou**
Kapacita zásobníku nástrojů	**30 ks**
Motory os XYZ	**servomotory**
Rozměry (D×Š×V)	**800 × 1000 × 1600 mm**
Čistá hmotnost	**435 kg**
přesnost polohování	**±0,005 mm**
Úhel natočení	**A ±360°, B ±30°**



5osé · duální frézování za sucha i za mokra · vřeteno 3 kW chlazené vodou · kompatibilita s mnoha materiály

VÝHODY

Celolitá konstrukce (litina) + servomotory



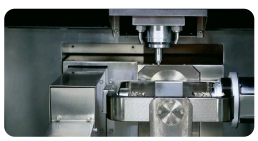
Svislé frézování pod úhlem 90°
Svislé okluzní frézování: odstraňuje podsekřivé oblasti a obnovuje morfologii předních zubů.



Autokalibrace
Inteligentní kalibrace pro udržení vysoké přesnosti obrábění zařízení.



Vysokorychlostní vřeteno s ATC
Vyvažuje efektivitu obrábění a přesnost protézy.



Dvojité uložení os A+B
Zajišťuje vysokou přesnost a stabilitu.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

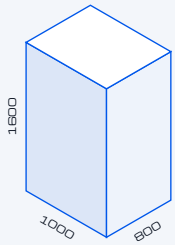
OBROBITELNÉ MATERIÁLY

Titanové disky · Zirkon · PEEK · PMMA · Vosk · Sklokeramika · Titan premill

INDIKACE

- Coping
- Můstek na copingu
- Korunka
- Implantátový pilíř
- Pilíř premill
- Implantátová lišta
- Fazety
- Onlay
- Hybridní
- Teleskopická korunka
- Úplná zubní protéza
- Ortodontické aparáty
- Vosková kostra RPD
- Model
- Implantátový můstek
- Implantátový můstek Malone
- Inlay
- Chirurgická šablona

ROZMĚRY A HMOTNOST



Stroj
800 × 1000 × 1600 mm

Čistá hmotnost: 435 kg

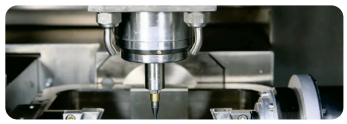
DRŽÁKY

- Držák sklokeramiky
- Držák titanového disku
- Držák zirkonového disku
- Držák disku PEEK

Frézy · Disky a bloky: viz stránka Spotřební materiál v katalogu Axioncam.

APLIKACE A PRACOVNÍ POSTUP



Skenování
3D záznam klinické situace

Návrh v CAD
Návrh zubní náhrady

CAM
Výpočet drah nástroje

Frézování
Obrábění na frézce

Dokončení
Dokončení; slinování u zirkonu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při pěti osách lze obrobek vůči nástroji naklánět a otáčet (osy A a B), čímž se dosáhne na plochy, které se při menším počtu os obrábějí obtížně.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při mokrém frézování nástroj pracuje s chladicí kapalinou, která omezuje zahřívání materiálu: jde o typický režim pro titan a sklokeramiku. Suché frézování nepoužívá kapalinu: jde o typický režim pro zirkon, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický postup digitální laboratoře: skenování, návrh v CAD, výpočet drah nástroje v CAM, frézování, dokončení (a slinování u zirkonu).





PERIFERIE ŘADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5OSÁ FRÉZKA · MOKRÁ I SUCHÁ

AXIONCAM

K30

Kompaktní frézka pro suché i mokré frézování



5 os	3 kW	60 000 ot/min	36 ks	±0,005 mm
5OSÉ FRÉZOVÁNÍ	VÝKON VŘETENA	OTÁČKY VŘETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ	PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

5osá frézka pro mokré i suché frézování, vřeteno 3 kW, servomotory na osách XYZ, zásobník nástrojů s 36 pozicemi, přesnost polohování ±0,005 mm.

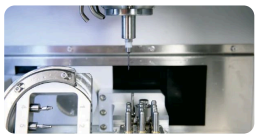
TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet os	**5osé**
Typ obrábění	**Dvojí použití, mokré i suché**
Výkon vřetena	**3 kW**
Otáčky vřetena	**60 000 ot/min**
Chlazení vřetena	**Chlazení vodou**
Kapacita zásobníku nástrojů	**36 ks**
Motory os XYZ	**servomotory**
Rozměry stroje (D×Š×V)	**550 × 550 × 750 mm**
Rozměry skříně (D×Š×V)	**Dle katalogu**
Celkové rozměry stroje (D×Š×V)	**750 × 680 × 1600 mm**
Čistá hmotnost	**220 kg**
přesnost polohování	**±0,005 mm**
Úhel natočení	**A ±360°, B od −90° do +40°**

5osé · duální frézování za sucha i za mokra · vřeteno 3 kW chlazené vodou · kompatibilita s mnoha materiály

VÝHODY

Kompaktní provedení šetří místo + servomotory



Svislé frézování pod úhlem 90°
Svislé okluzní frézování: odstraňuje podsekřivé oblasti a obnovuje morfologii předních zubů.



Automatická kalibrace
Inteligentní kalibrace jedním dotykem zajišťuje trvale vysokou přesnost obrábění.

Automatická výměna nástroje
Automatická výměna nástroje pro nepřetržitou výrobu.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

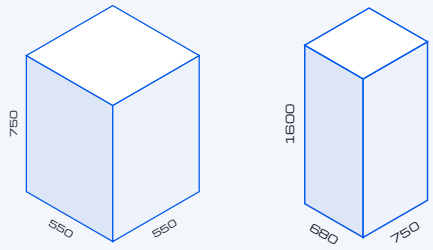
OBROBITELNÉ MATERIÁLY

- Titanové disky
- Zirkon
- PEEK
- PMMA
- Vosk
- Sklokeramika
- Titan premill

INDIKACE

- Coping
- Můstek na copingu
- Korunka
- Implantátový pilíř
- Pilíř premill
- Implantátová lišta
- Fazety
- Onlay
- Hybridní
- Teleskopická korunka
- Úplná zubní protéza
- Ortodontické aparáty
- Vosková kostra RPD
- Model
- Implantátový můstek
- Implantátový můstek Malone
- Inlay
- Chirurgická šablona

ROZMĚRY A HMOTNOST



Stroj
550 × 550 × 750 mm
Celý stroj se skříní
750 × 680 × 1600 mm

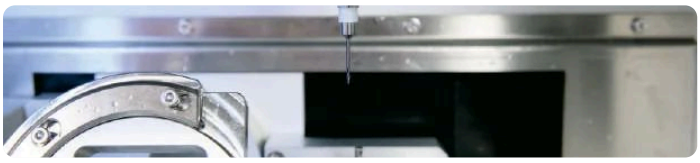
Čistá hmotnost: 220 kg

DRŽÁKY

- Držák sklokeramiky
- Držák titanového disku
- Držák zirkonového disku
- Držák disku PEEK

Frézy · Disky a bloky: viz stránka Spotřební materiál v katalogu Axioncam.

APLIKACE A PRACOVNÍ POSTUP





Skenování
3D záznam klinické situace

Návrh v CAD
Návrh zubní náhrady

CAM
Výpočet drah nástroje

Frézování
Obrábění na frézce

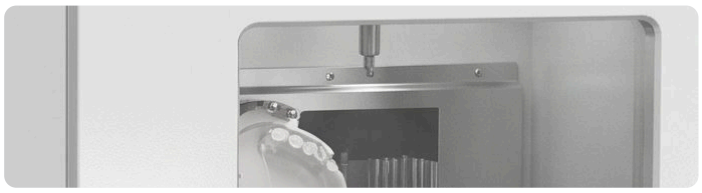
Dokončení
Dokončení; slinování u zirkonu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při pěti osách lze obrobek vůči nástroji naklánět a otáčet (osy A a B), čímž se dosáhne na plochy, které se při menším počtu os obrábějí obtížně.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při mokrém frézování nástroj pracuje s chladicí kapalinou, která omezuje zahřívání materiálu: jde o typický režim pro titan a sklokeramiku. Suché frézování nepoužívá kapalinu: jde o typický režim pro zirkon, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický postup digitální laboratoře: skenování, návrh v CAD, výpočet drah nástroje v CAM, frézování, dokončení (a slinování u zirkonu).





PERIFERIE ŘADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

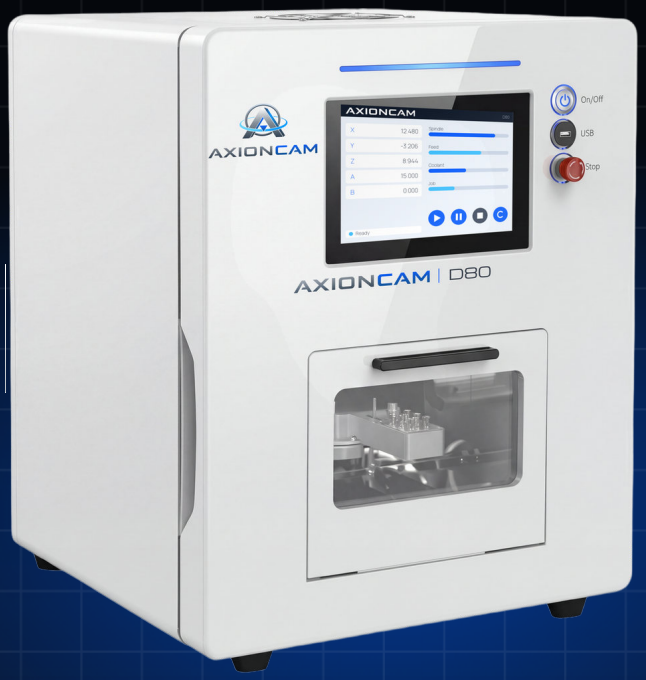

A120

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5OSÁ FRÉZKA · SUCHÁ



AXIONCAM

D80

5osá frézka pro suché frézování · bez nutnosti kompresoru

NENÍ NUTNÝ KOMPRESOR

5 os	800 W	60 000 ot/min	6 ks	±0,005 mm
5OSÉ FRÉZOVÁNÍ	VÝKON VŘETENA	OTÁČKY VŘETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ	PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

5osá frézka pro suché frézování, vřeteno 800 W, servomotory na osách XYZ, zásobník nástrojů se 6 pozicemi, přesnost polohování ±0,005 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet os	5osé
Typ obrábění	Suché frézování
Výkon vřetena	800 W
Otáčky vřetena	60 000 ot/min
Chlazení vřetena	Chlazení vzduchem
Kapacita zásobníku nástrojů	6 ks
Motory os XYZ	servomotory
Rozměry (D×Š×V)	500 × 650 × 620 mm
Čistá hmotnost	110 kg
přesnost polohování	±0,005 mm
Úhel natočení	A ±360°, B od −100° do +30°


5osé · suché frézování · vřeteno 0,8 kW chlazené vzduchem

VÝHODY

Celolitá konstrukce (hliník) + servomotory

Svislé frézování pod úhlem 90°
Svislé okluzní frézování: odstraňuje podsekřivé oblasti a obnovuje morfologii předních zubů.



Automatizovaná výměna nástroje
Automatická výměna nástroje s integrovaným výpočtem životnosti.

Elektrovřeteno
Odpadá potřeba kompresoru a výrazně se snižuje hlučnost.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.
Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

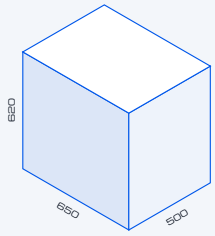
OBROBITELNÉ MATERIÁLY

- Zirkon
- PEEK
- PMMA
- Vosk

INDIKACE

- Můstky a korunky
- Okluzní dlaha
- Perforační šablona
- Implantátový pilíř
- Inlay, onlay, fazety
- Celý zubní oblouk
- Forma modelu
- Můstky nad 3 členy
- Model
- Teleskopická korunka

ROZMĚRY A HMOTNOST



Stroj
500 × 650 × 620 mm

Čistá hmotnost: 110 kg

DRŽÁKY

- Držák zirkonového disku
- Držák disku PEEK
- Držák disku PMMA

Frézy · Disky a bloky: viz stránka Spotřební materiál v katalogu Axioncam.

APLIKACE A PRACOVNÍ POSTUP





Skenování
3D záznam klinické situace

Návrh v CAD
Návrh zubní náhrady

CAM
Výpočet drah nástroje

Frézování
Obrábění na frézce

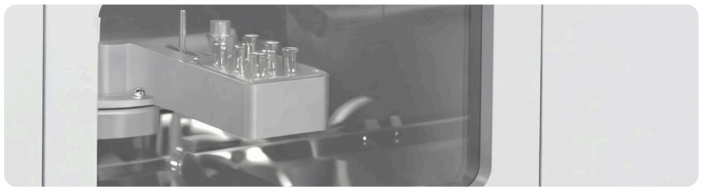
Dokončení
Dokončení; slinování u zirkonu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při pěti osách lze obrobek vůči nástroji naklánět a otáčet (osy A a B), čímž se dosáhne na plochy, které se při menším počtu os obrábějí obtížně.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézování nepoužívá kapalinu: jde o typický režim pro zirkon, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický postup digitální laboratoře: skenování, návrh v CAD, výpočet drah nástroje v CAM, frézování, dokončení (a slinování u zirkonu).





PERIFERIE ŘADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5OSÁ FRÉZKA · SUCHÁ

AXIONCAM

D51

5osá frézka pro suché frézování



5 os	500 W	60 000 ot/min	6 ks	±0,005 mm
5OSÉ FRÉZOVÁNÍ	VÝKON VŘETENA	OTÁČKY VŘETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ	PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

5osá frézka pro suché frézování, vřeteno 500 W, servomotory na osách XYZ, zásobník nástrojů se 6 pozicemi, přesnost polohování ±0,005 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet os	**5osé**
Typ obrábění	**Suché frézování**
Výkon vřetena	**500 W**
Otáčky vřetena	**60 000 ot/min**
Chlazení vřetena	**Chlazení vzduchem**
Kapacita zásobníku nástrojů	**6 ks**
Motory os XYZ	**servomotory**
Rozměry (D×Š×V)	**500 × 650 × 620 mm**
Čistá hmotnost	**110 kg**
přesnost polohování	**±0,005 mm**
Úhel natočení	**A ±360°, B od −100° do +30°**


5osé · suché frézování · vřeteno 0,5 kW chlazené vzduchem

VÝHODY

Celolitá konstrukce (hliník) + servomotory

Svislé frézování pod úhlem 90°
Svislé okluzní frézování: odstraňuje podsekřivé oblasti a obnovuje morfologii předních zubů.



Automatizovaná výměna nástroje
Automatická výměna nástroje s integrovaným výpočtem životnosti.

Vřeteno 500 W
Vřeteno 500 W vyvažuje efektivitu obrábění a přesnost protézy.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

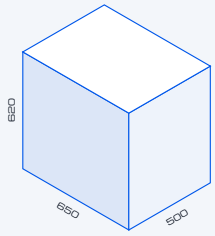
OBROBITELNÉ MATERIÁLY

- Zirkon
- PEEK
- PMMA
- Vosk

INDIKACE

- Můstky a korunky
- Okluzní dlaha
- Perforační šablona
- Implantátový pilíř
- Inlay, onlay, fazety
- Celý zubní oblouk
- Forma modelu
- Můstky nad 3 členy
- Model
- Teleskopická korunka

ROZMĚRY A HMOTNOST



Stroj
500 × 650 × 620 mm

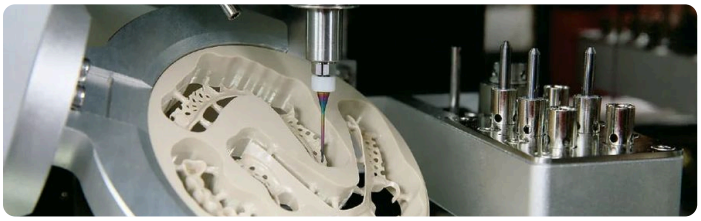
Čistá hmotnost: 110 kg

DRŽÁKY

- Držák zirkonového disku
- Držák disku PEEK
- Držák disku PMMA

Frézy · Disky a bloky: viz stránka Spotřební materiál v katalogu Axioncam.

APLIKACE A PRACOVNÍ POSTUP





Skenování
3D záznam klinické situace

Návrh v CAD
Návrh zubní náhrady

CAM
Výpočet drah nástroje

Frézování
Obrábění na frézce

Dokončení
Dokončení; slinování u zirkonu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při pěti osách lze obrobek vůči nástroji naklánět a otáčet (osy A a B), čímž se dosáhne na plochy, které se při menším počtu os obrábějí obtížně.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézování nepoužívá kapalinu: jde o typický režim pro zirkon, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický postup digitální laboratoře: skenování, návrh v CAD, výpočet drah nástroje v CAM, frézování, dokončení (a slinování u zirkonu).

PERIFERIE ŘADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36

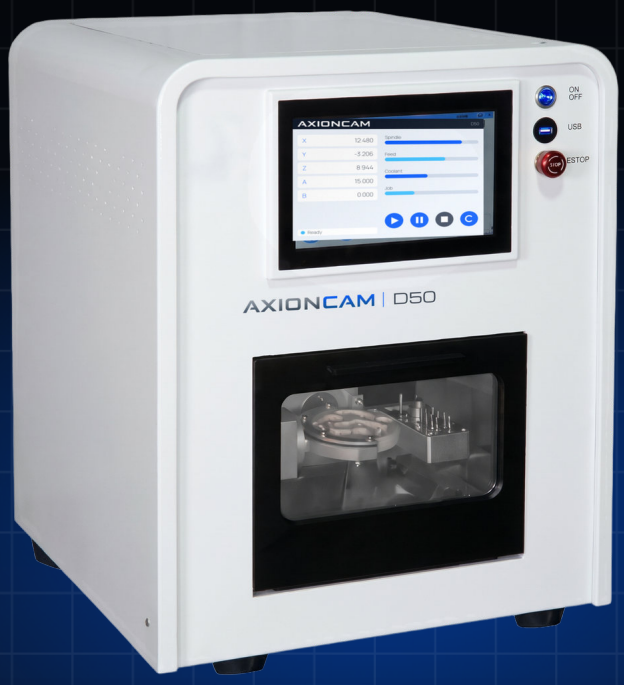

A120

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
5OSÁ FRÉZKA · SUCHÁ



AXIONCAM

D50

5osá frézka pro suché frézování

5 os	500 W	60 000 ot/min	6 ks	±0,005 mm
5OSÉ FRÉZOVÁNÍ	VÝKON VŘETENA	OTÁČKY VŘETENA	ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ	PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

5osá frézka pro suché frézování, vřeteno 500 W, servomotory na osách XYZ, zásobník nástrojů se 6 pozicemi, přesnost polohování ±0,005 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet os	**5osé**
Typ obrábění	**Suché frézování**
Výkon vřetena	**500 W**
Otáčky vřetena	**60 000 ot/min**
Chlazení vřetena	**Chlazení vzduchem**
Kapacita zásobníku nástrojů	**6 ks**
Motory os XYZ	**servomotory**
Rozměry (D×Š×V)	**500 × 650 × 620 mm**
Čistá hmotnost	**110 kg**
přesnost polohování	**±0,005 mm**
Úhel natočení	**A ±360°, B od −100° do +30°**


5osé · suché frézování · vřeteno 0,5 kW chlazené vzduchem

VÝHODY

Celolitá konstrukce (hliník) + servomotory

Svislé frézování pod úhlem 90°
Svislé okluzní frézování: odstraňuje podsekřivé oblasti a obnovuje morfologii předních zubů.



Zásobník nástrojů se silikonovou vložkou
Poskytuje frézám vynikající ochranu a výrazně prodlužuje jejich životnost.

Vřeteno 500 W
Vřeteno 500 W vyvažuje efektivitu obrábění a přesnost protézy.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

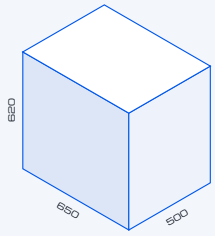
OBROBITELNÉ MATERIÁLY

Zirkon · PEEK · PMMA · Vosk

INDIKACE

- Můstky a korunky
- Okluzní dlaha
- Perforační šablona
- Implantátový pilíř
- Inlay, onlay, fazety
- Celý zubní oblouk
- Forma modelu
- Můstky nad 3 členy
- Model
- Teleskopická korunka

ROZMĚRY A HMOTNOST



Stroj
500 × 650 × 620 mm

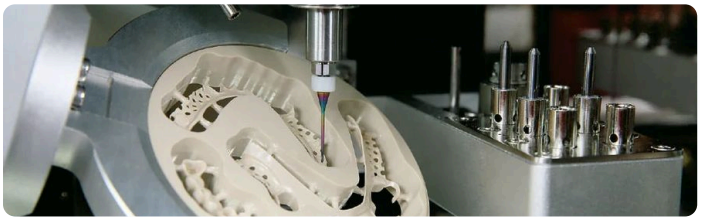
Čistá hmotnost: 110 kg

DRŽÁKY

- Držák zirkonového disku
- Držák disku PEEK
- Držák disku PMMA

Frézy · Disky a bloky: viz stránka Spotřební materiál v katalogu Axioncam.

APLIKACE A PRACOVNÍ POSTUP





Skenování
3D záznam klinické situace

Návrh v CAD
Návrh zubní náhrady

CAM
Výpočet drah nástroje

Frézování
Obrábění na frézce

Dokončení
Dokončení; slinování u zirkonu

TECHNICKÁ POZNÁMKA Při pěti osách lze obrobek vůči nástroji naklánět a otáčet (osy A a B), čímž se dosáhne na plochy, které se při menším počtu os obrábějí obtížně.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézování nepoužívá kapalinu: jde o typický režim pro zirkon, PMMA, PEEK a vosk.

TECHNICKÁ POZNÁMKA Typický postup digitální laboratoře: skenování, návrh v CAD, výpočet drah nástroje v CAM, frézování, dokončení (a slinování u zirkonu).

PERIFERIE ŘADY AXIONCAM


B1


S16


S17


S18


A30


A36


A120

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
SLINOVACÍ PEC

AXIONCAM

S16

Slinovací pec



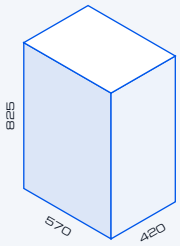
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	80 kg
PROVOZNÍ TEPLOTA	PŘESNOST TEPLOTY	ROVNOMĚRNOST TEPLOTY	MAX. VÝKON PŘI 220 V	HMOTNOST

Slinovací pec s provozní teplotou 1600 °C, komora Ø100 × 100 × 100 mm, přesnost teploty ±1 °C a rovnoměrnost ±5 °C.

TECHNICKÉ PARAMETRY

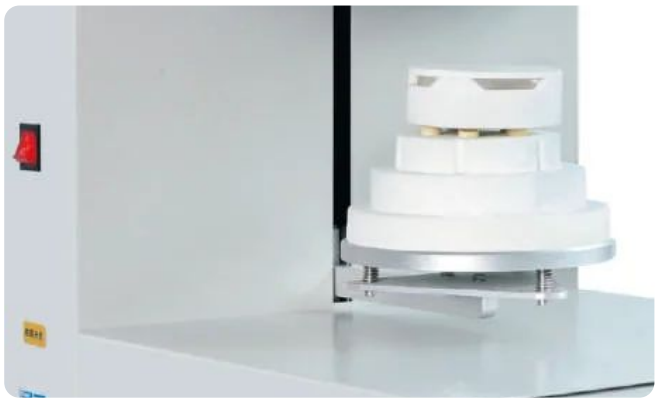
Velikost komory	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Rozměry	**420 × 570 × 825 mm**
Hmotnost	**80 kg**
Provozní teplota	**1600 °C**
Provozní napětí a max. výkon	**220 V, 1,5 kW**
Přesnost teploty	**±1 °C**
Rovnoměrnost teploty	**±5 °C**

ROZMĚRY A HMOTNOST



Pec
420 × 570 × 825 mm

Hmotnost: 80 kg



TECHNICKÁ POZNÁMKA Zirkon frézovaný v předslinutém stavu se přenáší do pece ke slinování: materiál se zhušťuje a smršťuje, s čímž návrh počítá.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
SLINOVACÍ PEC

AXIONCAM

S17

Slinovací pec



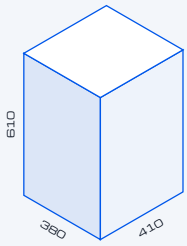
1600 °C	±1 °C	±5 °C	1,5 kW	65 kg
PROVOZNÍ TEPLOTA	PŘESNOST TEPLOTY	ROVNOMĚRNOST TEPLOTY	MAX. VÝKON PŘI 220 V	HMOTNOST

Slinovací pec s provozní teplotou 1600 °C, komora Ø100 × 100 × 100 mm, přesnost teploty ±1 °C a rovnoměrnost ±5 °C.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Velikost komory	**Ø100 × 100 × 100 mm**
Rozměry	**410 × 380 × 610 mm**
Hmotnost	**65 kg**
Provozní teplota	**1600 °C**
Provozní napětí a max. výkon	**220 V, 1,5 kW**
Přesnost teploty	**±1 °C**
Rovnoměrnost teploty	**±5 °C**

ROZMĚRY A HMOTNOST



Pec
410 × 380 × 610 mm

Hmotnost: 65 kg



TECHNICKÁ POZNÁMKA Zirkon frézovaný v předslinutém stavu se přenáší do pece ke slinování: materiál se zhušťuje a smršťuje, s čímž návrh počítá.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

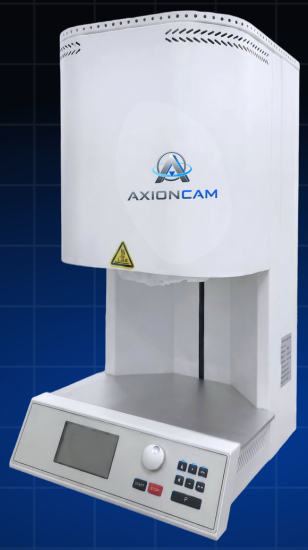
AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
SLINOVACÍ PEC

AXIONCAM

S18

Pec pro rychlé a pomalé slinování



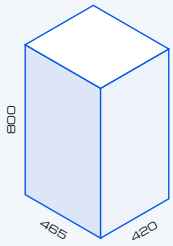
2500 W	220 V ±10%	50 Hz	IP21	44 kg
VÝKON	NAPĚTÍ AC	FREKVENCE	STUPEŇ KRYTÍ	HMOTNOST

Pec pro rychlé a pomalé slinování, napájení AC 220 V ±10%, 50 Hz, výkon 2500 W, krytí IP21.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Napětí	**AC 220 V ±10%**
Frekvence	**50 Hz**
Výkon	**2500 W**
Stupeň krytí	**IP21**
Rozměry	**42 × 46,5 × 80 cm**
Hmotnost	**44 kg**

ROZMĚRY A HMOTNOST



Pec
420 × 465 × 800 mm

Hmotnost: 44 kg

TECHNICKÁ POZNÁMKA Zirkon frézovaný v předslinutém stavu se přenáší do pece ke slinování: materiál se zhušťuje a smršťuje, s čímž návrh počítá.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
ODSÁVAČKA

AXIONCAM

A30

Odsávačka



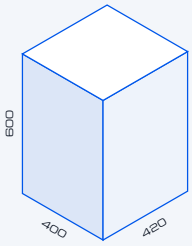
300 W	1,02 kPa	1,56 m³/min	< 65 dB	29,5 kg
VÝKON	PODTLAK	PRŮTOK VZDUCHU	HLUČNOST	HMOTNOST

Odsávačka 220 V, 300 W, podtlak 1,02 kPa a průtok vzduchu 1,56 m³/min (Ø50 mm), hlučnost pod 65 dB.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Provozní napětí	**220 V**
Výkon	**300 W**
Hmotnost	**29,5 kg**
Rozměry	**420 × 400 × 600 mm**
Podtlak	**1,02 kPa (Ø50 mm)**
Průtok vzduchu	**1,56 m³/min (Ø50 mm)**
Hlučnost	**< 65 dB**

ROZMĚRY A HMOTNOST



Odsávačka
420 × 400 × 600 mm

Hmotnost: 29,5 kg



TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézování vytváří jemný prach: odsávání u zdroje pomáhá udržet pracovní komoru i místnost čisté.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
ODSÁVAČKA



AXIONCAM

A36

Odsávačka

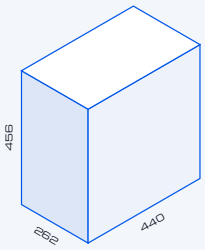
360 W	13 kPa	2350 L/min	≤ 60 dB	18,8 kg
JMENOVITÝ VÝKON	PODTLAK	MAX. OBJEM VZDUCHU	HLUČNOST	HMOTNOST (S OBALEM)

Odsávačka 360 W, podtlak 13 kPa, maximální objem vzduchu 2350 L/min, sací hrdlo Ø50 mm, hlučnost do 60 dB.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Jmenovitý výkon	**360 W**
Podtlak	**13 kPa**
Průměr sacího hrdla	**50 mm**
Maximální objem vzduchu	**2350 L/min**
Hlučnost	**≤ 60 dB**
Rozměry (D × Š × V)	**440 × 262 × 456 mm**
Hmotnost (včetně obalu)	**18,8 kg**

ROZMĚRY A HMOTNOST



Odsávačka
440 × 262 × 456 mm

Hmotnost (s obalem): 18,8 kg

TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézování vytváří jemný prach: odsávání u zdroje pomáhá udržet pracovní komoru i místnost čisté.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
ODSÁVAČKA

AXIONCAM

A120

Odsávačka



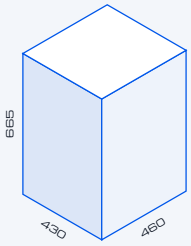
1200 W	3,05 kPa	14,82 m³/min	< 65 dB	39 kg
VÝKON	PODTLAK	PRŮTOK VZDUCHU	HLUČNOST	HMOTNOST

Odsávačka 220 V, 1200 W, podtlak 3,05 kPa a průtok vzduchu 14,82 m³/min (Ø50 mm), hlučnost pod 65 dB.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Provozní napětí	**220 V**
Výkon	**1200 W**
Hmotnost	**39 kg**
Rozměry	**460 × 430 × 665 mm**
Podtlak	**3,05 kPa (Ø50 mm)**
Průtok vzduchu	**14,82 m³/min (Ø50 mm)**
Hlučnost	**< 65 dB**

ROZMĚRY A HMOTNOST



Odsávačka
460 × 430 × 665 mm

Hmotnost: 39 kg



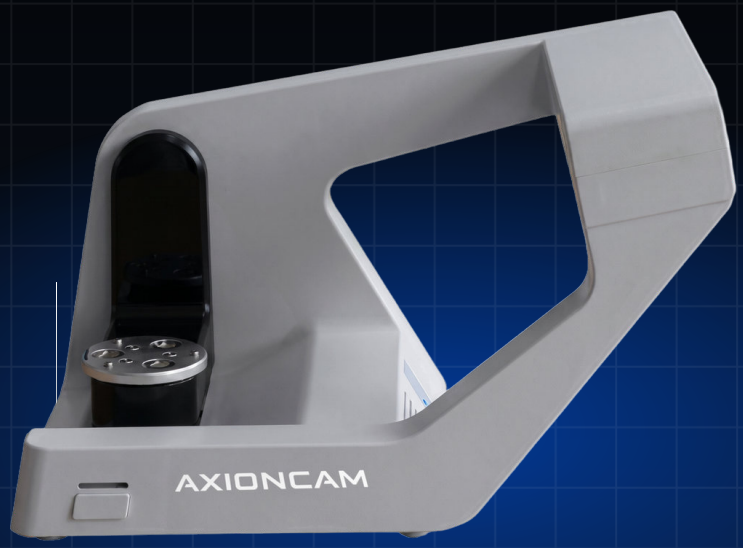
TECHNICKÁ POZNÁMKA Suché frézování vytváří jemný prach: odsávání u zdroje pomáhá udržet pracovní komoru i místnost čisté.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM
CNC REVOLUTION

TECHNICKÝ LIST
3D SKENER



AXIONCAM

B1

3D skener se strukturovaným modrým světlem

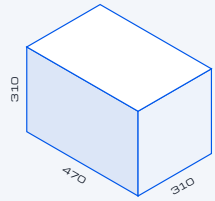
< 0,010 mm	6 s	2×1,3 Mpx	100×100×75 mm	STL
PŘESNOST	CELÝ OBLOUK	KAMERA	OBLAST SKENOVÁNÍ	VÝSTUPNÍ FORMÁT

3D skener se strukturovaným modrým světlem se dvěma kamerami 1,3 megapixelu, oblast skenování 100 × 100 × 75 mm, přesnost pod 0,010 mm, výstup STL.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Princip skenování	**3D skenování se strukturovaným modrým světlem**
Kamera	**2 × 1,3 milionu pixelů**
Oblast skenování	**100 × 100 × 75 mm**
Přesnost	**< 0,010 mm**
Doba skenování · celý oblouk	**6 s**
Doba skenování · horní čelist / dolní čelist	**9 s**
Doba skenování · 1-8 zubů	**13 s**
Doba skenování · otisk	**50 s**
Výstupní formát	**STL**
Provozní teplota	**10-30 °C**
Rozměry	**310 × 470 × 310 mm**
Výkon	**24 V DC**
Hmotnost	**11,5 kg**

ROZMĚRY A HMOTNOST



Skener
310 × 470 × 310 mm

Hmotnost: 11,5 kg



TECHNICKÁ POZNÁMKA Skenování strukturovaným světlem promítá na objekt světelný vzor a rekonstruuje jeho 3D povrch. Výsledný soubor STL je otevřený formát, který lze importovat do CAD softwaru.

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

FRÉZY

Frézy na kov (stopka Ø6 mm)	T01 · T02 · T03 · T04 · T05 · T06 · T07 · T08 · T09 · T10 · T11 · T12 · T13
Frézy typu T (stopka Ø6 mm)	D1.7 · D1.5 · D2.0
Frézy na PMMA (stopka Ø6 mm)	D1.0F · D0.6 · D1.0 · D2.5
Závitové frézy (stopka Ø6 mm)	M1.4 · M1.6 · M1.8 · M2.0
Frézy na sklokeramiku (stopka Ø4 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Frézy na sklokeramiku (stopka Ø6 mm)	BM2.5 · BM1.0 · BM0.6
Frézy na zirkon DC/DLC/RC (stopka Ø4 mm)	D2.0 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Frézy na zirkon DC/DLC/RC (stopka Ø6 mm)	D0.3 · D0.6 · D1.0F · D1.0 · D1.5F · D2.0
Frézy na zirkon, řada B (stopka Ø4 mm)	D2.5 · D1.0F · D1.0 · D0.6
Frézy na zirkon, řada C (stopka Ø4 mm)	D0.6 · D1.0 · D1.5F · D2.0





DISKY A BLOKY

Titan	Disky a čtvercové desky
PEEK	Disky a desky
PMMA	Disky
Vosk	Disky
Sklokeramika	Bloky
Zirkon	Disky






© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.

Axioncam · www.axioncam.it · info@axioncam.it
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online

AXIONCAM

CNC REVOLUTION

KONTAKTY

Axioncam

www.axioncam.it

info@axioncam.it

© 2026 Značka Axioncam, loga a veškerý obsah webu jsou výhradní a zapsaná autorská práva společnosti AM Advisory.
AM Advisory di Antonio Milio · DIČ 03859580833 · Via Colonnello Francesco Bertè 73, Milazzo (ME), Italia · amadvisory.online